

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

Часть 1

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*2594/3*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


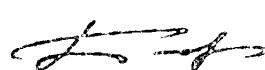
РАЗРАБОТАНЫ  
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
МИНЭНЕРГО СССР

2594/3

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988г.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР  
ПРОТОКОЛ №14 ОТ 09.08.1988г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 Е.И. БАРАНОВ  
 Б.М. ПИНЧУК

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-151.2-001СБ	Пояса С1÷С4. Сборочный чертеж	15
	Спецификация	
3.407.1-151.2-002СБ	Пояс С5. Сборочный чертеж.	19
	Спецификация	
3.407.1-151.2-003	Пластины М1÷М3	21
3.407.1-151.2-004	Пластина М4	22
3.407.1-151.2-005	Пластина М5	23
3.407.1-151.2-006	Пластины М6÷М8	24
3.407.1-151.2-007	Пластина М9	25
3.407.1-151.2-008	Пластина М10	26
3.407.1-151.2-009	Пластина М11	27
3.407.1-151.2-010	Пластина М12	28
3.407.1-151.2-011СБ	Связи С6÷С8. Сборочный чертеж	29
	Спецификация	
3.407.1-151.2-012СБ	Связь С9	31
	Сборочный чертеж	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Э.В. ШИШКО	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.83
Г.И. П.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	1.06.83
Р.Х. Ер.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.83
Н.В. Зинтер	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.83
В.В. Береза	Сидорова	<i>[Signature]</i>	1.06.83
В.В. Ильин	Богород	<i>[Signature]</i>	1.06.83

3.407.1-151.2-000

Содержание  
выпуска

Страниц	Лист	Из листов
Р	1	13
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Калининград		

Копир *ЛМ*

Формат А4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 013 СБ	Связь С10	32
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 014 СБ	Связь С11	33
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 015 СБ	Тяги С12 ÷ С15. Сборочный чертеж.	34
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 016 СБ	Связь С16	37
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 017	Пластины М21 ÷ М23.	38
3.407.1 - 151.2 - 018	Пластина М24	39
3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25.	40
3.407.1 - 151.2 - 020	Тяга М26	41
3.407.1 - 151.2 - 021	Палец М27	42
3.407.1 - 151.2 - 022	Связь М28	43
3.407.1 - 151.2 - 023	Петли М29, М30.	44
3.407.1 - 151.2 - 024	Пластина М31	45
3.407.1 - 151.2 - 025	Пластина М32	46
3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Тросостойка С17. Сборочный чертеж	47
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М33.	50
3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М34.	51
3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М35	52
3.407.1 - 151.2 - 000		Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Полухомуты С18, С19. Сборочный чертеж. Спецификация	53
3.407.1 - 151.2 - 031	Пластины М39, М40	55
3.407.1 - 151.2 - 032	Пластины М41, М42	56
3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	57
3.407.1 - 151.2 - 034 СБ	Наголовник С20. Сборочный чертеж. Спецификация.	58
3.407.1 - 151.2 - 035	Пластина М44	60
3.407.1 - 151.2 - 036	Пластина М45	61
3.407.1 - 151.2 - 037	Пластина М46	62
3.407.1 - 151.2 - 038	Пластина М47	63
3.407.1 - 151.2 - 039 СБ	Оттяжка С21. Сборочный чертеж. Спецификация.	64
3.407.1 - 151.2 - 040 СБ	Зажим С22. Сборочный чертеж	66
3.407.1 - 151.2 - 041	Пластина М49	67
3.407.1 - 151.2 - 042	Пластина М50	68
3.407.1 - 151.2 - 043	Ролик М51	69
3.407.1 - 151.2 - 044	Желоб М52	70
3.407.1 - 151.2 - 045	Корпус клинового зажима М53	71
3.407.1 - 151.2 - 046	Пластина М54	72
3.407.1 - 151.2 - 000		Лист 3

№ инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Копир. ММ

 Формат А4  
 2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 047	U-образный болт М55	73
3.407.1 - 151.2 - 048СБ	Спецболты С23 ÷ С29. Сборочный чертеж. Спецификация	74
3.407.1 - 151.2 - 049	Спецболты М56 ÷ М62	77
3.407.1 - 151.2 - 050СБ	Пояс С30. Сборочный чертеж, Спецификация	78
3.407.1 - 151.2 - 051СБ	Пояс С31. Сборочный чертеж. Спецификация	81
3.407.1 - 151.2 - 052СБ	Пояса С32, С33. Сборочный чертеж. Спецификация.	84
3.407.1 - 151.2 - 053СБ	Пояса С34, С35, С36. Сборочный чертеж Спецификация.	88
3.407.1 - 151.2 - 054СБ	Пояса С37, С38, С39. Сборочный чертеж. Спецификация.	92
3.407.1 - 151.2 - 055СБ	Пояса С40, С41, С42. Сборочный чертеж. Спецификация.	96
3.407.1 - 151.2 - 056СБ	Пояса С43, С44, С45. Сборочный чертеж. Спецификация.	100
3.407.1 - 151.2 - 057	Пластины М63, М64	103
3.407.1 - 151.2 - 058	Пластины М65 ÷ М70	104
3.407.1 - 151.2 - 059	Пластина М71	105
3.407.1 - 151.2 - 060	Пластина М72	106

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 000

Лист  
4

Копир. Мел

Формат А4  
2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3. 407.1-151.2-061	Пластины М 73, М 74.	107
3. 407.1-151.2-062	Пластины М 75, М 76	108
3. 407.1-151.2-063	Пластины М 77 ÷ М 79	109
3. 407.1-151.2-064	Пластина М 80	110
3. 407.1-151.2-065	Пластины М 81, М 82	111
3. 407.1-151.2-066 СБ	Пояс С 46. Сборочный чертеж.	112
	Спецификация.	
3. 407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47. Сборочный чертеж.	114
	Спецификация.	
3. 407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48. Сборочный чертеж.	117
3. 407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С 49. Сборочный чертеж.	118
3. 407.1-151.2-070 СБ	Подвеска С 50. Сборочный чертеж.	119
3. 407.1-151.2-071 СБ	Подвеска С 51. Сборочный чертеж.	120
	Спецификация.	
3. 407.1-151.2-072 СБ	Накладка М 123.	122
3. 407.1-151.2-073	Пояс М 124.	123
3. 407.1-151.2-074	Пояс М 125.	124
3. 407.1-151.2-075	Пластина М 126.	125
3. 407.1-151.2-076	Пластина М 127.	126
3. 407.1-151.2-077	Распорка М 128.	127
3. 407.1-151.2-078	Пластина М 129.	128
3. 407.1-151.2-079	Консоль М 130	129
3. 407.1-151.2-080	Пластина М 131	130
3. 407.1-151.2-081	Пластина М 132	131
3. 407.1-151.2-082	Распорка М 133	132
3. 407.1-151.2-083	Распорка М 134	133
3. 407.1-151.2-084	Распорка М 135	134

Возможн. №

Получен и дата

Им. № докум.

3. 407.1-151.2-000

ИУСТ

5

Копировано в двух

ФОРМАТ А4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-085 СБ	Связи С52 ÷ С56. Сборочный чертеж. Спецификация.	135
3.407.1-151.2-086 СБ	Связь С57. Сборочный чертеж	138
3.407.1-151.2-087 СБ	Связи С58 ÷ 63. Сборочный чертеж. Спецификация.	139
3.407.1-151.2-088 СБ	Связь С64. Сборочный чертеж. Спецификация.	142
3.407.1-151.2-089 СБ	Связи С65, С66, С67. Сборочный чертеж. Спецификация.	144
3.407.1-151.2-090 СБ	Тяги С68 ÷ С79. Сборочный чертеж. Спецификация.	146
3.407.1-151.2-091	Тяги М 136 ÷ М 139.	150
3.407.1-151.2-092	Пластина М 140	151
3.407.1-151.2-093	Пластины М141, М142.	152
3.407.1-151.2-094	Петли М143, М144.	153
3.407.1-151.2-095 СБ	Тяго С 80. Сборочный чертеж. Спецификация.	154
3.407.1-151.2-096	Пояса М 145, М 146.	156
3.407.1-151.2-097	Пластина М 147.	157
3.407.1-151.2-098 СБ	Тросостойка С 81. Сборочный чертеж. Спецификация.	158
3.407.1-151.2-099 СБ	Тросостойка С 82. Сборочный чертеж. Спецификация.	160
3.407.1-151.2-100	Пояс М 148.	163
3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	164
3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	165
3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	166

3.407.1-151.2-000

Лист

5

Копированная Ауд-

Формат А4

2594/3

ВЗАИМОВЫЕ  
ПОДПИСИ И ПОДАТКИ



Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	167
3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	168
3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	169
3.407.1-151.2-107	Пластина М 155	170
3.407.1-151.2-108 СБ	Хомуты фазовые С83÷С85. Сборочный чертеж. Спецификация.	171
3.407.1-151.2-109 СБ	Хомуты тросовые С86÷С88 Сборочный чертеж. Спецификация.	173
3.407.1-151.2-110 СБ	Хомуты обводные С89÷С93 Сборочный чертеж. Спецификация.	175
3.407.1-151.2-111 СБ	Хомут С94. Сборочный чертеж.	177
3.407.1-151.2-112 СБ	Полухомуты фазовые С95÷С97. Сборочный чертеж. Спецификация.	178
3.407.1-151.2-113 СБ	Полухомуты тросовые С98÷С100 Сборочный чертеж. Спецификация.	180
3.407.1-151.2-114 СБ	Полухомуты С101÷С105. Сборочный чертеж. Спецификация.	182
3.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут С106. Сборочный чертеж. Спецификация.	184
3.407.1-151.2-116 СБ	Полухомуты С107÷С108. Сборочный чертеж. Спецификация.	186
3.407.1-151.2-117 СБ	Полухомуты С109÷С113. Сборочный чертеж. Спецификация.	188
3.407.1-151.2-118	Пластины М 163÷М 168.	190
3.407.1-151.2-119	Пластины М 169÷М 172.	191
3.407.1-151.2-120	Пластины М 173÷М 178.	192
3.407.1-151.2-121	Пластины М 179÷М 184.	193

3.407.1-151.2-000

Лист

7

Копирован ауд.

Формат А4

2594/3

Взом. инт. №9

Подпись дата

инт. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-122	Пластины М 185, М 186	194
3.407.1-151.2-123	Пластины М 187, М 188.	195
3.407.1-151.2-124	Пластины М 189, М 190.	196
3.407.1-151.2-125	Болт М 191.	197
3.407.1-151.2-126	Пластины М 192, М 193	198
3.407.1-151.2-127	Пластина М 194.	199
3.407.1-151.2-128 СБ	Оттяжки С 114, С 115. Сборочный чертеж. Спецификация.	200
3.407.1-151.2-129 СБ	Оттяжки С 116, С 117. Сборочный чертеж. Спецификация.	203
3.407.1-151.2-130	Пластина М 195.	206
3.407.1-151.2-131 СБ	Спец. болты С 118 ÷ С 129. Сборочный чертеж. Спецификация.	207
3.407.1-151.2-132	Спец. болты М 196 ÷ М 207.	211
3.407.1-151.2-133	Пластина М 208.	212
3.407.1-151.2-134 СБ	Консоль С 130. Сборочный чертеж. Спецификация.	213
3.407.1-151.2-135 СБ	Упор С 131. Сборочный чертеж.	215
3.407.1-151.2-136	Консоли М 209, М 210.	216
3.407.1-151.2-137	Пластина М 211.	217
3.407.1-151.2-138	Пластина М 212.	218
3.407.1-151.2-139 СБ	Пояса С 132 ÷ С 135. Сборочный чертеж. Спецификация.	219
3.407.1-151.2-140 СБ	Пояса С 136 ÷ С 139. Сборочный чертеж. Спецификация.	225
3.407.1-151.2-141 СБ	Пояса С 140 ÷ С 142. Сборочный чертеж. Спецификация.	231

УИ. МЭМА. ПОЛЮСЬ И ДЕТА. ВЗМ. ИИ. МЭ.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-142	Пластина М 213.	234
3.407.1-151.2-143	Пластина М 214.	235
3.407.1-151.2-144	Пластины М215, М 216	236
3.407.1-151.2-145	Пластины М217, М 218	237
3.407.1-151.2-146	Пластины М219 ÷ М222	238
3.407.1-151.2-147	Пластины М223, М224.	239
3.407.1-151.2-148 СБ	Пояс С143. Сборочный чертеж.	240
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-149 СБ	Пояс С144. Сборочный чертеж	242
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-150 СБ	Пояс С145. Сборочный чертеж.	245
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-151 СБ	Консоль С146. Сборочный чертеж.	247
3.407.1-151.2-152 СБ	Подвеска С147. Сборочный чертеж.	248
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-153	Пояс М 245	250
3.407.1-151.2-154	Пояс М 246	251
3.407.1-151.2-155	Пояс М 247	252
3.407.1-151.2-156	Пояс М 248	253
3.407.1-151.2-157	Пластина М 249	254
3.407.1-151.2-158	Пластина М 250	255
3.407.1-151.2-159	Пластина М 251	256
3.407.1-151.2-160	Раскосы М 252, М 253.	257
3.407.1-151.2-161	Консоль М 254	258
3.407.1-151.2-162	Распорка М 255	259
3.407.1-151.2-163 СБ	Связь С148. Сборочный чертеж.	260
	Спецификация.	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Шифр № подл.

3.407.1-151.2-000

Лист

9

Копирован ауд.

Формат А4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-164 СБ	Связи С149 ÷ С154. Сборочный чертеж	262
	Спецификация	
3.407.1-151.2-165 СБ	Связь С155. Сборочный чертеж	265
3.407.1-151.2-166 СБ	связи С156, С157. Сборочный чертеж.	266
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-167 СБ	Тяги С158 ÷ С165. Сборочный чертеж.	268
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С166. Сборочный чертеж.	271
3.407.1-151.2-169	Пластина М256	272
3.407.1-151.2-170	Пластина М257	273
3.407.1-151.2-171	Пластины М258, М259.	274
3.407.1-151.2-172	Петля М260	275
3.407.1-151.2-173	Пластина М261	276
3.407.1-151.2-174	Пластина М262	277
3.407.1-151.2-175 СБ	Тяги С167, С168. Сборочный чертеж.	278
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-176 СБ	Тяга С169. Сборочный чертеж.	280
3.407.1-151.2-177	Пояса М263, М264.	281
3.407.1-151.2-178	Пластина М265.	282
3.407.1-151.2-179	Распорка М266.	283
3.407.1-151.2-180	Пластина М267	284
3.407.1-151.2-181	Распорки М268, М269, М270.	285
3.407.1-151.2-182 СБ	Тросостойка С170. Сборочный чертеж.	286
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-183 СБ	Тросостойка С171. Сборочный чертеж	288
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-184	Пояс М271.	290

3.407.1-151.2-000

Лист

10

копировал Ауб.

Формат А4

2594/3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-185	Пояс М272.	291
3.407.1-151.2-186	Пластина М273	292
3.407.1-151.2-187	Пластина М274	293
3.407.1-151.2-188	Пластина М275	294
3.407.1-151.2-189	Пластина М276	295
3.407.1-151.2-190	Пластина М277	296
3.407.1-151.2-191	Пластина М278	297
3.407.1-151.2-192 СБ	хомуты С172 ÷ С174. Сборочный чертеж.	298
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-193 СБ	Хомуты обводные С175, С176.	300
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомуты С177 ÷ С179.	302
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомуты обводные С180, С181.	304
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-196 СБ	Полухомут С182. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-197 СБ	Полухомут С183. Сборочный чертеж.	308
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-198	Пластины М282, М283.	310
3.407.1-151.2-199	Пластины М284 ÷ М286.	311
3.407.1-151.2-200	Пластины М287, М288.	312
3.407.1-151.2-201	Пластина М289.	313
3.407.1-151.2-202	Пластины М290, М291.	314
3.407.1-151.2-203	Пластина М292.	315
3.407.1-151.2-204 СБ	Оттяжки С184, С185. Сборочный	318
	чертеж. Спецификация.	

Имя и подл. Подпись дата

3.407.1-151.2-000	Лист 11
-------------------	------------



Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор 1,2УБ 35-1; 1,2УБ 35-2; 1,2УБ 110-1; 1,2УБ 110-3; 1,2УБ 110-5; 1,2УБ 110-7; 1,2УБ 110-9; 1,2УБ 110-2; 1,2УБ 220-1; 1,2УБ 220-3; 1,2УБ 220-5; 1,2УБ 220-7.

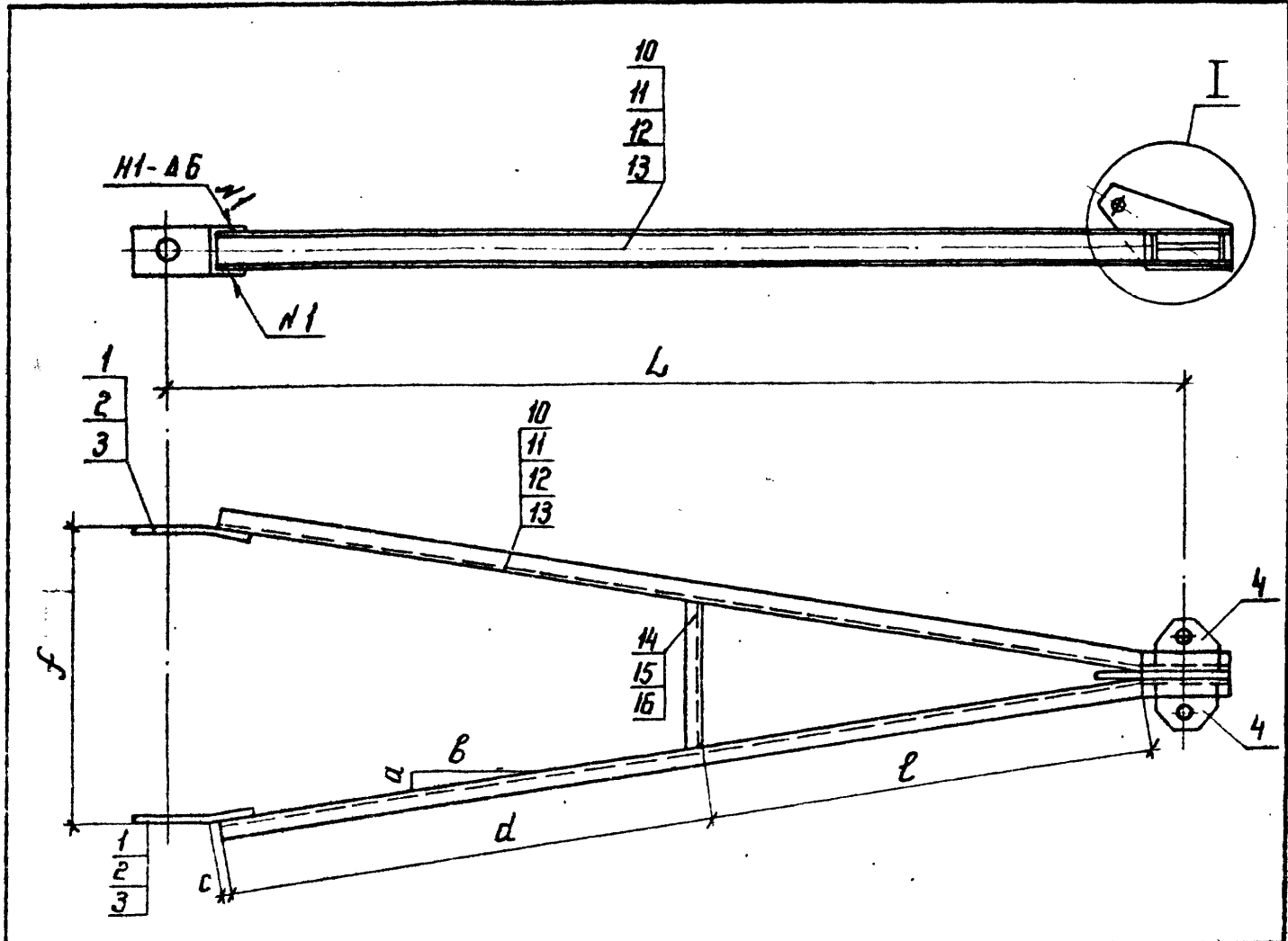
Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серии 3.407.1-151.0 „Техническое описание“.

Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-151.1 „Схемы расположения элементов“.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-000

Лист  
13



Обозначение	Марка	d мм	e мм	f мм	a мм	b мм	c мм	K мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	С 1	770	830	580	285	1580	5	7	1750	37,8
-01	С 2	960	880	830	410	1800	6	8	2000	42,4
-02	С 3	1065	995	830	410	2024	5	8	2254	46,7
-03	С 4	1375	1260	830	410	2611	8	6	2811	53,7

Спецификацию см. листы 3, 4

3.407.1 - 151.2 - 001 СБ

Пояса С1 ÷ С4  
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Мощность
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

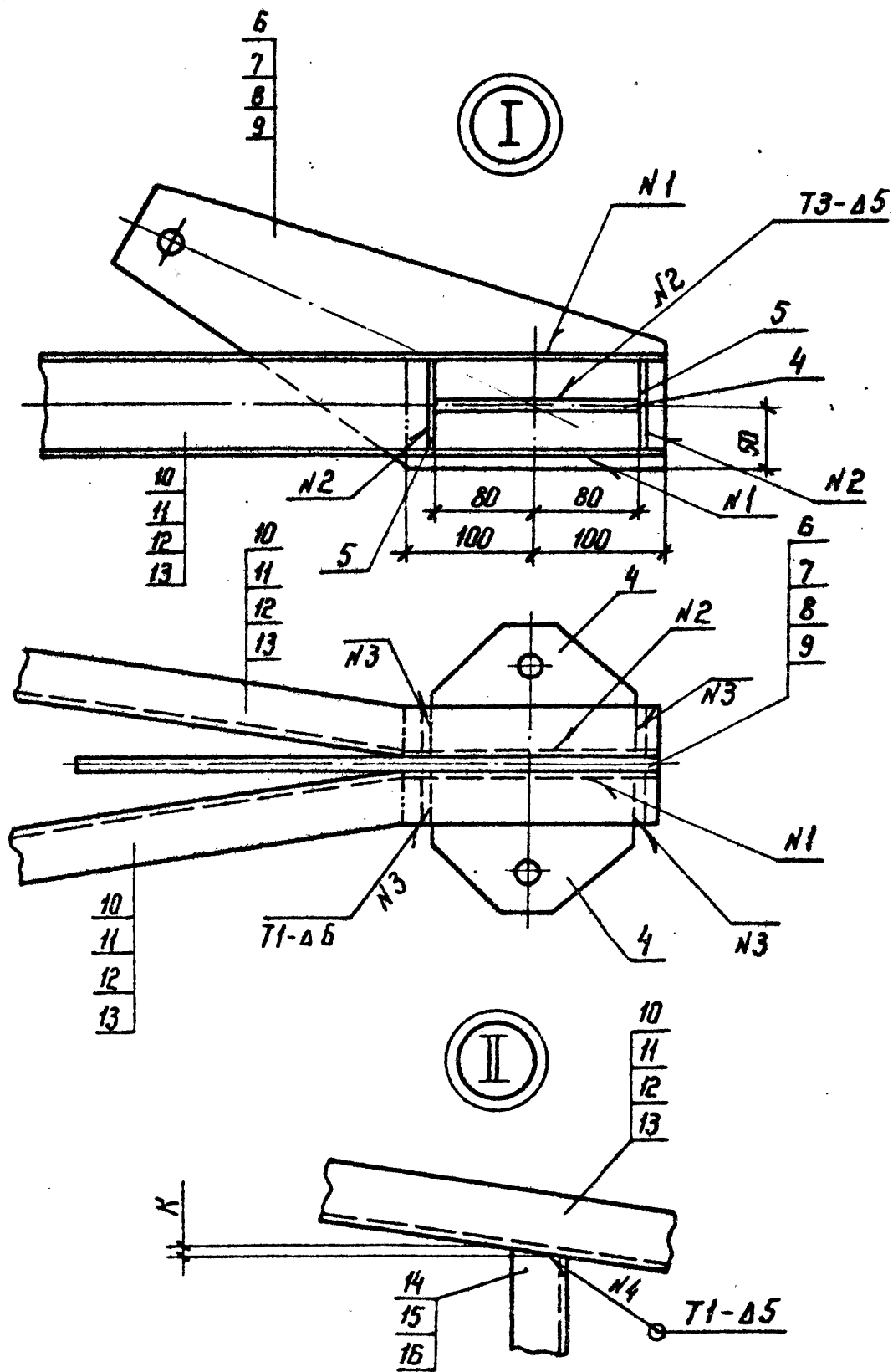
Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Зав. НИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копир. № 2

формат А4





Электроды Э42А ГОСТ 9467-75  
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

3.407.1-151.2-001 СБ Лист 2

Колуп. Нага

Формат А4

259А/3

Имя и подл. Подп. и дата  
 Формат: А4  
 Зона: Лей

Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001СБ			Примечание
		- 01	02	03	
3.407.1-151.0-000 TO	Документация				
3.407.1-151.2-001 СБ	Техническое описание	×	×	×	
	Сборочный чертёж	×	×	×	
	Детали				
1 3.407.1-151.2-003	Пластина М1	2			
2 -01	Пластина М2	2	2		
3 -02	Пластина М3		2		
4 3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
5 3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	4	4	
6 3.407.1-151.2-006	Пластина М6	1			

3.407.1 - 151.2 - 001			
Зав. НИИЭС Горелов	Лист	7.06.83	Стадия: Р Лист: 3 Листов: 4 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
С.И.П. Пиччук	Лист	7.06.83	
Рук. гр. Галлерин	Лист	7.06.83	
Н.контр. Орлова	Лист	7.06.83	
Инженер Салита	Лист	7.06.83	
Ст. инж. Богорад	Лист	7.06.83	

2594/3

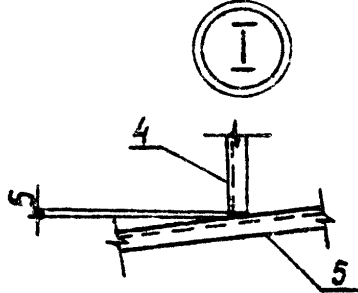
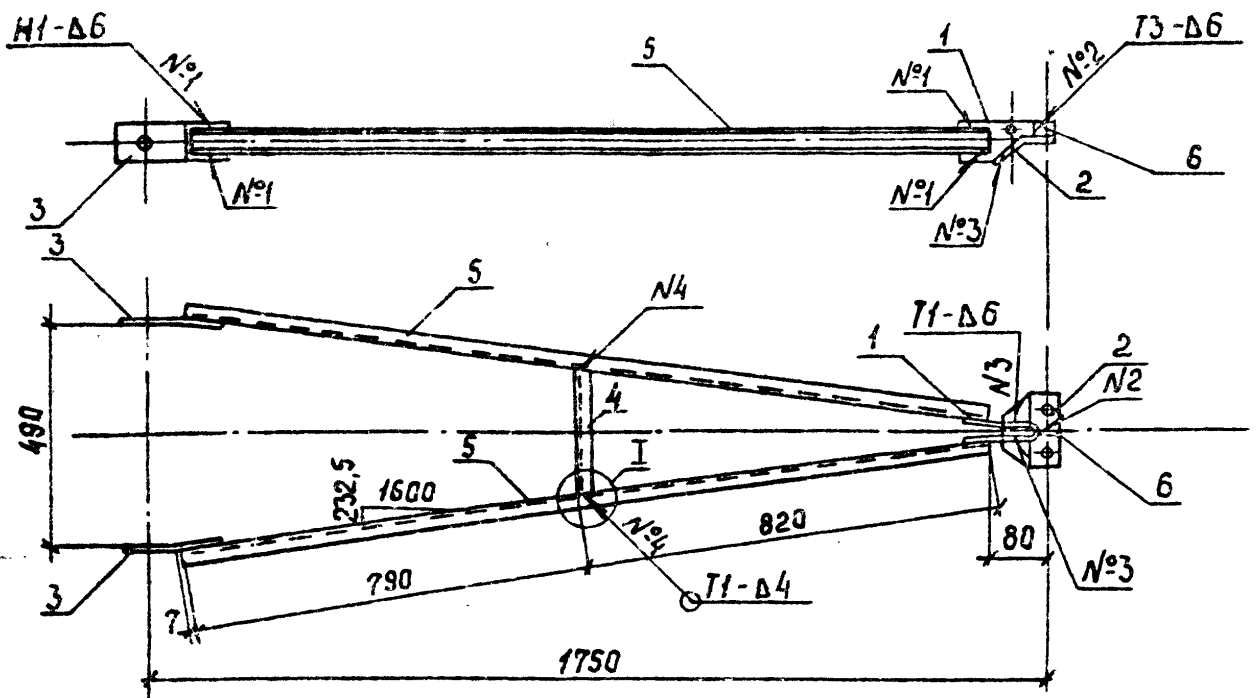
Копир. Мл.

Формат А4

Ив.м. подл. Подпись и дата  
Взам. инв.м.

№ док.	№ инв.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001 СБ				Примечание
					-	01	02	03	
А4		7	3.407.1-151.2-006-01	Пластина М7		1			
А4		8	-02	Пластина М8				1	
А4		9	3.407.1-151.2-007	Пластина М9			1		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗпсб7914-3023-80					
Б4		10	3.407.1-151.2-001 СБ	Пояс М13, L = 1800 мм	2				12,7 кг
Б4		11		Пояс М14, L = 2040 мм	2				14,4 кг
Б4		12		Пояс М15, L = 2260 мм		2			15,9 кг
Б4		13		Пояс М16, L = 2835 мм			2		20,0 кг
Б1		14		Распорка М17, L = 320 мм	1				2,2 кг
Б4		15		Распорка М18, L = 415 мм			1		2,9 кг
Б4		16		Распорка М19, L = 420 мм	1	1			3,0 кг

Лист 4  
3.407.1-151.2-001



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2.

Шк. №	Подпись	и дата	Взам. инв. №		3.407.1 - 151.2 - 002СБ			
					Пояс С5 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	24,3	1:15
						Лист 1	Листов 2	
						Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Заб. инв. №	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Ст. инж.	Вогород	<i>[Signature]</i>	7.06.88					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-002 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-008	Пластина М 10	1	
A4		2	3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	
A4		3	3.407.1-151.2-010	Пластина М 12	2	
B4		4	3.407.1-151.2-002 СБ	Распорка М 20	1	1.5 кг
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=275 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80		
				<u>Материалы</u>		
		5		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 L=1610 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	2	9.5 кг
		6-		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1	0.1 кг

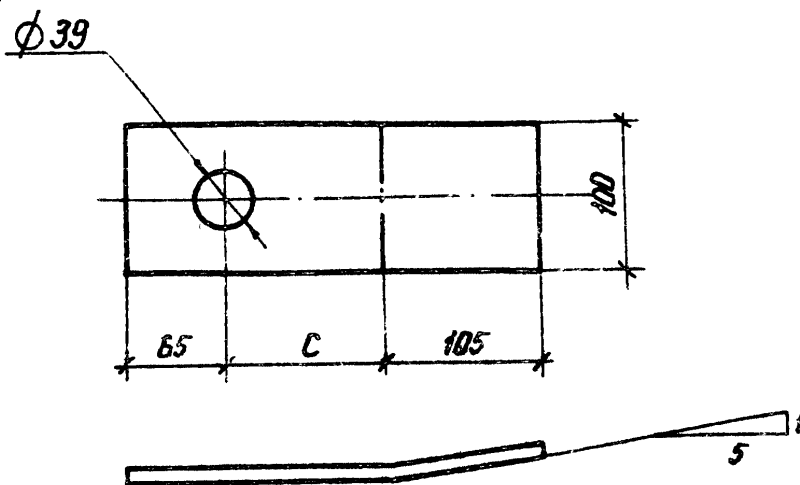
Взам. инв. л. Подп. и дата Инв. л. подл.

				3.407.1 - 151.2 - 002			
Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Пояс С5 Спецификация	Страниц	Лист	Листов
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88			2	2
Рук. гр.	Галоперун	<i>Галоперун</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленск. завод		
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88				
Проверил	Салитя	<i>Салитя</i>	7.06.88				
Стильщик	Богород	<i>Богород</i>	7.06.88				

Копир. лев

Формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	C мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-003	М 1	70	240	1,9
-01	М 2	100	270	2,1
-02	М 3	130	300	2,4

гнуть в горячем состоянии.

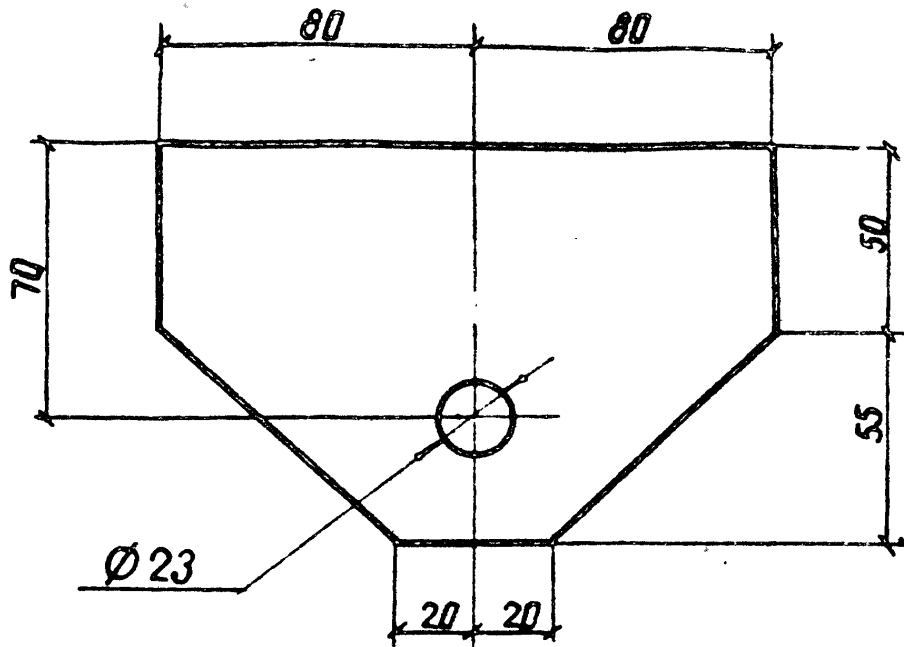
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-003

				Лист	Листов
Зав. н.и.к.э.с.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	см. табл.
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	—	
Н.контр.	Прлоба	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Листов	
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград	

Копир. Нага

формат А4



3.407.1-151.2-004

Пластина М4

Сталь	Масса	Масштаб
-------	-------	---------

Р	1.6	1:2
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

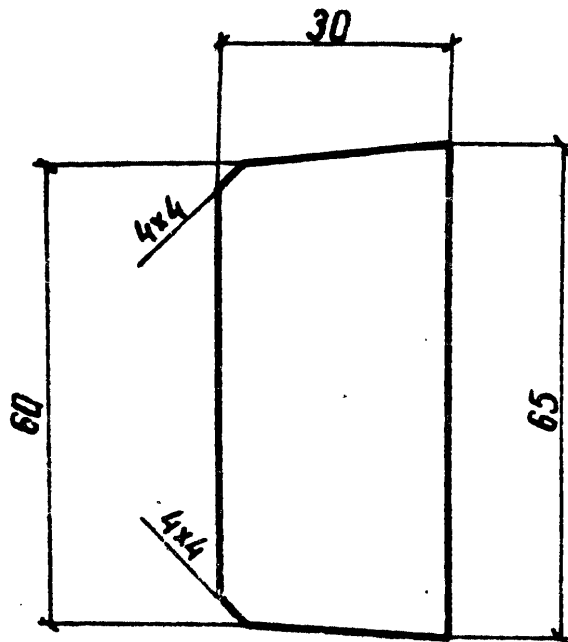
Зав. н/кз	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.20.83
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.20.83
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.20.83
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.20.83
Пробер.	Салыта	<i>[Signature]</i>	7.20.83
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.20.83

Полоса 16 x 105 ГОСТ 103-76  
L = 160 ВСтЗсп5 ТУ 14-1-3023-80

копир Аниа

формат А4

2594/3



3.407.1-151.2-005

Пластина М5

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,1	1:1
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

Полоса 6x30 ГОСТ 103-76  
L=65 ВСтЗпс 6ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гильперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Дегина	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

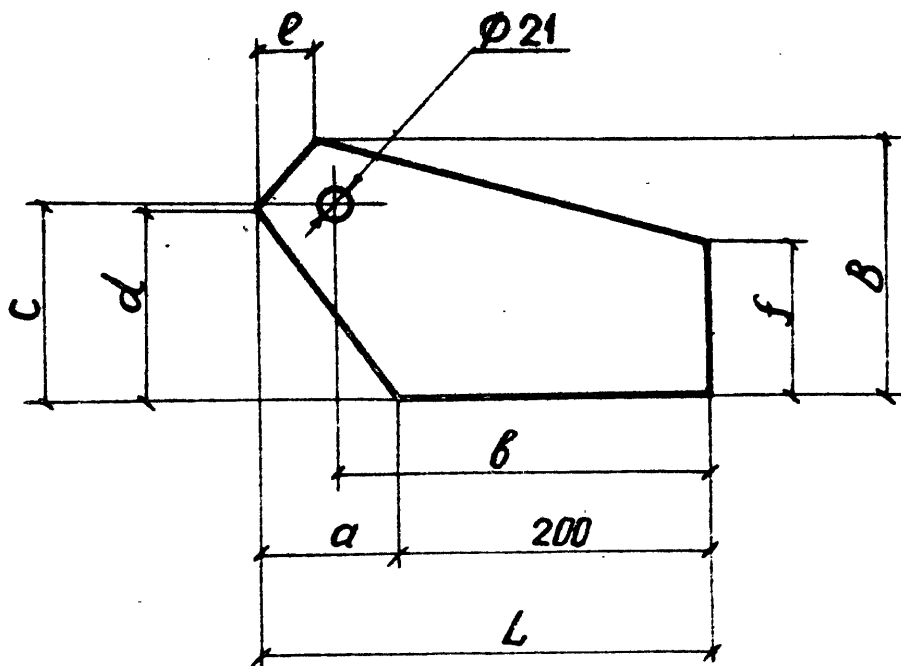
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

копир. Аня

формат А4

2594/3





Обозначение	Марка	Размеры, мм								Масса кг
		a	b	c	d	e	f	B	L	
3.407.1-151.2-006	M6	95	250	135	130	30	100	180	295	2.8
-01	M7	80	230	145	145	35	100	190	280	2.8
-02	M8	130	285	145	140	25	100	185	330	3.0

ИНВ. № РЕС.А. Подпись и дата

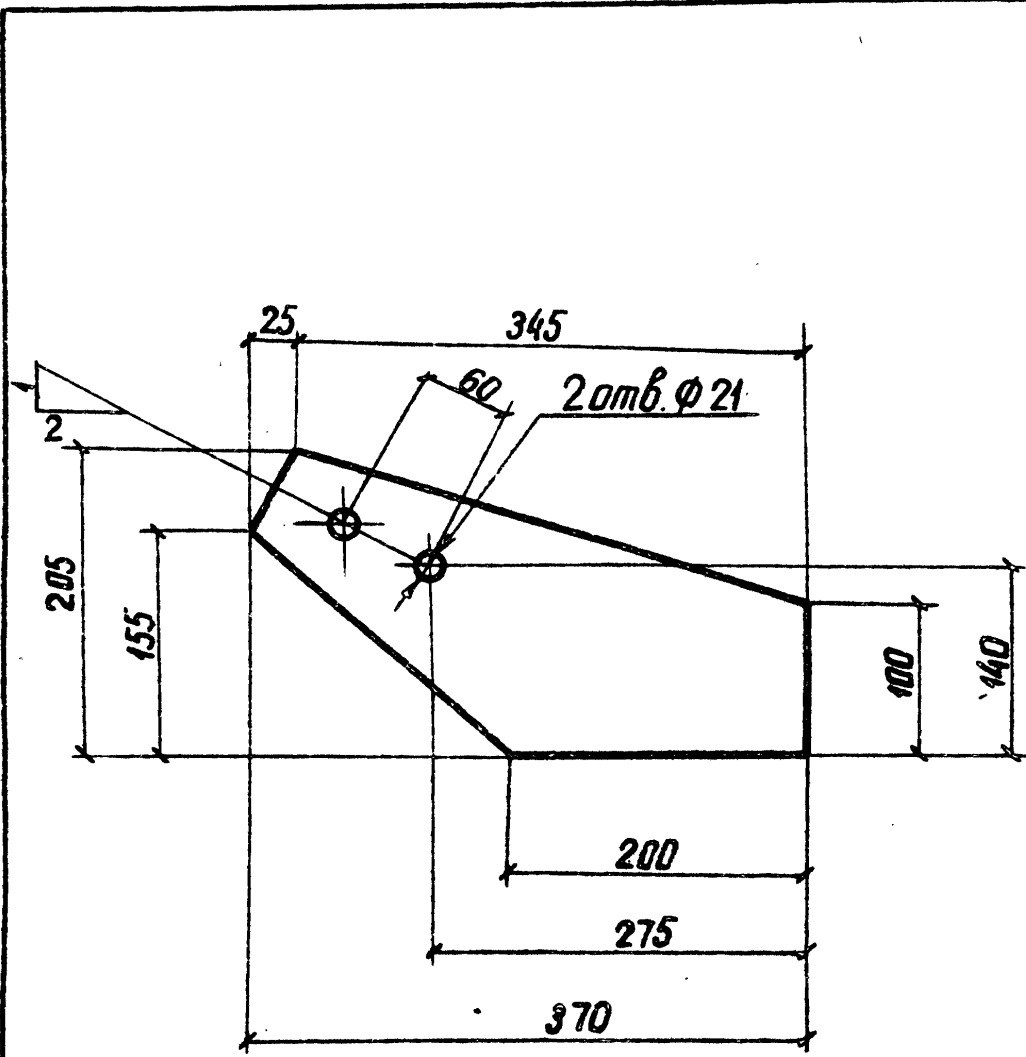
				3.407.1-151.2-006		
				Пластины М6 ÷ М8		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	—
				Лист	Листов	
				Лист	10 ГОСТ 19903-74	
				В СтЗпсбТУ14-1-302380		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. инж. эк.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Т.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копир. АИИЭ

Формат А4

2594/3

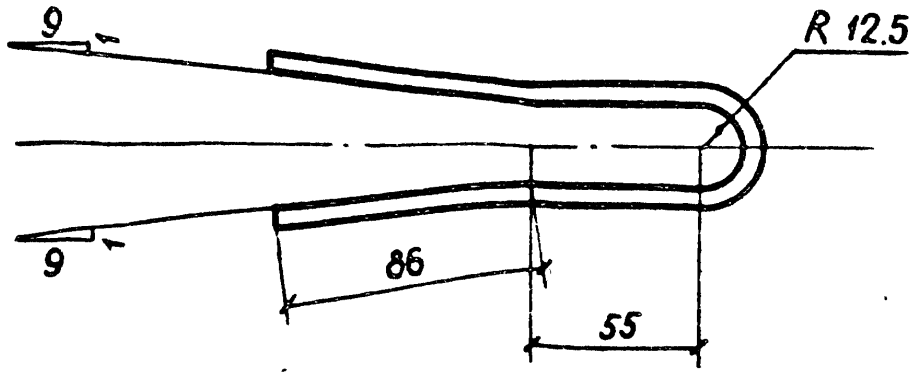


Инв. № докум. Подпись и дата. Взам. инв. №

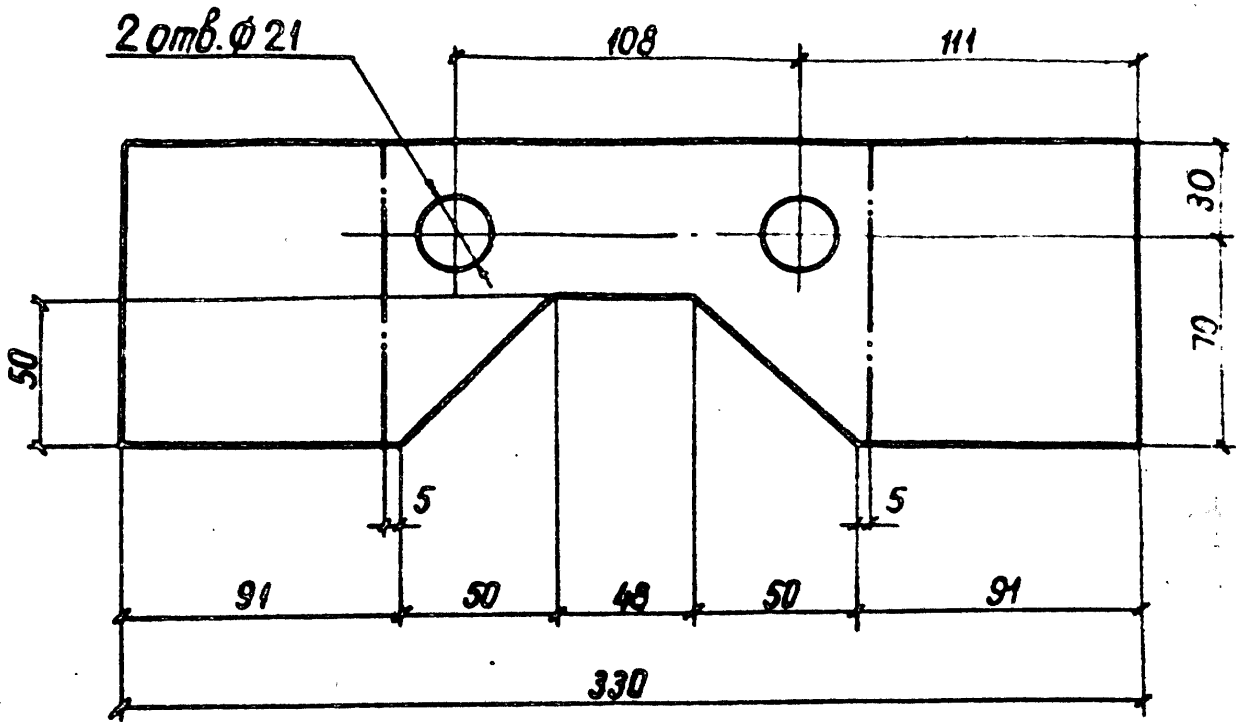
				<b>3.407.1-151.2-007</b>		
				<b>Пластина М9</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3,5	1:5
				Лист	Листов	
Зав. инж.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Лист <u>10x205 ГОСТ19903-74</u> L=370 <u>ВСтЗПСБ ТУ14-1302380</u> <b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</b> Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88			
Руч. эр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88			
Проверил	Салыта	<i>Салыта</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богород	<i>Богород</i>	7.06.88			

копир. Ажис

формат А4  
2594/3



Развертка



4. Гнуть в горячем состоянии

ИНВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-008

Пластина М10

Стадия Масса Масштаб

Р 1.3 1:2.5

Лист Листов

Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.05.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Проверил	Логинаев	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Ст. инж.	Богоград	<i>[Signature]</i>	7.16.88

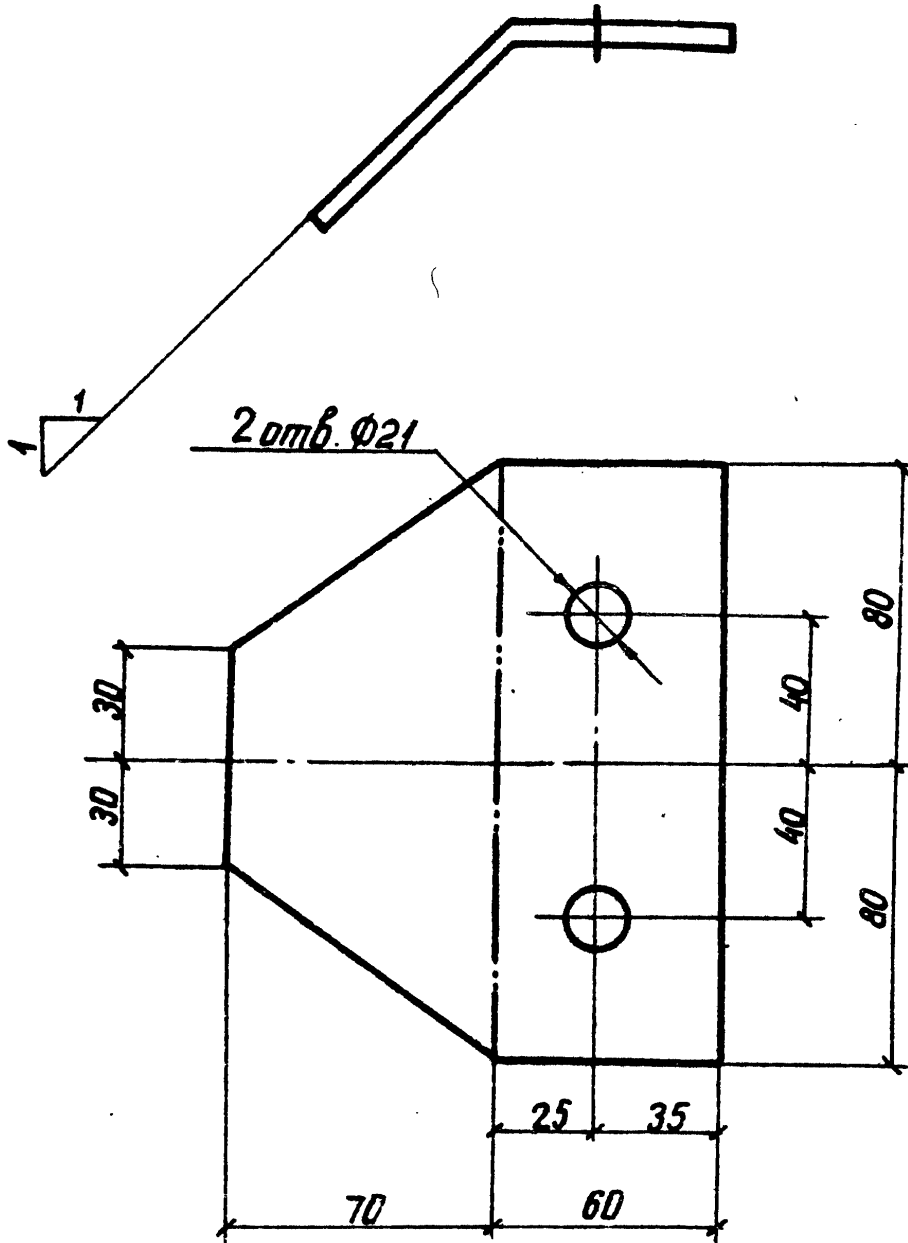
Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
L = 330 ВСтЗ псб ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аниш

формат А4

2594/3



1. Гнуть в горячем состоянии

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

3.407.1-151.2-009

Заб. инв.№	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богард	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М11

Стадия Масса Масштаб

Р 0.8 1:2

Лист Листов

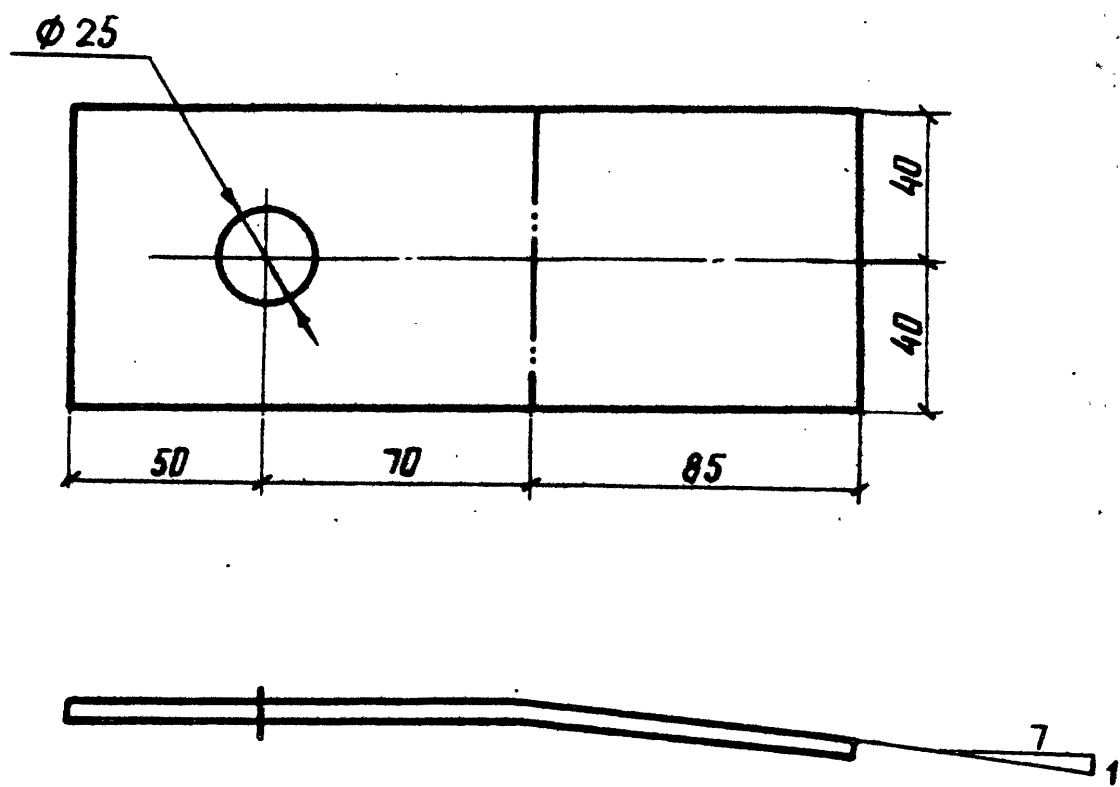
Полоса 6x130 ГОСТ 103-76  
L = 160 ВСтЗ пс6 ТУ14-13023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Янц

формат А4

2594/3



1. Гнуть в горячем состоянии

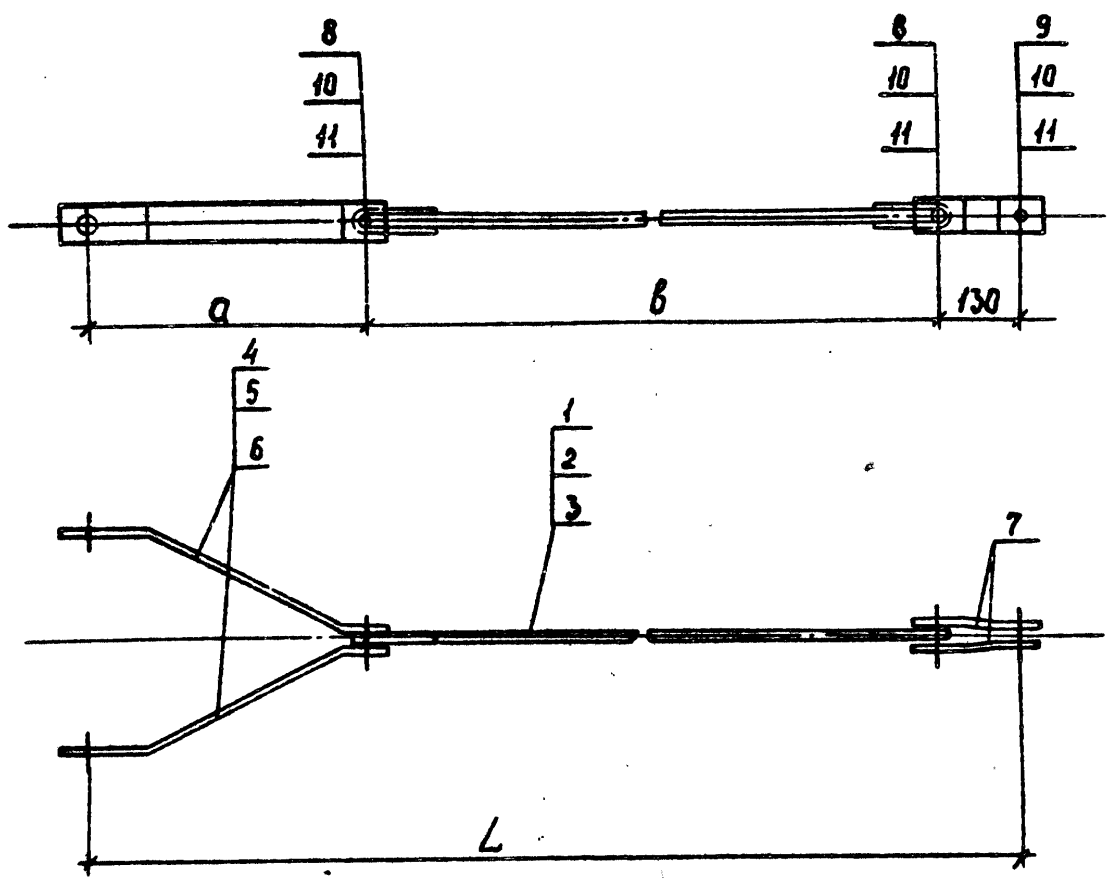
ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗДМ. ИНВМ

3.407.1-151.2-010

						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0.8	1:2
						Лист	Листов	
Зав. инж.к.с.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Пластина М12	Голоса	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88					
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88					
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88					
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.88					
Ст. инж.	Бого рад	<i>[Signature]</i>	7.16.88					
					L = 205	6x80 ГОСТ 103-75 ВСтЗ п.6 ТУ14-1-3023-80		

копир. Амиэ

формат А4



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 011С6	С6	699	1015	1844	10,9
-01	С7	979	1230	2339	13,5
-02	С8	1024	1940	3094	19,0

Спецификацию см. лист 2

Шифр документа, дата, подпись и дата, номер инв. №

3.407.1 - 151.2 - 011 С6

Связи С6 ÷ С8  
Сборочный чертеж

Зав. н.к.з.	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салыто	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Стадия	Масса ст. табл.	Масштаб
Р	—	—
Лист 1	Листов 2	

Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				Документация				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1-151.2-011 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				Сборочные единицы				
A4	1		3.407.1-151.2-015 СБ	Тяга С 12	1			
A4	2		-01	Тяга С 13		1		
A4	3		-03	Тяга С 15			1	
				Детали				
A4	4		3.407.1-151.2-017	Пластина М21	2			
A4	5		-01	Пластина М22		2		
A4	6		-02	Пластина М23			2	
A4	7		3.407.1-151.2-018	Пластина М24	2	2	2	
				Стандартные изделия				
		8		Болт М20-8g x 80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0,27 кг
		9		Болт М20-8g x 70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0,24 кг
		10		Гайка М20-7Н-4 ГОСТ 5915-70	3	3	3	0,06 кг
		11		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	6	6	6	0,02 кг

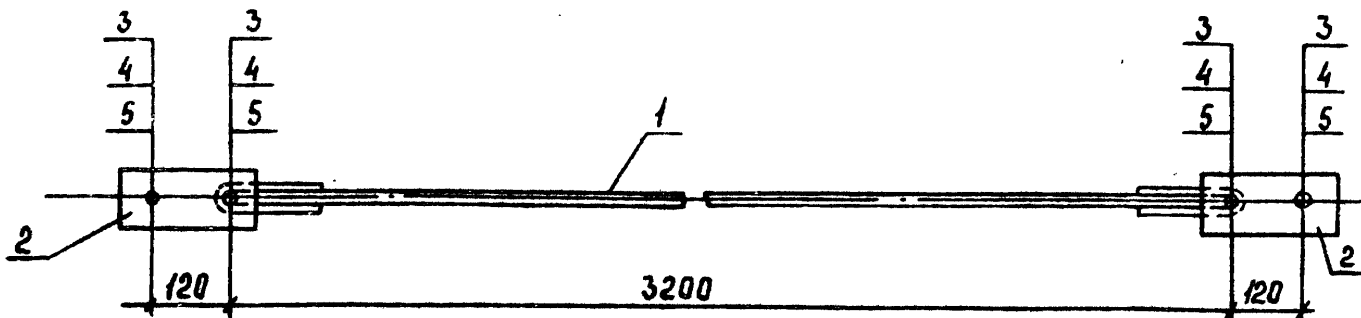
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Соб. инж. экз.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.26.88
ГИП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.26.88

3.407.1-151.2-011

Связи СБ ÷ С8  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 012 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 015 СБ - 02	Тяга С14	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт $\frac{M20-8g \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	4	0,27кг
		4		Гайка $\frac{M20-7H-4}{ГОСТ 5915-70}$	4	0,06кг
		5		Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	8	0,02кг

Инв. № подл. Подпись и дата

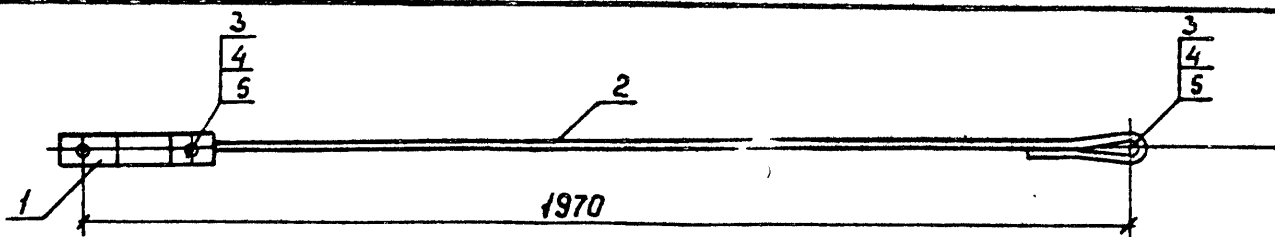
3.407.1 - 151.2 - 012 СБ

Заб. инж. экз.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Багарад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Связь с 9  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:10
Лист		Листов
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		





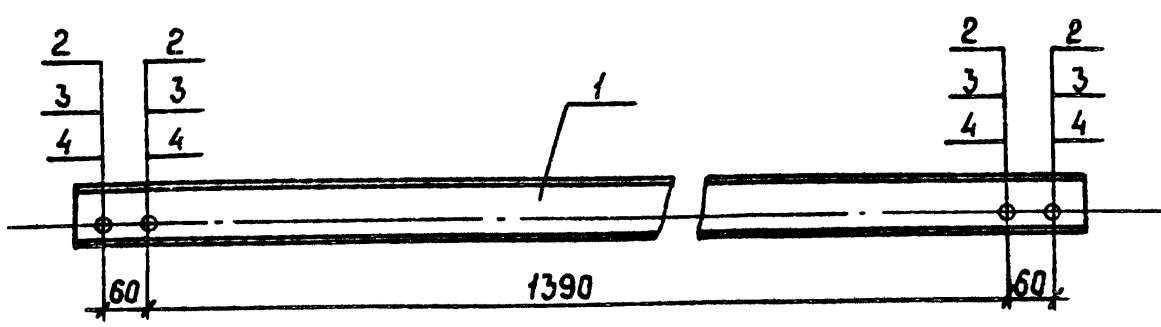
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-013 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-016 СБ	Связь С16	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1-151.2-020	Тяга М26	1	
A4		3	3.407.1-151.2-021	Палец М27	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шплинт $\frac{4 \times 36}{\text{ГОСТ 397-79}}$	4	0,01 кг
		5		Шайба $\frac{20-004}{\text{ГОСТ 11371-78}}$	4	0,02 кг

3.407.1-151.2-013 СБ

Связь С10  
Сборочный чертеж

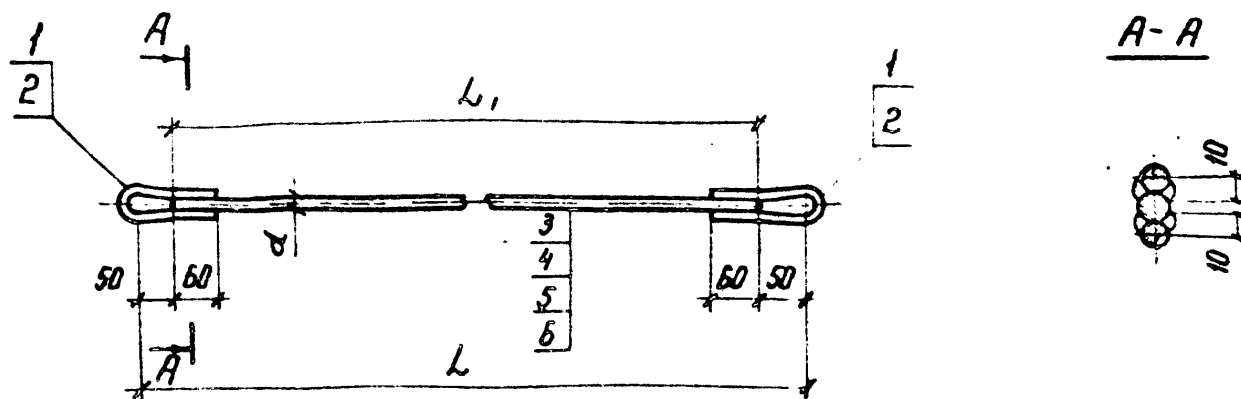
Зав. инж. экз.	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пиччак	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Врлоба	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3	1:15
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-014СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-022	Связь М28	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт $\frac{M20-8g \times 65.46}{ГСТ 7798-70}$	4	0,23кг
		3		Гайка $\frac{M20-7H-4}{ГСТ 5915-70}$	4	0,06кг
		4		Шайба $\frac{20-004}{ГСТ 11371-78}$	8	0,02кг

				3.407.1-151.2-014СБ		
				Связь С11		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	12,5	1:10
				Лист	Листов	
				ЭнергосетьПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Заб. нилкэс	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богаров	<i>[Signature]</i>	7.06.88			



Обозначение	Марка	d мм	L <sub>1</sub> мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-015 СБ	С 12	16	915	1015	2,2
-01	С 13	16	1130	1230	2,6
-02	С 14	16	3100	3200	5,7
-03	С 15	20	1840	1940	5,3

Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2, 3

3.407.1-151.2-015 СБ

				Стадия	Масш.	Масштаб
				Р	СМ ТОН	—
				Лист 1	Листов 3	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. НИИ КЭС	Горелов	Лев	7.06.88	Тяги С 12 ÷ С 15 Сборочный чертеж		
ГНП	Пинчук	Лев	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	Лев	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	Лев	7.06.88			
Проверил	Солита	Лев	7.06.88			
Ст. инж.	Богород	Лев	7.06.88			

Копир. Мага

формат А4

ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЭДНД	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-015СБ				Примечание
					-	01	02	03	
А4			3.407.1-151.2-00070	Документация					
А4			3.407.1-151.2-015СБ	Техническое описание Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				Детали					
А4	1		3.407.1-151.2-023	Петля М29	2	2	2		
А4	2		--01	Петля М30			2		
				Материалы					
	3			Сталь $\Phi 16$ ГОСТ2590-71 Круглая L=915 ВСтЗп5ТУ14-1302380	1				1,4 кг
	4			Сталь $\Phi 16$ ГОСТ2590-71 Круглая L=1130 ВСтЗп5ТУ14-1302380	1				1,8 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-015		
Тяги С12 ÷ С15 Спецификация		
Сталь	Лист	Листов
р	2	3
ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

качр. Анис

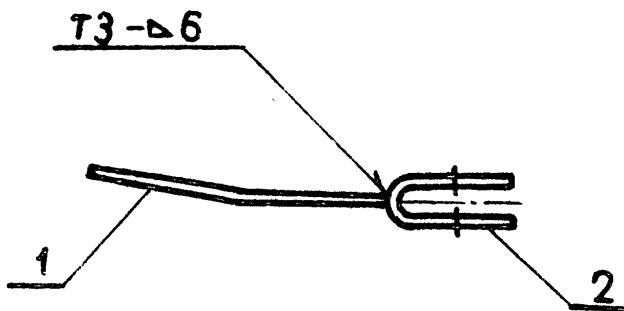
ФОРМАТ А4

Имя и подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-015 СБ					Приме- чание	
					-	01	02	03			
		5		Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2590-71 круглая В СтЗ сп5 ТУ 14-1-3023-80 L = 3100		1					4,9 кг
		6		Сталь $\Phi 20$ ГОСТ 2590-71 круглая L = 1840 В СтЗ сп5 ТУ 14-1-3023-80			1				4,5 кг

Итого 3

3.407.1-151.2-015



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-016 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-024	Пластина М31	1	
А4	2		3.407.1-151.2-025	Пластина М32	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

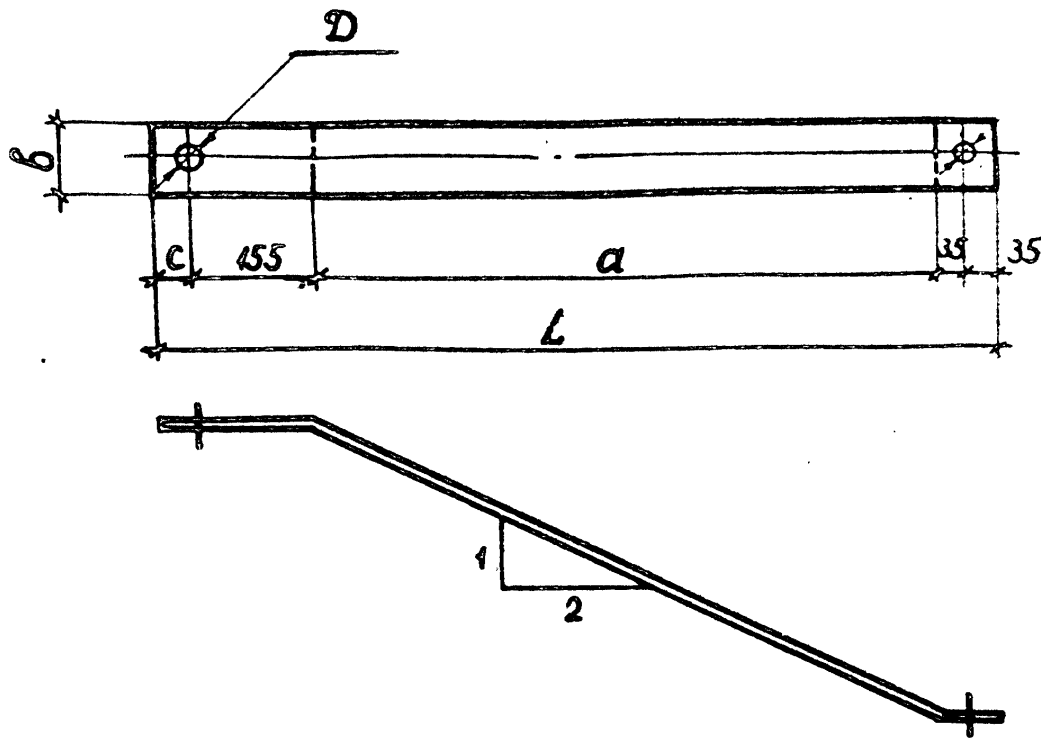
ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-016 СБ		
Зав. н.м.з. Г.И.П. Р.ч.к. гр. Н.контр. Проверил Ст. инж.	Горелов		7.06.88	Связь С16 Сборочный чертеж	Стадия	Масштаб
	Пинчук		7.06.88		Р	1:3
	Гальперин		7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ Северо-Западное отделение Ленинград	Лист	Листов
	Орлова		7.06.88			
Логинова		7.06.88				
Богород		7.06.88				

копир. Акш

формат А4

2596/3



Обозначение	Марка	c мм	a мм	Ø мм	b мм	L мм	Толщина δ, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-017	М 21	50	570	31	80	845	6	3.2
- 01	М 22	50	880	31	80	1155	6	4.3
- 02	М 23	60	930	39	100	1215	6	5.7

Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-151.2-017

				Статус	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	-
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Север-Западного отделения		
				Ленинград		

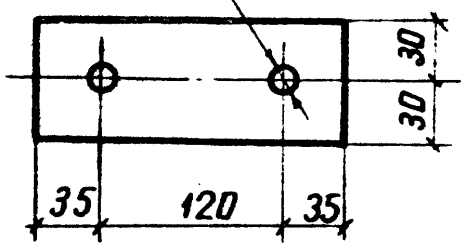
Зав. н.к.к. Горелов	7.16.88	Полоса	ГОСТ 103-76
Г.И.П. Пинчук	7.16.88		
Р.ч.к. зр. Гальперин	7.16.88		
Н.к.к. Орлов	7.16.88		
Проб.р.ч. Салита	7.16.88		
Ст. ч.ч.к. Богород	7.16.88		

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





2 отв.  $\Phi 21$



3.407.1-151.2-019

Студия Масса Масштаб

Р	0,5	1:5
---	-----	-----

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Пластина М25

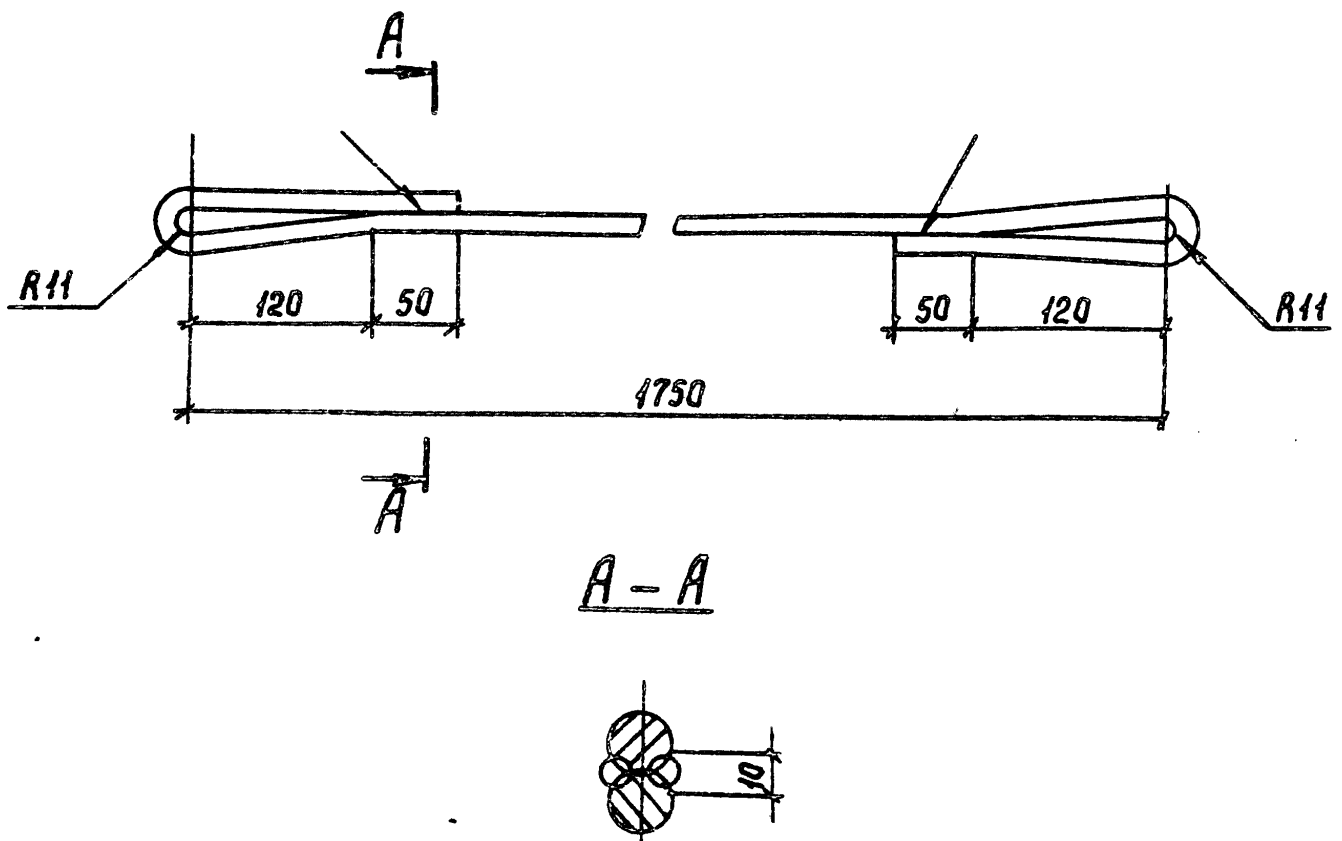
Полоса 6x60 ГОСТ 103-76  
L=190 ВСтЗ псб ТУ14-1-3023-80

ИЗМ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. н.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Мудрова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Ласинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

копир. Аниш

формат А4  
2594/3



1. Электроды 342А, ГОСТ 9467-75.
2. Знуть в горячем состоянии.

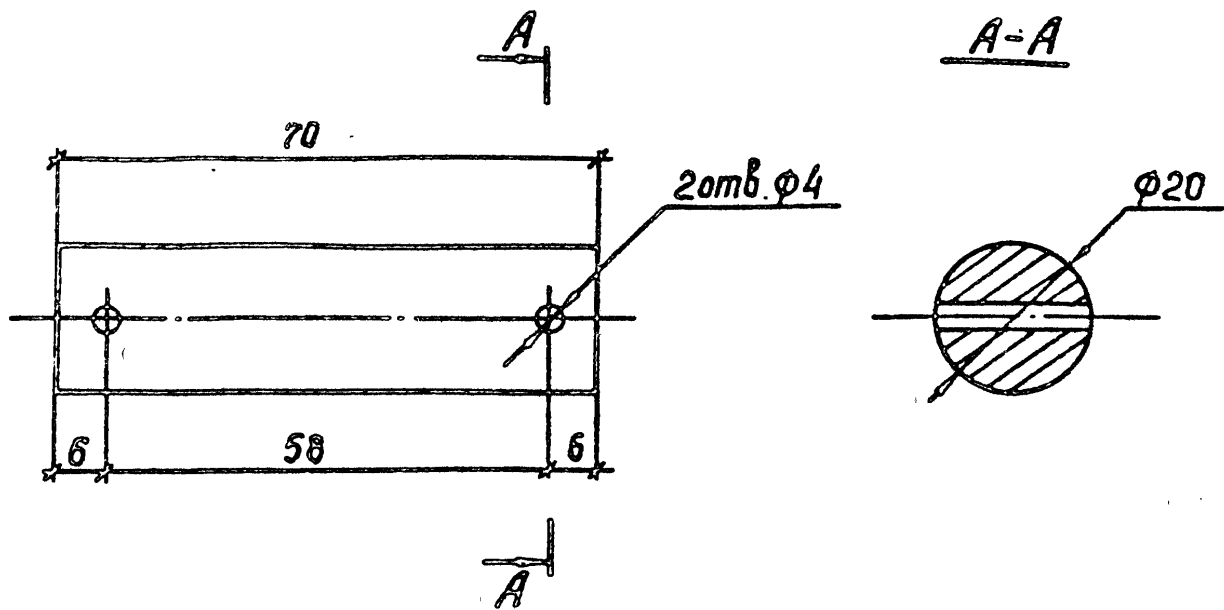
Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-020

Тяго М26

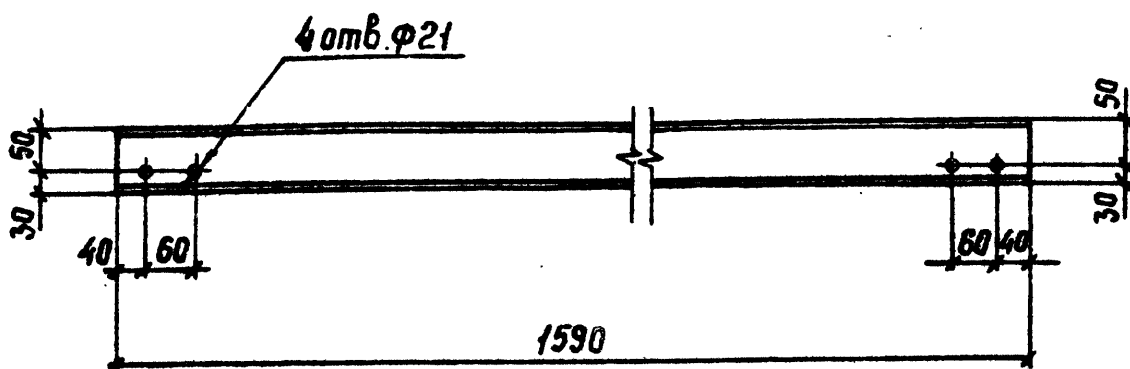
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,5	1:5 1:2
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. ИЛКЭС	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Безгород	<i>[Signature]</i>	7.06.88



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

				3.407.1-151.2-021		
				Палец М27		
				Р	0.2	1:1
				Лист      Листов		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. нилкэс	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.26.88	Сталь Круглая $\varnothing 20$ ГОСТ 2590-71 L=70 ВСтЗсп5 7914-1-3023-80		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.26.88			
Рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.26.88			
Н. кантр	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.26.88			
Проверил	Логинаво	<i>[Signature]</i>	7.26.88			
Ст. инж.	Богард	<i>[Signature]</i>	7.26.88			



Шв. № подл. Подпись и дата. Взят. инв. №

3.407.1-151.2-022

Связь М28

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

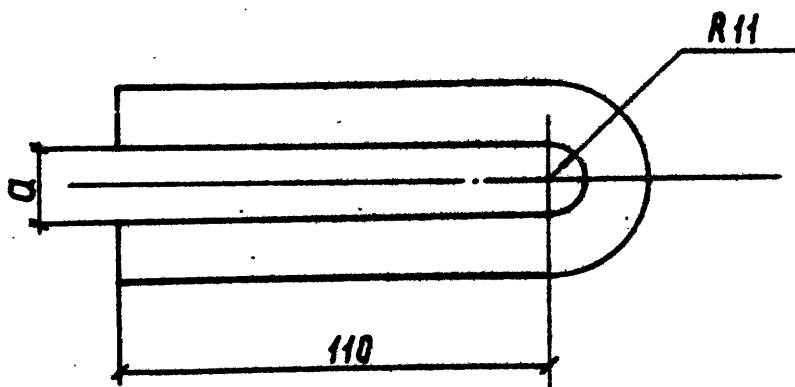
Р	Н.2	1:10
---	-----	------

Лист	Листов
------	--------

Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Заб. нилка	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Швеллер 8 ГОСТ 8240-72  
L=1590 ВСтЗпсбТУ14-1-3023-80

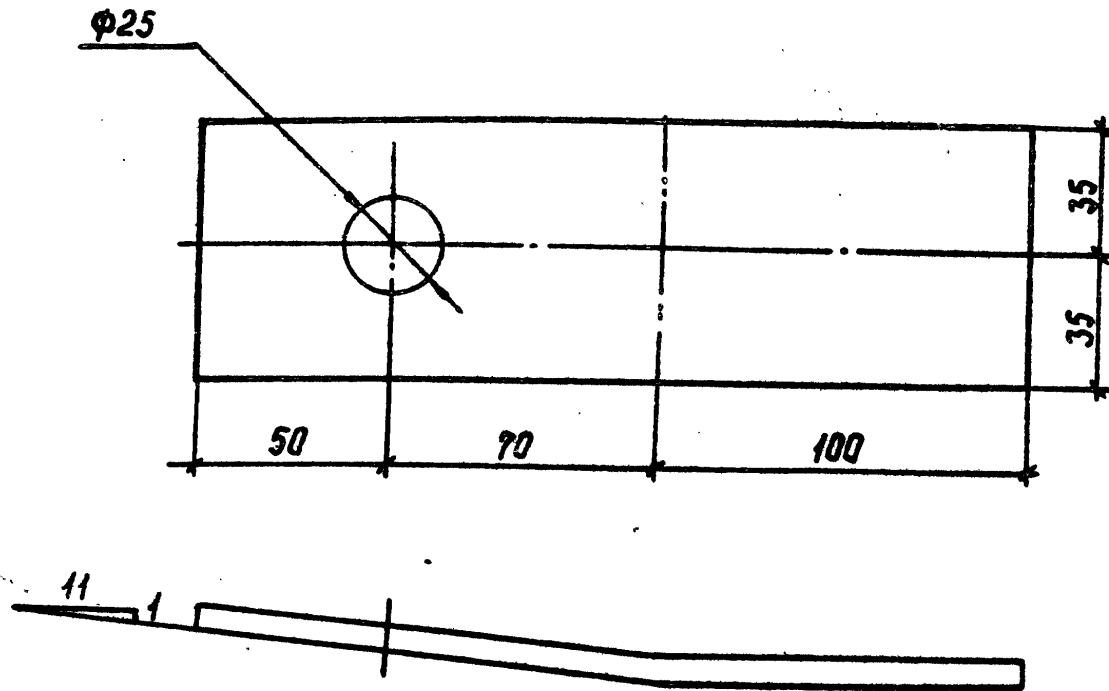


Обозначение	Марка	a мм
3.407.1-151.2-023	М29	16
	-01 М30	20

Знать в горячем состоянии

Ш.в.№подл. Подпись и дата

				3.407.1-151.2-023		
				Петли М29, М30		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,4	1:2
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Заб.ИЦКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Сталь круглая L=280 ВСтЗпс5 ТУ14-1-3023-80	Φ16 ГОСТ 2590-71	
ГИП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Провер.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст.инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			



1. Знать в горячем состоянии.

3.407.1 - 151.2 - 024

Пластина М31

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

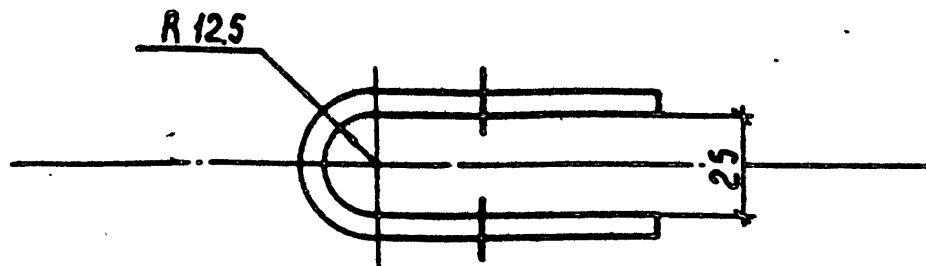
Р	0,7	1:2
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

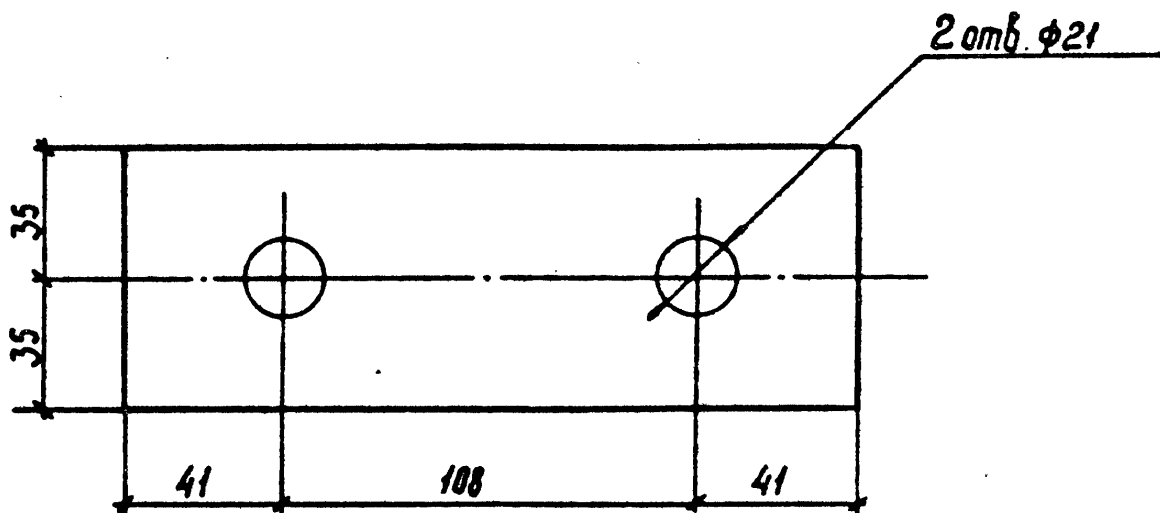
Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Заб. нц.кэс	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богарод	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса 6x70 ГОСТ 103-76  
L=220 ВСтЗ пс БТУ 14-1-3023-80

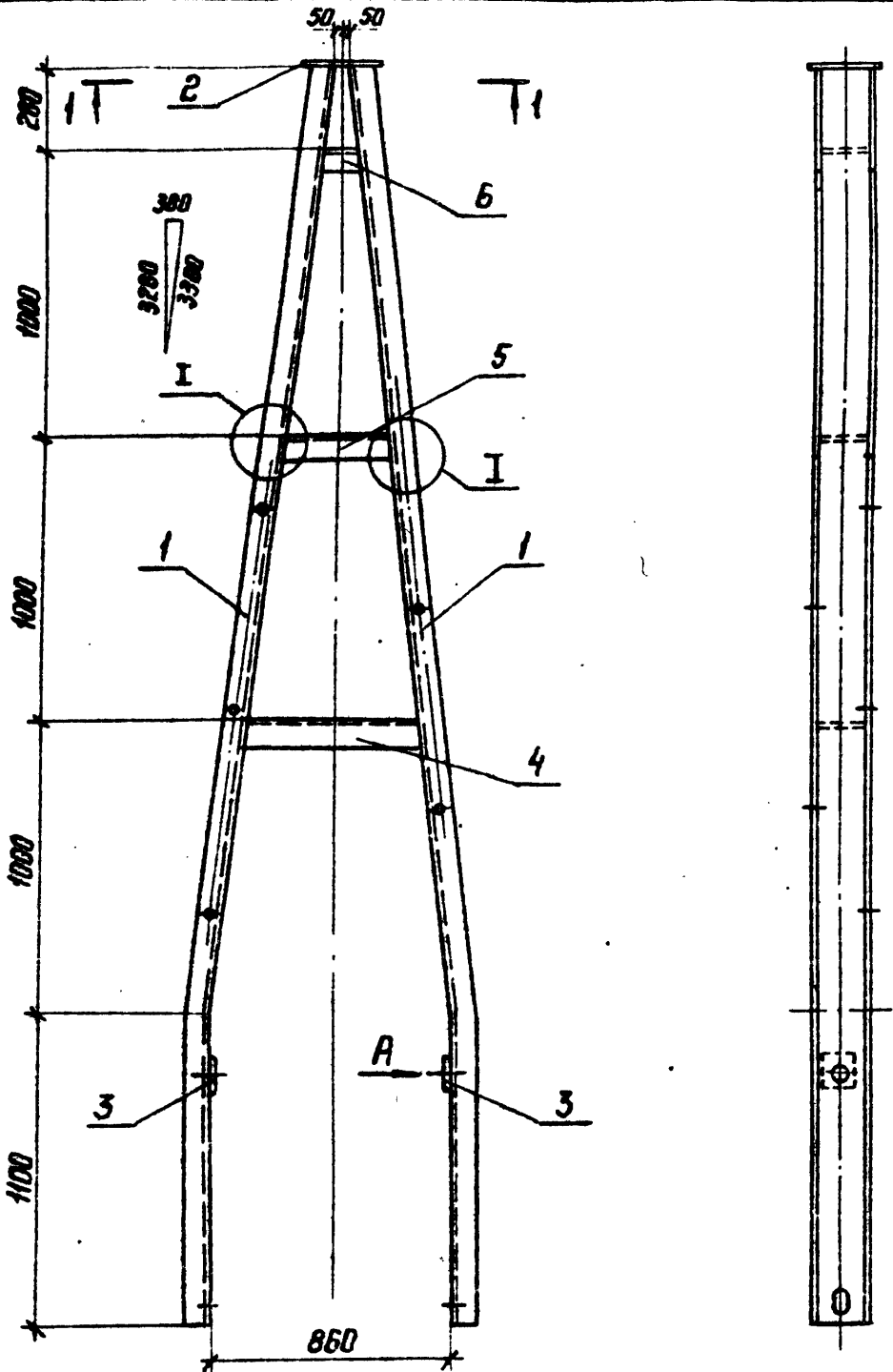


Развертка



1. Знать в горячем состоянии.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3407.1 - 151.2 - 025			
			Пластина М32			
Зав. ЦКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.89	Стандия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88	ρ	0,6	1:2
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Энергосетьпроект		
Проверил	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Северо-Западное отделение		
Ст. инж.	Багаров	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Ленинград		
Полоса L=190				6x70 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс6 ТУ 14-1-3023-80		



Спецификацию см. лист 3

3.407.1 - 151.2 - 026 СБ

Тросостойка С 17  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	196,3	1:25 1:5
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

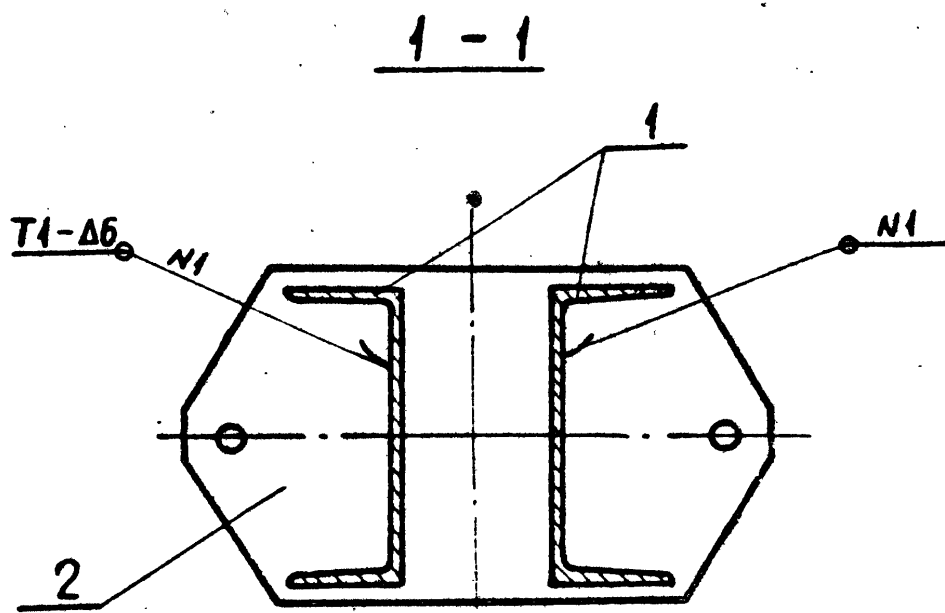
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. НИИ КЭД	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

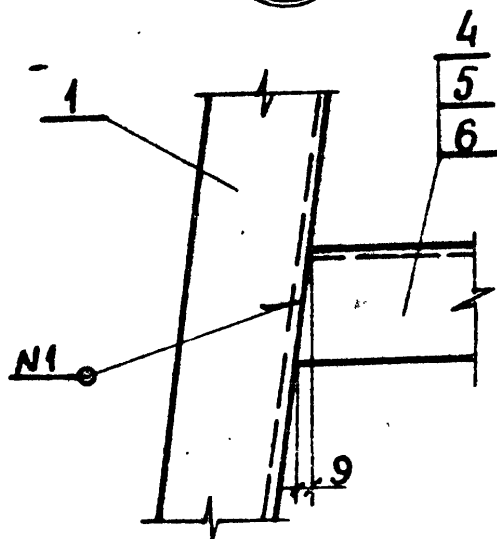
Копир. Илга

формат А4

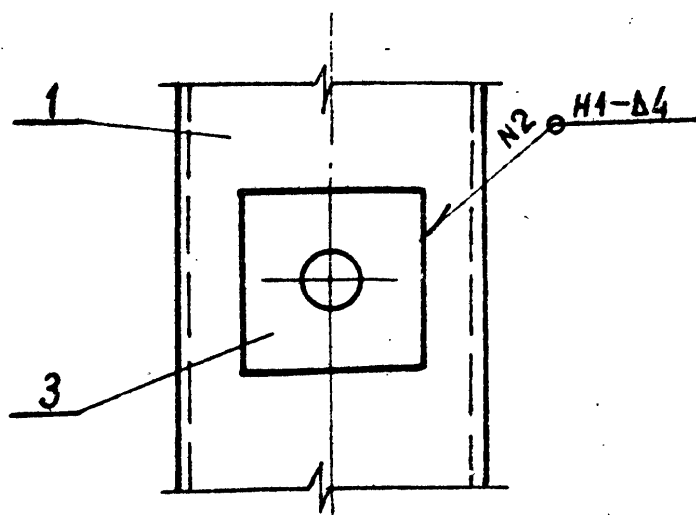




Ⓢ



Вид А



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. № подл. Подпись и дата ВЗАМ. ИВВМ

3.407.1- 151.2 - 026 СБ Лист 2

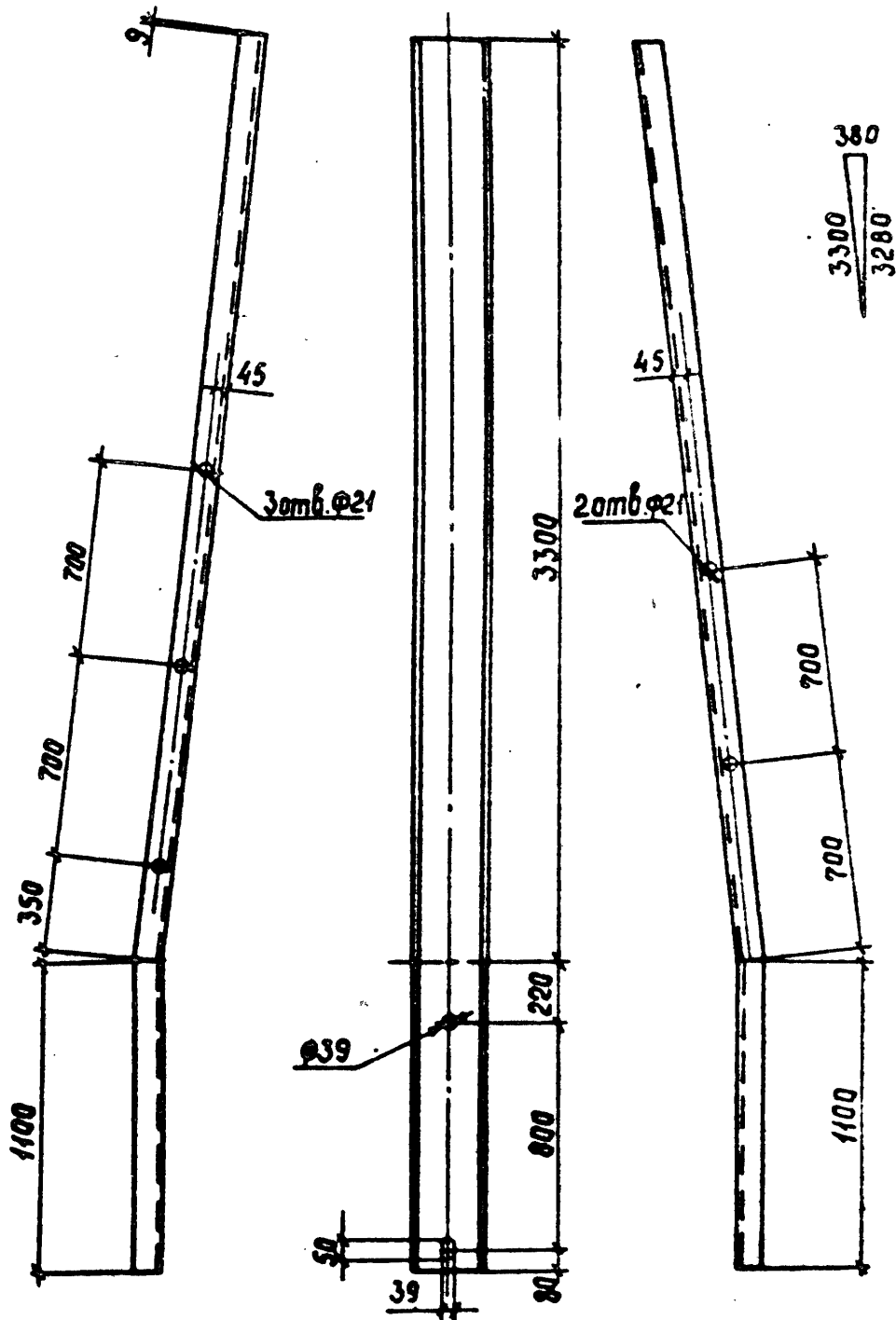
формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М 33	2	
A4	2		3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М 34	1	
A4	3		3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М 35	2	
				Распорки		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 в [м.Зак.Б.ТУ.14-1-3023-80]		
Б4	4		3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Распорка М 36, L=645 мм	1	11,9 кг
Б4	5			Распорка М 37, L=415 мм	1	7,6 кг
Б4	6			Распорка М 38, L=185 мм	1	3,4 кг

Имя и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №

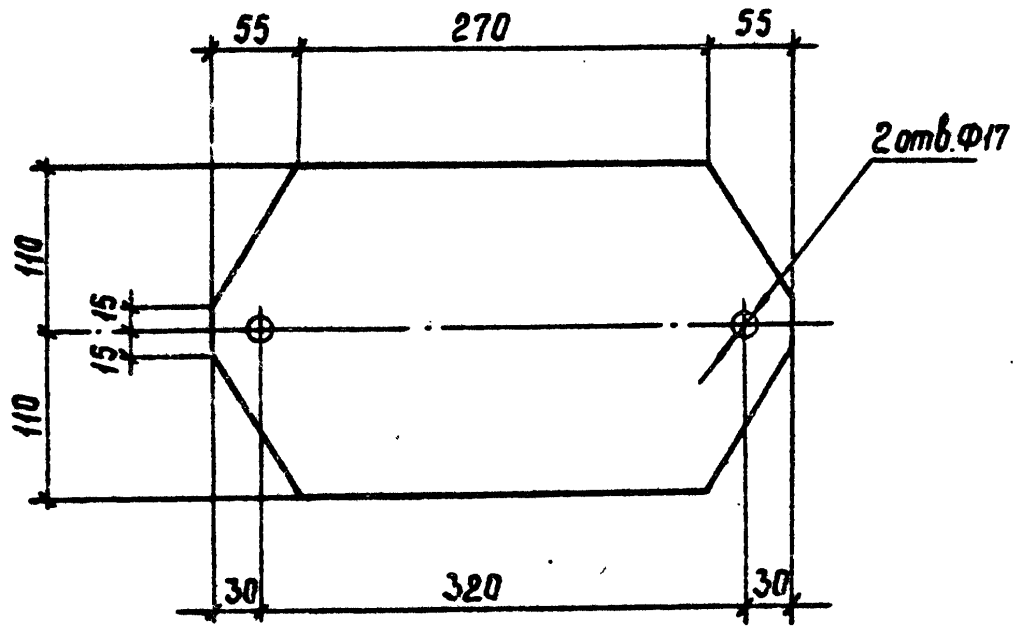
				3.407.1 - 151.2 - 026			
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[подпись]</i>	7.06.88	Тросостойка Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГНП	Пинчук	<i>[подпись]</i>	7.06.88		Р	3	3
Рук. гр.	Гальперин	<i>[подпись]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Дрлова	<i>[подпись]</i>	7.06.88				
Проверил	Богород	<i>[подпись]</i>	7.06.88				
Ст. инж.	Салита	<i>[подпись]</i>	7.06.88				

Копир. Илга

Формат А4



Шв. № подл.	Подпись и дата			взам. инв. №			
	3.407.1 - 151.2 - 027						
	Пояс М33				Стадия	Масса	Масштаб
					Р	81,0	1:25
					Лист	Листов	
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. н.м.к.э.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88	Швеллер L=4400	20 ГОСТ 8240-72 ВстЗпс 6Т914-1-3023-80		
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88				
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88				
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88				
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.16.88				
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.88				



ИНВ. № ЭТЭДЛ. Подпись и дата. Взагл. инв. №

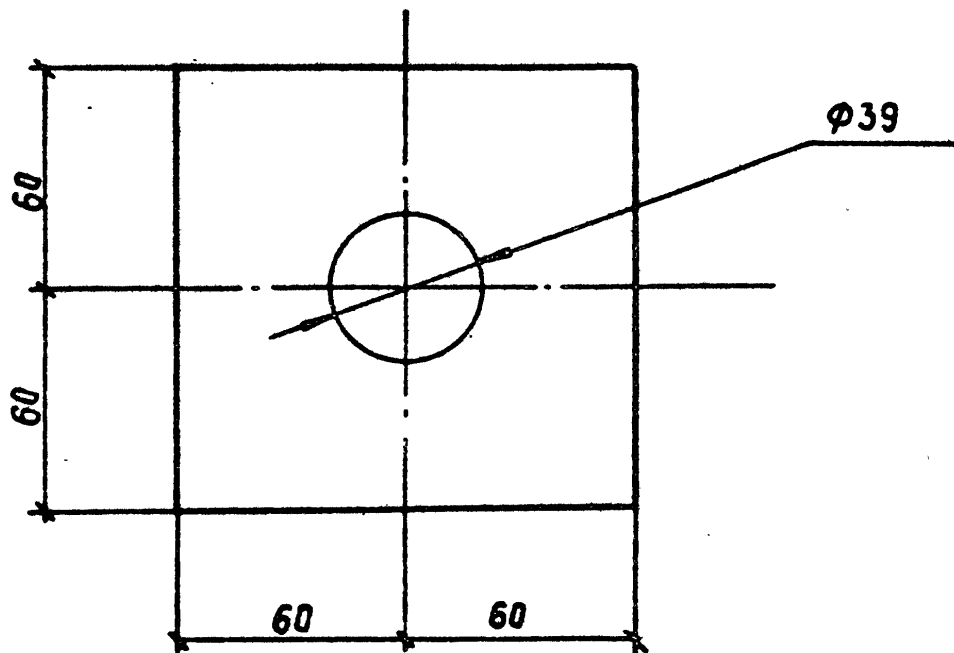
3.407.1 - 151.2 - 028

Зав. инв. №	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. чнж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М34

Стация	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:5
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист 16x220 ГОСТ 19903-74  
L=380 ВСтЗсп5 ТУ14-1-3023-80



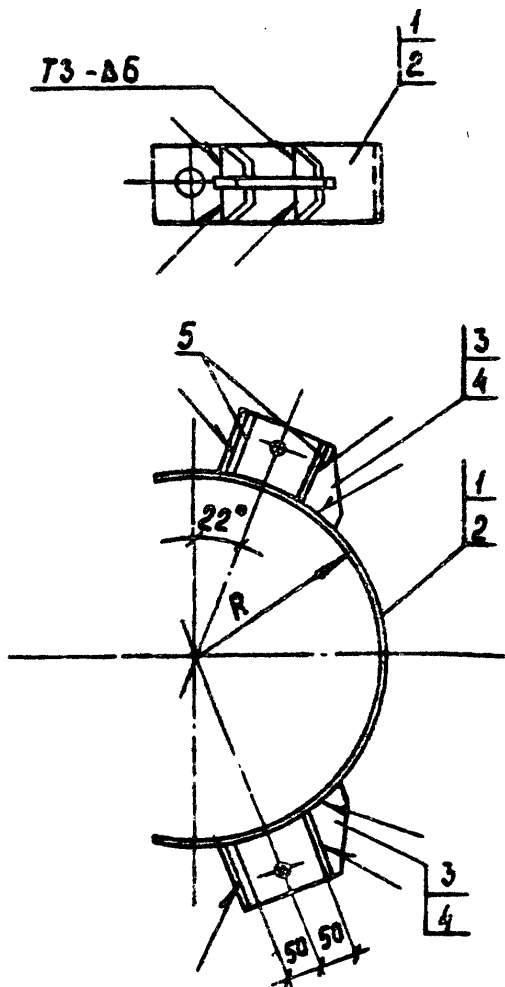
Ш.№: Подл. Подпись и дата Взят. инв. №									

3.407.1-151.2-029

Пластина М35

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.1	1:2
Лист	Листов	
Энергосетьпроект		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Полоса 10x120 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗ пс 6 ТУ 14-1-3023-80  
 L=120



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 030СБ	С 18	236	8.6
- 01	С 19	250	8.8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Спецификацию см. лист 2.

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

3.407.1 - 151.2 - 030 СБ

Полухамуты С18, С19  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Заб. инв. №	Ф.И.О.	Подпись	Дата
	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
	Логинаво	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Формат	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. но		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1 - 151.0 - 00010	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 031	Пластина М39	1		
А4	2		- 01	Пластина М40		1	
А4	3		3.407.1 - 151.2 - 032	Пластина М41	2		
А4	4		- 01	Пластина М42		2	
А4	5		3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	8	8	

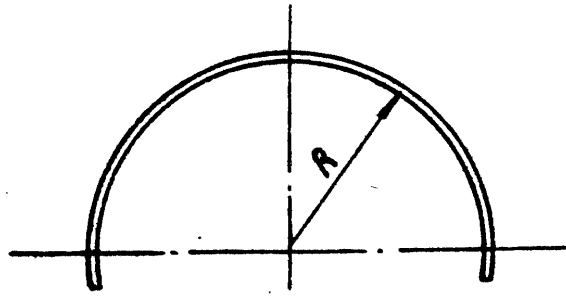
Шиб. № подл. Подпись и дата  
 Шиб. № подл. Подпись и дата  
 Шиб. № подл. Подпись и дата

Общ. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Проверил	Солито	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.16.88

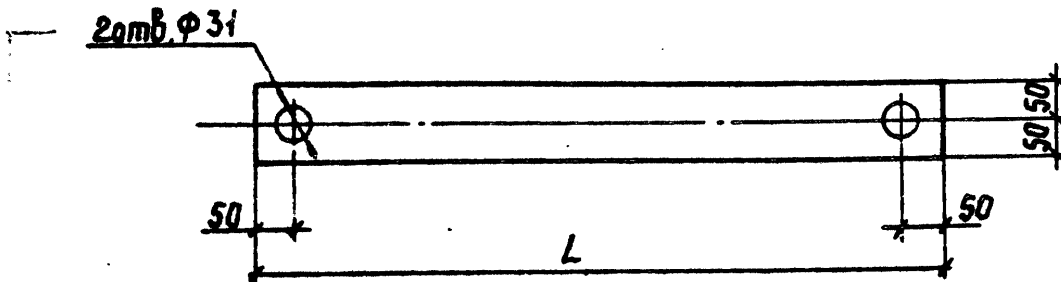
3.407.1 - 151.2 - 030

Полухомуты С18, С19  
 Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Север-Западное отделение Ленинград		



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-031	М39	236	850	4,0 кг
-01	М40	250	895	4,2 кг

3.407.1-151.2-031

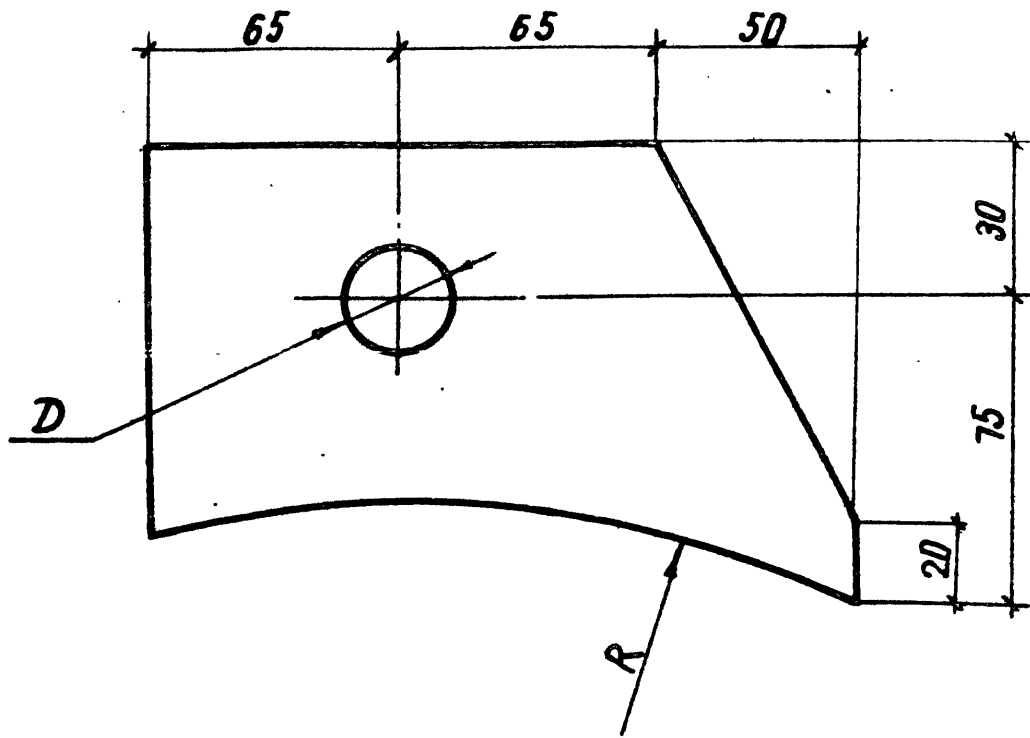
Зав. нцл. к-т	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластины М39, М40

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
R	см. табл.	—
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		





Обозначение	Марка	R, мм	D мм
3.407.1-151.2-032	М41	242	17
-01	М42	256	23

3.407.1-151.2-032

Стадия Масса Масштаб

Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салитя	Салитя	7.06.88
Инженер	Логинова	Логинова	7.06.88

Пластины М41, М42

Р	1.9	1:2
Лист	Листов	

Листов 16x105 ГОСТ 103-76  
L=180 ВСтЗсп5ТУ14-1-3023-80

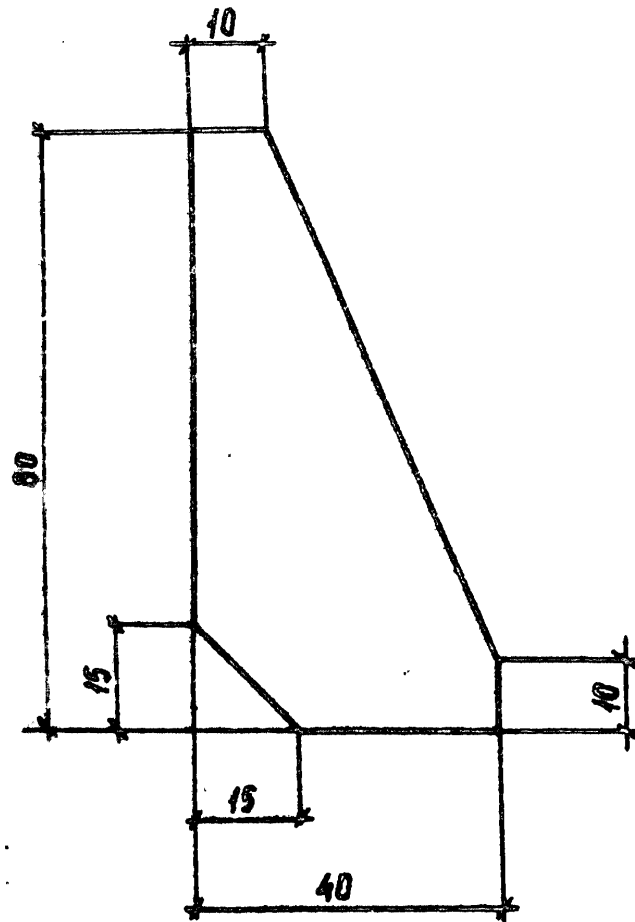
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Ажес

формат А4

2594/3

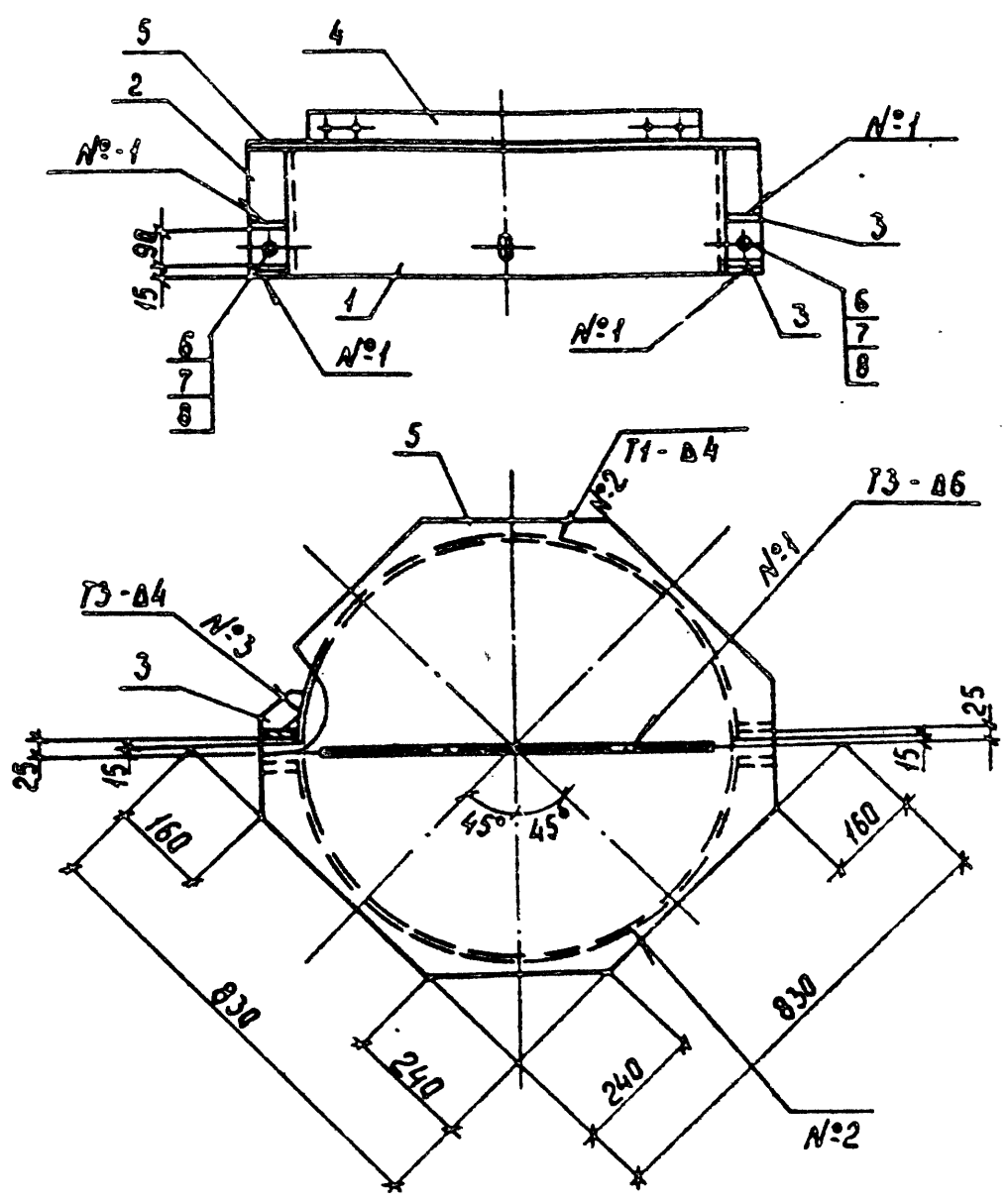
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-033

				Стадия	Масса	Масштаб
Заб. чертеж	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	0.1	1:1
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист   Листов		
Н. контро	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салитар	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
				Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 L=80 ВСтЗлсБ ТУ14-1-3023-80		



- 1. Electrodes Э42А, ГОСТ 9467-75.
  - 2. Welded bolts according to ГОСТ 5264-80.
- Specification see sheet 2.

Шкв. № подл.	Подпись и дата			Взам. инв. №
	Зав. цехом	Горелов	7.10.88	
	ГЛП	Пинчук	7.10.88	
	Рук. гр.	Гальперин	7.10.88	
	Н. кантр.	Орлова	7.10.88	
Инженер	Проверил	Салютя	7.10.88	
	Инженер	Логинава	7.10.88	

3.407.1 - 151.2 - 034 СБ

Наголовник С20  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	77.6	1:15
Лист 1	Листов 2	
Энергосетьпроект Севера Западное отделение Ленинград		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-034 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-035	Пластина М 44	2	
A4	2		3.407.1-151.2-036	Пластина М 45	4	
A4	3		3.407.1-151.2-037	Пластина М 46	8	
A4	4		3.407.1-151.2-038	Пластина М 47	1	
B4	5		3.407.1-151.2-034 СБ	Пластина М 48	1	47,5 кг
				Лист 10×830 ГОСТ 19903-74 L=830 ВСтЗпсБ ТУ 14-1-3023-80		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Болт М 24-8g × 100.45 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
		7		Гайка М 24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		8		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

ИНВ. ПЛАН И СПИСОК ЛИСТОВ

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>Богород</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88

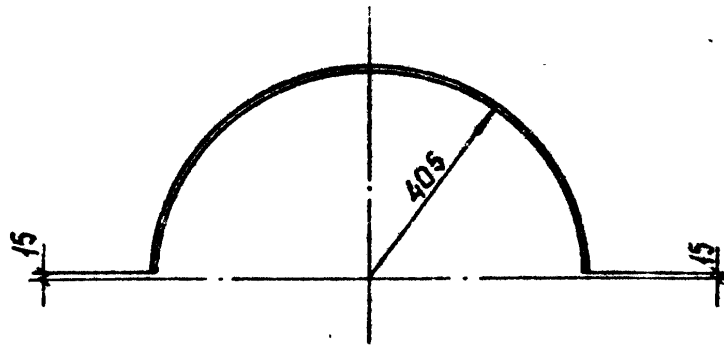
3.407.1-151.2-034

Наголовник С 20  
Спецификация

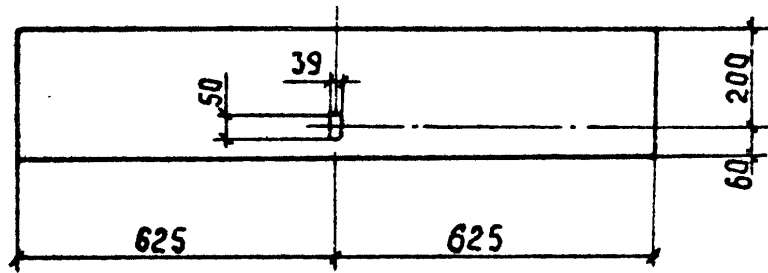
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нага

Формат А4



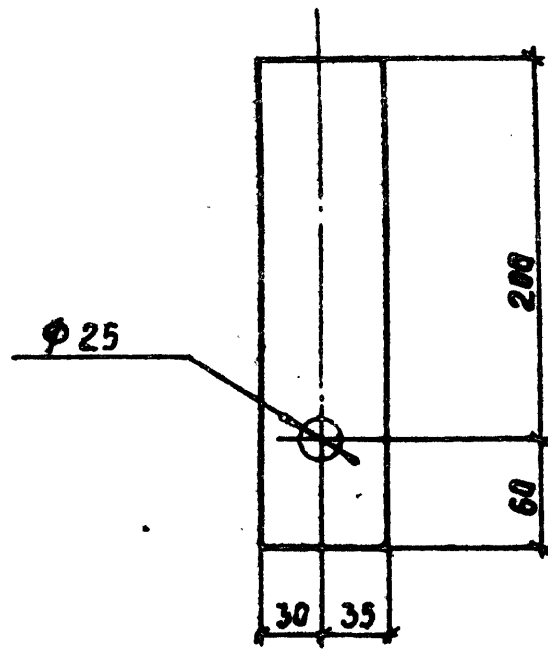
Развертка



Гнуть в горячем состоянии

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1 - 151.2 - 035		
				Пластина М44		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	10.2	1:15
				Лист	Листов	
				Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. Н.И.КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист L=1250	4x260 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Салыто	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			



3.407.1-151.2-036

Пластина М45

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,8	1:4
---	-----	-----

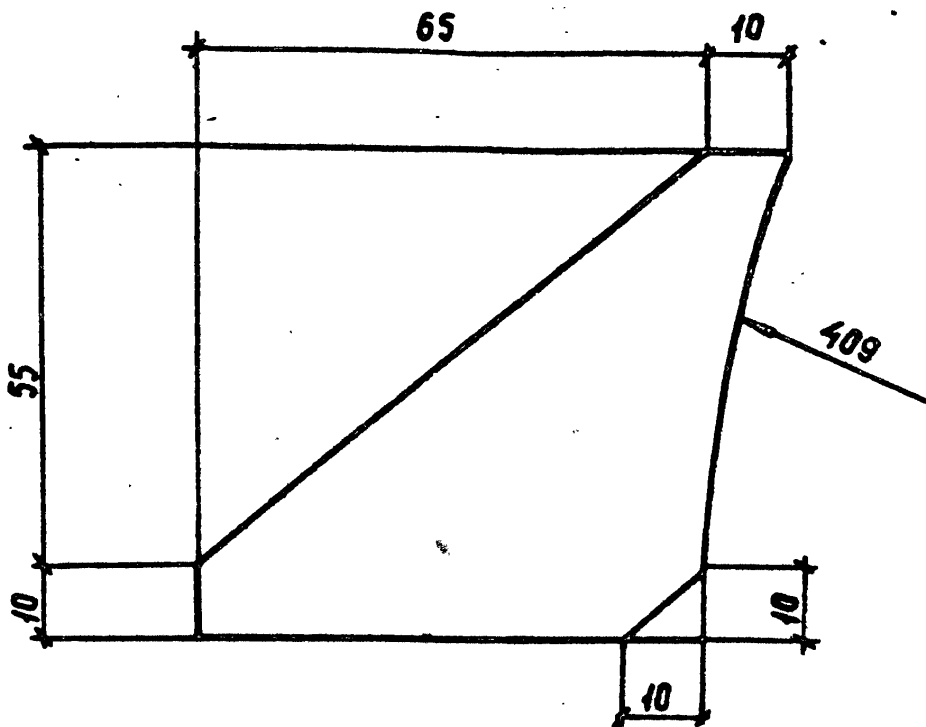
Лист	Листов
------	--------

Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Полоса 6x65 ГОСТ 103-76  
L=260 ВСтЗпс6 ТУ 14-1-3023-80

Зав.цехом	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук.гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Провер.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Лагинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

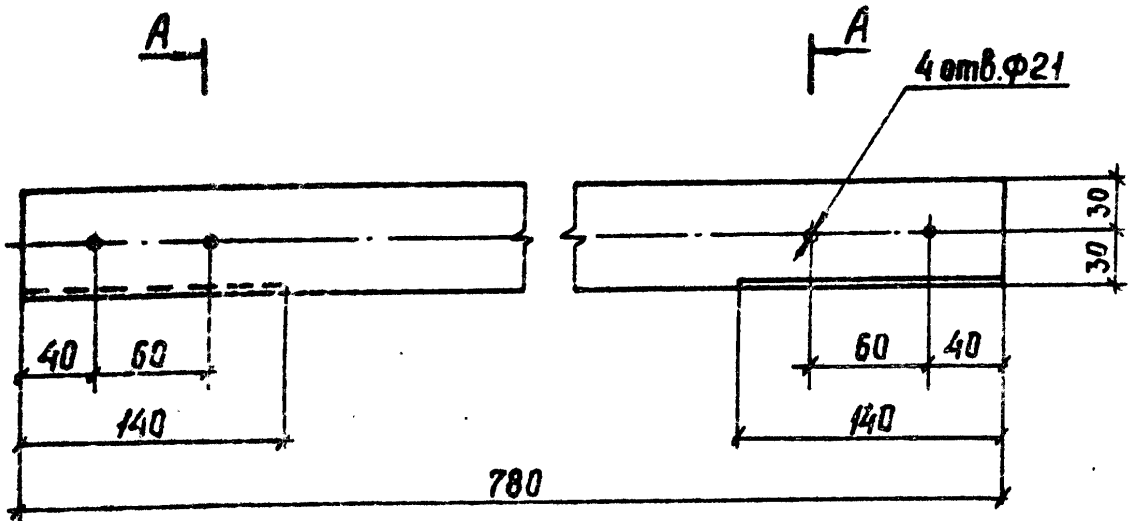
Шк. № подл. Подпись и дата. Взом. инб. М.



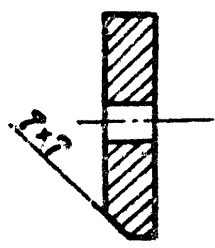
Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. н/кэс	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.26.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Н. контр.	Урлова	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Проверил	Богард	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.26.88

3.407.1-151.2-037			
Пластина М46	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,1	1:1
Полоса 6x65 ГОСТ 103-76 L=75 ВСтЗпс6 ТУ 14-1-3023-80	Лист	Листов	
	Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград		



A - A



Шиб. № год. л.	Подпись и дата	Взам. инв. №				
Шиб. № год. л.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Заб. инв. №	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Гип.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Рук. зр.	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Н. контр.	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

3.407.1-151.2-038

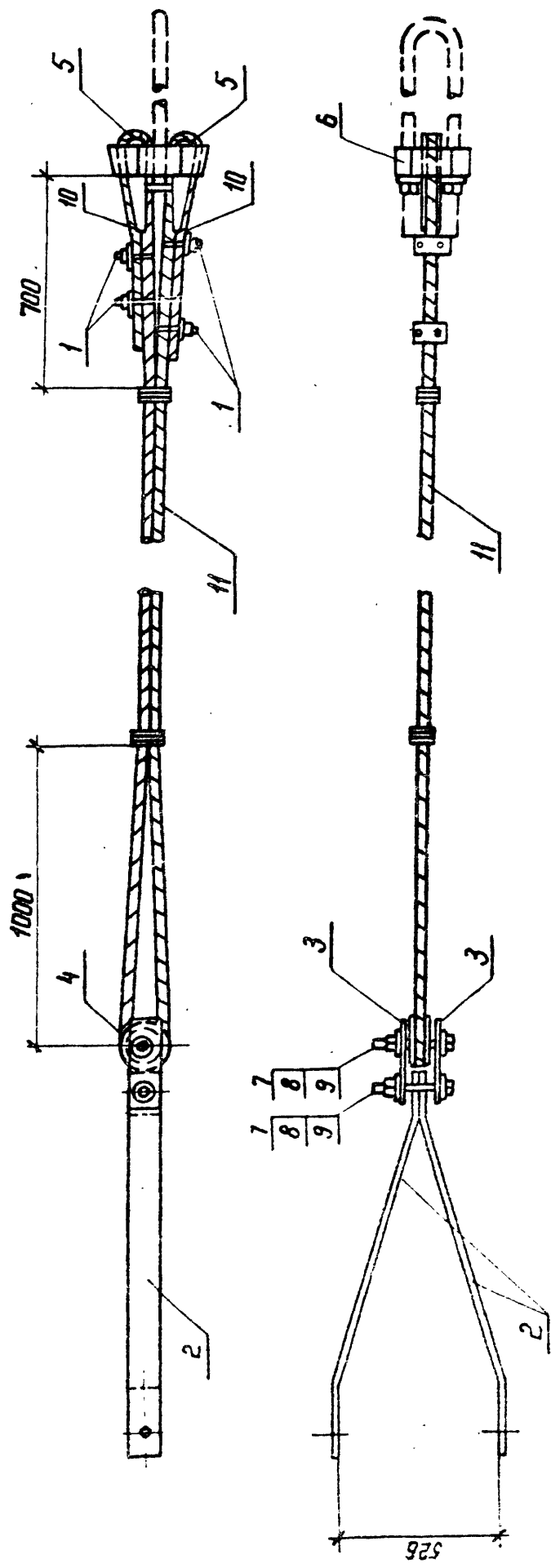
Пластина М47

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,4	1:4 1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Полоса 12x60 ГОСТ 103-76  
L=780 ВСтЗсп5 ТУ14-1-3023-80



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Спецификацию см. лист 2

З. 407.1 - 151.2 - 039. СБ

Этап	Масса	Масштаб
Р	94,7	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Оттяжка С 21  
Сборочный чертёж

Зав. н.м.к.б.	Горелов	1.11.88
Г.н.п.	Пинчук	1.11.88
Руч. гр.	Гальперин	1.11.88
И.контр.	Орлова	1.11.88
Проберил	Бакирад	1.11.88
И.контр.	М.И.И.И.И.	1.11.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-039 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2	
A4	3		3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	
A4	4		3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	
A4	5		3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	
A4	6		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт $\frac{М36-8g \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	1.47 кг
	8			Гайка $\frac{М36-7Н.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0.38 кг
	9			Шайба $\frac{36-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0.11 кг
	10			Шплинт $\frac{10 \times 70}{ГОСТ 397-79}$	2	0.06 кг
				<u>Материалы</u>		
	11			Канат $\frac{17-Г-В-С-Р-1372 (140)}{ГОСТ 3064-80}$ L=26000	1	37.1 кг

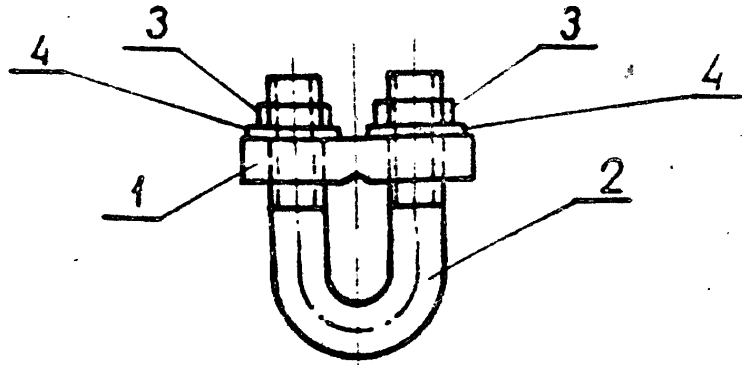
Шиб. № подл. Подпись и дата

Зав. нилкэс	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орловс	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинаба	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-039

Оттяжка С21  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград		



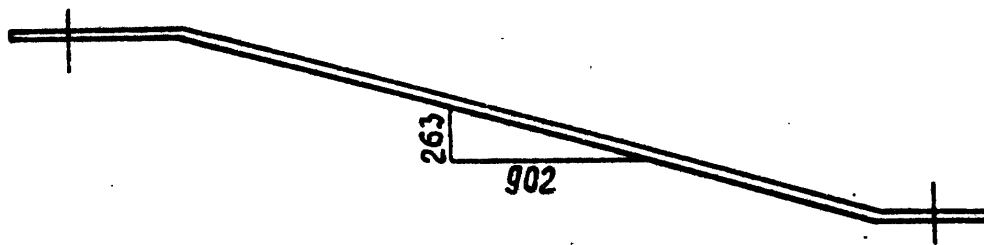
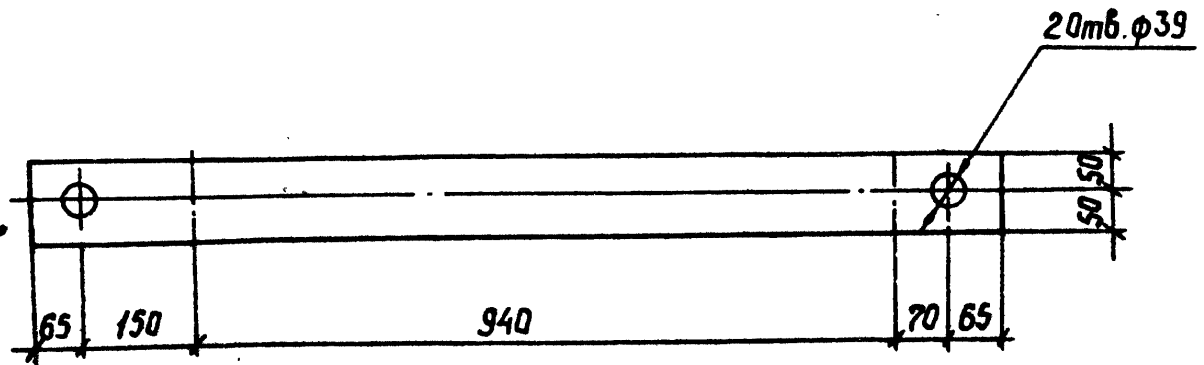
Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-040 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-046	Пластина М54	1	
А4	2		3.407.1-151.2-047	U-образный болт М55	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М12-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0.02 кг
		4		Шайба 12-004 ГОСТ 11371-78	2	0.01 кг

ИВ № 1084. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-040 СБ

Зав. инж. Горелов	7.10.88	Этап	Р	0.4	1:2
Гип Пинчук	7.06.88				
Руч. зр. Гальперин	7.10.88	Лист	Листов	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западного отделения Ленинград	
Н. контр. Орлова	7.10.88				
Прок. Салита	7.10.88				
Инженер. Логунова	7.10.88				

Зажим С 22  
Сборочный чертёж



1. Знать в горячем состоянии.

3.407.1 - 151.2 - 041

Пластина М49

Стадия Масса Масштаб

Р 10.1 1:10

Лист Листов

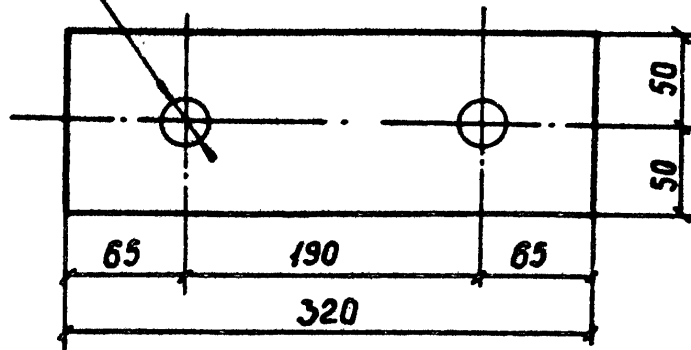
Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. ИШКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. кантр	Орлово	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

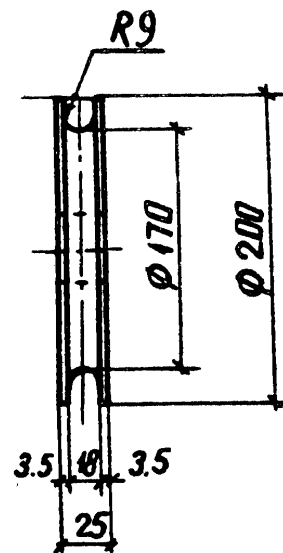
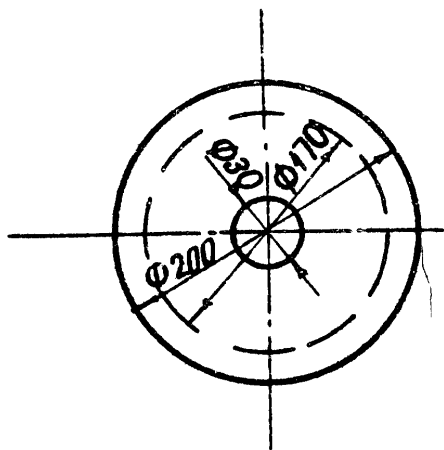
Полоса 10x100 ГОСТ 103-76  
L=1290 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80

Шв. №: год. Подпись и дата. Взам. инв. №

2 отв.  $\phi 39$



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-042				Стадия	Масса	Масштаб
			Пластина М 50			Р	2,5	1:5	
Зав. инст. экз.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса E=320	10x100 гост 103-76 ВСтЗ псб ТУ14-1-3023-80	Лист		Листов	
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			Энергосетьпроект			
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			Северо-Западное отделение			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			Ленинград			
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88						
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88						



Инв. № табл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-043

Зав. инж. Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр. Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр. Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Провер. Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Ролик М51

Стадия Масса Масштаб

P 4.7 1:5

Лист Листов

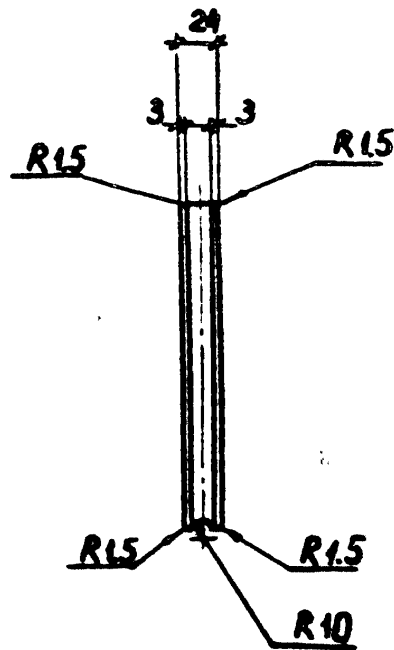
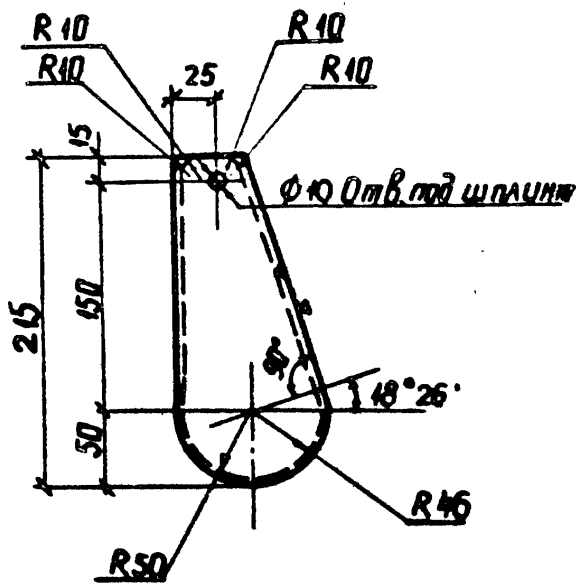
Лист 25x200 ГОСТ 19903-74  
 С=200 ВСТЭСП 5 ТУ 14-13023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Яниш

формат А4

2594/3



Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-044

Зав. инж. экз.	Горелов	Горелов	7.8.88
ГИП	Пунчук	Пунчук	7.21.88
Руч. эр.	Гальперин	Гальперин	7.25.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.26.88
Проверил	Салыта	Салыта	7.26.88
Инженер	Логинава	Логинава	7.26.88

Желоб М52

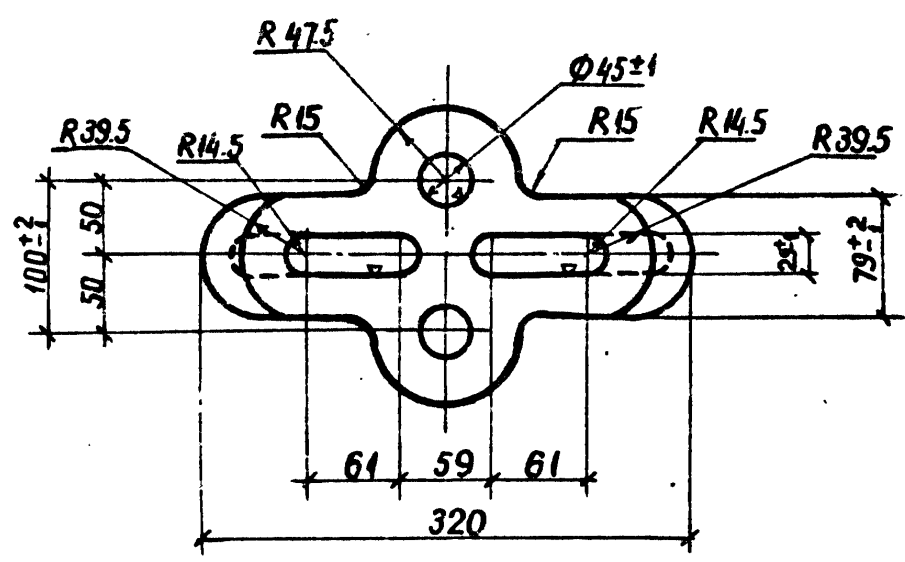
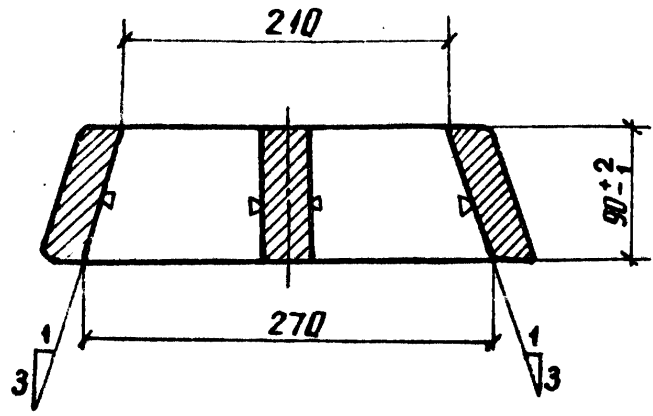
Листов ГОСТ 977-65  
35л ГОСТ 1050-74

Страна	Масса	Масштаб
Р	30	1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОЛЕТПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

копир. Аниш

формат А4

2594/3



ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗДМ. ИНВ. №

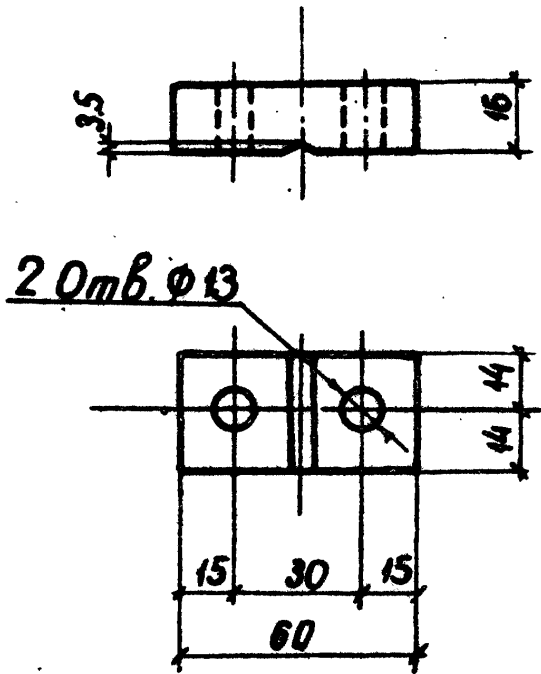
3.407.1-151.2-045

				Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	15.8	1:5
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверка	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Корпус клинового зажима М53 Литье ГОСТ 977-65 35л ГОСТ 1050-74						

копир. Амя

формат А4 2594/3





Инв. № листа Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-046

Зав. инж. к.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М54

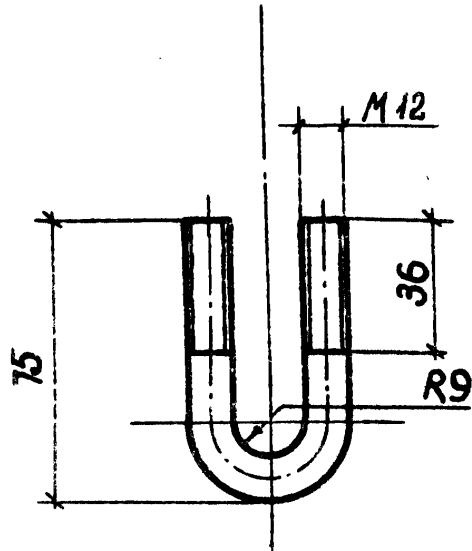
Листов	Масса	Масштаб
Р	0.2	1:2
Лист	Листов	

Полоса 16x28 ГОСТ 103-76  
 e=60 ВСТЗСП 5ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Аниф

формат А4  
 250x13

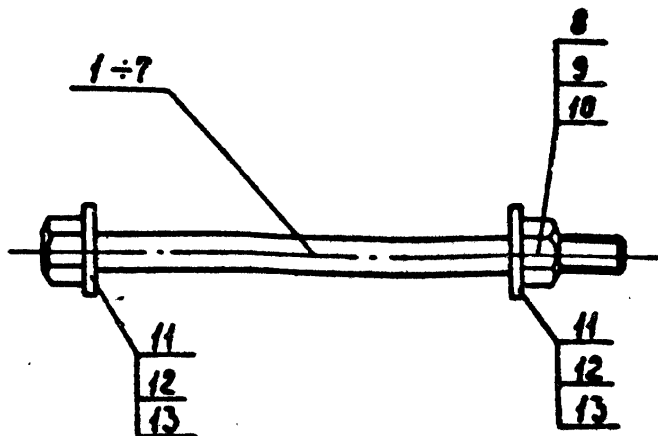


1. Гнуть в горячем состоянии

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ. ИНВ. №

3.407.1-151.2-047

						Сталь	Масса	Масштаб
						Р	0,1	1:2
						Лист	Листов	
Заб.никэ	Горелов	г	7.06.88	U-образный болт М55	Сталь $\Phi 12$ ГОСТ 2590-71 круглая е-155 ВСТЗспТУ14-13023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	г	7.06.88					
Рук. зр.	Гальперин	г	7.06.88					
Н.Контр.	Прлова	В.Лоб	7.16.88					
Проверил	Багарад	В	7.16.88					
Инженер	Логинова	Лос	7.06.88					



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	С 23	2,3
-01	С 24	3,8
-02	С 25	4,0
-03	С 26	5,6
-04	С 27	6,3
-05	С 28	8,3
-06	С 29	8,5

Спецификацию см. листы 2,3.

Шв. № подл. Подпись и дата. Взом. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 048 СБ

Спецболты  
С 23 ÷ С 29  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
Энергосельпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. инж. экз.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.10.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Доб. верил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.10.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.10.88

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1 - 151.2 - 048 С 5						Примечание									
					-	01	02	03	04	05		06								
A4			3.407.1 - 152.0 - 00070	Документация																
A4			3.407.1 - 152.2 - 048 СБ	Техническое описание																
				Сборочный чертеж																
				Детали																
A4		1	3.407.1 - 152.2 - 049	Спец. болт М 56	1															
A4		2	- 01	Спец. болт М 57	1															
A4		3	- 02	Спец. болт М 58		1														
A4		4	- 03	Спец. болт М 59			1													
A4		5	- 04	Спец. болт М 60				1												
A4		6	- 05	Спец. болт М 61					1											
A4		7	- 06	Спец. болт М 62						1										

продолжение спецификации см. лист 3

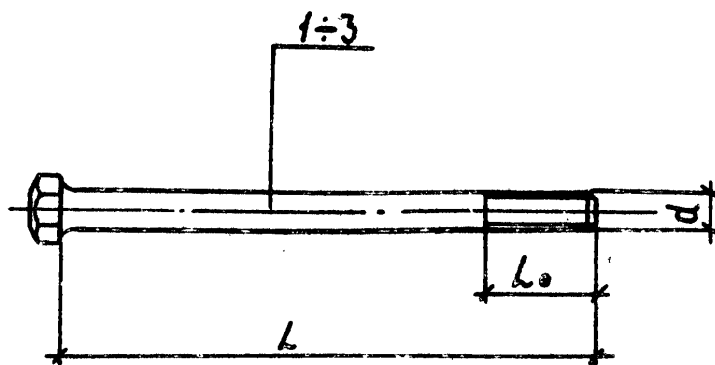
3.407.1 - 151.2 - 048		Стандарт	Лист	Листов
		Р	2	3
Спецболты Марки С 23 ÷ С 29 Спецификация				
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				

Копир. Мш. Формат А4

И-в.п. подл. Подп. и дата Взам.инв.п.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
			-	01	02	03	04	05	
		Стандартные изделия							
		Гайки ГОСТ 5915-70							
8		Гайка М24 - 7Н.4	1						0,11 кг
9		Гайка М30 - 7Н.4	1	1					0,22 кг
10		Гайка М36 - 7Н.4			1	1	1		0,38 кг
		Шайбы ГОСТ 11371-78							
11		Шайба 24 - 004	2						0,03 кг
12		Шайба 30 - 004	2	2	2				0,07 кг
13		Шайба 36 - 004			2	2	2		0,11 кг

Лист 3  
3.407.1 - 151.2 - 048  
Копир. и.ц.  
Формат А4



Обозначение	Марка	Длина „L“, мм	Длина резь- бы „L <sub>0</sub> “, мм	Диаметр „d“, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 049	М 56	550	55	М 24	2.1
- 01	М 57	560	70	М 30	3.4
- 02	М 58	600	55	М 30	3.6
- 03	М 59	890	60	М 30	5.2
- 04	М 60	655	80	М 36	5.7
- 05	М 61	910	80	М 36	7.7
- 06	М 62	940	80	М 36	7.9

Ш.№ подл.

Подпись и дата

взят. инв.№

3.407.1 - 151.2 - 049

Опация Масса Масштаб

Р

ст.  
табл.

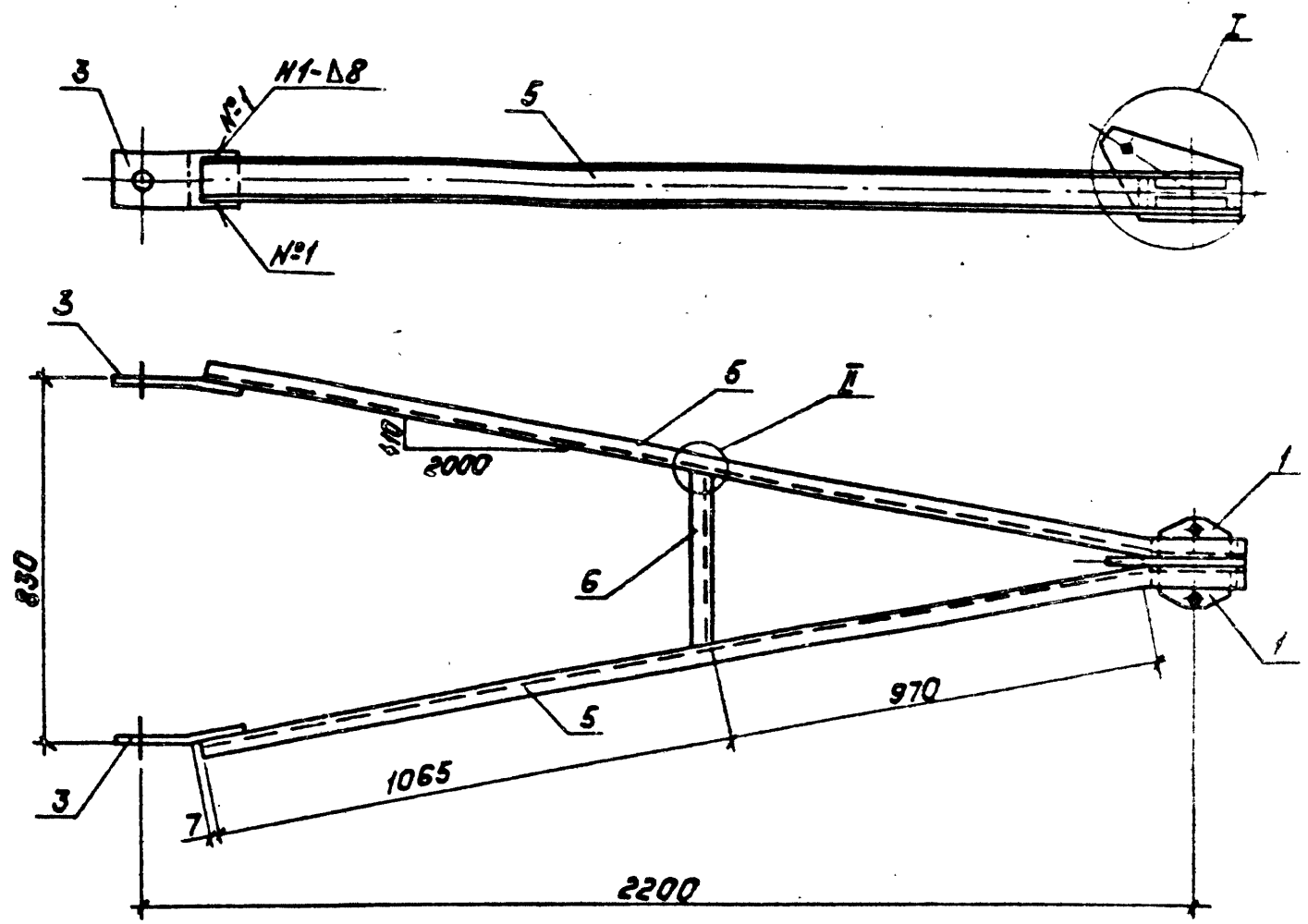
—

Спецболты  
М 56 ÷ М 62

Лист Листов

Энергосетьпроект  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проберил	Вагарад	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88



Спецификацию см. лист 3

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407-151.2-050 СБ

Пояс С30  
Сборочный чертеж

Стадия	Число	Масштаб
Р	45.5	1:15 1:5
Лист 1		Листов 3
ВНЕРЕДОВАТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

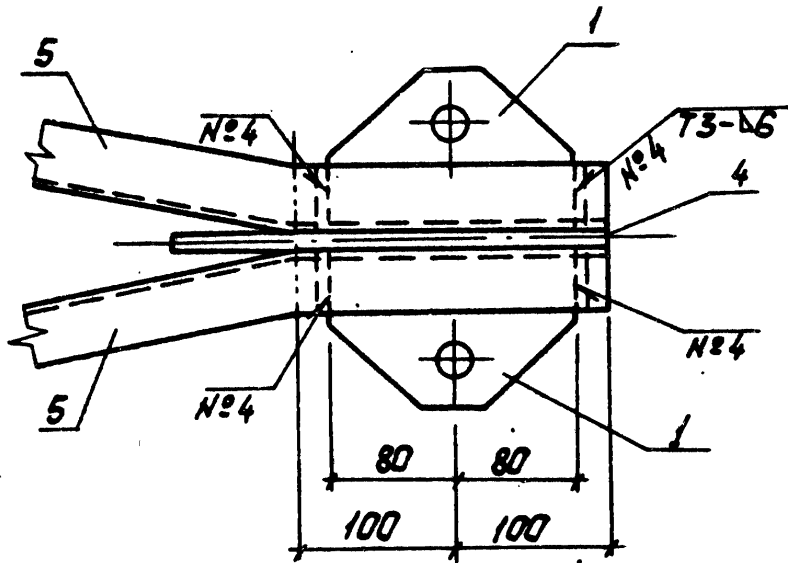
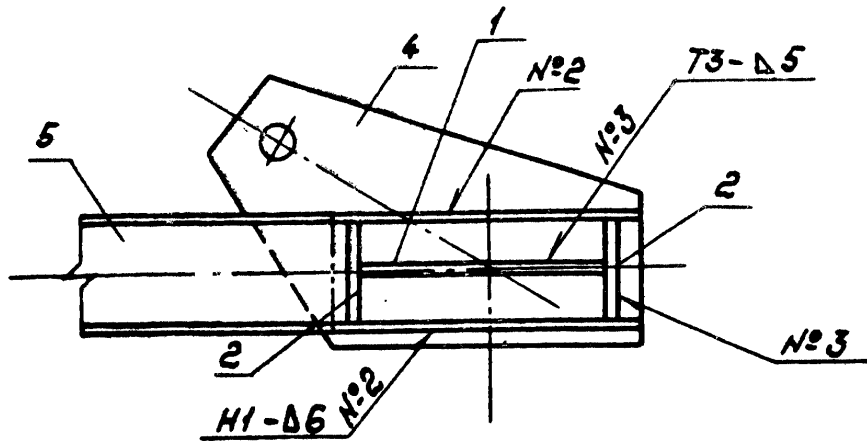
Зав. НИЛКЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. ер.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Прверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копировал: Полев

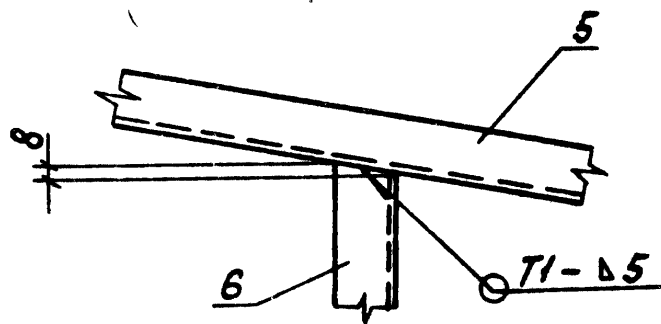
Формат: А4

2594/3

I



II



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-050СБ лист 2

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3



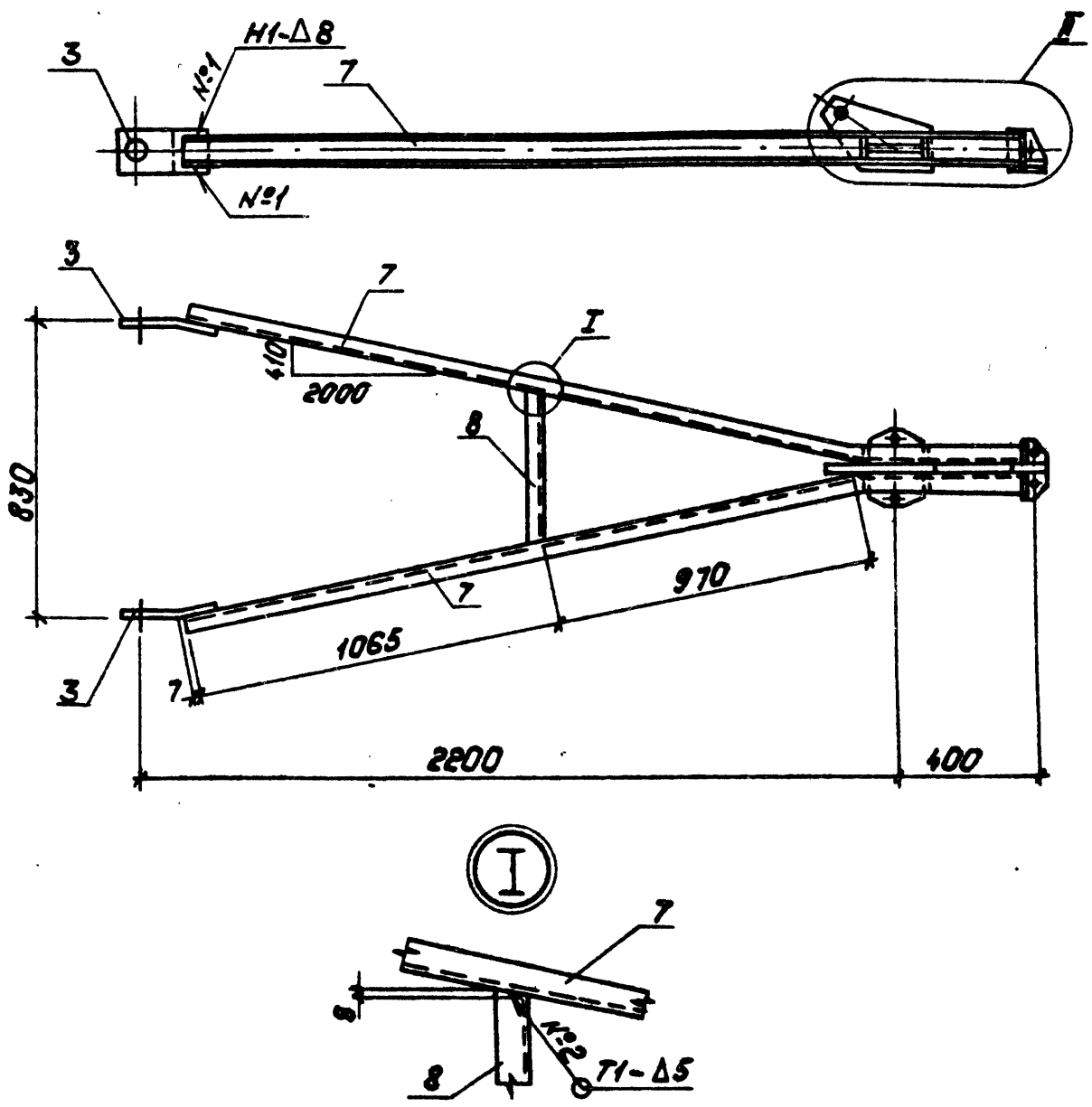
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-050 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4		3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4		4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
Б4		5	3.407.1-151.2-050 СБ	Пояс М83	2	15,7кг
				швелемер 8 ГОСТ 8240-72 L=2235 ВСТЗПСБ ТУ14-13023-80		
Б4		6	3.407.1-151.2-050 СБ	Распорка М84	1	2,9кг
				швелемер 8 ГОСТ 8240-72 L=415 ВСТЗПСБ ТУ14-13023-80		

ИНВ. № 0001 Подпись и дата Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-050			
Заб. инв. №	Горелов	<i>[подпись]</i>	7.06.88	Пояс С30 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	<i>[подпись]</i>	7.06.88		Р	3	3
Руч. зр.	Гальперин	<i>[подпись]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	<i>[подпись]</i>	7.06.88				
Проверил	Силита	<i>[подпись]</i>	7.06.88				
Инженер	Логинава	<i>[подпись]</i>	7.06.88				

копир. Ажс

формат А4  
2594/3



Спецификацию см. лист 3

Ш.№: подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-051СБ

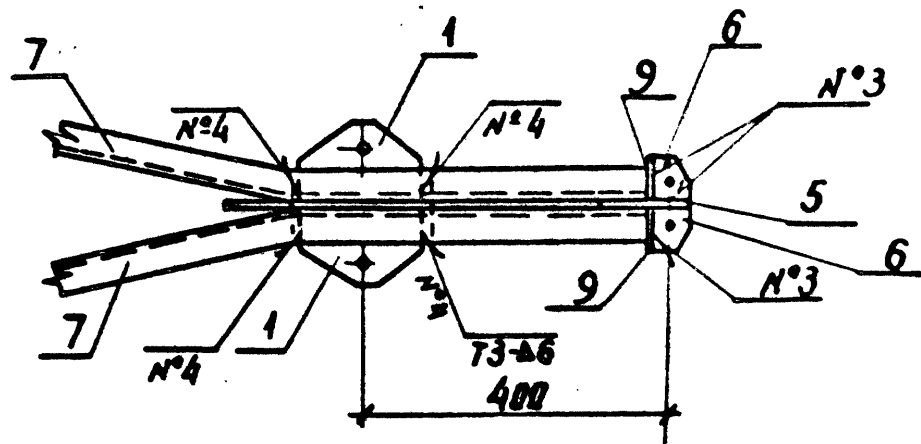
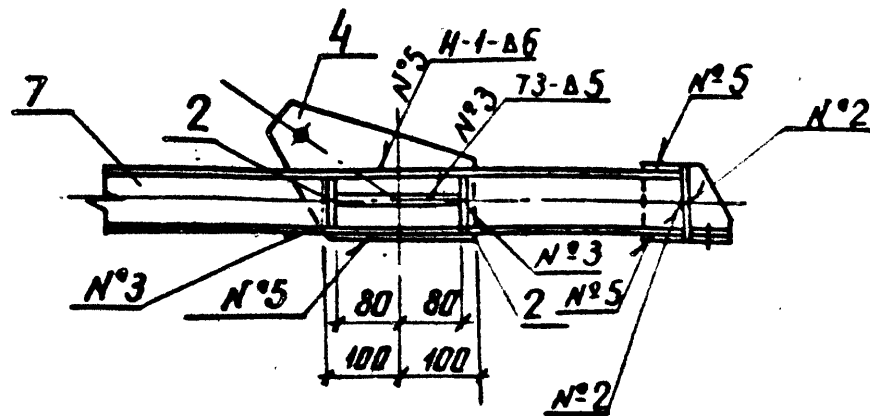
Пояс СЗ1  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	51.0	1:20 1:10
Лист 1		Листов 3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Ш.№: подл.	Подпись	Дата
Зав.НИЛЭС	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	7.06.88
Рук.гр.	Гальперин	7.06.88
Н.контр	Орлова	7.06.88
Проверил	Багарад	7.06.88
Инженер	Логинава	7.06.88

Котировал: Пелье

Формат: А 4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-051 СБ

Лист

2

копир. Анка

Формат А4  
2594/3

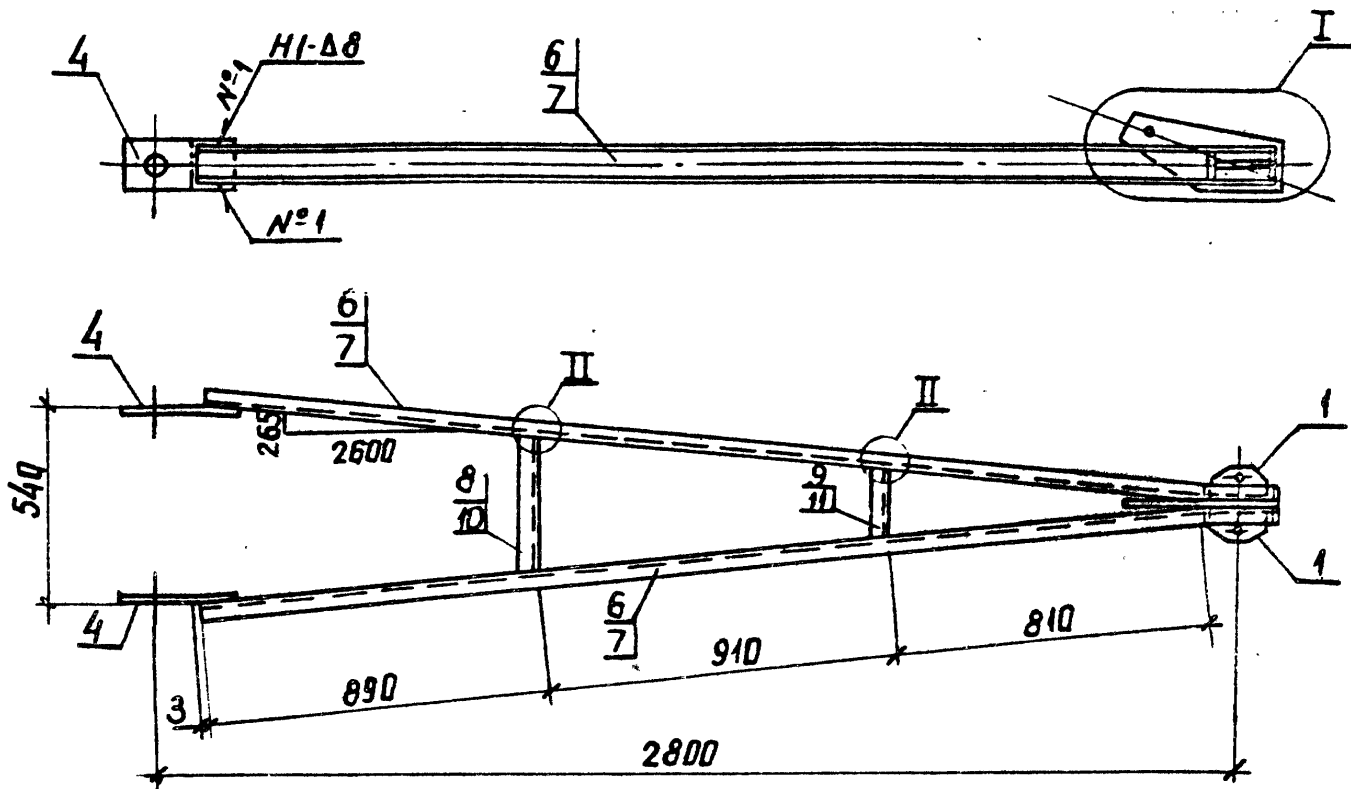
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-051 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4	3		3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4	4		3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
А4	5		3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1	
А4	6		3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	
Б4	7		3.407.1-151.2-051 СБ	Пояс М85	2	17,6 кг
				Швемер 8 ГОСТ 8240-72 L=2505 ВСТЗ ПСБ ТУ14-1-3023-80		
Б4	8		3.407.1-151.2-051 СБ	Распорка М86	1	2,9 кг
				Швемер 8 ГОСТ 8240-72 L=415 ВСТЗ ПСБ ТУ14-1-3023-80		
				<u>Материалы</u>		
	9			Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 L=100 ВСТЗ ПСБ ТУ14-1-3023-80	2	0,3 кг

ИНВ. № ПОЯС Подпись и дата зам. инв. №

3.407.1-151.2-051									
Зав. н/кэд	Горелов	<i>[Подпись]</i>	7.06.88						
ГИП	Пунчук	<i>[Подпись]</i>	7.06.88						
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Подпись]</i>	7.06.88						
Н. контр.	Орлов	<i>[Подпись]</i>	7.06.88						
Проверил	Салита	<i>[Подпись]</i>	7.06.88						
Инженер	Логинова	<i>[Подпись]</i>	7.06.88						
Пояс С31 Спецификация			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </table> <p>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград</p>	Стадия	Лист	Листов	Р	3	3
Стадия	Лист	Листов							
Р	3	3							

копир. Анш

формат А4  
2594/3

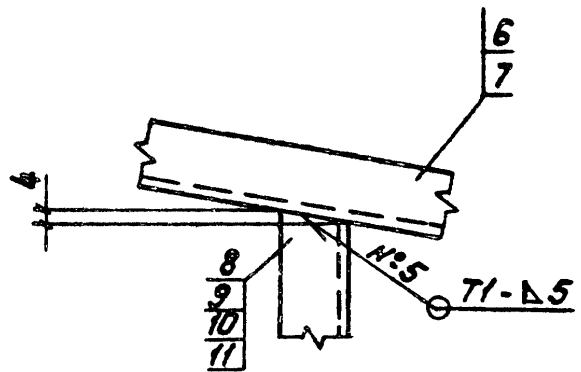
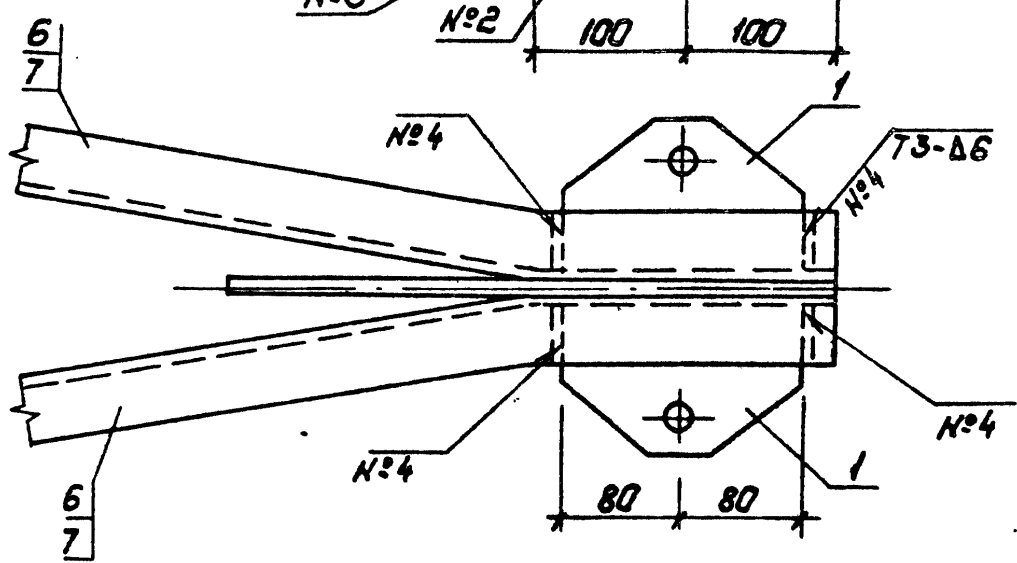
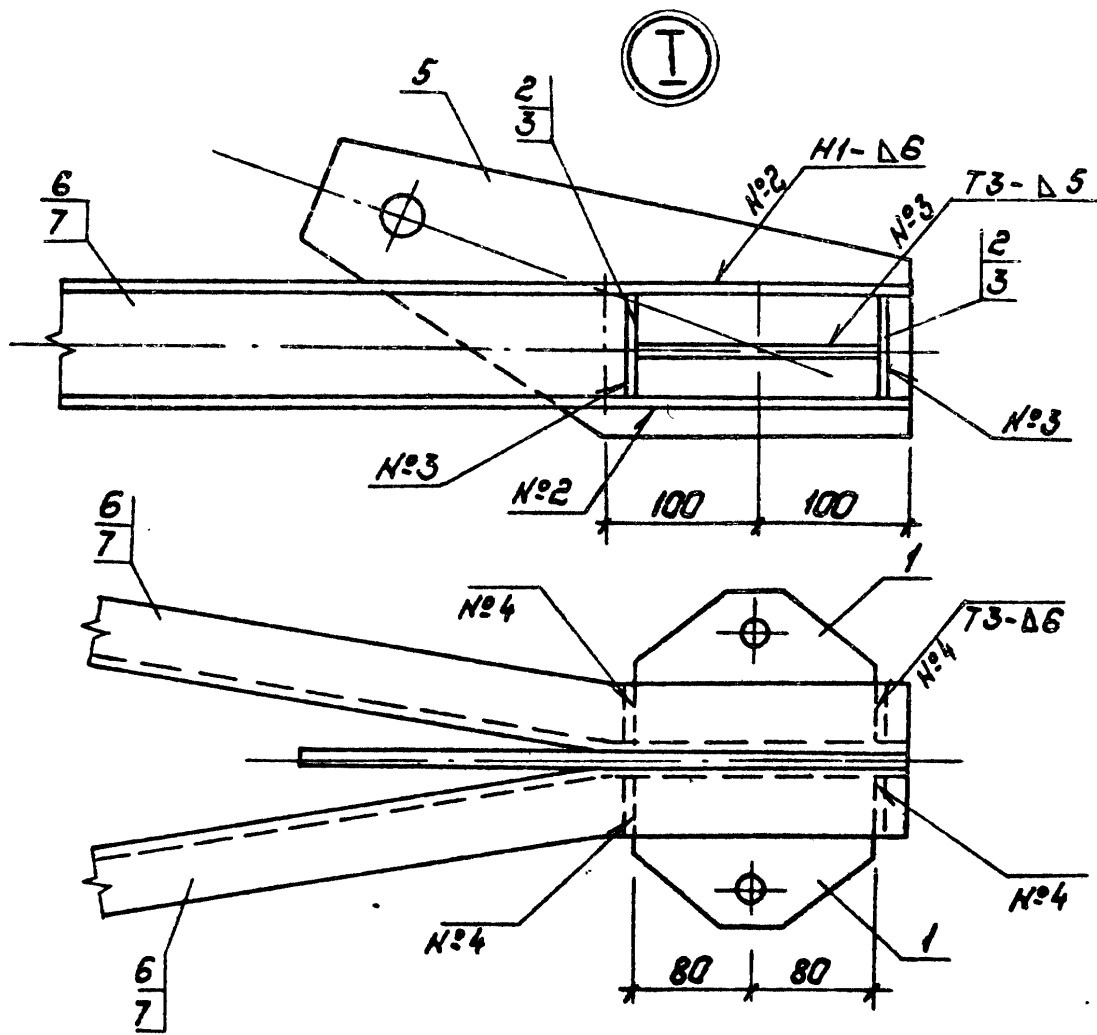


Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-052СБ	С 32	56.2
- 01	С 33	66.0

Спецификация см. листы 3.4

ИНВ. № посл. Измен. и дата

3.407.1-151.2-052 СБ			
Пояса С 32, С 33 Сборочный чертеж		Стадия	Масса
		Р	Масштаб
		см. табл.	1:20
		табл.	1:5
		Лист 1	Листов 4
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Зав. н.и.к.э.	Гарелов	1.06.88	
ГИП	Пинчук	1.06.88	
Рук. эр.	Гальперин	1.06.88	
Н. контр.	Орлова	1.06.88	
Проверил	Салита	1.06.88	
Инженер	Лосинова	1.06.88	



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-052СБ

Лист  
2

Котировка: Польс

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Приме- чание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание			
А4			3.407.1-151.2-052 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	
А4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4		
А4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4	
А4	4		3.407.1-151.2-058-04	Пластина М69	2	2	
А4	5		3.407.1-151.2-060	Пластина М72	1	1	
Б4	6		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М87	2		19,8 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБ 1914-1-3023-80 L: 2810			
Б4	7		3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М88		2	24,1 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБ 1914-1-3023-80 L: 2810			
Б4	8		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М89	1		2,6 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБ 1914-1-3023-80 L: 365			
Б4	9		3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М90	1		1,3 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С73ПСБ 1914-1-3023-80 L: 185			

Продолжение спецификации см лист 4

3.407.1-151.2-052

Пояса С32, С33  
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	3	4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Инв. и подл. Подпись и дата

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Подпись]</i>	7.8.81
ГНП	Пинчук	<i>[Подпись]</i>	7.8.81
Рук. гр	Гальперин	<i>[Подпись]</i>	7.8.81
Н.контр	Орлова	<i>[Подпись]</i>	7.8.81
Проверил	Салита	<i>[Подпись]</i>	7.8.81
Инженер	Лагинова	<i>[Подпись]</i>	7.8.81

Копия дана

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01		
Б4		10	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 91		1		3,1 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8СГЗ псБ ТУ14-1-3023-80 L=365				
Б4		11	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М 92		1		1,6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8СГЗ псБ ТУ14-1-3023-80 L=185				

Инв.№ подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

3.407.1-151.2-052

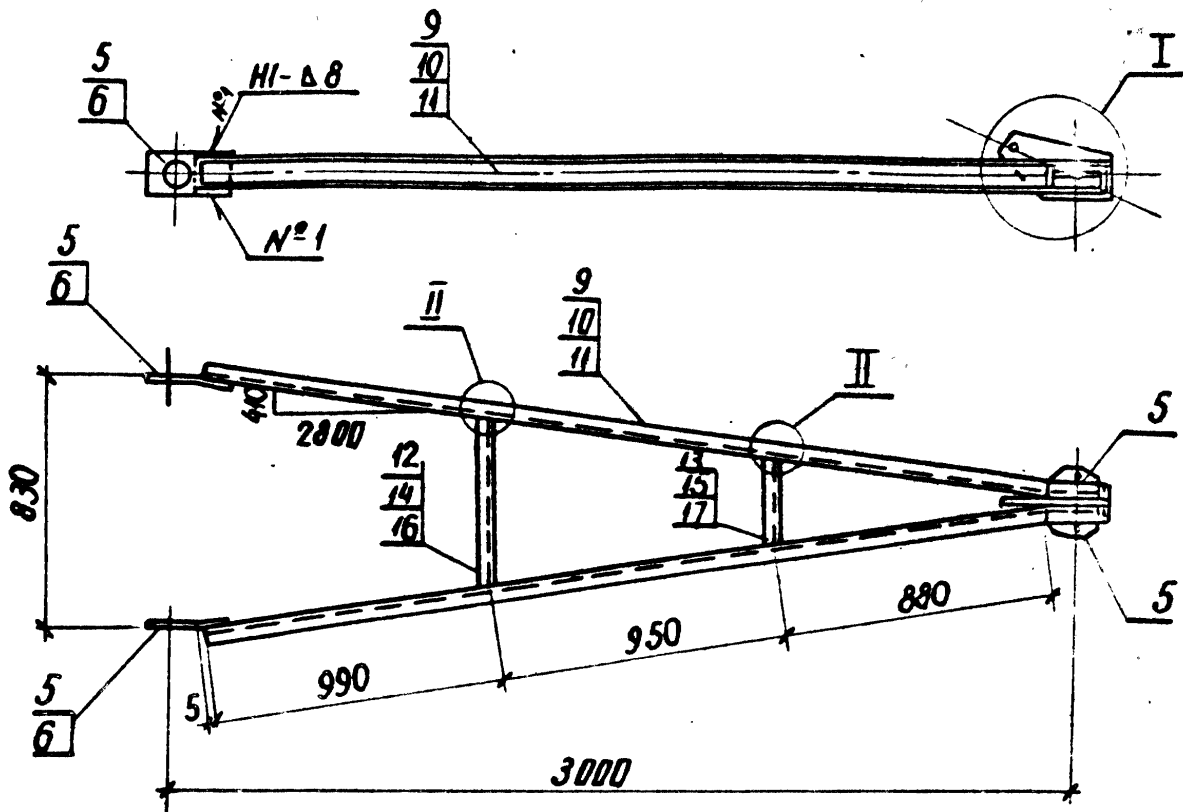
Лист

4

Копир. Коис

формат А4  
259А/3





Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-053 СБ	С 34	60.7
- 01	С 35	72.5
- 02	С 36	87.8

Спецификацию см. листы 3.4

Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-053 СБ

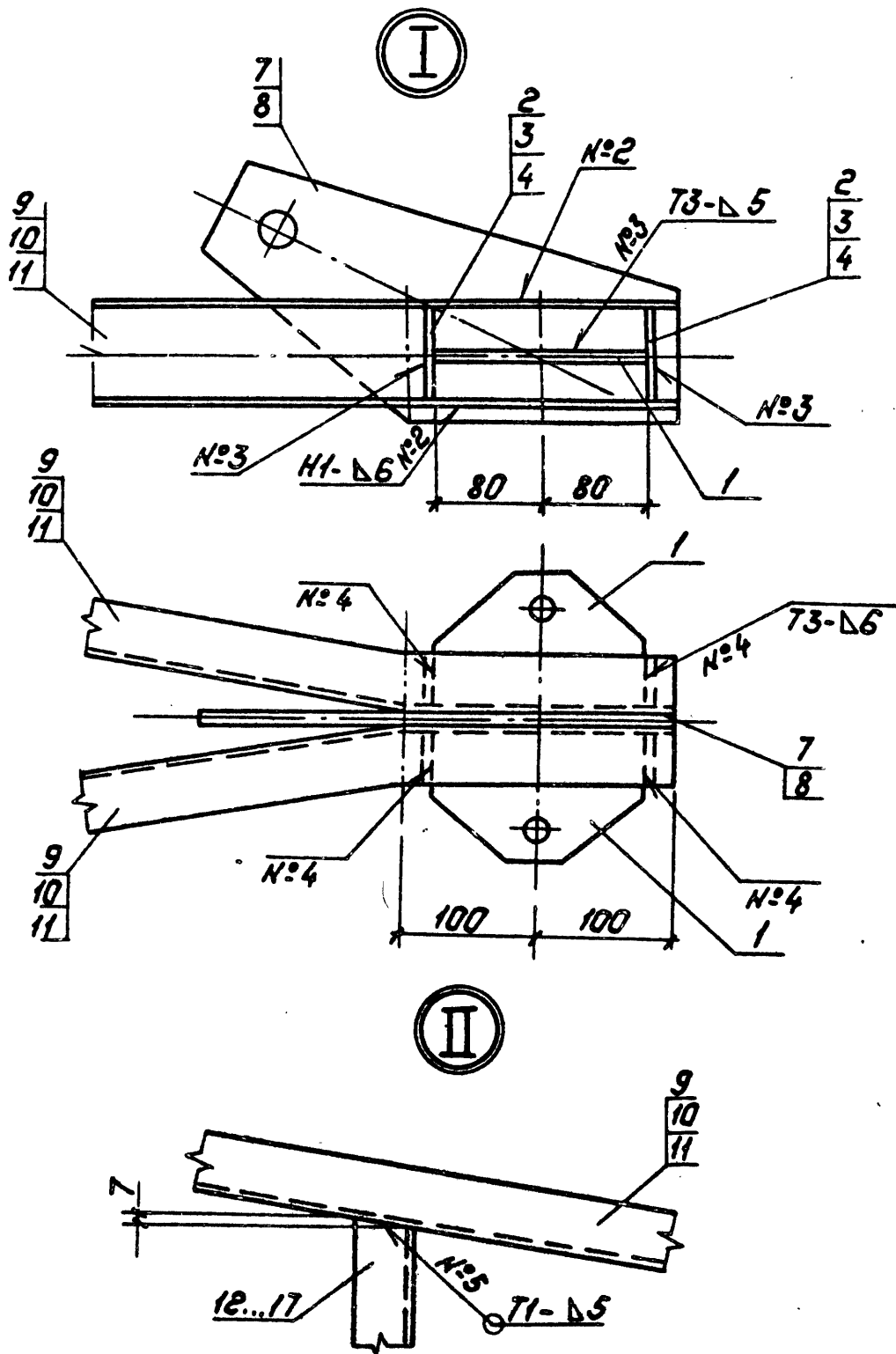
Пояса С 34, С 35, С 36  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:25
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИЛ	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Дробов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

копир. Анш

формат А4  
2594/3



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

3.407.1-151.2-05305

Лист

2

Котировка: Польс

Формат: А4

2594/3

См. вклейку. Подпись и дата. Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3. 407.1-151.2-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			3. 407.1-151.2-053 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
А4	1		3. 407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4	2		3. 407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4	3		3. 407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4	4		-01	Пластина М64			4	
А4	5		3. 407.1-151.2-058 -03	Пластина М68	2	2		
А4	6		-05	Пластина М70			2	
А4	7		3. 407.1-151.2-061	Пластина М73	1			
А4	8		-01	Пластина М74		1	1	
Б4	9		3. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М93	2			21.3 кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С13АС6ТУ4-1-3023-80 L=3025				
Б4	10		3. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М94		2		26.0 кг
				швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8С13АС6ТУ4-1-3023-80 L=3025				
Б4	11		3. 407.1-151.2-053 СБ	Пояс М95			2	31.5 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8С13АС6ТУ4-1-3023-80 L=3025				
Б4	12		3. 407.1-151.2-053 СБ	Распорка М96	1			3.9 кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8С13АС6ТУ4-1-3023-80 L=555				

Продолжение спецификации см лист 4

3.407.1-151.2-053

Пояса С34, С35, С36

Спецификация

Стр.	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. м.к.с.	Горелов	<i>[подпись]</i>	7.06.88
ГИП	Пунчук	<i>[подпись]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[подпись]</i>	7.06.88
Н. контр.	Прлава	<i>[подпись]</i>	7.06.88
Пробран	Салютца	<i>[подпись]</i>	7.06.88
Инженер	Лагинава	<i>[подпись]</i>	7.06.88

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4		13	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М97	1			2,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСЭЗПСБТУ4-1-302380 L=280				
Б4		14	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М98		1		4,8 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСЭЗПСБТУ4-1-302380 L=555				
Б4		15	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М99		1		2,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСЭЗПСБТУ4-1-302380 L=280				
Б4		16	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М100			1	5,8 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСЭЗПСБТУ4-1-302380 L=555				
Б4		17	3.407.1-151.2-053СБ	Распорка М101			1	2,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСЭЗПСБТУ4-1-302380 L=280				

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

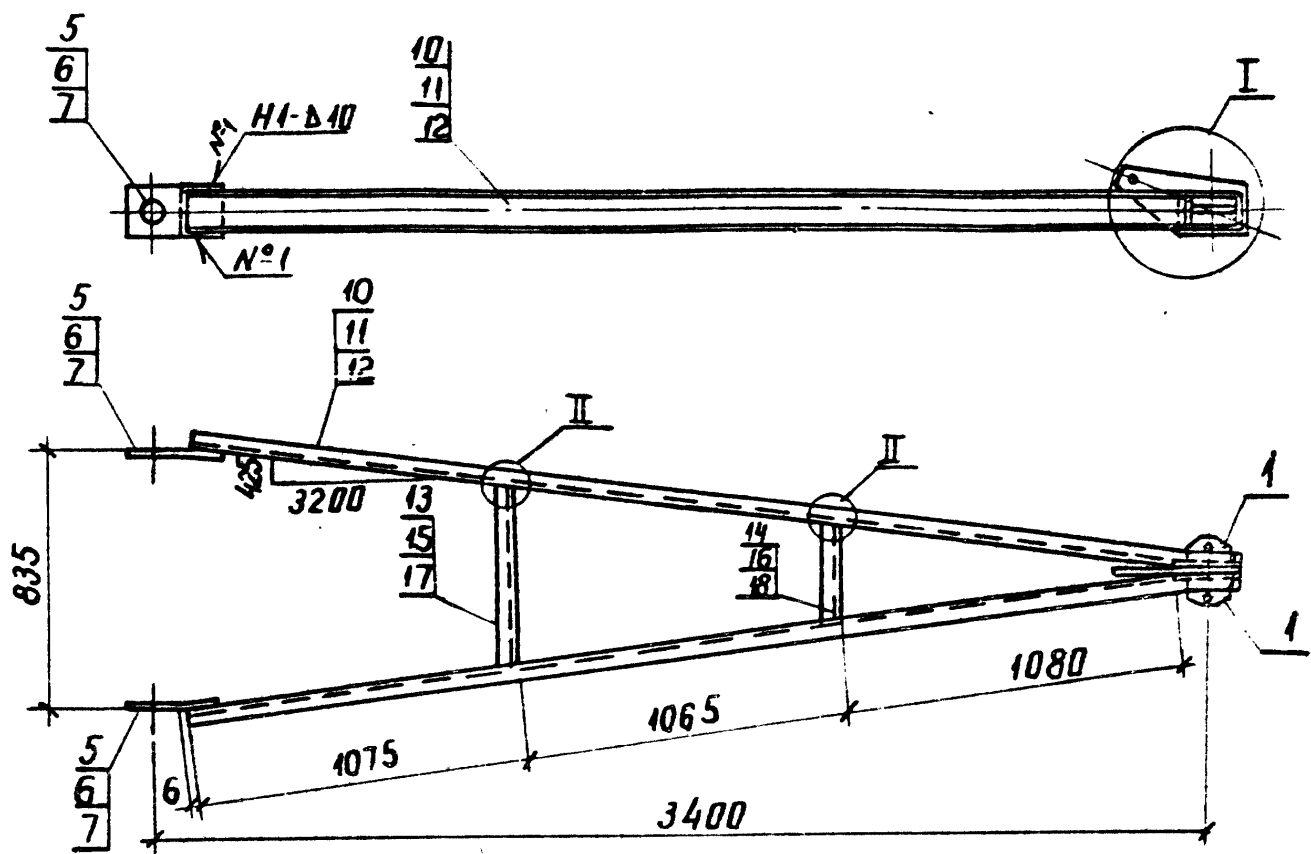
3.407.1-151.2-053

Лист

4

копир. Анис

формат А4 2594/3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-054СБ	С 37	65.6
-01	С 38	79.9
-02	С 39	96.4

Спецификацию см. листы 3.4

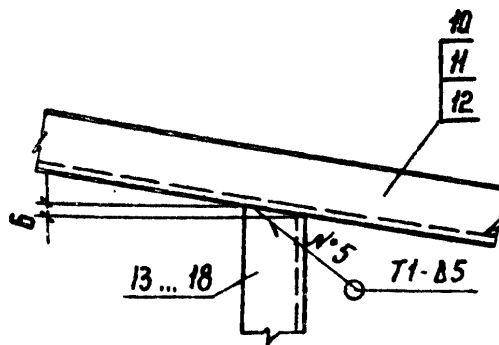
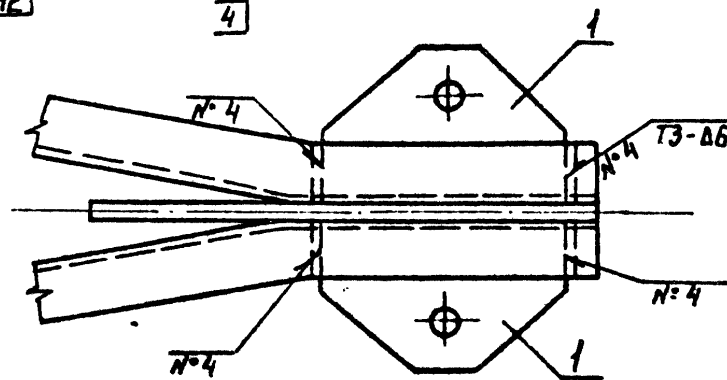
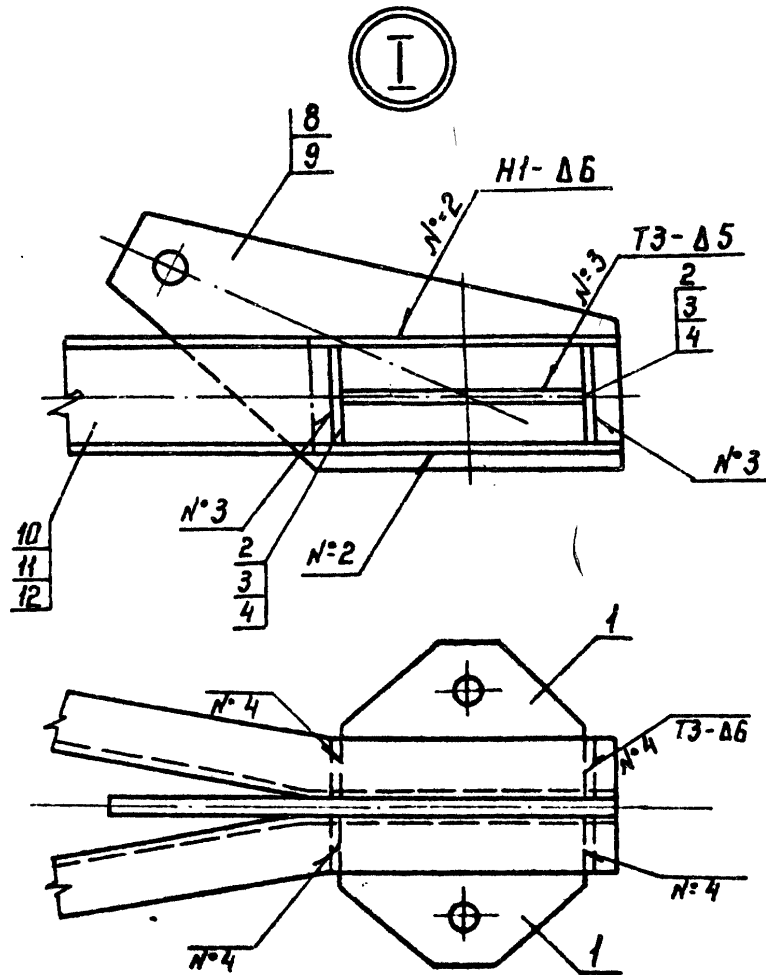
ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-054СБ			
Пояса С37, С38, С39			Стадия
Сборочный чертеж			Р
			Масса см. табл.
			Масштаб 1:25
			1:5
Лист 1		Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Северо-Западное отделение			
ЛЕНИНГРАД			

Зав. инж.	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
рук. эр.	Галперин	Галперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
проверил	Богорад	Богорад	7.06.88
инженер	Логинова	Логинова	7.06.88

копир. Аниш

форма А4  
2594/3



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-054 СБ

Лист  
2

Копир. Мага

формат А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1-151.2-054 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
A4	2		3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
A4	3		3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
A4	4		-01	Пластина М64			4	
A4	5		3.407.1-151.2-058 -01	Пластина М66	2			
A4	6		-02	Пластина М67		2		
A4	7		-05	Пластина М70			2	
A4	8		3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1			
A4	9		-01	Пластина М76		1	1	
Б4	10		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М102	2			24.1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 СЗЛСБ ТУ 14-1-3023-80 L=3420				
Б4	11		3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М103		2		29.4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 СЗЛСБ ТУ 14-1-3023-80 L=3420				

Продолжение спецификации см. лист 4

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и подл.

Зав. нмкэс	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.99
ГМП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.99
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.99
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.99
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.16.99
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.16.99

3.407.1-151.2-054

Пояса С37, С38, С39  
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	3	4
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Катя

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
Б4		12	3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 104			2	35.5 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=3420				
Б4		13	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 105	1			4.0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=570				
Б4		14	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 106	1			2.1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=300				
Б4		15	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 107		1		4.9 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=570				
Б4		16	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 108		1		2.6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=300				
Б4		17	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 109			1	5.9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=570				
Б4		18	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 110			1	3.1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8СГЗПСБ ТУ 14-1-3023-80 L=300				

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

3.407.1-151.2-054

Лист

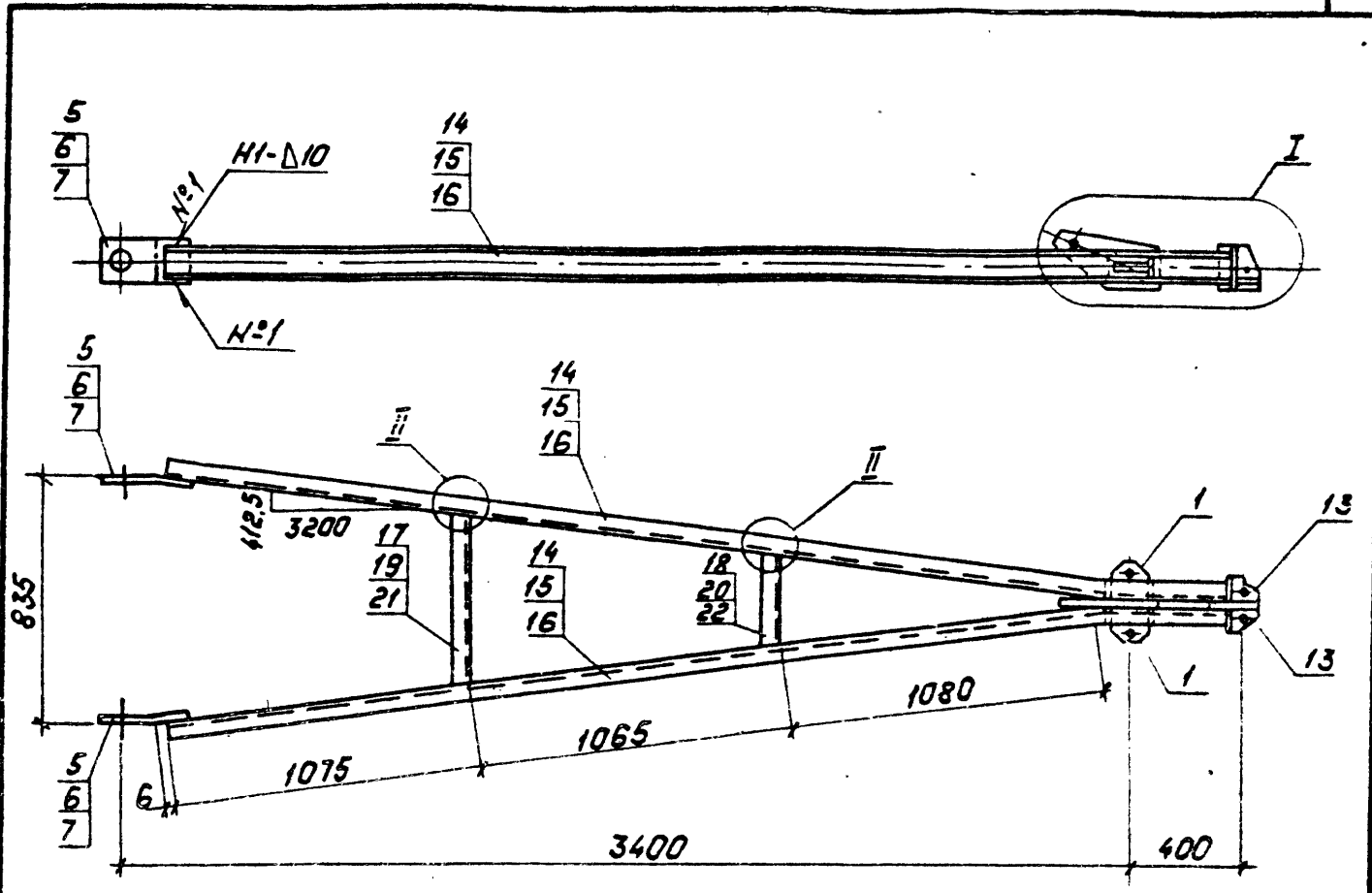
4

Копир. №2

формат А4

2594/3





Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-055СБ	С40	71,1 кг
- 01	С41	86,4 кг
- 02	С42	104,5 кг

Спецификацию см. листы 3,4.

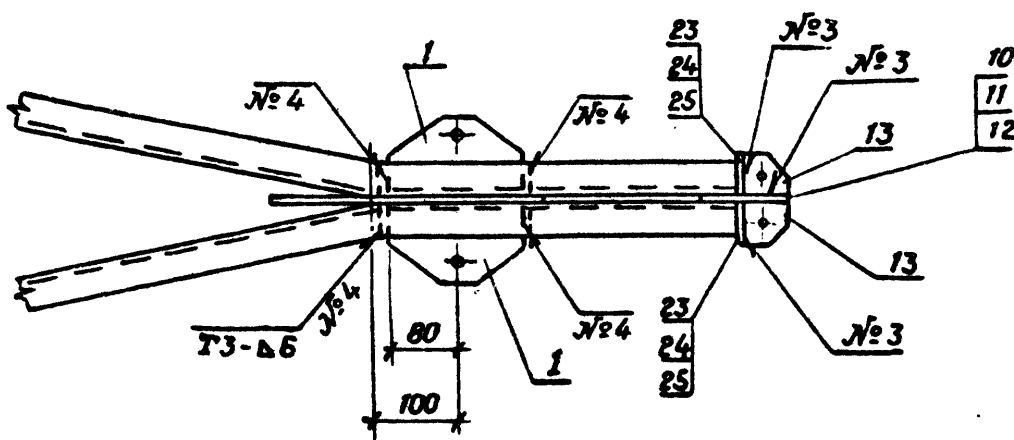
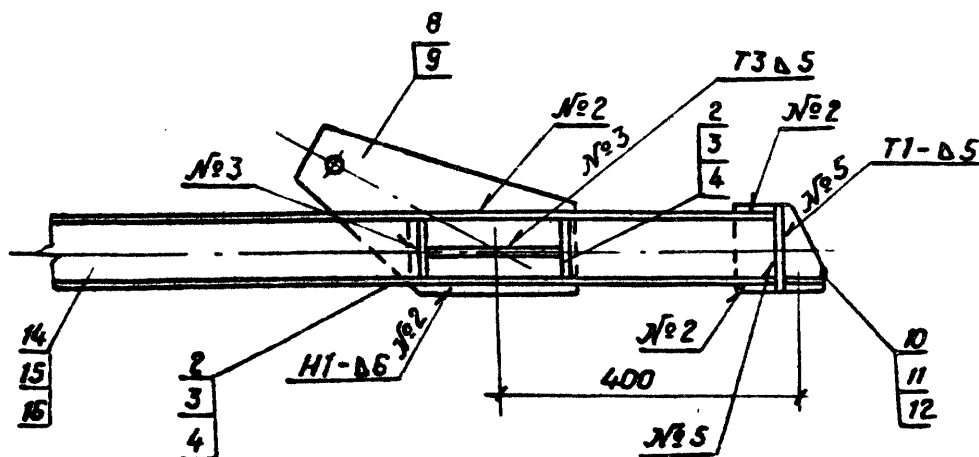
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<b>3.407.1-151.2-055СБ</b>			
<b>Пояса С40, С41, С42</b>			
<b>Сборочный чертеж</b>			
Зав. НИИ КЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пичуик	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. ер.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Стадия	Р	Масса	Масштаб
		см.	1:25
		табл.	1:10
Лист 1	Листов 4		
„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“			
Северо-Западное отделение			
Ленинград			

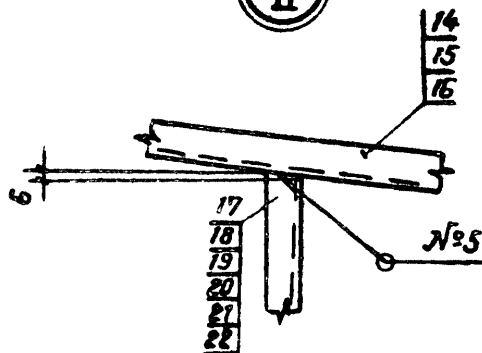
Копировал: Польс

Формат: А4

Ⓢ



Ⓢ



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467 - 75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шмб. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 055 СБ

Копирован Натал.

Формат А4

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание				
A4			3.407.1-151.2-055 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
A4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
A4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
A4		3	3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
A4		4	- 01	Пластина М64			4	
A4		5	3.407.1-151.2-058 - 01	Пластина М66	2			
A4		6	- 02	Пластина М67		2		
A4		7	- 05	Пластина М70			2	
A4		8	3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1			
A4		9	- 01	Пластина М76		1	1	
A4		10	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1			
A4		11	- 01	Пластина М78		1		
A4		12	- 02	Пластина М79			1	
A4		13	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	2	2	
B4		14	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М111	2			26.0 кг
				Швермер 8 ГОСТ 8240-72 8 СЗАСБ ТУМ-1-3023-80 L=3690				
B4		15	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М112		2		31.7 кг
				Швермер 10 ГОСТ 8240-72 8 СЗАСБ ТУМ-1-3023-80 L=3690				

Продолжение спецификации см. лист 1

3.407.1-151.2-055

Зав. НИИ КЭС	Горелов	Горелов	7.26.88
ГНП	Пунчук	Пунчук	7.26.88
Рук. зр	Гальперин	Гальперин	7.26.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.26.88
Проверил	Салита	Салита	7.26.88
Инженер	Логинава	Логинава	7.26.88

Пояса С40, С41, С42

Спецификация

Статус	Лист	Листов
Р	3	4
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

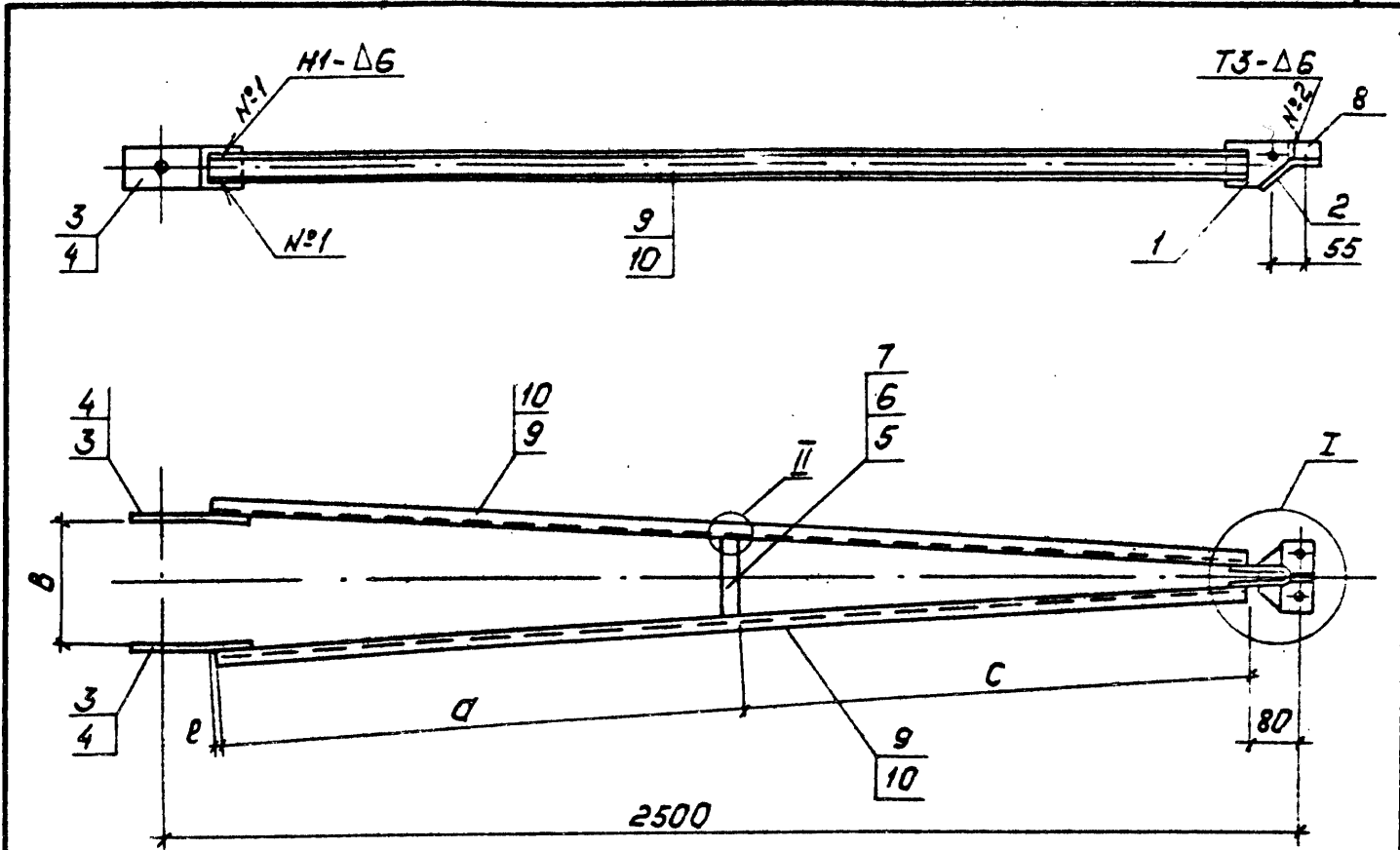
Шв. и подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
Б4		16	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М 113 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=3690			2	38,4 кг
Б4		17	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 114 Швемер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=570	1			4,0 кг
Б4		18	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 115 Швемер 8 ГОСТ 8240-72 L=300	1			2,1 кг
Б4		19	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 116 Швемер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=570		1		4,9 кг
Б4		20	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 117 Швемер 10 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=300		1		2,6 кг
Б4		21	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 118 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=570			1	5,9 кг
Б4		22	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 119 Швемер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=300			1	3,1 кг
				<u>Материалы</u>				
		23		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=100	2			0,3 кг
		24		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=120		2		0,3 кг
		25		Полоса 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБТУ14-1302380 L=140			2	0,4 кг

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

3.407.1-1512-055

Лист  
4



Обозначение	Марка	B мм	d мм	c мм	e мм	K мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-056 СБ	С43	480	1165	1195	1	4	34,2
-01	С44	520	1135	1195	3	4	34,8
-02	С45	800	1180	1200	2	6	35,4

Спецификацию см. лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-056 СБ

Пояса С43, С44, С45  
Сборочный чертеж

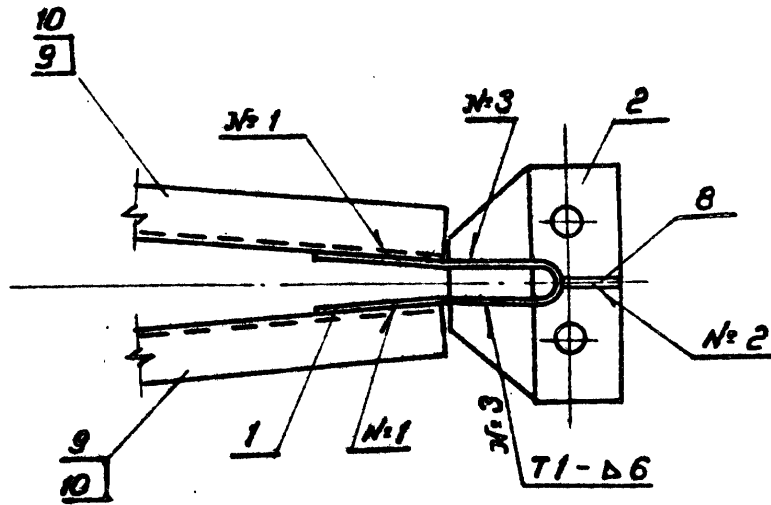
Зав. инж. Горелов	7.11.88
Гип Пинчук	7.11.88
Рук. зр. Гальперин	7.11.88
Н. контр. Орлова	7.11.88
Проверил Салита	7.11.88
Инженер Логинова	7.11.88

Стадия	Масса	Насчит.
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

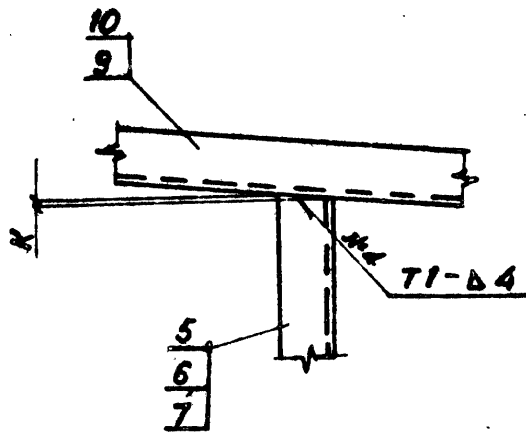
Катировал: Польс

Формат: А4

I



II



1. Электроды Э 42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

№ подл. Подпись и дата

3407.1-151.2-056 СБ

Лист

2

Копировал Натал.

Формат А 4

2594/3

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-056 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
А4	1		3.407.1-151.2-008	Пластина М10	1	1	1	
А4	2		3.407.1-151.2-009	Пластина М11	1	1	1	
А4	3		3.407.1-151.2-065	Пластина М81	2		2	
А4	4		- 01	Пластина М82		2		
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72				
				ВстЗпсб ТУ 144-3083-80				
Б4	5		3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М120 L = 275	1			1,6 кг
Б4	6		3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М121 L = 310		1		1,8 кг
Б4	7		3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М122 L = 440			1	2,6 кг
				<u>Материалы</u>				
	8			Лента БХ40 ГОСТ 1103-76 ВстЗпсб ТУ 144-3083-80 L = 50	1	1	1	0,1 кг
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 ВстЗпсб ТУ 144-3083-80				
	9			L = 2360	2	2		13,9 кг
	10			L = 2380			2	14,0 кг

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. инж. эк.	Горелов	<i>[Подпись]</i>	7.10.88
ГИЛ	Пинчук	<i>[Подпись]</i>	7.10.88
Р. ч. к. гр.	Гольперин	<i>[Подпись]</i>	7.10.88
Н. контр.	Дрлягу	<i>[Подпись]</i>	7.10.88
Проб.	Салютя	<i>[Подпись]</i>	7.10.88
И. н. ж.	Логинава	<i>[Подпись]</i>	7.10.88

3.407.1-151.2-056

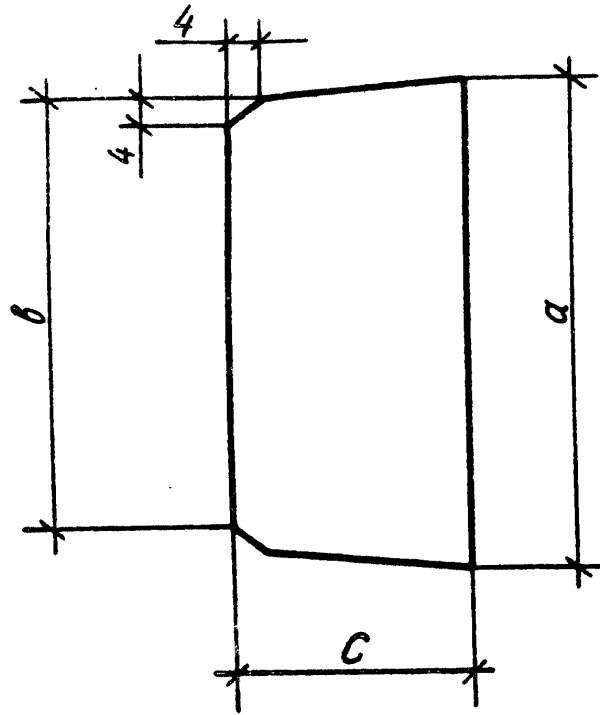
Пояса С 43, С 44, С 45  
Спецификация

Стр. в кн.	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб.

Формат А4

259А/3



Обозначение	Марка	а мм	б мм	с мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-057	М63	87	80	40	0,2
-01	М64	107	99	45	0,2

3.407.1-151.2-057

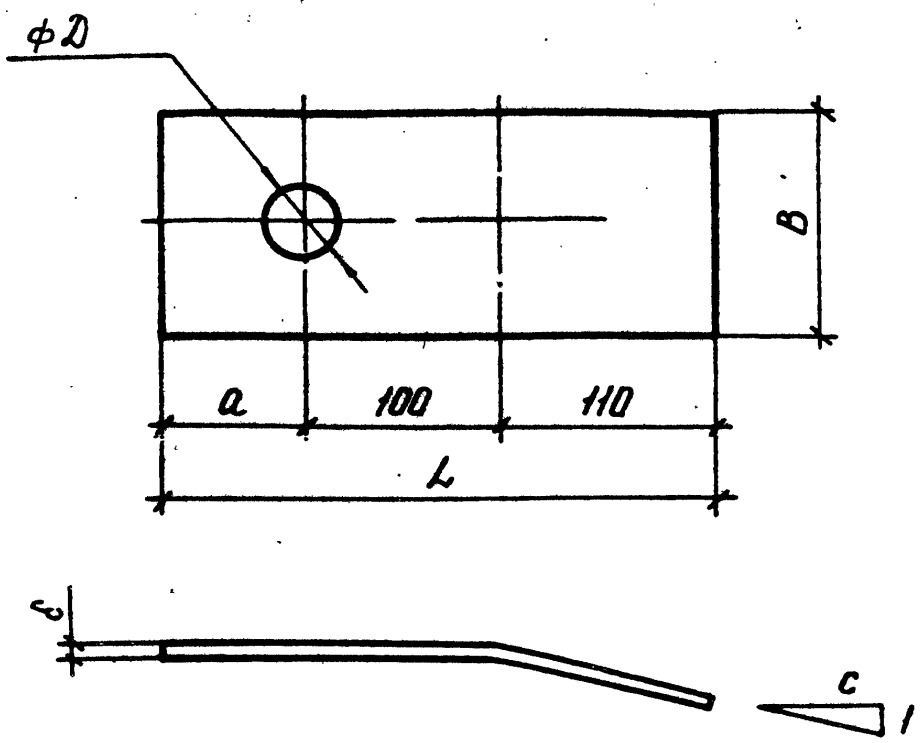
				Пластины М63, М64	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
				Полоса 6xС ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 6 ТУ14-1-3023-80 L = a	Лист	Листов	
Зав. НИИ КЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Руч. гр.	Галперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

Копир. ЛЛ

Формат А4  
2594/3

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N





Обозначение	Марка	a мм	c	D мм	B мм	L мм	б мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-058	M 65	70	5	45	110	280	10	2,4
-01	M 66		8					
-02	M 67		8					
-03	M 68		7		120			2,6
-04	M 69		10		39			
-05	M 70	90	8	45	140	300	12	4,0

Шиб. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

3.407.1-151.2-058

Пластины  
M 65 ÷ M 70

Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	—

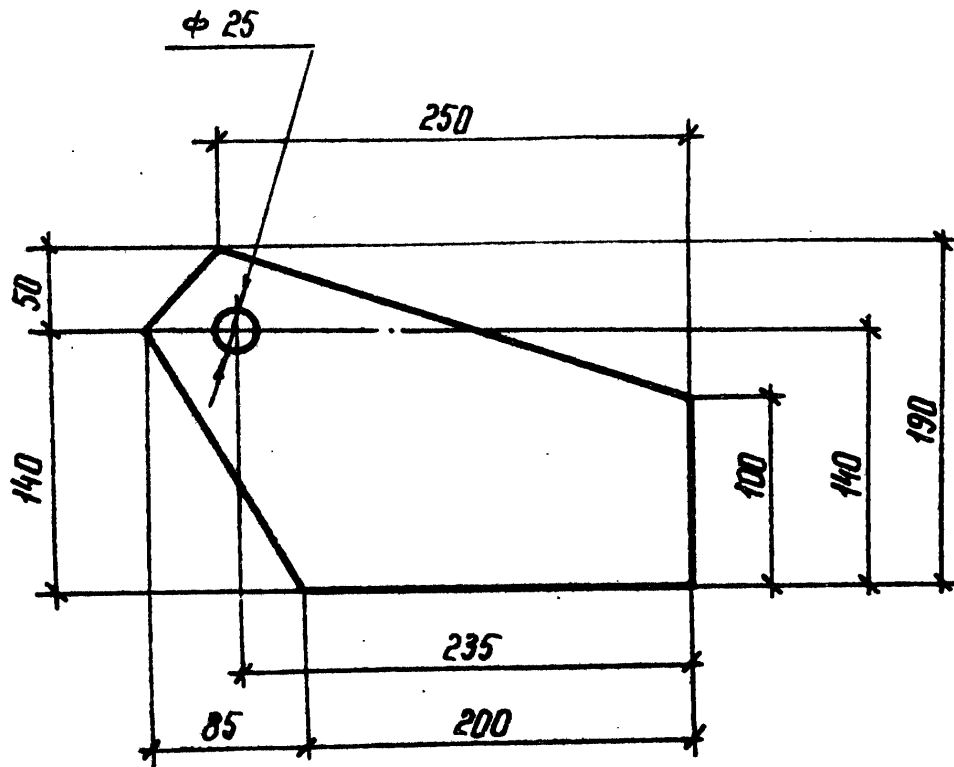
Лист Листов  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
С-веро-Западное отделение  
Ленинград

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса ГОСТ 103-76  
ВСтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80

Копир. №1а

формат А3



Шк. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. и

3.407.1-151.2-059

Пластина М 71

Статус	Масса	Масштаб
Р	2,8	1:4
Лист		Листов

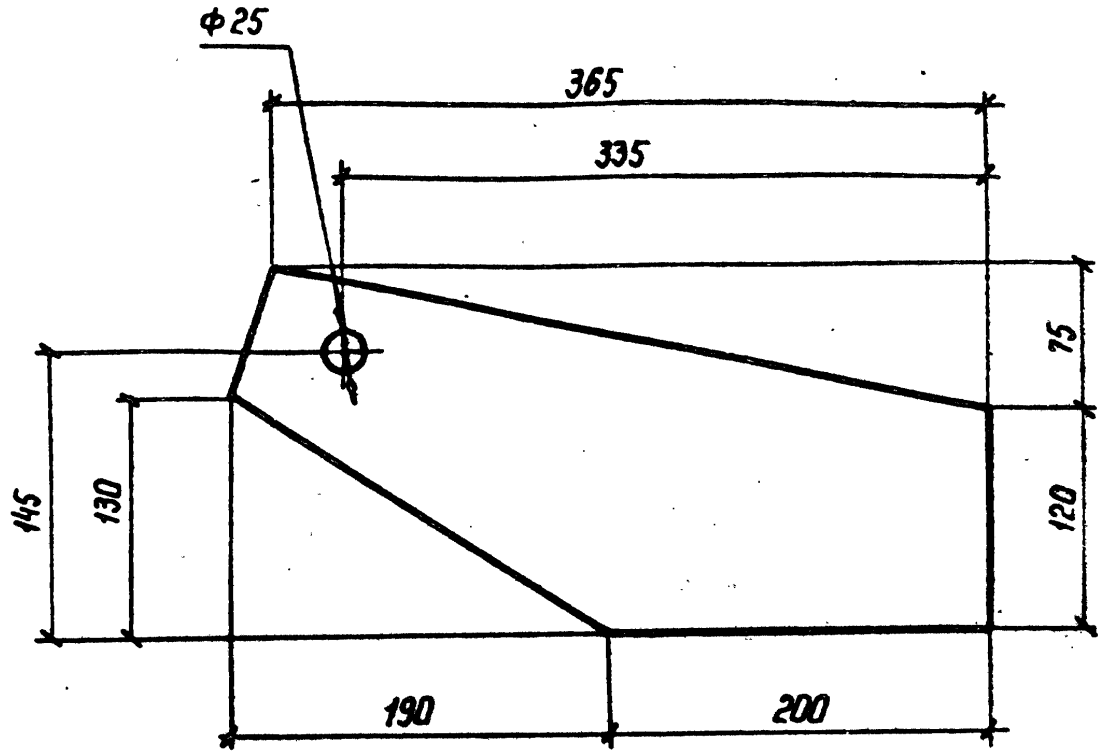
Зав. НИИЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Лист 10x190 ГОСТ 19903-74  
L=285 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. №2а

формат А4



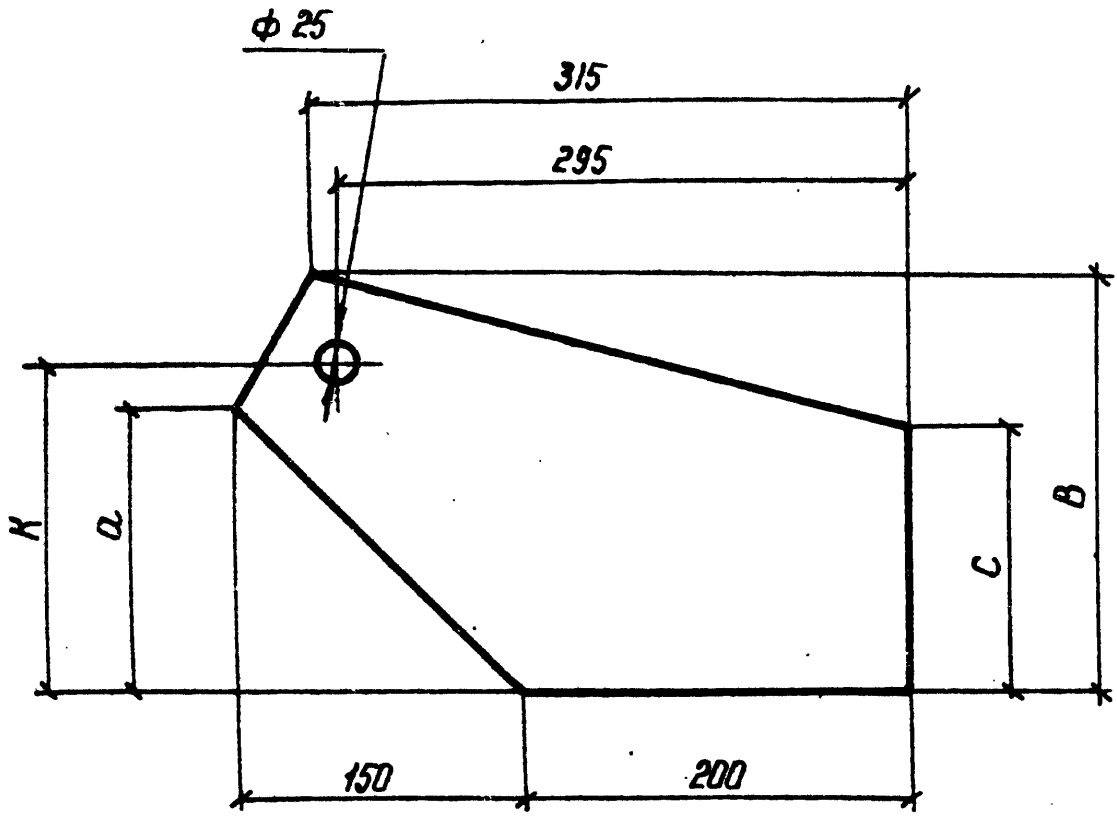
Шдб.н подл. Подпись и дата ЮЗЛН. Шдб.н

3.407.1 - 151.2 - 060

						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	3,9	1:4
Зав. НИИ КЭС	Горюнов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластина М 72	Лист	Листов		
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Ленинград			
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	10 × 195 ГОСТ 19903-74			
				Л = 390	В Ст 3 СП 5 ТУ 14-1-223-80			

Копир. Кога

Формат А4



Обозначение	Марка	a мм	c мм	K мм	B мм	Масса кг
3.407.1-151.2-061	М 73	130	100	150	200	3,4
-01	М 74	150	140	170	220	4,1

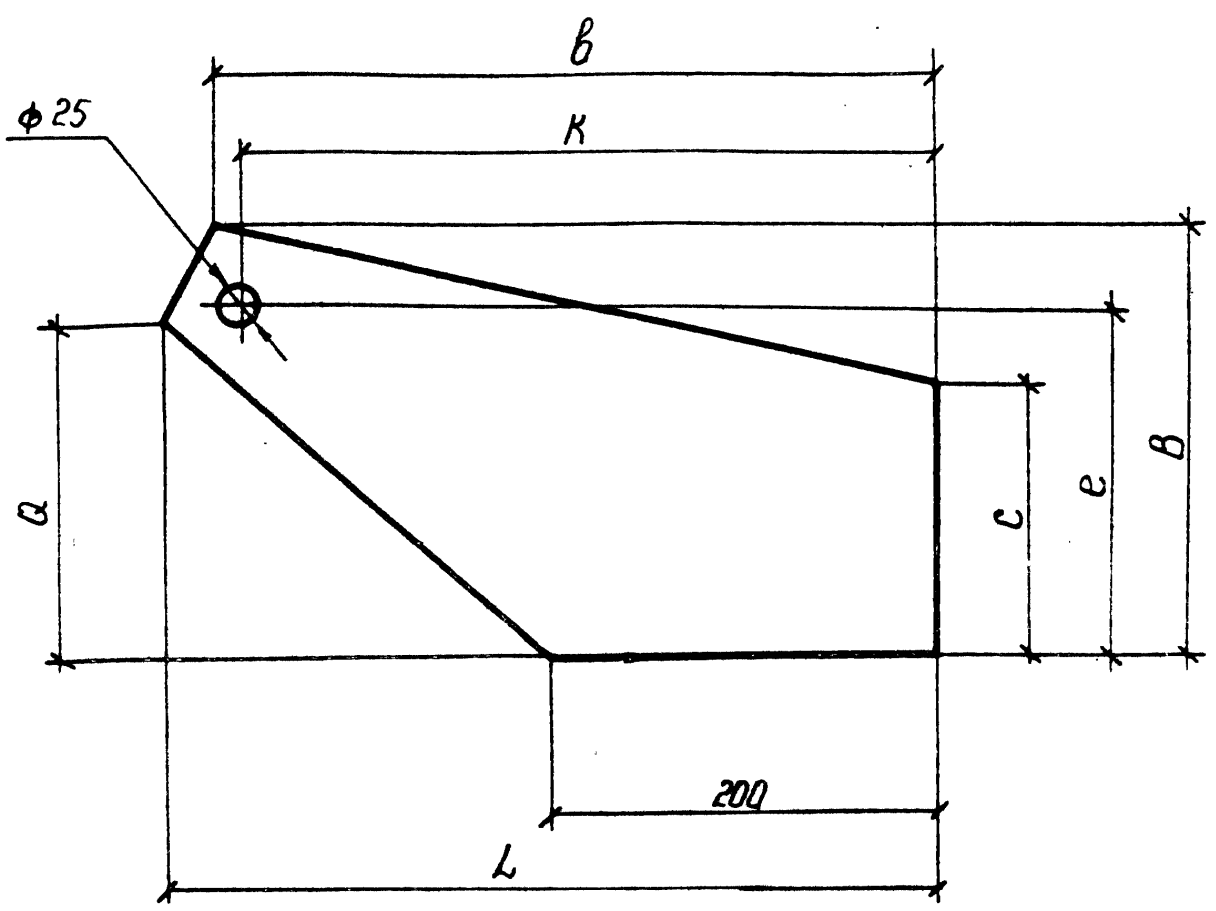
3.407.1-151.2-061

				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист	Листов	
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластины М 73, М 74  Лист 10 ГОСТ 19903-74 L <sub>0</sub> = 350 ВСТЗ СП 5 ТУ 14-1-3023-80		
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Коп.

формат А4

Шиб.н. подл. Подпись и дата  
 Взам. инв.н



Обозначение	Марка	a мм	b мм	c мм	e мм	k мм	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-062	М75	130	315	100	135	290	170	340	2,9
-01	М76	175	375	140	180	350	225	400	4,4

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

3.407.1-151.2-062

Пластины М75, М76

Стадия	Марка	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

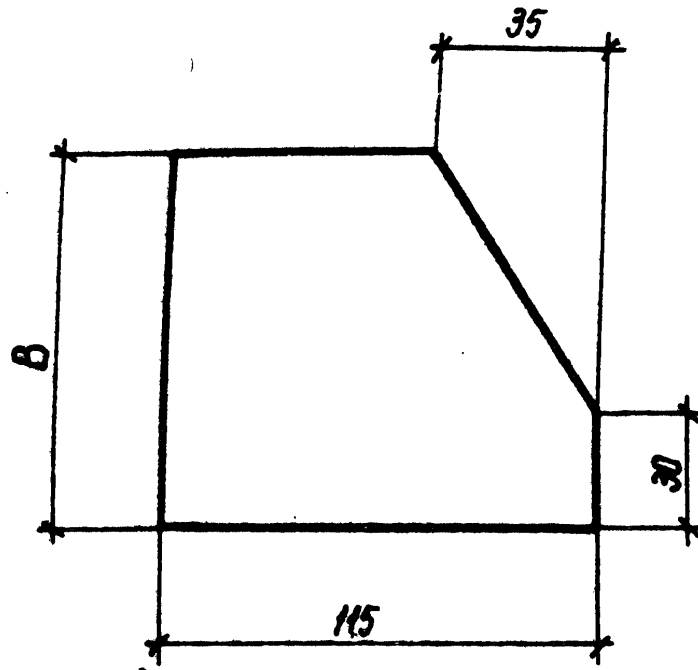
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.05.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.05.88
Руч. зр.	Иельперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.05.88
Проберка	Салитов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Лист 10 × B ГОСТ 13903-74  
L см. табл. ВЛЭСП 5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Каса

формат А4



Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 063	M 77	100	115	0,9
- 01	M 78	120		1,1
- 02	M 79	140		1,3

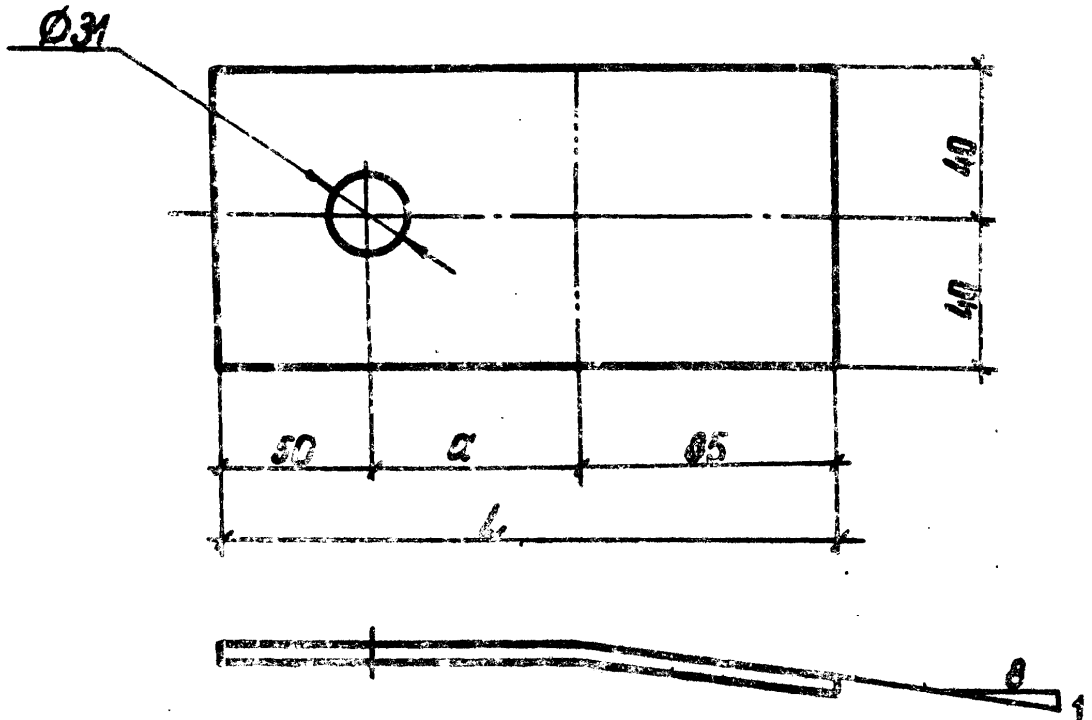
Шифр подл. Подпись и дата

				3.407 - 151.2 - 063		
				Пластины M 77 ÷ M 79		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист	Листов	
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полосы 10 x B ГОСТ 103-76 ВСТЗ ЛСБ ТУ 14-1-3023-80 6 см. табл.		

Копир. Кота

формат А4





Обозначение	Марка	$\varnothing$ мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-065	М81	70	205	1,3
-01	М82	100	235	1,5

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

3.407.1-151.2-065					
Пластины М81, М82			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ТУ14+3023-80 L см табл.			Лист	Листов	
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Заб. инв. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.83
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.83
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.83
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.83
Проверка	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.83
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.83

копир. Ринд

формат А4  
2594/3



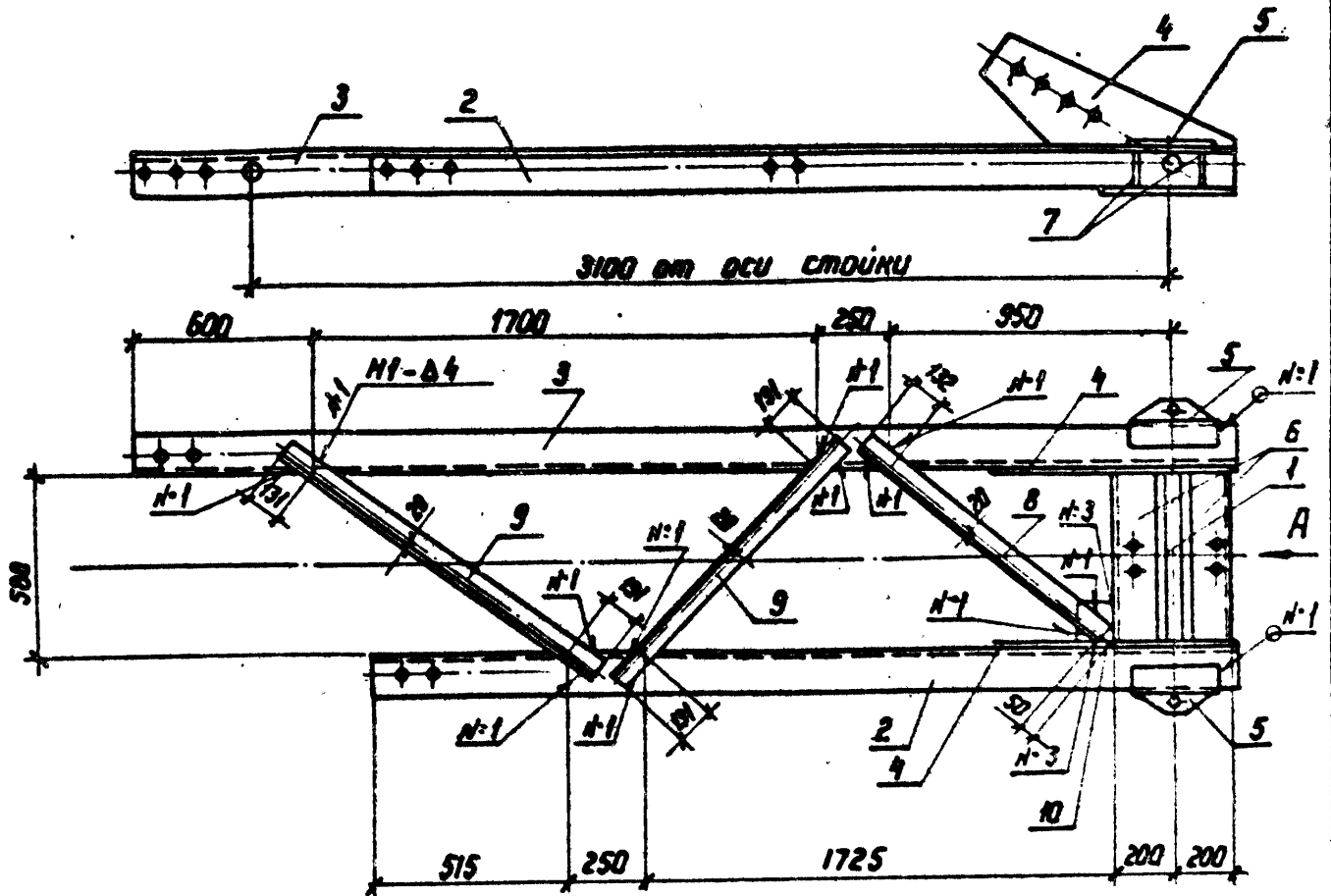


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 ТС	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-066 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47	2	
А4	2		3.407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		3.407.1-151.2-072	Накладка М123	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
	4			М20-89 x 65. 46	4	0,23 кг
	5			М30-89 x 90. 46	20	0,75 кг
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
	6			М20-7Н.4	4	0,06 кг
	7			М30-7Н.4	20	0,22 кг
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
	8			20-004	8	0,02 кг
	9			30-004	40	0,07 кг

инв. и подл.	подпись и дата	взам. инв. №	3.407.1-151.2-066			
			Пояс С 46 Спецификация			
Зав. н/л/к/с	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Стадия	Лист	Листов
Г/П	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	2	2
Рук. гр.	Гальмерич	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проб.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
И.н.ж.	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копировал Ауб.

Формат А4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификация см. лист 3

ШМ.И. подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-067 СБ

Пояс С 47  
Сборочный чертеж

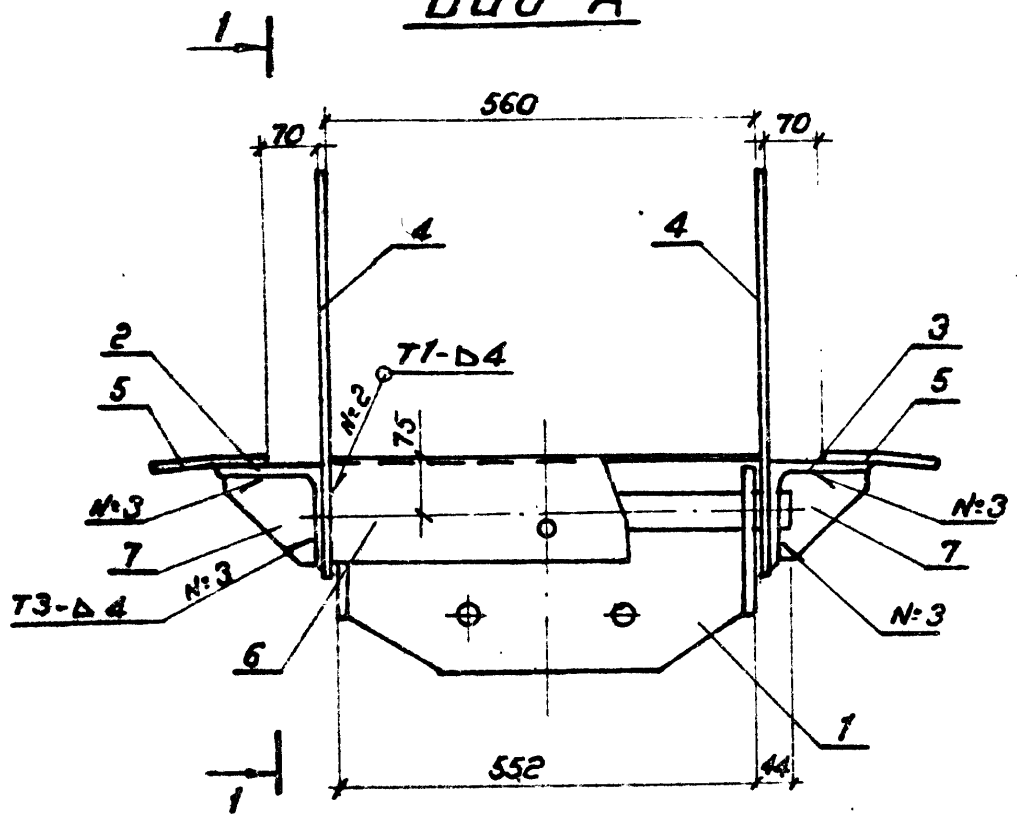
Стадия	Масса	Масштаб
Р	253,4	1:25 1:10
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

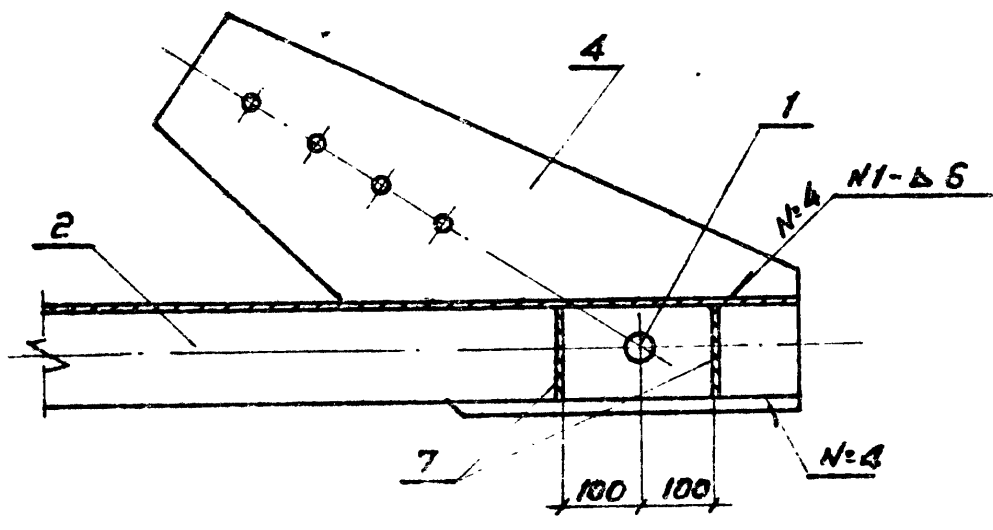
Копир. Мага

Формат А4

# Вуд А



## 1-1



ИИВ № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

3407.1-151.2-067 СБ

Лист

2

Копирова

ФОРМАТ А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-067 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С49	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-073	Пояс М 124	1	
A4	3		3.407.1-151.2-074	Пояс М 125	1	
A4	4		3.407.1-151.2-075	Пластина М 126	2	
A4	5		3.407.1-151.2-076	Пластина М 127	2	
A4	6		3.407.1-151.2-077	Распорка М 128	2	
A4	7		3.407.1-151.2-078	Пластина М 129	4	
				<u>Материалы</u>		
			-	Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпсб 7414-73023-80		
		8		L = 1030	1	7,1 кг
		9		L = 1190	2	8,2 кг
		10		Полоса 10x130 ГОСТ 103-76 L=130 ВСтЗпсб 7414-73023-80	1	1,3 кг

Имя, № подл. Подпись и дата ВЗМ инв. №

Зав. цехом	Горелов	<i>[Подпись]</i>	7.06.88
ГИП	Пунчук	<i>[Подпись]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гольмерич	<i>[Подпись]</i>	7.06.88
Инж. контр.	Орлов	<i>[Подпись]</i>	7.06.88
Пров.	Солита	<i>[Подпись]</i>	7.06.88
Инж.	Логиченов	<i>[Подпись]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-067

Пояс С 47

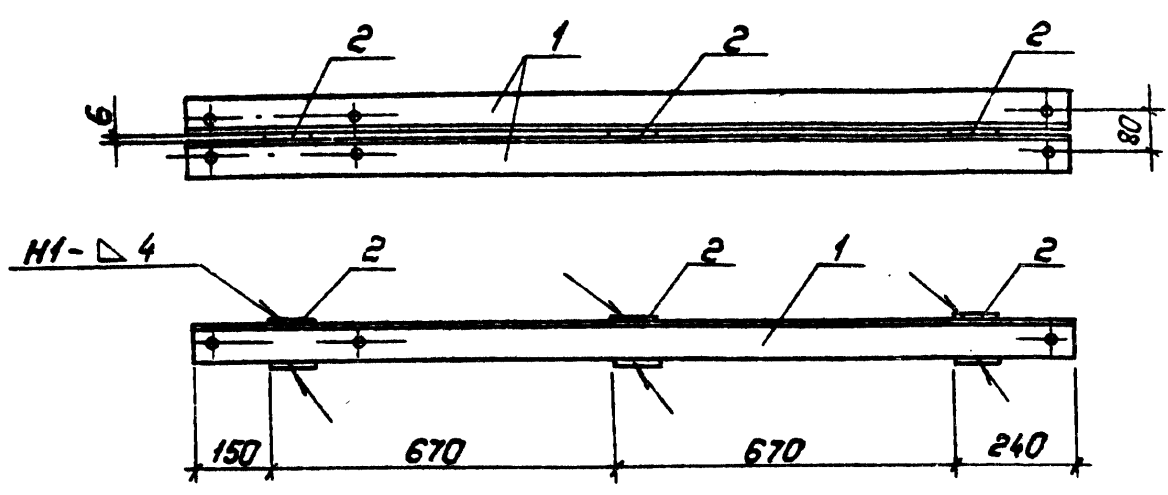
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировал Ауба

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-068 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-079	Консоль Н130	2	
				<u>Материалы</u>		
		2		Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 встзпсбТУ14-1-3023-80 L=90	3	0,4 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-068 СБ

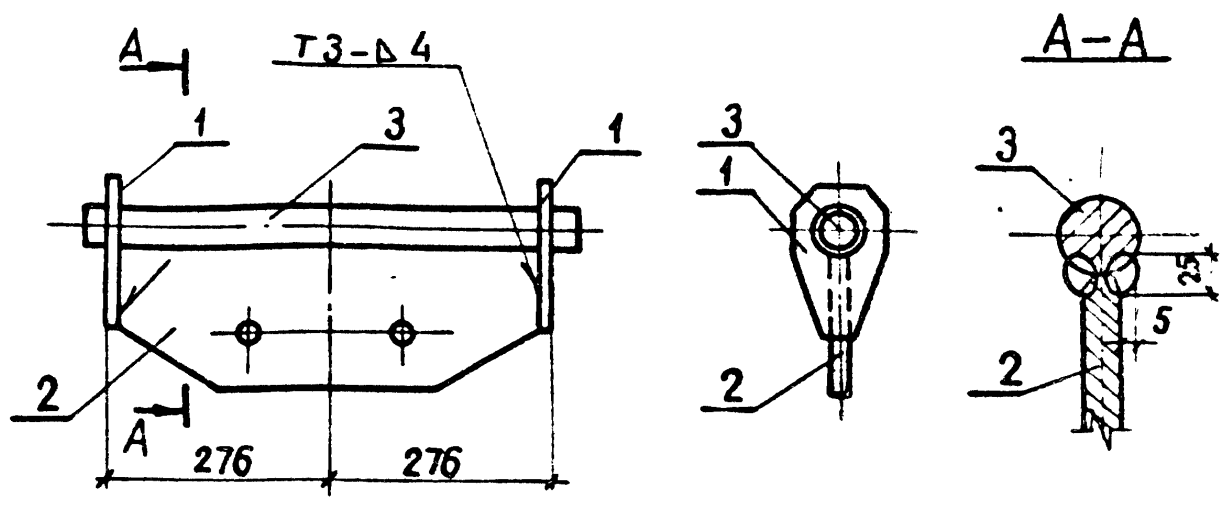
Зав. НИИ КЭ	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Консоль С48  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	25,0	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Польс

Формат: А3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-069 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-080	Пластина М131	2	
А4		2	3.407.1-151.2-081	Пластина М132	1	
				<u>Материал</u>		
		3		Сталь $\varnothing 48$ ГОСТ 2590-71 круглая ВСтЗсп5ТУ14-1-3023-80 L=640	1	9.1 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. Подпись и дата взаимовыгод.

3.407.1-151.2-069 СБ

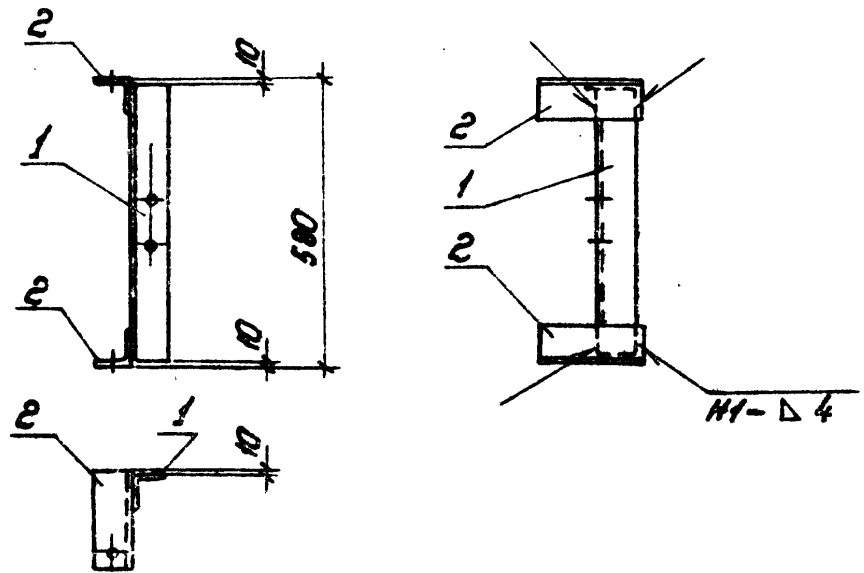
Подвеска С49  
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30.9	1:10 1:5
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Инженер	Лагунова	Лагунова	7.06.88

капир Аней

формат А4  
2594/3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-070 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-082	Распорка M133	1	
A4	2		3.407.1-151.2-083	Распорка M134	2	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-151.2-070СБ

Подвеска С50  
Сборочный чертеж

Стадия	Кассод	Масштаб
Р	6.7	1:15
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

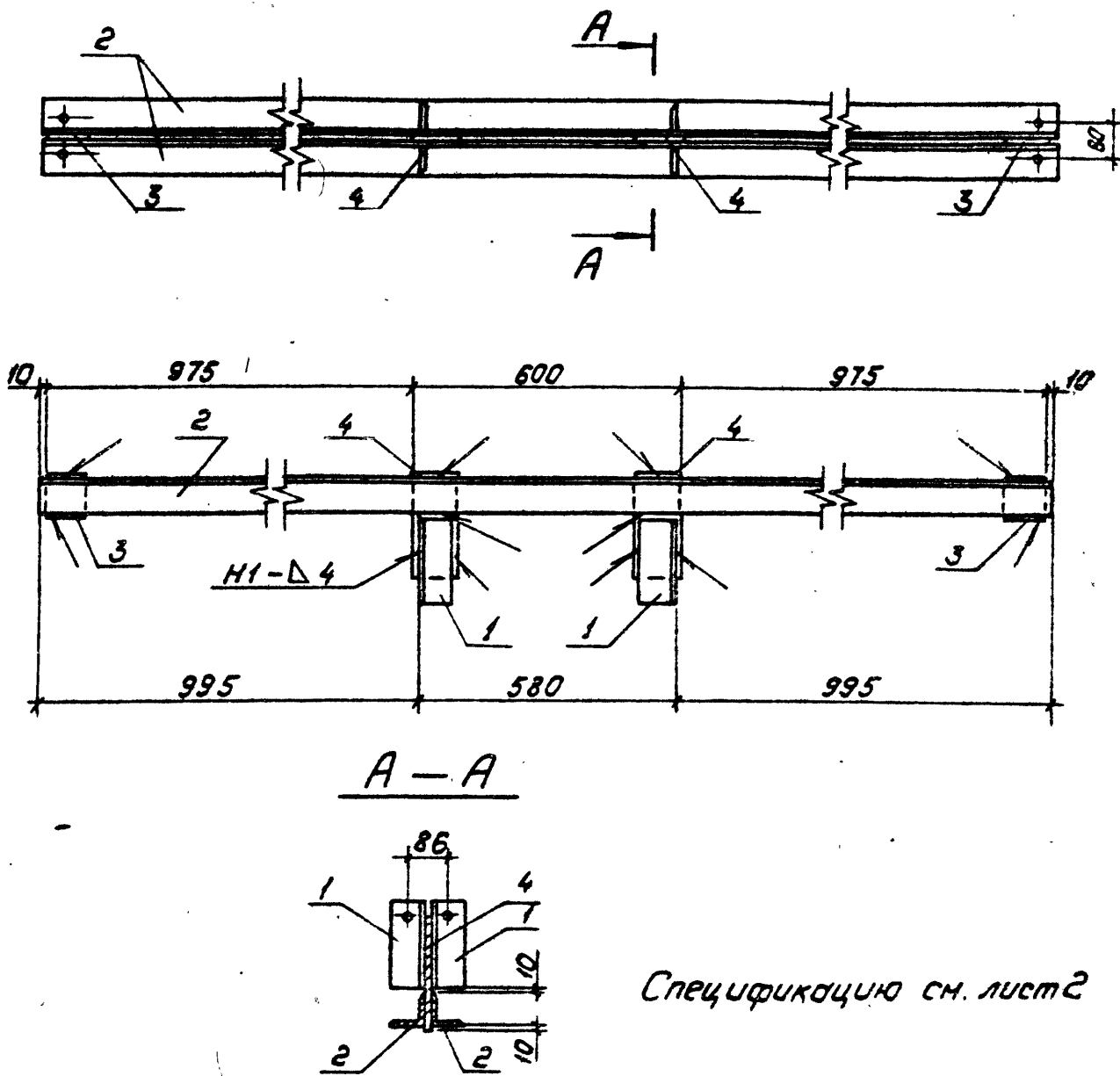
Зав. н.ч. экз.	Горелов	Хор	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	РП	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Л	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Инженер	Лагинава	Локс	7.06.88

Котировал: Палье

Формат: А4

Ш.№.п.подл. Подпись и дата. ВЗАИМНОВ.№.





Спецификацию см. лист 2

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-071 СБ

Подвеска С51  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	44,2	1:15
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Лапина	<i>[Signature]</i>	7.16.88

Копировал: Полюс

Формат: А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-071 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-083	Распорка М 134	4	
A4	2		3.407.1-151.2-084	Распорка М 135	2	
				<u>Материалы</u>		
		3		Полоса $6 \times 90$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг
		4		Полоса $6 \times 100$ ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=195	2	1,2 кг

ИМЕН ПОЛ. ПОДПИС И ДАТА ВЪОМНИВ №

Зав. шп. кэс	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пиччук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальмерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Дрлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб.	Солито	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инжен.	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

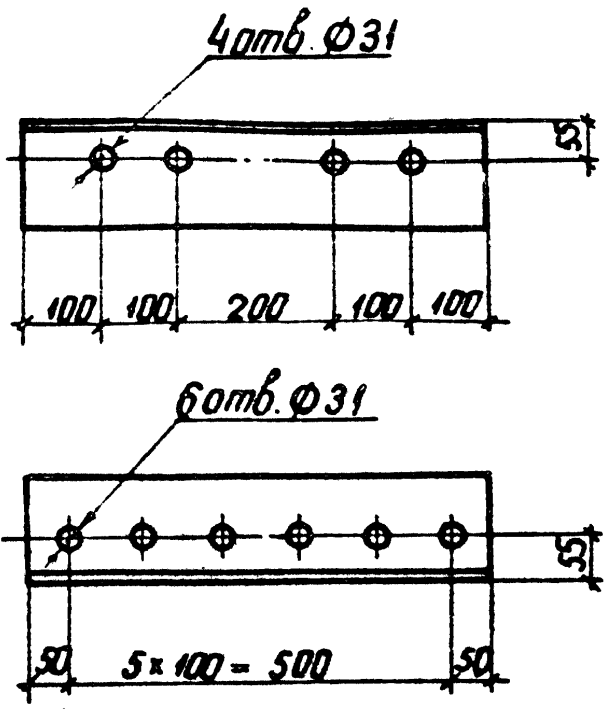
3.407.1-151.2-071

Подвеска С 51  
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован ауд.

Формат А4



ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ-АНВМ

Зав. инж. Горелов	Инж.	7.16.88
Гип. Пинчук	Инж.	7.16.88
Рук. гр. Гальперин	Инж.	7.16.88
Н.контр. Орлова	Инж.	7.16.88
Проверка Салита	Инж.	7.16.88
Инженер Логинова	Инж.	7.16.88

3.407.1-151.2-072

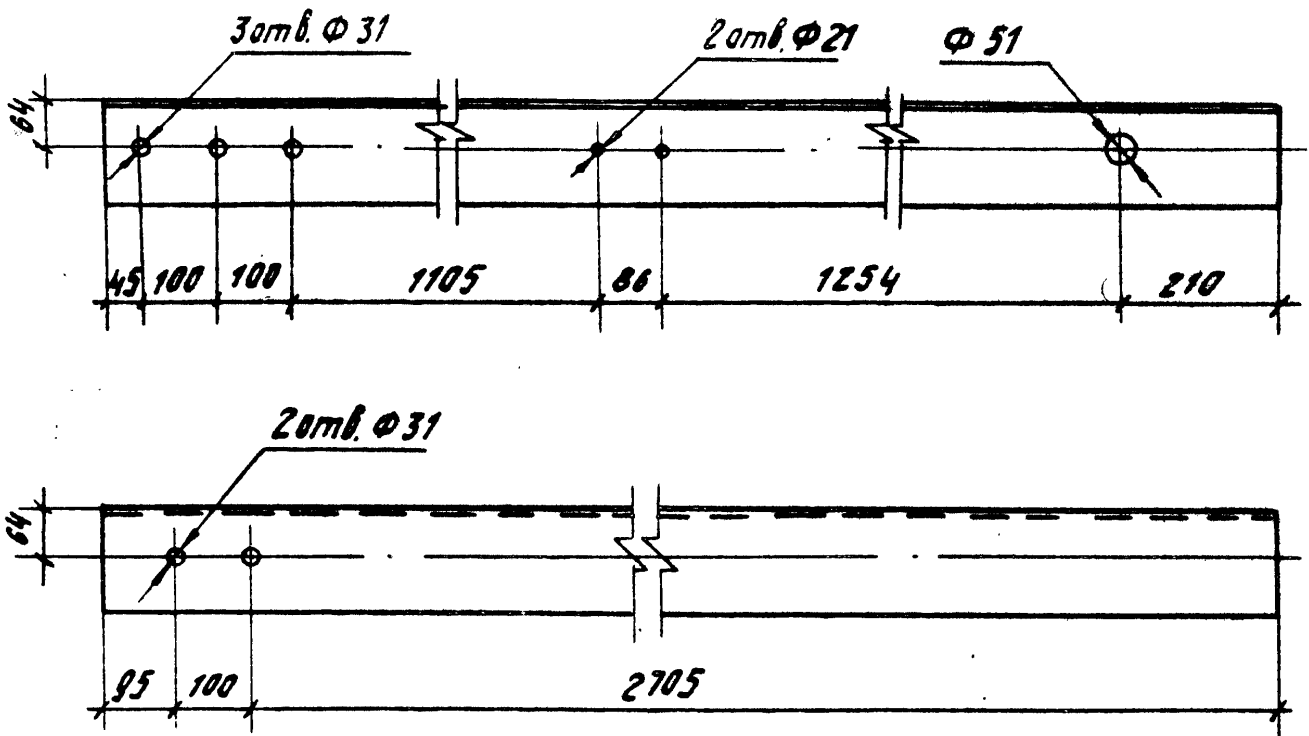
Накладка М123

Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
ВстЗ псб ТУ 14+3023-80  
L=600

Стрелка			Масса			Масштаб		
Р	11.6	1:10						
Лист			Листов					
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ						Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Амея

формат А4  
2594/3



3.4021-151.2-073

ПОЯС М 124

Стелца	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	56,3	1:10
---	------	------

Лист	Листов
------	--------

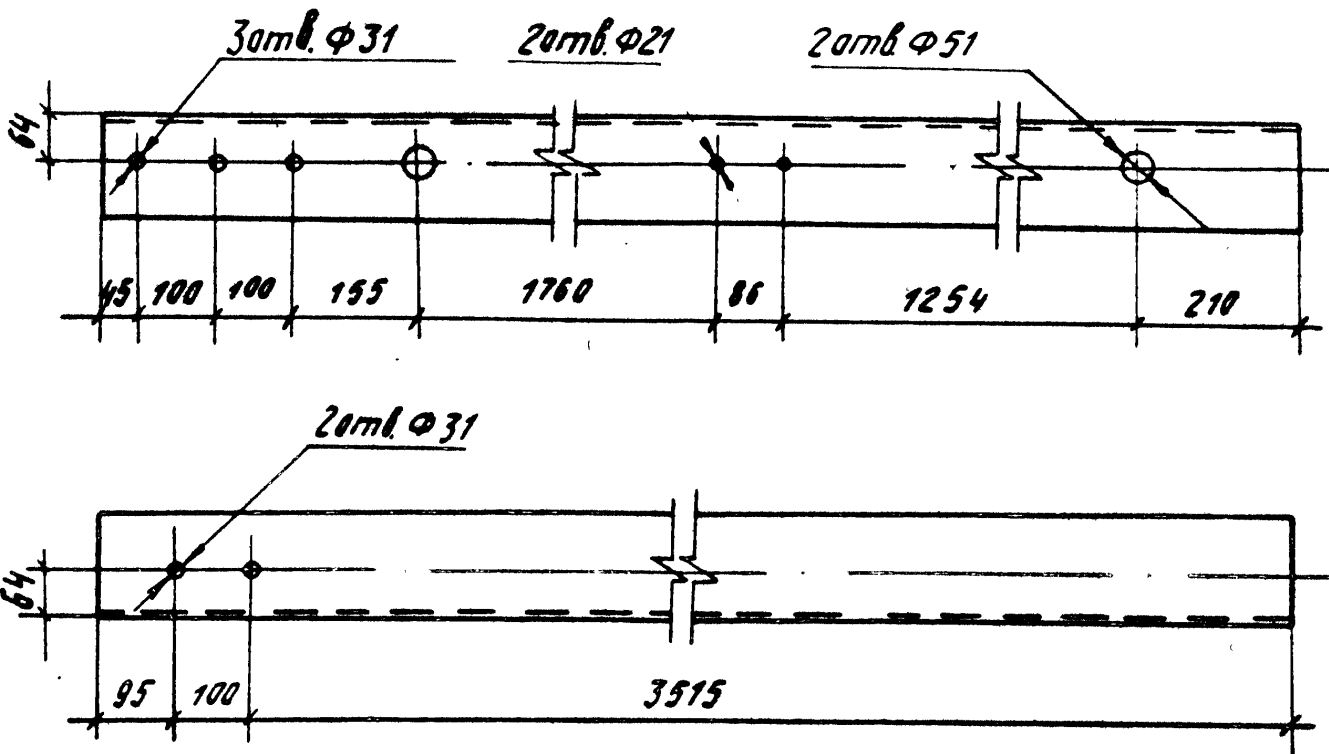
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пров.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инжен.	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Узелок 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
 L=2900 ВСтЗлс 6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

Копировал Ауд.

Формат А4



Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя и подг.

3.407.1-151.2-074

Пояс М 125

Стандия	Масса	Масштаб
Р	72,0	1:10
Лист	Листов	

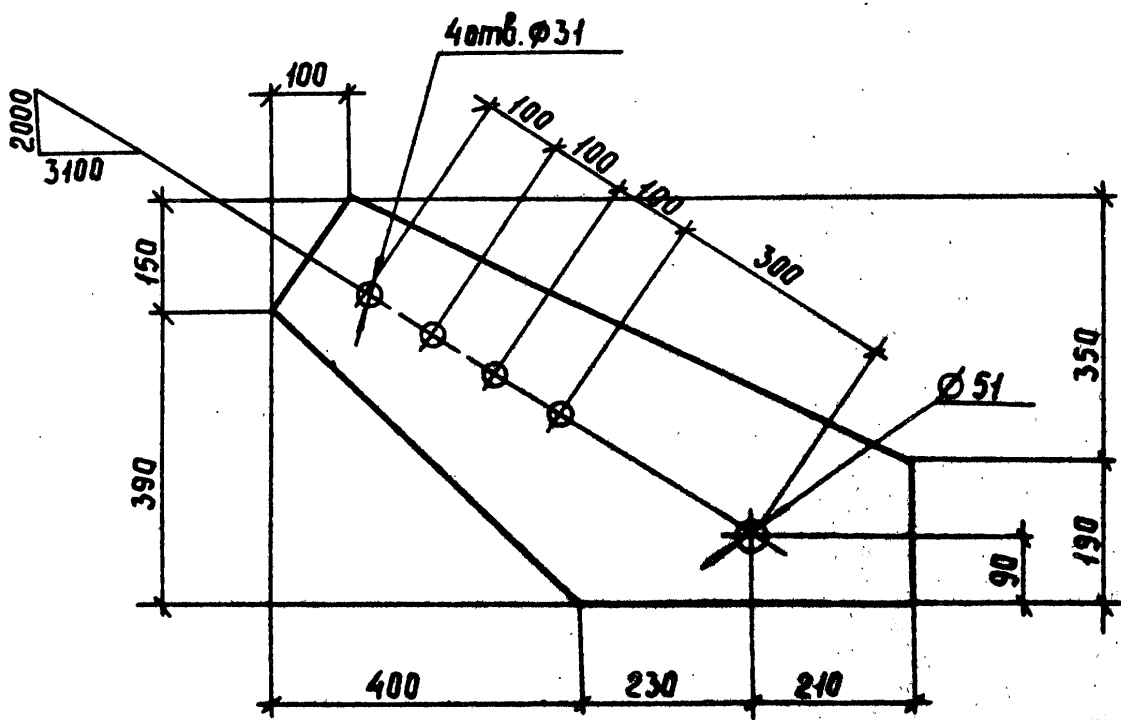
Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Личук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Изм. экз.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
 ВСтЗпс 67У14-1-3123-80  
 L=3710

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отд. инж. Ленинград

Копировал Ауб

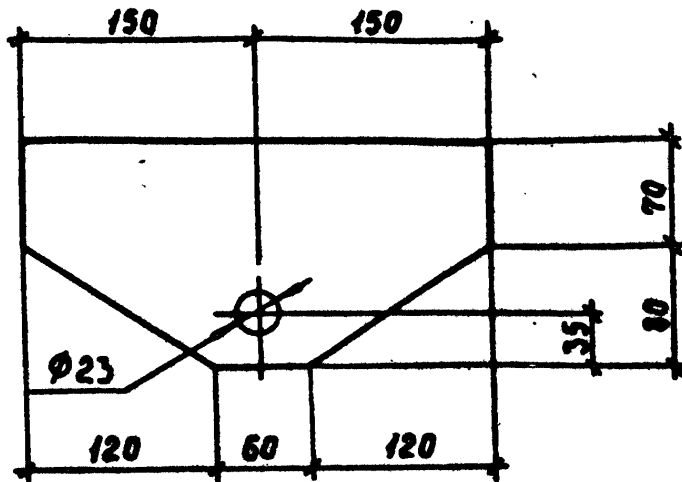
Формат А4



Циф. № прол. Подпись и дата

3.407.1-151.2-075

Зав. цехом	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластина М 126	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Р	18.7	1:10
Рис. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист 10x540 ГОСТ 19903-74 ВСтЗпсБТУ 14-1-3023-80 L=840	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение		
Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Ленинград		



Шиб. № прол. Подпись и дата. ЮЗЭМ. ЛНУ. Л.

3.407.1-151.2-076

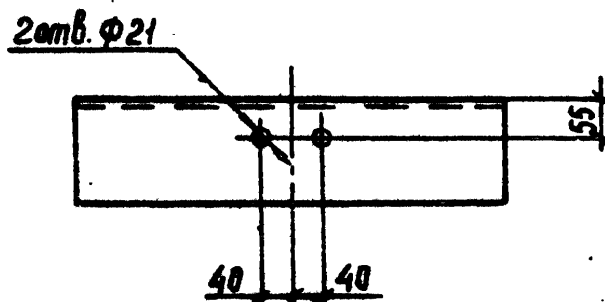
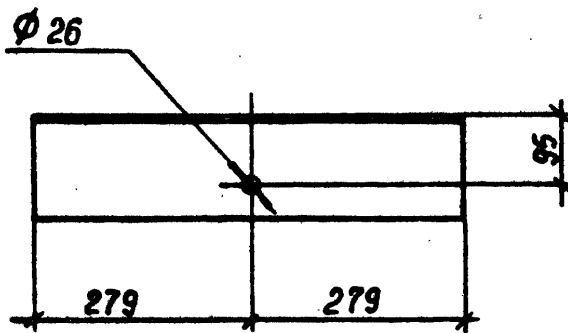
Зав. НИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
ГЛП	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М 127

Полоса  
L=300

16x150 ГОСТ 103-76  
ВСтЗсп5ТУ14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,4	1:5
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Шиб. № прол. Подпись и дата

3.407.1-151.2-077

Зав. цехом	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88

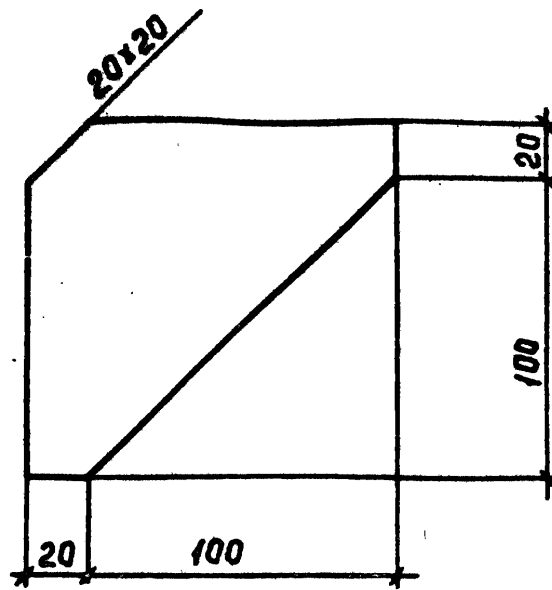
Распорка М 128

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10.8	1:10
Лист	Листов	

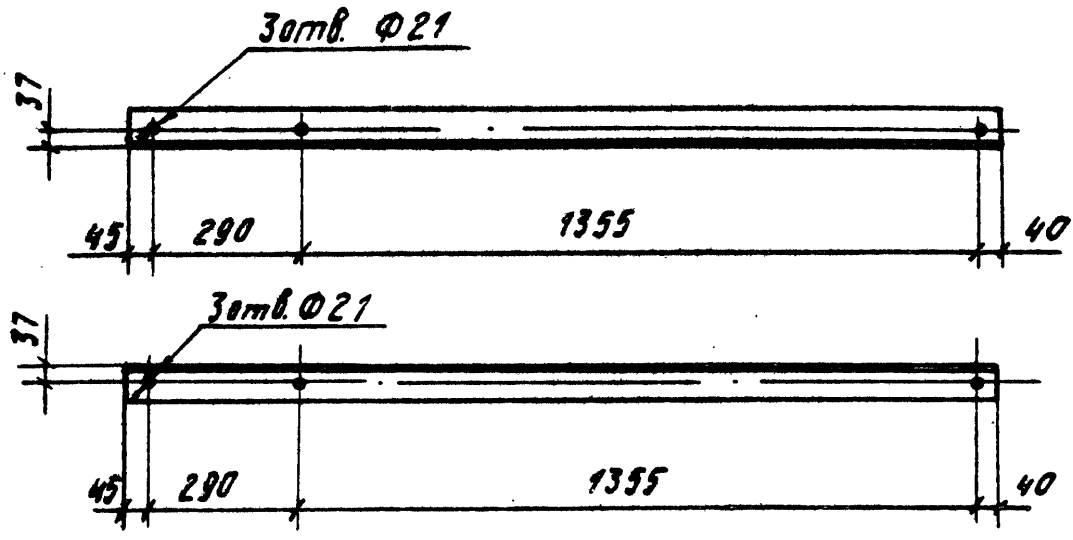
Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80  
 L=558

Энергосетьпроект  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград





Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №:	3.407.1-151.2-078				Стация	Масса	Масштаб
			Пластина М 129			р	0,4	1:2,5	
Зав. нилкас	Горелов	<i>[Signature]</i>				7.06.88	Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс 6ТУ14-1-3023-80 L=120		Лист
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отделение	Ленинград			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88						
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88						
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88						
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88						



Имя и фамилия. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-079

Консоль М 130

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,9	1:15
Лист	Листов	

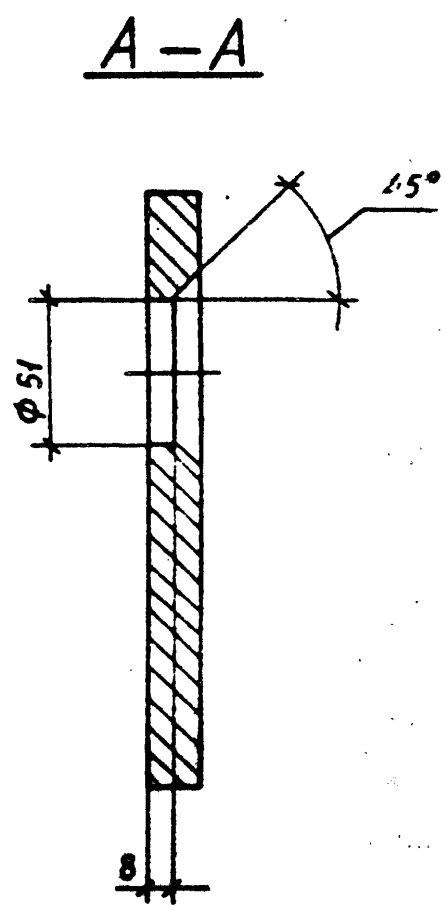
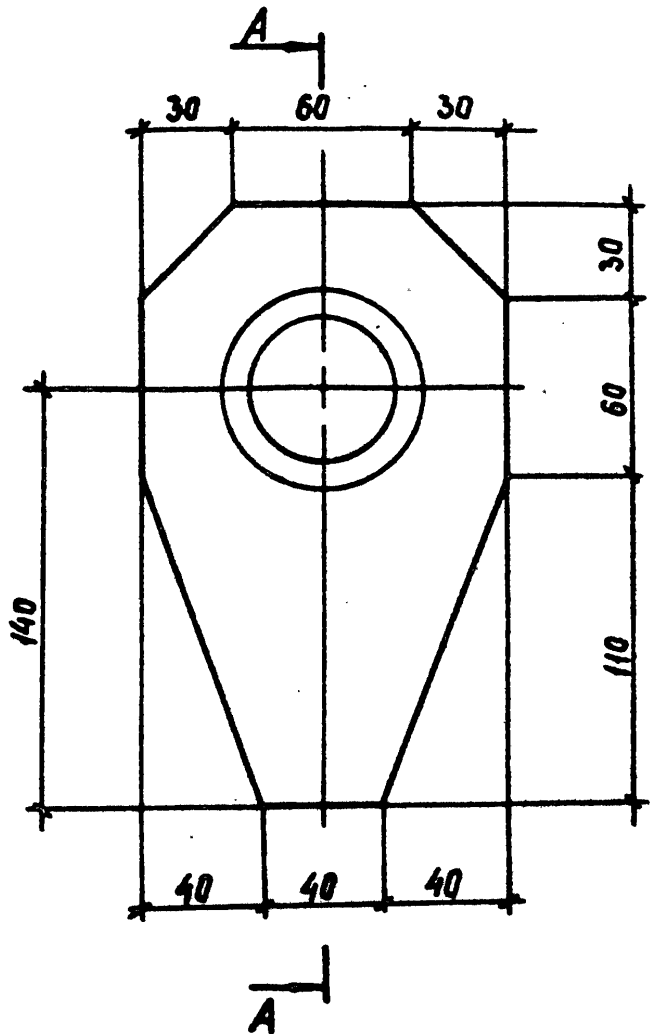
Заб. инв. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб.	Салаева	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инт. в. н.	Авдеева	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Узелок 75x75x6 ГОСТ 8509-88  
 ВстЗпсб ТУ14-13023-80  
 L=1730

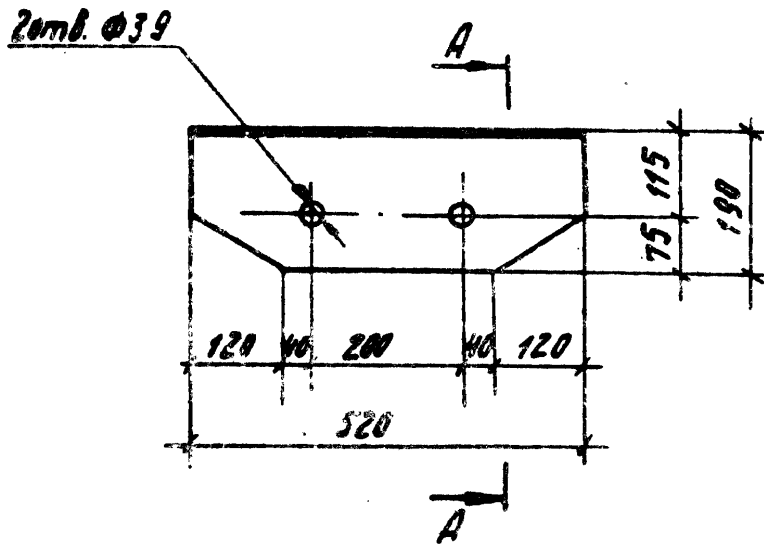
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

Копировал Ауба

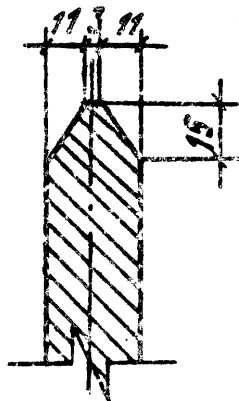
Формат А4



Ш.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-080			Стадия	Масса	Масштаб
			Пластина М131			Р	2,1	1:2,5
Ш.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Зав. инж. экз.	Горелов	1.11.88	Полоса 16x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ сп 5 ТУ 14-1-3023-80 L=200		
			ГИП	Пинчук	1.11.88			
			Руч. ер	Зальперин	1.11.88			
			Н. кантр	Орлова	1.11.88			
			Проверил	Салита	1.11.88			
Инженер	Лагунова	1.11.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение ЛенинградсЗ					



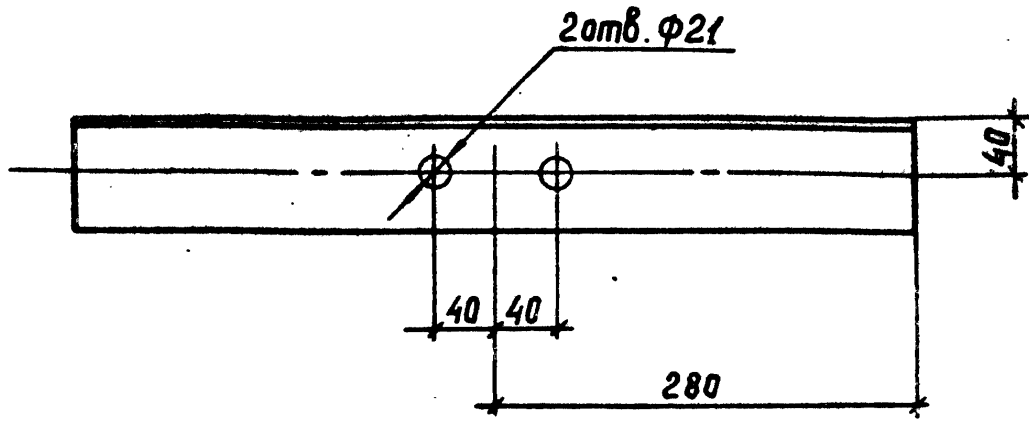
A - A



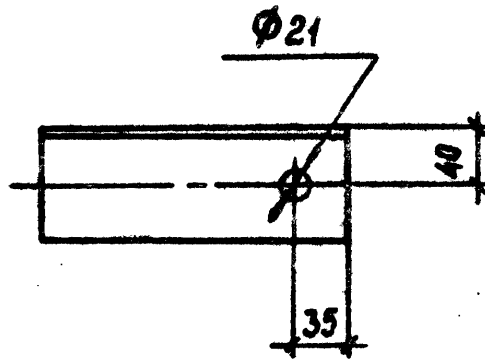
И.И. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-081							
				Пластино М132							
И.И. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Зав. н.м.к.э.с.	Горелов	7.06.88	Студия	Масса	Мощность		
				Г.И.П.	Пимчук	7.06.88	Р	17,6	1:10 1:2		
				Рук. гр.	Гальперин	7.06.88	Лист	Листов			
				Н.контр.	Орлова	7.06.88	Полоса 25x190 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5ТУ14-13023-80 L=520			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
				Пров.	Солитов	7.06.88					
И.И. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	Логинова	7.06.88						

Копирована Ауд

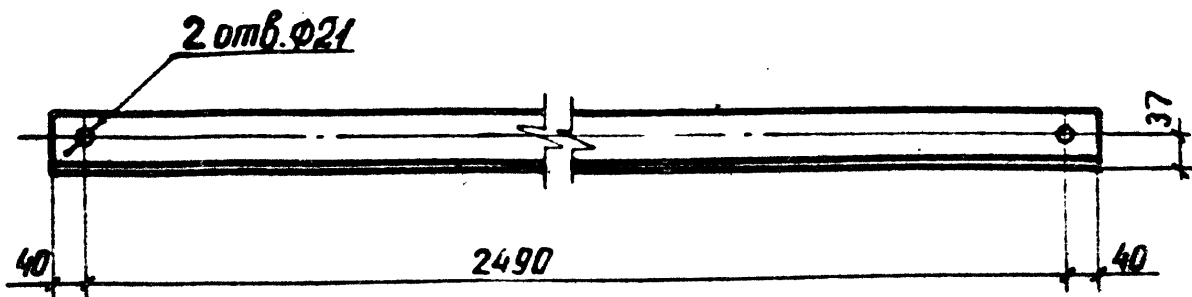
Формат А4



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2 - 082			
			Распорка М 133			
Заб. инст. экз.	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Стандия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	р	3.9	1:5
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Уголок 75x75x6 ГОСТ 6509-86 ВСтЗпс 6 ТУ 14-1-3023-80 Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Пр. проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
				L=560		



Шк. № табл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 083				Стадия	Масса	Масштаб
			Распорка М 134				р	1,4	1:5
Зав. инж. экз.	Зорелов	<i>Зорелов</i>	7.06.88	Уголок L = 215	75x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗпс6ТУ14-1-3023-80	Лист		Листов	
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88			Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			
Рук. гр.	Зольперин		7.06.88						
Н. контр.	Орлово	<i>Орлово</i>	7.06.88						
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88						
Инженер	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88						



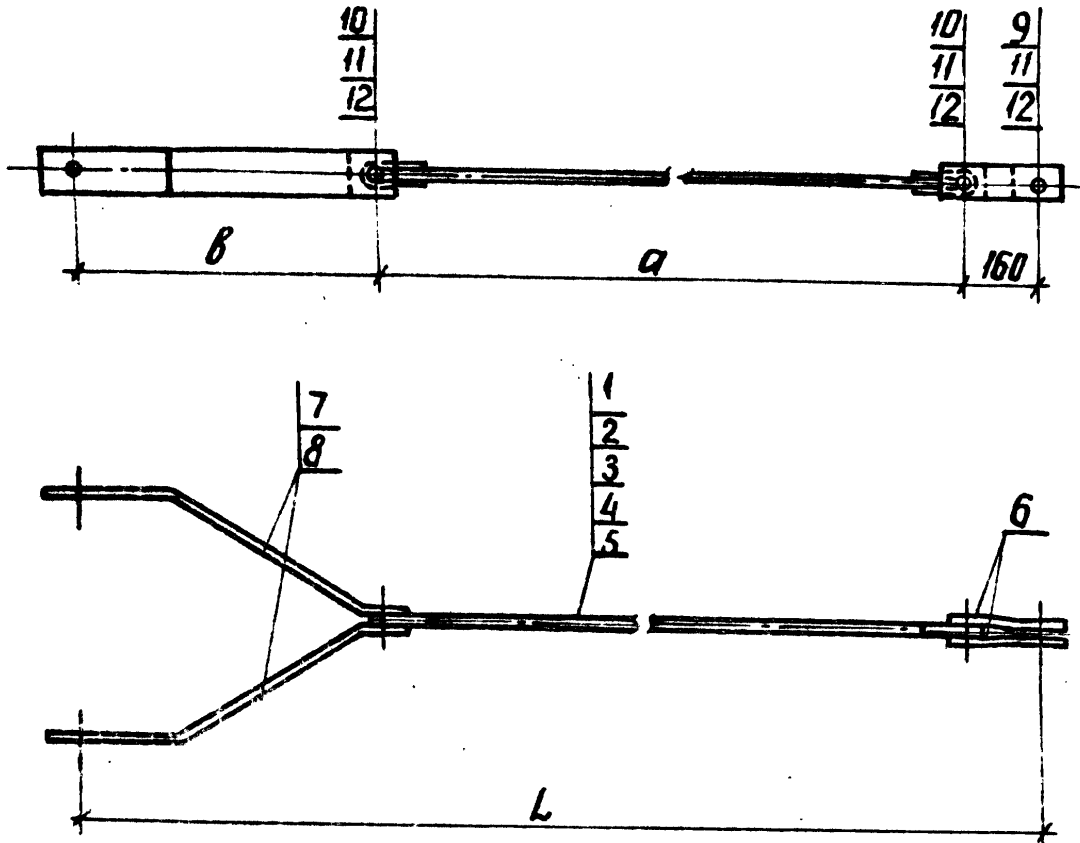
ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-084		
				Распорка М135		
				Статия Масса Масштаб		
				Р	17.7	1:10
				Лист Листов		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Север-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. инв. №	Горелов	7.06.88		Уголок 75x75x6 ГОСТ 103-76 8Ст3 псб ту 14-1-3023-80 L=2570		
ГИП	Пинчук	7.06.88				
Руч. зр.	Гальперин	7.06.88				
Н.контр.	Орлова	7.06.88				
Проверка	Салитя	7.06.88				
Инженер	Логимова	7.06.88				

копир. Амур

2594/3

Формат А4



Обозначение	Марка	a мм	b мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-085 СБ	С 52	1505	835	2500	17.6
— 01	С 53	2140		3135	19.2
— 02	С 54	2445		3440	19.9
— 03	С 55	2510		3505	20.1
— 04	С 56	1950	615	2725	18.9

Спецификация см листы 2.3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	3.407.1-151.2-085 СБ				Связи С 52 ÷ С 56 Сборочный чертеж		
	Зав. инж. Горелов	Инж.	7.06.88	Этапы	Масса	Масштаб	
	ГИП Пинчук	Инж.	7.06.88	Р	см. табл.	—	
	Руч. гр. Гальперин	Инж.	7.06.88	Лист 1	Листов 3		
	Н. контр. Орлова	Инж.	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
Проверил Салита	Инж.	7.06.88					
Инженер Логинава	Инж.	7.06.88					

копир. АИСУ

формат А4,  
2594 13



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

Формат	Фонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание
					—	01	02	03	04	
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	
A4			3.407.1-151.2-085СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
A4		1	3.407.1-151.2-090СБ	Тяга С68	1					
A4		2	-02	Тяга С70	1					
A4		3	-04	Тяга С72		1				
A4		4	-05	Тяга С73			1			
A4		5	-11	Тяга С79				1		

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-085		Стадия	Лист	Листов
Связь С52 ÷ С56		Р	2	3
Спецификация		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТИ		
		Север-Западное отделение		
		ЛЕНИНГРАД		
		Формат: А4		

Имя: подл. Подпись и дата Взм. инв. н

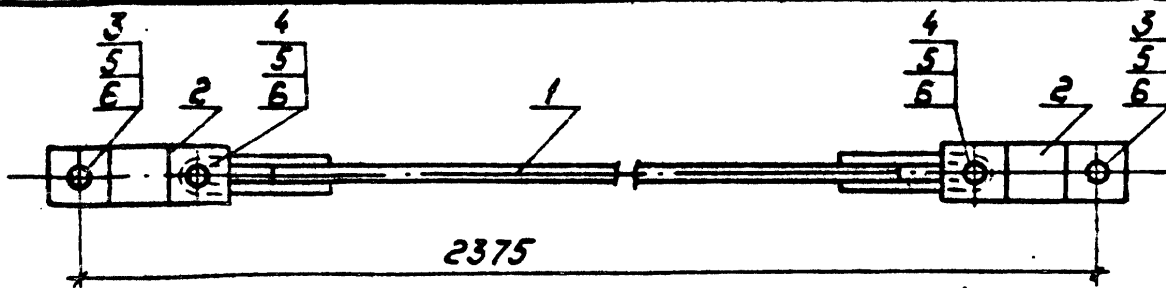
Формат	Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение						Примечание	
					01	02	03	04				
А4		6	3.407.1-151.2-092	Детали Пластина М140	2	2	2	2				
А4		7	3.407.1-151.2-093	Пластина М141				2				
А4		8	--01	Пластина М142 Стандартные изделия	2	2	2	2				
		9		Болт М24-80x80.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	1				0.4 кг
		10		Болт М24-80x90.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2				0.44 кг
		11		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	3	3	3				0.11 кг
		12		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	6	6	6	6				0.03 кг

лист 3

3.407.1-151.2-085

Копирован: Польс

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-086 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-090 СБ-01	Тяга С69	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	3.407.1-151.2-092	Пластина М140	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М24-80x80.46 ГОСТ 7798-70	2	0.40 кг
		4		Болт М24-80x90.46 ГОСТ 7798-70	2	0.44 кг
		5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.11 кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0.03 кг

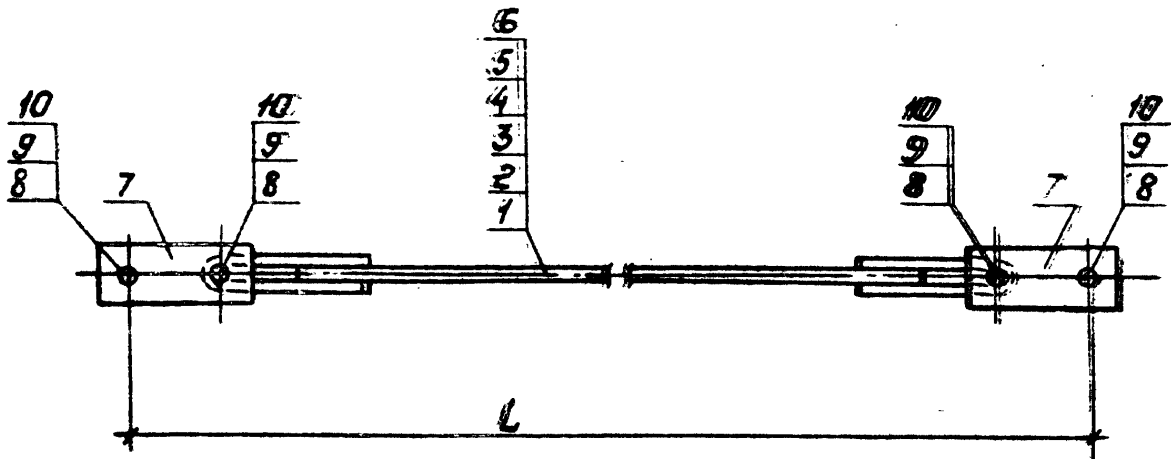
Ш.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

## 3.407.1-151.2-086 СБ

					Стадия	Масса	Масштаб
					Р	11.0	1:10
					Лист	Листов	
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Полев

Формат: А4



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-087СБ	С58	2640	10.0
-01	С59	2740	10.3
-02	С60	3045	11.0
-03	С61	3075	11.1
-04	С62	3230	11.4
-05	С63	3440	12.0

Спецификацию см. листы 2,3.

Шв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-087СБ

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. —

Лист 1 Листов 3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. н.к.эс	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГУП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлов	<i>Орлов</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88
Инженер	Лосинова	<i>Лосинова</i>	7.06.88

Связи С58 ÷ С63  
Сборочный чертеж

Копировал: Пельс

Формат: А4

Инв. № посл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зонд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ					Примечание
					01	02	03	04	05	
А4			3.407.1-151.2-00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-087СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
А4		1	3.407.1-151.2-090СБ-03	Тяга С71	1					
А4		2	-06	Тяга С74	1					
А4		3	-07	Тяга С75		1				
А4		4	-08	Тяга С76			1			
А4		5	-09	Тяга С77				1		
А4		6	-10	Тяга С78					1	
				Аеталл						
А4		7	3.407.1-151.2-019	Пластина Н25	4	4	4	4	4	4

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-087		Старый лист	Листов
		Р	2
			3
Связь С58 ÷ С63			
Спецификация			
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОСКИ			
Северо-Западное отделение			
Ленинград			
Формат: А4			

Днев. № п/ва, Подпись и дата. ВЗЛМ. ИИВМ

Формат	ЭОИД	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ						Примечание	
					—	01	02	03	04	05		
				<u>Стандартные изделия</u>								
		8		Болт М 20-8g x 80.46 ГОСТ 7798-70		4	4	4	4	4		0.27кг
		9		Гайка М 20 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70		4	4	4	4	4		0.06кг
		10		Шайба 20 - 004 ГОСТ 11371-78		8	8	8	8	8		0.02кг

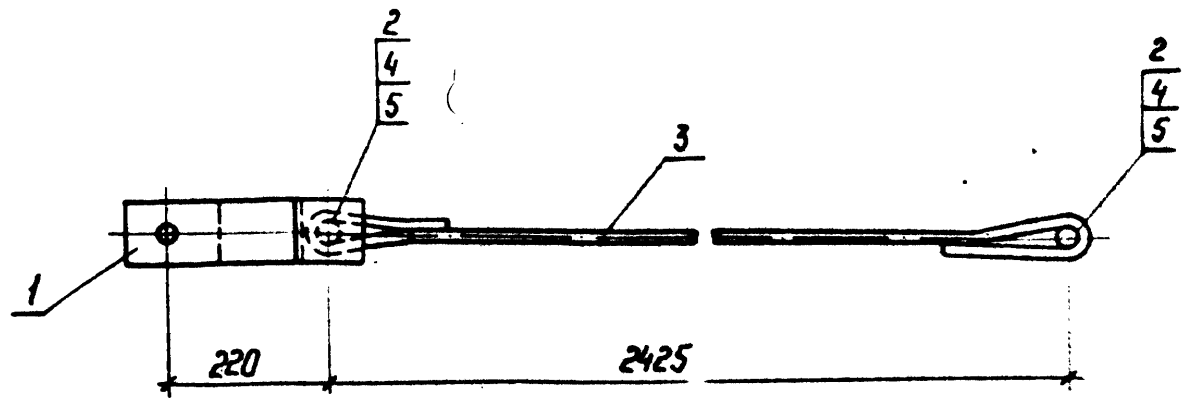
ГОСТ

3.407.1-151.2-087

3

КОПИР. АКСИЗ

ФОРМАТ А4



Спецификацию см. лист 2

Имя и дата подписи и дата вкл. инж.м.

3. 407. 1 - 151.2 - 088 СБ

Связь С 64  
Сборочный чертеж

Студия	Масса	Масштаб
Р	6,4	1:10
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.
Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.	Инж. м. подп.

Копир Копи

формат А4

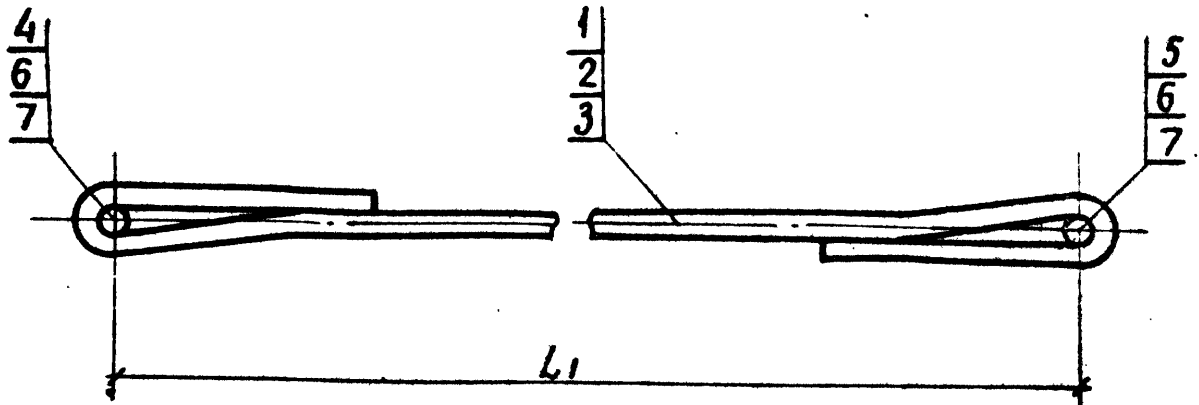
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			З. 407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
A4			З. 407.1-151.2-088 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	З. 407.1-151.2-016 СБ	Связь С16	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	З. 407.1-151.2-021	Палец М 27	2	
A4		3	З. 407.1-151.2-091-02	Тяга М 138	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Шплинт $4 \times 36$ ГОСТ 397-79	4	0,01кг.
		5		Шайба $20-004$ ГОСТ 11371-18	4	0,02кг.

Имв. № год. Подпись и дата	Взам. имв. №	<b>З. 407.1-151.2-088</b>				
		Зав. НИИЭС Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Связь С 64 Спецификация.	
		ГИП Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Рук. ер. Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Н. контр. Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Проверил Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Инженер Доецнова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
				Стр. 2	Лист 2	Листов 2
				<b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</b> Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Натал.

Формат А4





Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-089 СБ	С65	2115	4.8
-01	С66	2355	5.1
-02	С67	2850	5.9

Спецификацию см. лист 2.

Инв. № подл.	Дата	Подпись	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-089 СБ		
				Связи С65, С66, С67 Сборочный чертёж		
Зав. н/к	Горелов	Горелов	7.06.83	Статус	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.83	Р	см табл.	—
Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.83	Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.83	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита	Салита	7.06.83			
Инженер	Логина	Логина	7.06.83			

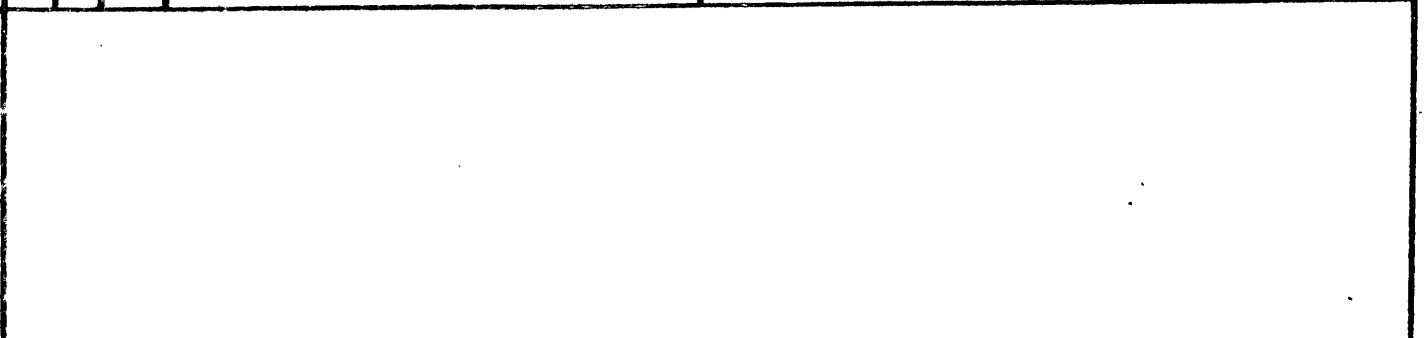
копир. Аиц

формат А4

2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. нр			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание				
A4			3.407.1-151.2-089СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Детали</u>				
A4		1	3.407.1-151.2-091	Тяга М136	1			
A4		2	-01	Тяга М137		1		
A4		3	-03	Тяга М139			1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
		4		Болт М20-8gх70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0.24кг
		5		Болт М20-8gх80.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0.27кг
		6		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0.06кг
		7		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0.02кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



3.407.1-151.2-089

Зав. НИИ КЭ	Горелов	Горелов	7.06.88
ГУП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. вр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Инженер	Лагунова	Лагунова	7.06.88

Тяга С65, С66, С67

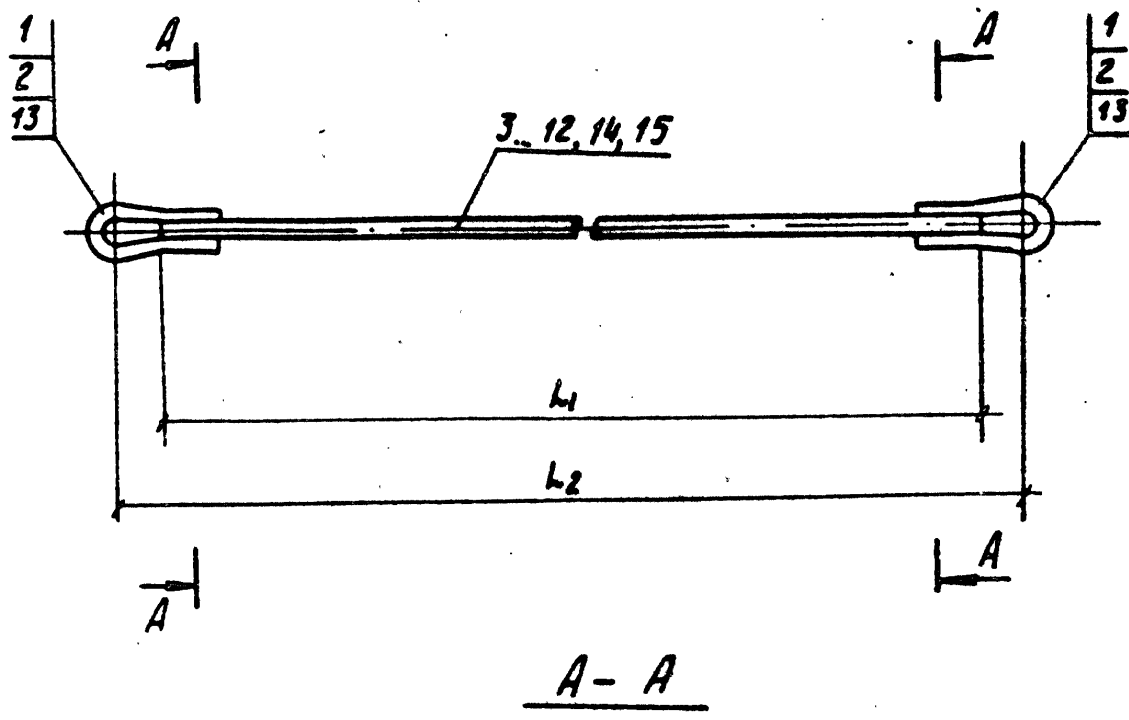
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение ЛЕНИНГРАД		

Копирован: Полье

Формат: А4

2594/3



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.  
 Спецификацию см. листы 3, 4.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Зав. цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.Ц.П.	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб.	Салута	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инжен.	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3. 407.1-151.2-090 СБ

ТЯГУ С68 ÷ С79  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копирован дубль

Формат А4

2594/3

Обозначение	Марка	L <sub>1</sub> мм	L <sub>2</sub> мм	C мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-090СБ	С 68	1385	1505	10	4.4
— 01	С 69	1935	2055		5.8
— 02	С 70	2020	2140		6.0
— 03	С 71	2300	2400		6.5
— 04	С 72	2323	2445		6.7
— 05	С 73	2390	2510		6.9
— 06	С 74	2400	2500		6.8
— 07	С 75	2705	2805		7.5
— 08	С 76	2735	2835		7.6
— 09	С 77	2890	2990		7.9
— 10	С 78	3100	3200	8.5	
— 11	С 79	1830	1950	12	8.3

ИНВ. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

3.407.1-151.2-090 СБ

Лист

2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
А4			3.407.1-151.2-00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-090 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
А4		1	3.407.1-151.2-023-01	Петля М 30			2					2	2	2	2		
А4		2	3.407.1-151.2-094	Петля М 143			2	2	2								
				<u>Материалы</u>													
				Сталь ГОСТ 2590-71													
				Кручение ВСТЗ СЛ5 ТУ 14-1-3023-80													
		3		Ф 20 , L = 1385								1					3,4 кг
		4		Ф 20 , L = 1935								1					4,8 кг

Продолжение спецификации см. лист 4

Эль. Никитин	Горелоб	Т.И.В.																
ГНП	Пунчук	Т.И.В.																
Рук. Ф.	Гальперин	Т.И.В.																
Н. Кондр.	Урадова	Т.И.В.																
Проверил	Салима	Т.И.В.																
Инженер	Боговад	Т.И.В.																

3.407.1-151.2-090

ТЯГУ С БВ ÷ С 79  
Спецификация

Стандия Лист Листов  
Р 3 4  
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград  
формат А4

Копир. №2.

Шиб. № подл. Подпись и дата  
 взаим. инв. №

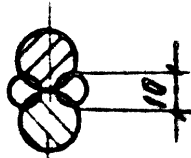
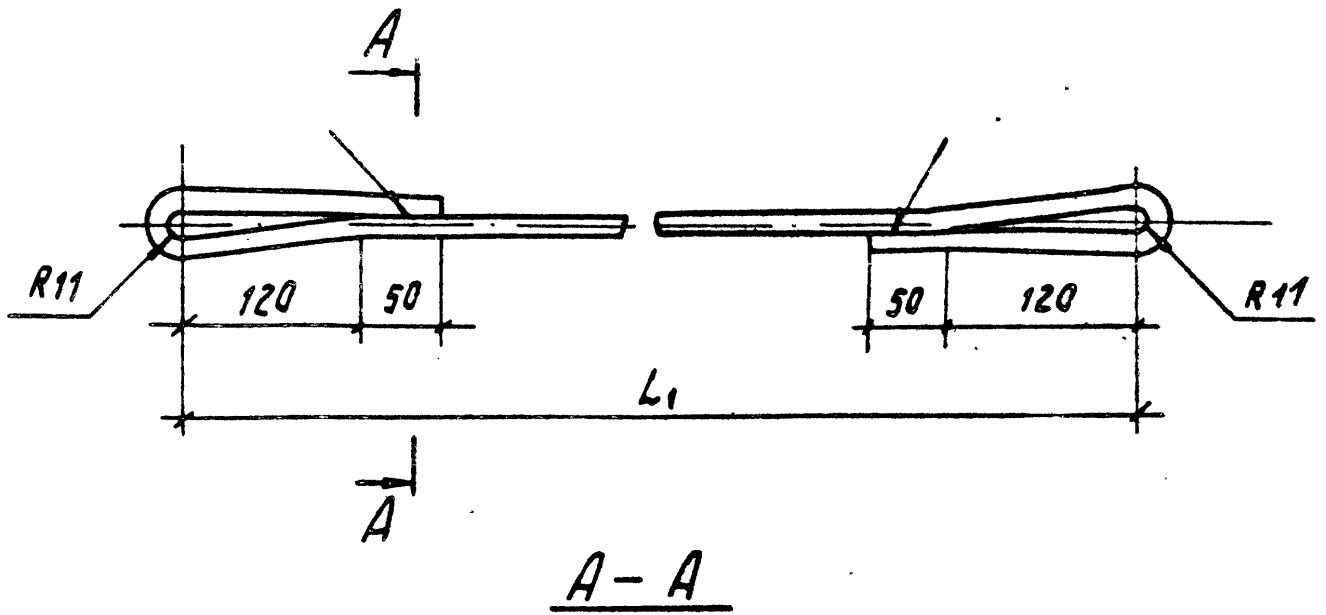
Формат	Зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
		5		∅ 20 , L = 2020		1										5,0 кг
		6		∅ 20 , L = 2300			1									5,7 кг
		7		∅ 20 , L = 2325				1								5,7 кг
		8		∅ 20 , L = 2390					1							5,9 кг
		9		∅ 20 , L = 2400						1						6,0 кг
		10		∅ 20 , L = 2705								1				6,7 кг
		11		∅ 20 , L = 2735									1			6,8 кг
		12		∅ 20 , L = 2890										1		7,1 кг
				<u>Обозначение исполнения</u>	10	11										
				<u>Детали</u>												
A4		1	3. 407.1 - 151.2 - 023 - 01	Петля М30	2											
A4		13	3. 407.1 - 151.2 - 094 - 01	Петля М144	2											
				<u>Материалы</u>												
		14		∅ 20 , L = 3100	1											7,7 кг
		15		∅ 24 , L = 1830	1											6,5 кг

3. 407.1 - 151.2 - 090

Копировал Нэтал.

Формат А4

4



Обозначение	Марка	L <sub>1</sub> мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-091	М 136	2115	2575	4,1
-01	М 137	2355	2815	4,4
-02	М 138	2425	2885	4,6
-03	М 139	2850	3310	5,2

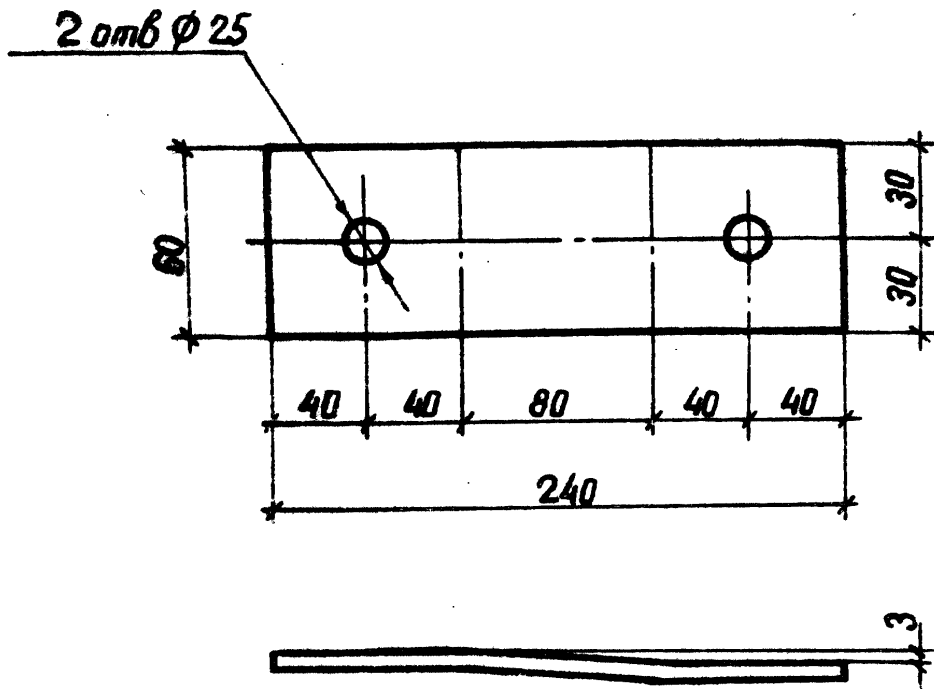
1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Имя и Фамилия, Подпись и дата

				3.407.1-151.2-091		
				ТЯГУ М 136 ÷ М 139		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист	Листов	
ЭОДНИКЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.16.88	Сталь $\Phi 16$ ГОСТ 2590-71 КРУГЛАЯ В СтЗ От 5ТУ14-1-3025-80 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГУП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	1.26.88			
Рук. зр.	Голлерин	<i>[Signature]</i>	1.16.88			
И.контр.	Орлово	<i>[Signature]</i>	1.16.88			
Проб.	Солита	<i>[Signature]</i>	1.16.88			
И.и.ж.м.	Лозинова	<i>[Signature]</i>	1.16.88			

Копирован Ауде

Формат А4



1. Гнуть в горячем состоянии.

3.407.1-151.2-092

Пластина М140

Стадия Масса Масштаб

Р 0.7 1:4

Лист Листов

Зав. н.м.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76  
L = 240 ВСтЗпсб ТУ14-13023-80

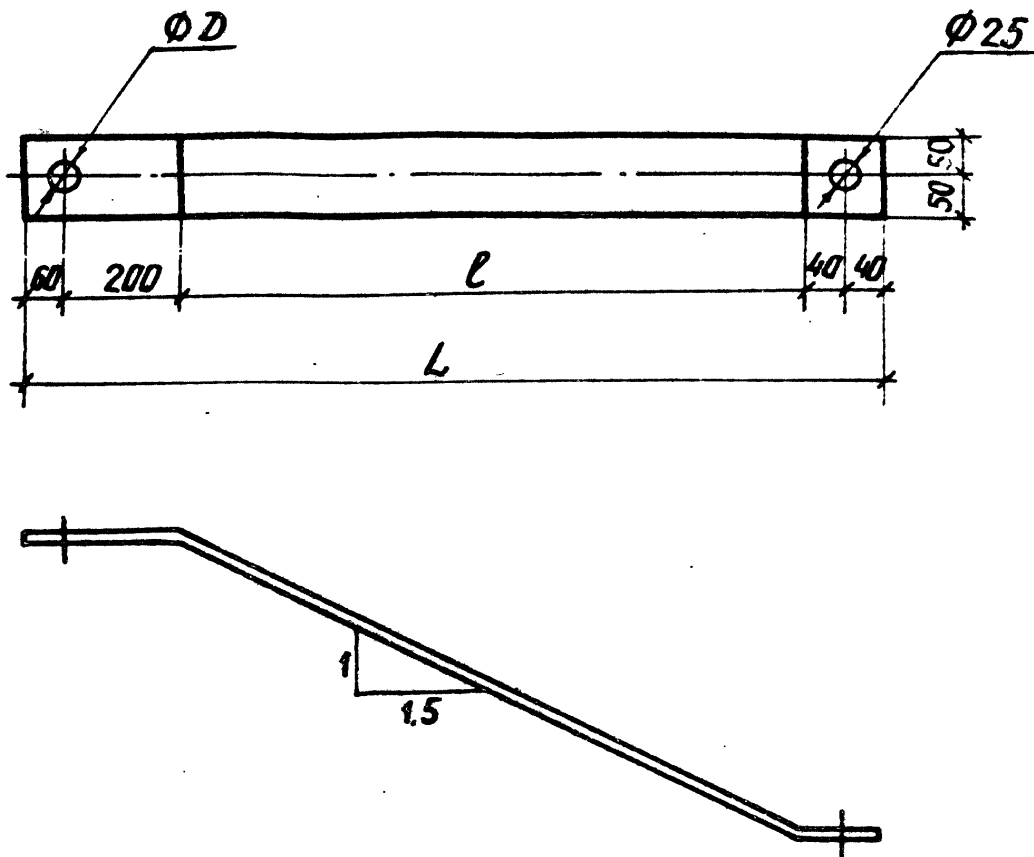
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Анис

формат А4  
2594 / 3

И.н.в. № 1004 Подпись и дата. Взам. инв. №



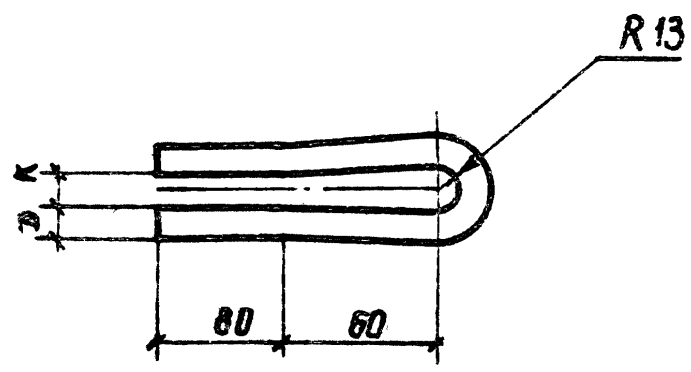


Обозначение	Марка	L мм	ℓ мм	D мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-093	М 141	785	445	31	3.7
-01	М 142	1055	715	39	5.0

1. Гнуть в горячем состоянии.

ИНВ. № подл. Подпись и дата в зам. инв.

				3.407.1-151.2-093		
				Пластины М41, М42		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. табл	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. НИИ КХ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 6x103 ГОСТ 103-76 Л см табл. В Ст Зпсб ТУ44-3023-80		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. гр.	Гольцова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Свистун	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88			



Обозначение	Марка	Л мм	Д мм	К мм	Масса кг
3.407.1-151.2-094	М 143	345	16	20	0.5
-01	М 144	350	20	24	0.9

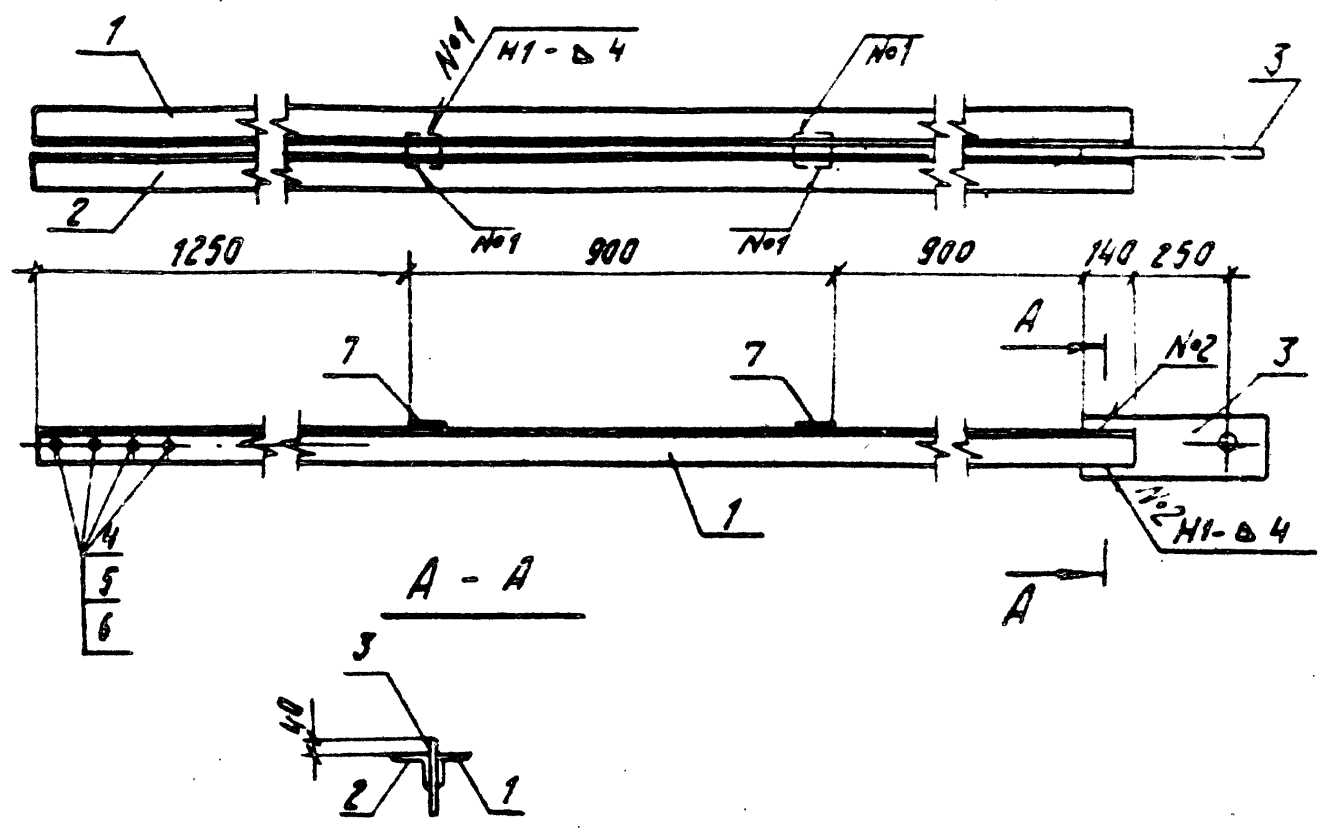
1. Гнуть в горячем состоянии

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-094		
				Петли М143, М144		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	—
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Север-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. н.и.т.	Горелов	Горелов	7.06.88	Сталь ГОСТ 2590-71 круглая ВСтЗсп5 ТУ14-13023-80		
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88			
Рук. зр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88			
Проверка	Богорад	Богорад	7.06.88			
Инженер	Логинова	Логинова	7.06.88			

копир. Анш

формат А4  
2594/3



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см лист 2.

Шифр по подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3 4071-151.2-095 СБ						
			Тяга С 80 Сборочный чертёж						
Шифр по подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Зам. инж. Горелов	7.26.83	СТАДИЯ	МАССА	МОЩНОСТЬ		
			ГИП Пунчик	7.26.83				Р	77,6
			Рук. гр. Голямерян	7.26.83	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2			
			Н. контр. Орлов	7.26.83	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград.				
			Проб. Солито	7.26.83					
			Инжен. Логинов	7.26.83					

копировал дуб

Формат А4

2594/3

Лист	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.1.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-095 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-096	Пояс М 145	1	
A4		2	-01	Пояс М 146	1	
A4		3	3.407.1-151.2-097	Пластина М 147	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт $\frac{M30-89 \times 90.46}{ГОСТ 7798-70}$	4	0,75 кг
		5		Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	4	0,22 кг
		6		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	8	0,07 кг
				<u>Материалы</u>		
		7		Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗпсБТУ/4-1-3023-80}$ L=90	2	0,4 кг

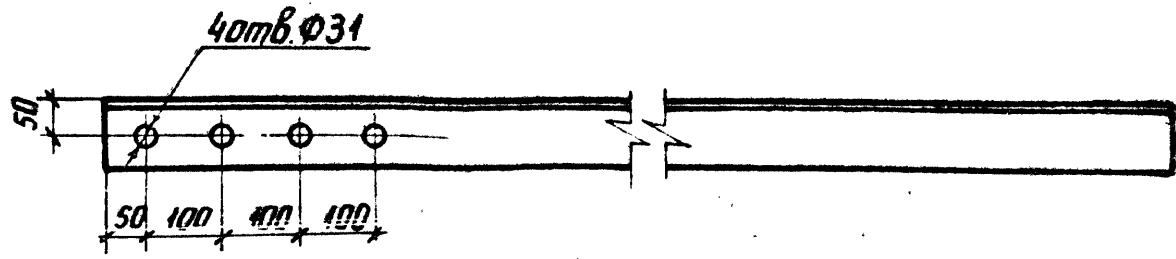
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

<b>3.407.1-151.2-095</b>									
Зав. НИЛКЭС Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	<b>Тяга С80.</b> <b>Спецификация.</b>						
ГЦП Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88							
Рук. гр. Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88							
Н. контр. Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88							
Проверил Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88							
Инженер Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88							
			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	2	2
Стадия	Лист	Листов							
Р	2	2							

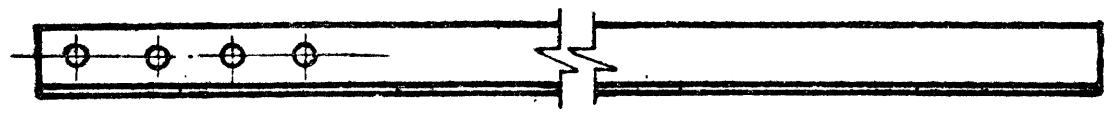
Копировал Натал.

Формат А4

3.407.1-151.2-096



3.407.1-151.2-096-01 — зеркальное отражение  
 Остальное — см. 3.407.1-151.2-096

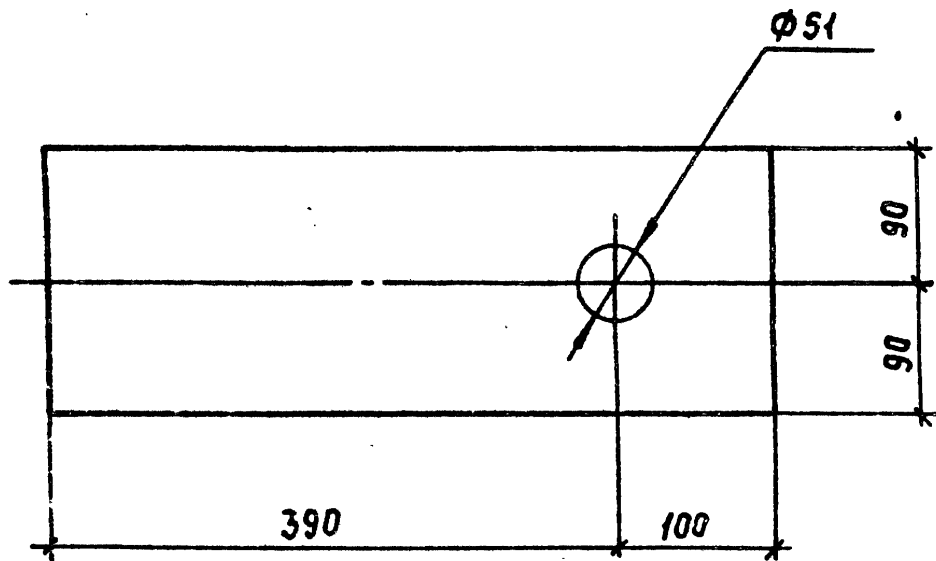


3.407.1-151.2-096

ИНВ. №	№ прог.	Подпись	Дата	Взм. инв. №	3.407.1-151.2-096			Стадия	Масса	Масштаб				
								р	30,8	1:10				
ИНВ. № прог.		Подпись	Дата	Взм. инв. №	Зав. инв. №	Горелов	7.06.88	Лист	Листов	М 145				
											Гип	Пинчук	7.06.88	М 146
											Руч. эр.	Гальперин	7.06.88	
											Н. контр.	Орлова	7.06.88	
											Проверка	Садитя	7.06.88	
Инженер	Лагинова	7.06.88												
Угелок 90x50x7 ГОСТ 8509-86 L=3190 ВЛТЗпсбТУ14-1-3023-80								ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград						

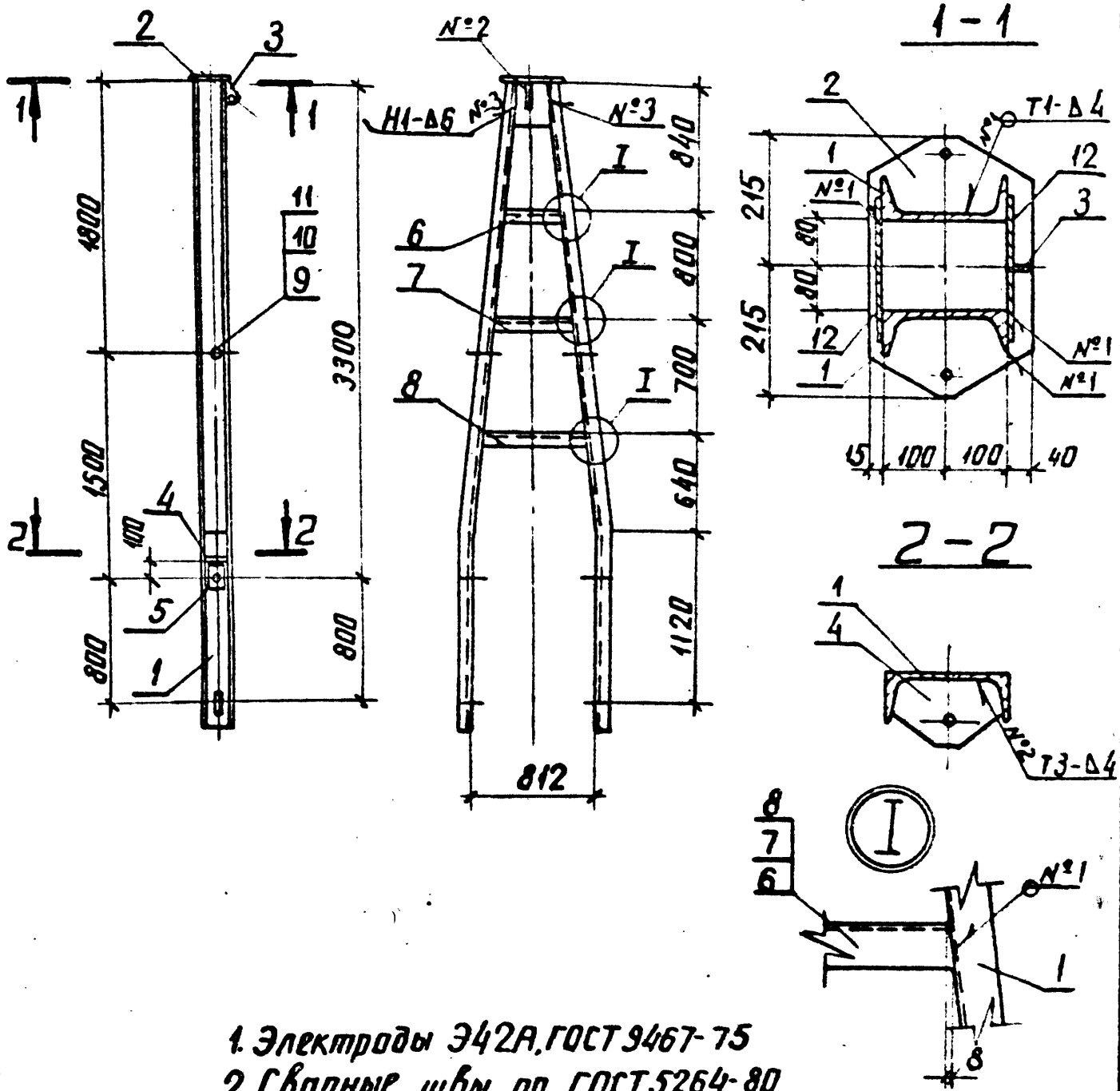
копир. Ажв

формат А4  
 2594/3



Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				3.407.1 - 151.2 - 097			
				Пластина М 147	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	10,8	1:5
				Полоса L=490	Лист		Листов
					Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. НИЛ КЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-098 СБ

Тросостойка С 81  
 Сборочный чертеж

Листов	Масса	Масштаб
Р	214.6	1:40 1:10
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западный филиал Ленинград		

Зав. инж. экз.	Горелов	Горелов	7.16.88
ГИП	Пунчук	Пунчук	7.16.88
Рук. гр.	Галаперим	Галаперим	7.16.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.16.88
Проверка	Салита	Салита	7.16.88
Инженер	Логинова	Логинова	7.16.88

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-098 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-100	Пояс М 148	2	
A4		2	3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	1	
A4		3	3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	1	
A4		4	3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	2	
A4		5	3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	2	
				Швемер 20 ГОСТ 2240-72 ВСтЗпсБТУ14-1-3023-80		
Б4		6	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 156 L=360	1	6,6 кг
Б4		7	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 157 L=535	1	9,8 кг
Б4		8	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 158 L=690	1	12,7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		9		Болт М 30-89x 80,46 ГОСТ 7798-70	2	0,63 кг
		10		Гайка М 30-74,4 ГОСТ 5915-70	2	0,22 кг
		11		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07 кг
				<u>Материалы</u>		
		12		Лист 6x250 ГОСТ 19903-74 L=300 ВСтЗпсБТУ14-1-3023-80	2	3,5 кг

3407.1-151.2-098

Зав. НИПКЭ	Гарелов	<i>Гарелов</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
И. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Солита	<i>Солита</i>	7.06.88
Инженер	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88

Тросостойка С 81  
Спецификация

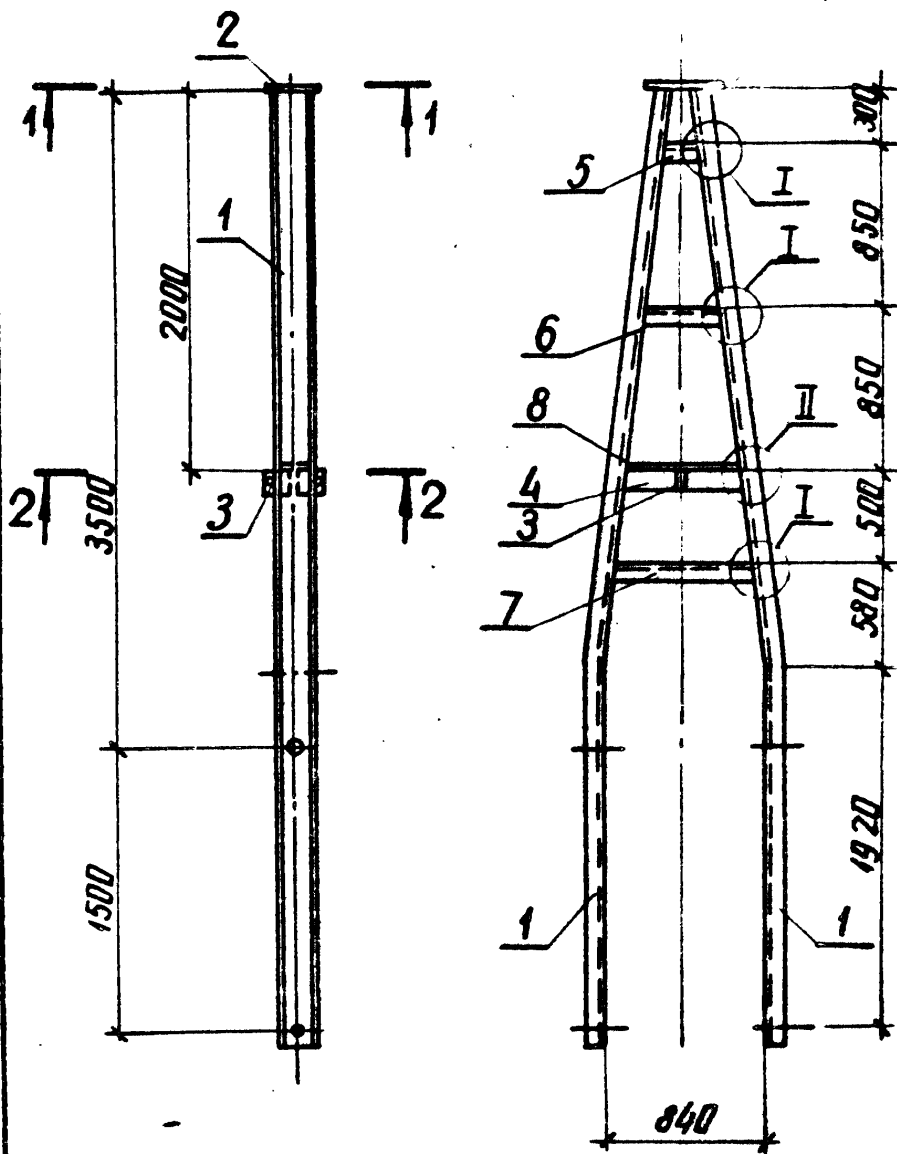
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Натал.

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. лист 3

ИНВ. № ПОЯА Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1-151.2-099 СБ

Тросостойка С82  
 Сборочный чертеж

Статус	Масса	Масштаб
Р	235,0	1:40
Лист 1		Листов 3

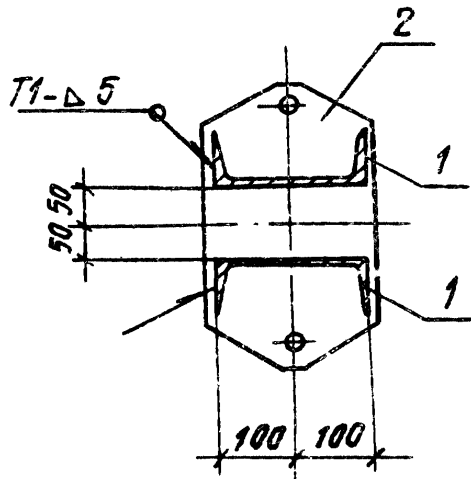
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

ЭЛВ. И. КЭО	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пончук	Пончук	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салтык	Салтык	7.06.88
Инженер	Логинава	Логинава	7.06.88

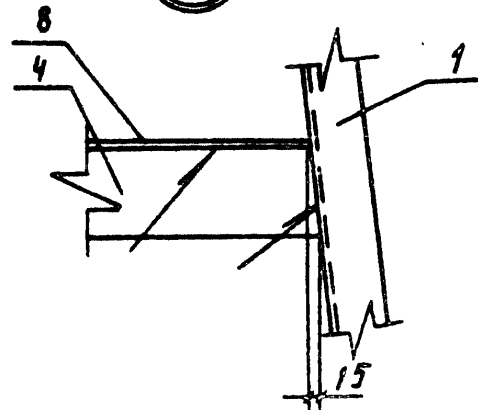
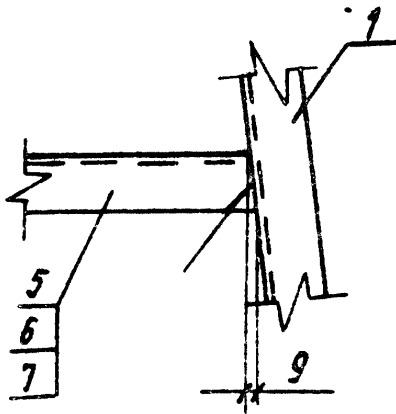
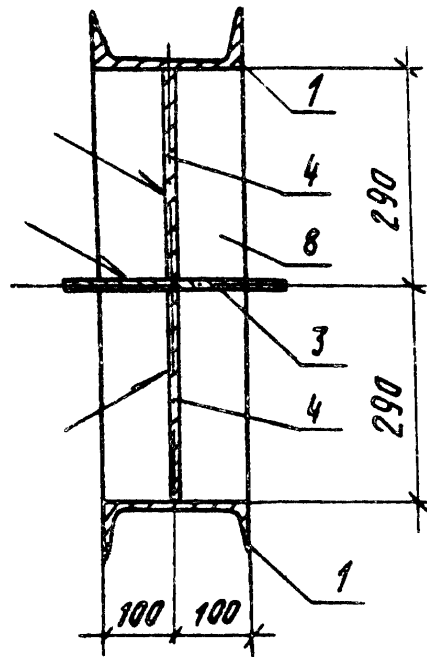
копир. Аиш

формат А4  
 2594/3

1-1



2-2



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.1-151.2-099 СБ

Лист  
2

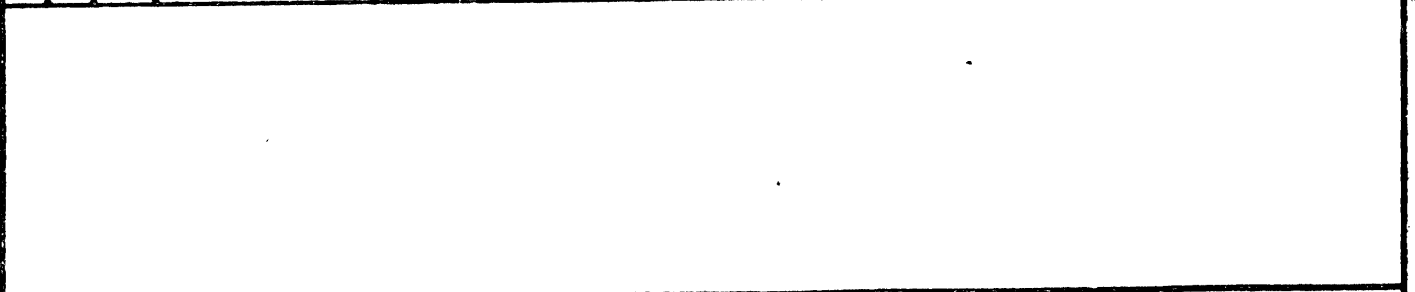
Копирова Аудса

Формат А4

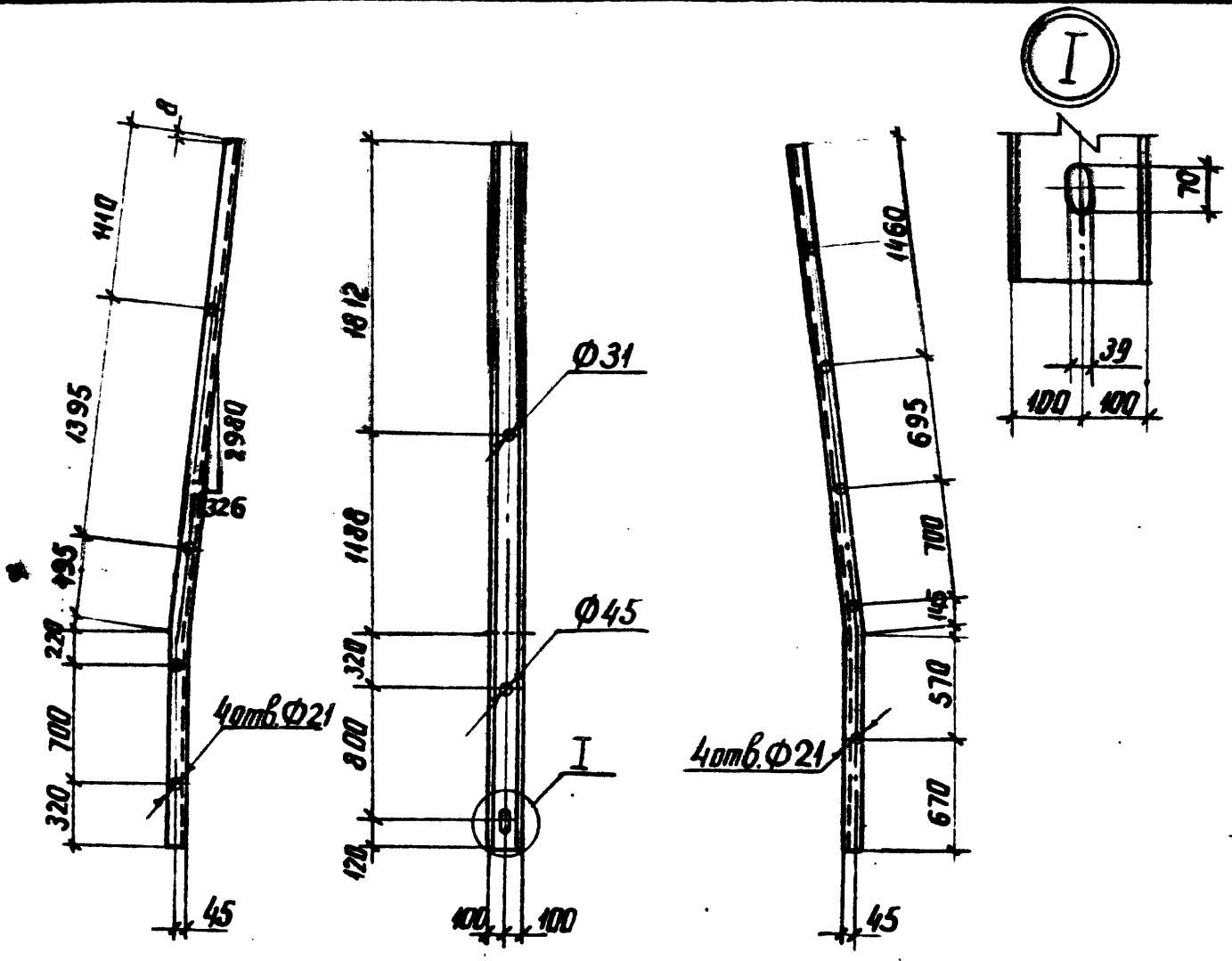
2594/3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.2-000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-099 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-101	Пояс м 149	2	
A4	2		3.407.1-151.2-103	Пластина м 151	1	
A4	3		3.407.1-151.2-107	Пластина м 155	1	
Б4	4		3.407.1-151.2-099 СБ	Пластина м 159		
				Полоса $\frac{10 \times 120 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗ псБТУМ-1-3023-80}}$ L=300	2	2.8 кг
				Швеллер $\frac{20 \text{ ГОСТ } 8240-72}{\text{ВСтЗ псБТУМ-1-3023-80}}$		
Б4	5		3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка м 160 L=190	1	3.5 кг
Б4	6		3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка м 161 L=395	1	7.3 кг
Б4	7		3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка м 162 L=720	1	13.2 кг
				<u>Материалы</u>		
	8			Полоса $\frac{6 \times 200 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСтЗ псБТУМ-1-3023-80}}$ L=580	1	5.5 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв №



<b>3.407.1-151.2-099</b>			
Зам. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.26.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.26.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.26.88
<b>Тросостойка С 82</b>			Страницы
<b>Спецификация</b>			Лист
Копировал Найда			Листов
Формат А4			Р 3 3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград			

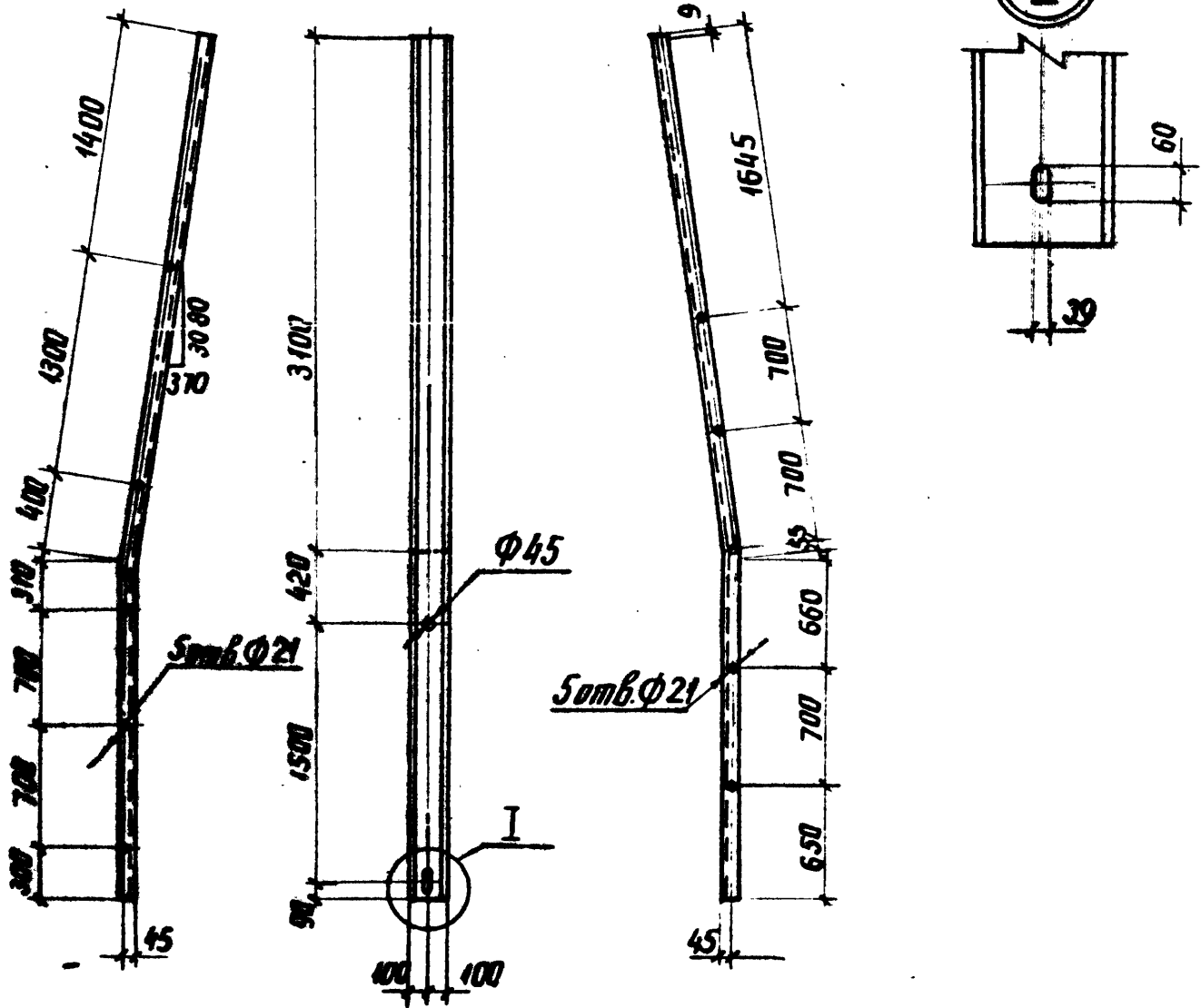


ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				<b>3.407.1-151.2-100</b>		
				<b>Пояс м 148</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	78.0 кг	1:40
				Лист	Листов	
Зав. инв. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В СтЗ псбТУ 14-1-3023-80 L=4240		
ГАП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверка	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Аниш

формат А4  
2594/3



И.Н.В. № подл. Подпись и дата. ВЗРМ. ИЮЛ. 82

3.407.1-151.2-101

Пояс М 149

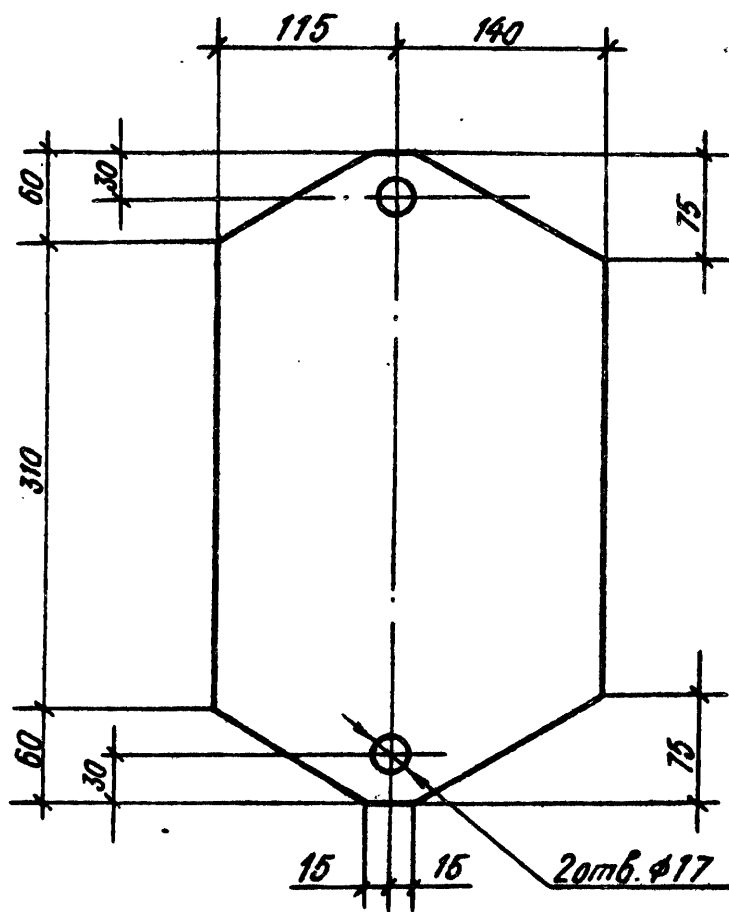
Стадия	Масса	Масштаб
Р	94.0	1:40
		1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение
		Ленинград

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.82
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Рук. зр.	Галецкий	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Проверил	Садитя	<i>[Signature]</i>	7.06.82
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.82

ШВЕДЕР 20 ГОСТ 8240-72  
 ВСтЗпкБТУ14-1-3023-80  
 L = 5110

капир. Аниш

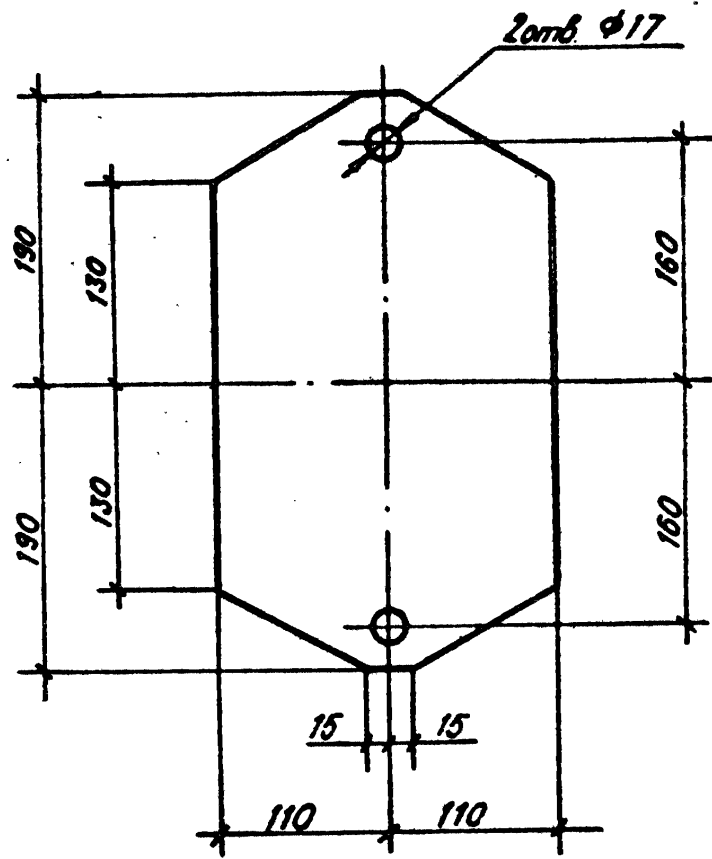
Формат А4  
 2594/3



Изм. и дата					3. 407.1 - 151.2 - 102				
					Пластина М 150	Стадия	Масса	Масштаб	
Изм. и дата	Взам. инв.н	Зав. ИИИКЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>		7.04.88	Р	11,8	1:5
		Г.И.Г.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
		Рук. гр.	Галлерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов		
		Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист L = 430	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
		Проверил	Богоград	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88						

Формат А4

2594/3

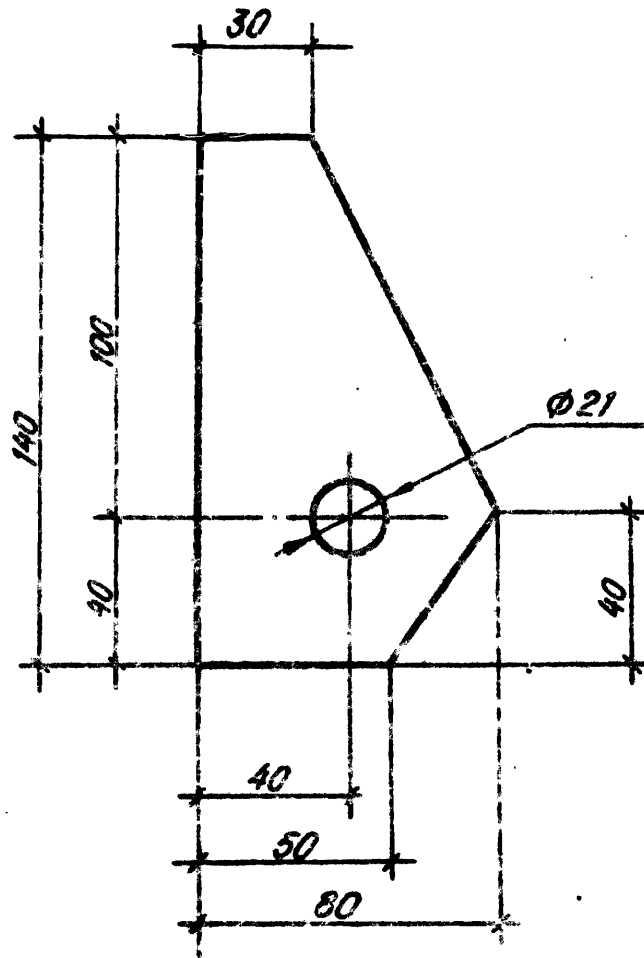


Взаминд.м					3.407.1-151.2-103.		
	Подп. и дата				Пластина М 151	Стандарт	Масса
Инв. и подл.	Зав. инж. Горелов	7.06.83				Р	9,1
	Г.И.П. Пинчук	7.10.83			Лист		
	Рук. ер. Голыперин	7.10.83			Листов		
	Н.контр. Орлова	7.06.83			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
	Проверил Салита	7.06.83			Северо-Западное отделение		
Инженер Ладинава	7.10.83			Лист	16x220 ГОСТ 19903-74	Листов	
				Л=380	ВотЗел СТУ 14-1 3023-80	Инженер	

Копир. ММ

Формат А4

2594/3

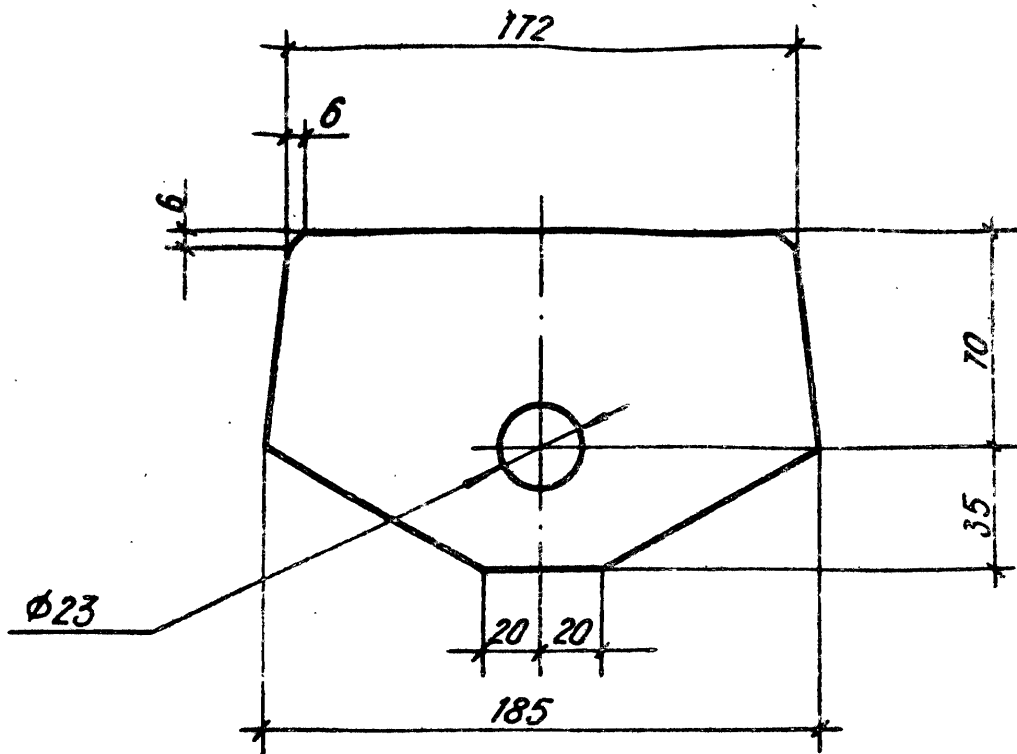


Инв. N подл.	Подпись и дата	Вып. инв. N	3.4071-151.2-104			Стадия	Масса	Масштаб	
			Пластина М 152			Р	0,4	1:2	
Инв. N подл.	Подпись и дата	Вып. инв. N	Заб.НИИЭС	Горелов	Гор	7.06.88	Лист	Листов	
			Г И П	Пимчук	Р+	7.06.88			
			Рук. эр.	Гальперин	А.И.	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделен. Ленинград		
			Н. контр.	Орлова	Орш	7.06.88			
			Проверил	Салита	Сем	7.06.88			
Инженер	Логинава	Лод	7.06.88	Полоса 6x80 ГОСТ 103-76 В СтЗ пс БТУ 14-1-3023-80 L=140					

Копир. Мл

Формат А4



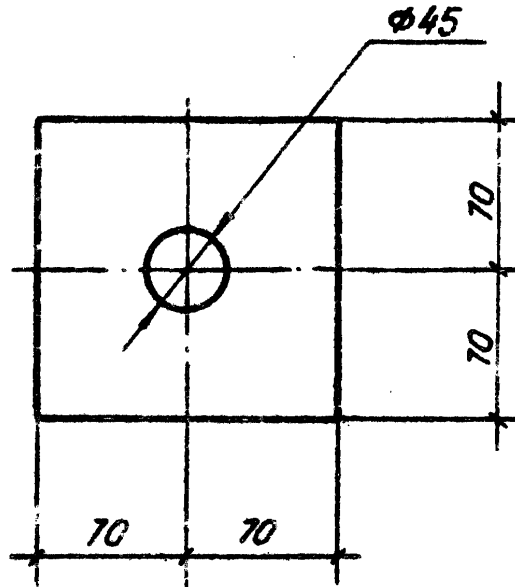


№ подл. Подпись и дата  
 № подл. Подпись и дата  
 № подл. Подпись и дата

				<b>3.407.1 - 151.2 - 105</b>		
				<b>Пластина М 153</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3,2	1:2,5
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 25x105 ГОСТ 103-76 В отЗ от 5ТУ14-1-3023-80 L = 185		
Г.И.П.	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копир. МЛ

Формат А4

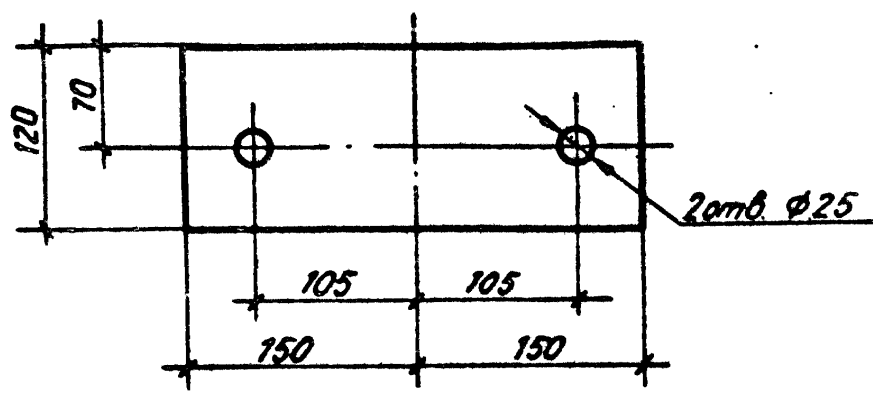


Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	3.4071-151.2-106.				Пластина М 154				
						Стадия	Масса	Масштаб			
						Р	0,9	1:4			
						Лист	Листов				
						Полоса 6 x 140 ГОСТ 103-76 ВСтЗ лс 6 ТУ 14-1-3023-80 L = 140			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
			Зав. НИИ КЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
			Г И П	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
			Рук. ер.	Галоперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
			Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
			Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
			Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					

Копир. Мь

Формат А4

2594/3

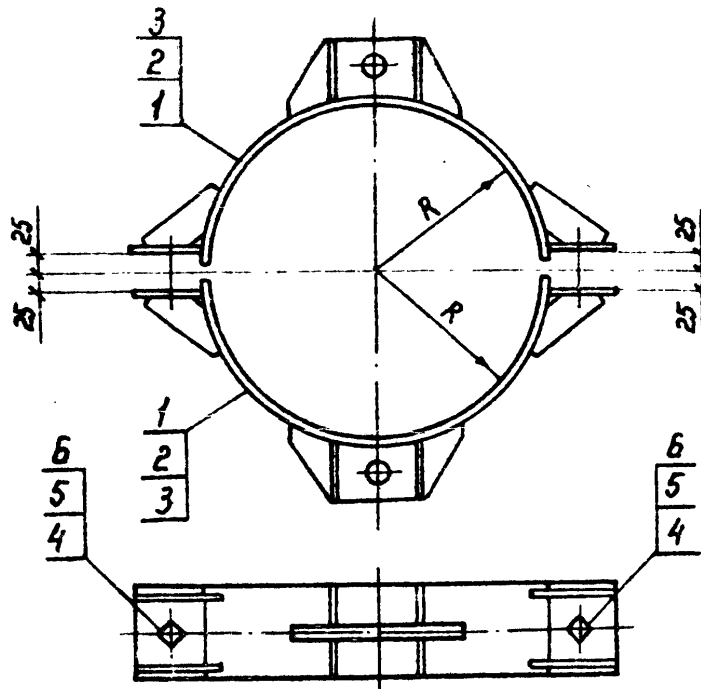


Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		3.407.1-151.2-107			
									Стандарт
Зав. инж.	Горелов	Инж.	7.26.88	Пластина М 155			Р	2,8	1:5
Г.И.П.	Пинчук	Инж.	7.26.88				Лист	Листов	
Руч. эр.	Гальперин	Инж.	7.26.88	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 В СтЗсп Б ТУ 14-1-3023-80 L = 300			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н.м.э.э.р.	Срлова	Инж.	7.26.88						
Преобр.	Салита	Инж.	7.26.88						
Инж.э.р.	Легина	Инж.	7.26.88						

Копир. Лич

Формат А4

259А/3



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-108 СБ	С 83	240	19,3
-01	С 84	250	19,5
-02	С 85	260	19,9

Спецификацию см. лист 2

Лист подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-108 СБ		
				Хомуты фазовые С 83 ÷ С 85		
				Сборочный чертеж		
Зав. НИИ КЭО	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Стдия	Масса	Масштаб
ГНП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88	Р	см. табл.	—
Руч. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88	Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Багдарад	<i>Багдарад</i>	7.06.88			
Инженер	Логинова	<i>Логинова</i>	7.06.88			

Копир. № 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1 - 151.2 - 108 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 112 СБ	Полухомут С 95	2			
A4	2		- 01	Полухомут С-96		2		
A4	3		- 02	Полухомут С 97			2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт $\frac{M30-89 \times 120.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	2	2	0,91 кг
	5			Гайка $\frac{M30-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	2	2	0,22 кг
	6			Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	4	4	0,07 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

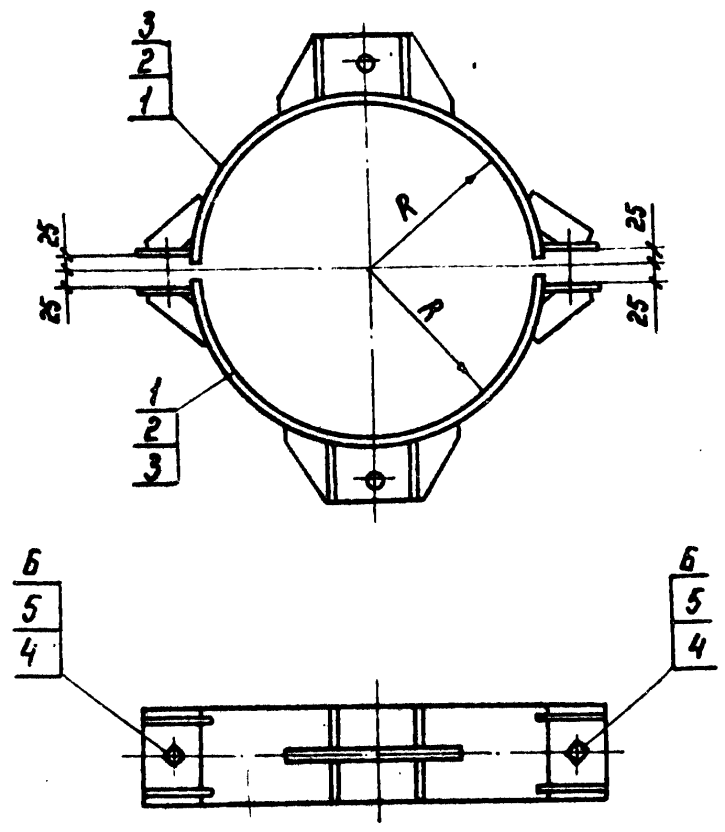
<b>3.407.1 - 151.2 - 108</b>			
Зав. НИИ	Горелов	1.1.1	7.06.88
ГЛП	Пинчук		7.06.88
Рук. ер.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богорад		7.06.88
Инженер	Логинава		7.06.88

Томуты фазовые  
С 83 - С 85.  
Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировала Наталья.

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 109 СБ	С 86	220	16,1
-01	С 87	230	16,5
-02	С 88	240	16,9

Спецификацию см. лист 2

Шт. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				<b>3.407.1-151.2-109 СБ</b>		
				Хомуты тросовые С 86 ÷ С 88		
				Сборочный чертеж		
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	P	см. табл.	—
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копир. Коп.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1 - 151.2 - 109 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 113 СБ	Полухомут с 98	2			
А4	2		- 01	Полухомут с 99		2		
А4	3		- 02	Полухомут с 100			2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М24-89x110.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0.47 кг
	5			Гайка М24-74.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0.11 кг
	6			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0.03 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

3407.1-151.2-109

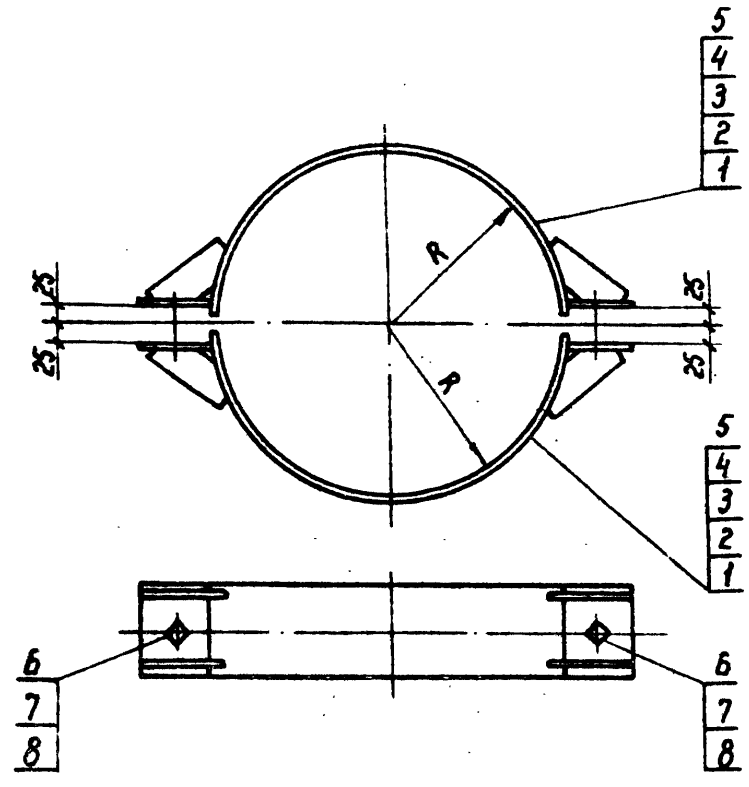
Зав. ИМЖЭС	Горелов	[Подпись]	7.10.88
ГИП	Пунчук	[Подпись]	7.10.88
Рук. гр.	Гальперин	[Подпись]	7.10.88
И.контр.	Орлова	[Подпись]	7.10.88
Провер.	Богорад	[Подпись]	7.10.88
И.мх.снр	Логинава	[Подпись]	7.10.88

Хомуты тросовые  
с 85 ÷ с 88  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировала Нелля

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 110 СБ	С 89	230	14,1
-01	С 90	240	14,5
-02	С 91	250	14,7
-03	С 92	260	15,1
-04	С 93	275	15,7

Спецификацию см. лист 2

Инв. и подл. Подпись и дата

				<b>3.407.1 - 151.2 - 110 СБ</b>		
				<b>Хомуты обводные С 89 ÷ С 93</b>		
				<b>Сборочный чертеж</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	—
				Лист 1	Листов 2	
				<b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</b> Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.98
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.98
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.98
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.98
Проверил	Богоград	<i>[Signature]</i>	7.06.98
Инженер	Лагинова	<i>[Signature]</i>	7.06.98

Копир. Илья

формат А4

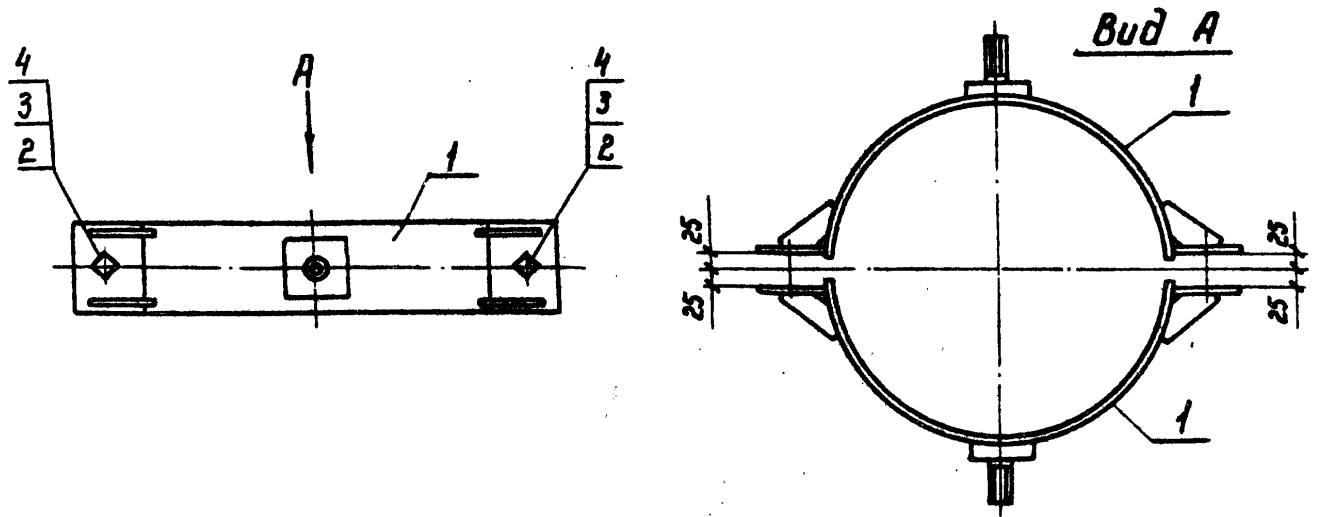


Шифр подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-110 СБ					Примечание
					-	01	02	03	04	
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы						
А4		1	3.407.1-151.2-114 СБ	Полухомут С 101	2					
А4		2	-01	Полухомут С 102	2					
А4		3	-02	Полухомут С 103		2				
А4		4	-03	Полухомут С 104			2			
А4		5	-04	Полухомут С 105				2		
				Стандартные изделия						
		6		Болт М30-89х120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2	0,91кг
		7		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2	0,22кг
		8		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4	0,07кг

3.407.1-151.2-110		Студия	Лист	Листов
Хомуты обводные С 89 ÷ С 93 Спецификация		А	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				

Копировал Аудя  
ФОРМАТ А4

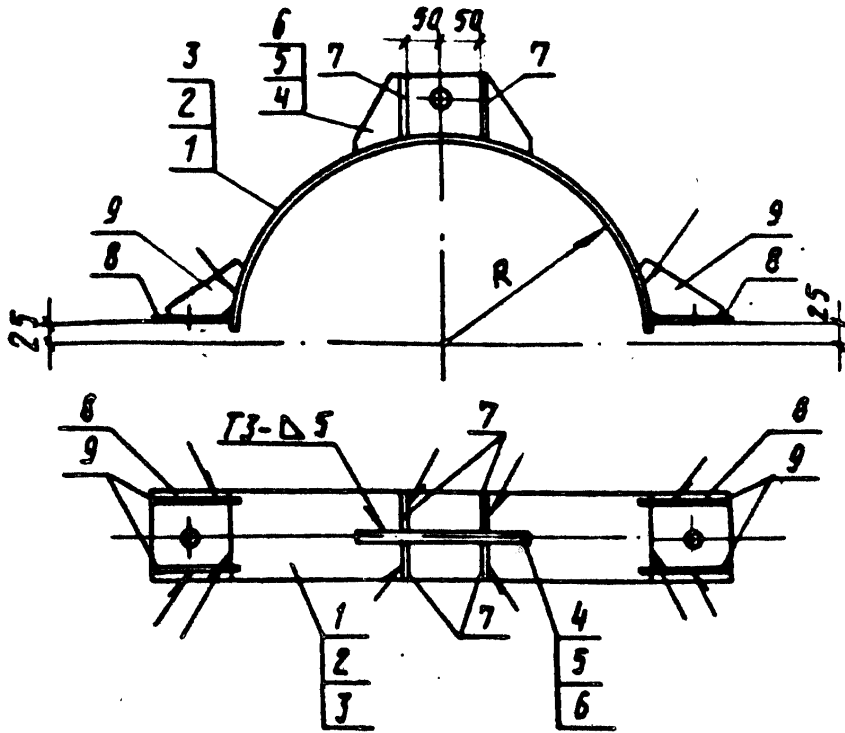


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-111 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут с 106	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт $\frac{M24-89 \times 110.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	0,47 кг
		3		Гайка $\frac{M24-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	0,11 кг
		4		Шайба $\frac{24-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	0,03 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №	3.407.1-151.2-111 СБ				Стандия	Масса	Масштаб
	Хомут с 94				Р	15,1	1:10
	Сборочный чертеж				Лист	Листов	
	Зав. НИИ КЭС	Горелоб	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
	ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Багород	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

Копир. Кага

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-112СВ	С 95	240	8,4
-01	С 96	250	8,5
-02	С 97	260	8,7

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

ИМ. № подл.	Подпись и дата			
Заб.ник	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	
Рук. гр.	Гальмерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	
Проб.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	
Инжен.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88	

**3.407.1-151.2-112СВ**

**Полухомуты фазовые  
С 95 ÷ С 97  
Сборочный чертёж**

Стация	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

**ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ**  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-000 T0	Техническое описание	×	×	×	
A4			3.407.1-151.2-112 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-118 -02	Пластина М165	1			
A4	2		-03	Пластина М166		1		
A4	3		-04	Пластина М167			1	
A4	4		3.407.1-151.2-120 -03	Пластина М176	1			
A4	5		-04	Пластина М177		1		
A4	6		-05	Пластина М178			1	
A4	7		3.407.1-151.2-122 -01	Пластина М186	4	4	4	
A4	8		3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М188	2	2	2	
A4	9		3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М190	4	4	4	

ЦИФ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗГЛ. И ИСП.

3.407.1-151.2-112			
Зав. ЦИДКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пров.	Солитов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Цижен.	Авгудинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

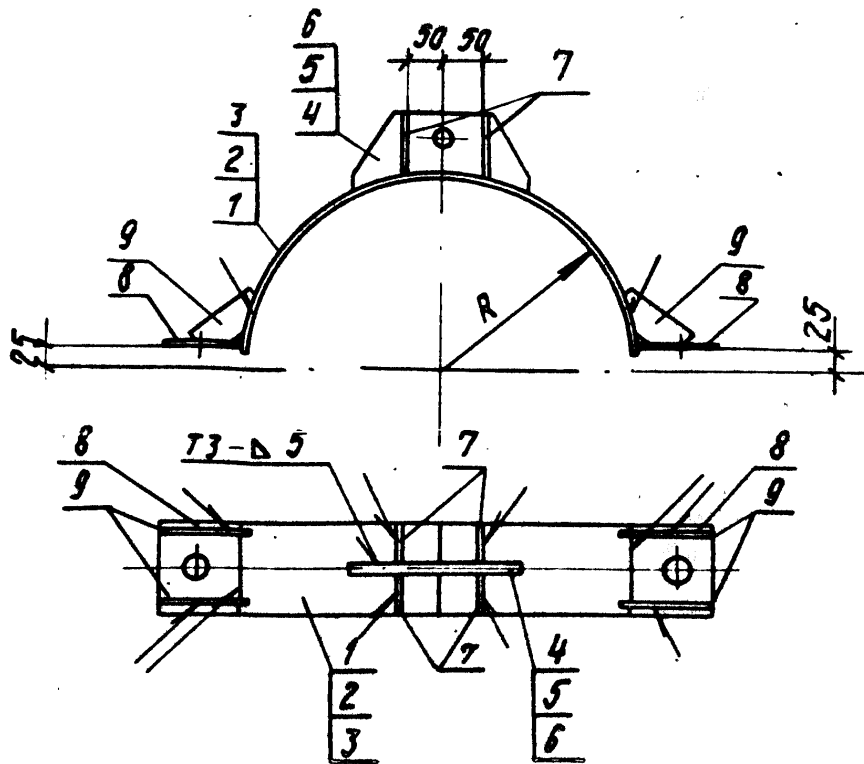
Полухомуты фазовые  
с 95 ÷ с 97  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Формат А4

Копировано в Аудсе



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-113 СБ	С 98	220	7,4
- 01	С 99	230	7,6
- 02	С 100	240	7,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-113 СБ

Полухомуты тросовые  
С 98 ÷ С 100  
Сборочный чертеж

Стадия Масса Масштаб

Р

См. табл.

—

Лист 1

Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копирован Ауд.

Формат А4

2594/3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Шиф. № подл.

Зам. инж.	Горелов	[Signature]	7.06.88
Гип	Пинчук	[Signature]	7.06.88
Рук. гр.	Гольмерин	[Signature]	7.06.88
Н. контр.	Орлова	[Signature]	7.06.88
Проб.	Солито	[Signature]	7.06.88
Инжен.	Логинова	[Signature]	7.06.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-113 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Детали</u>				
А4	1		3.407.1-151.2-118	Пластина М163	1			
А4	2		-01	Пластина М164		1		
А4	3		-02	Пластина М165			1	
А4	4		3.407.1-151.2-120	Пластина М173	1			
А4	5		-01	Пластина М174		1		
А4	6		-02	Пластина М175			1	
А4	7		3.407.1-151.2-122 -01	Пластина М186	4	4	4	
А4	8		3.407.1-151.2-123	Пластина М187	2	2	2	
А4	9		3.407.1-151.2-124	Пластина М189	4	4	4	

Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. маш. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Н. контр.	Врлобо	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Проб.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Ч.И.И.	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.11.88

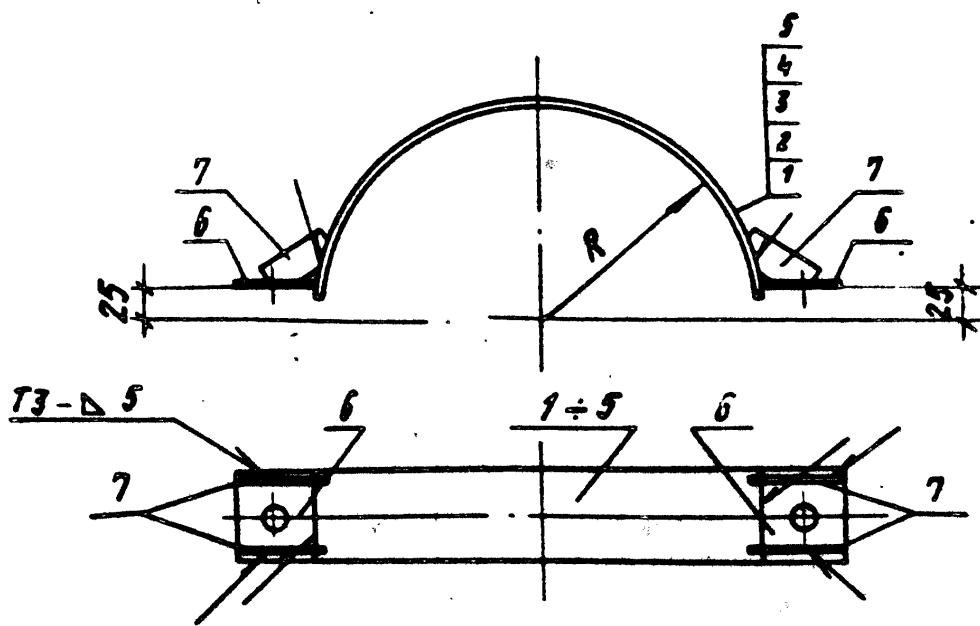
3.407.1-151.2-113

Полухомуты тросовые  
С 98 ÷ С 100  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копирован АУД

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 114 СБ	С 101	230	5,8
- 01	С 102	240	6,0
- 02	С 103	250	6,1
- 03	С 104	260	6,3
- 04	С 105	275	6,6

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см лист 2

ИЗМ. № ПОЛ. ПРОВЕР. И ОТВ. ЗАКАЗЧИК

<b>3.407.1 - 151.2 - 114 СБ</b>					
Полукомуты С 101 ÷ С 105 Сборочный чертеж			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	см. табл.	—
			Лист 1	Листов 2	
			ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зам. инж.	Горелов	Л.И.	1.16.88
Г.И.П.	Пимчук	Л.И.	1.16.88
Р.ч. гр.	Гальперин	Л.И.	1.16.88
Н. контр.	Врлво	Л.И.	1.16.88
Упроб.	Салыто	Л.И.	1.16.88
Инжен.	Логиново	Л.И.	1.16.88

копируется ауд.

Формат А4

2594/3

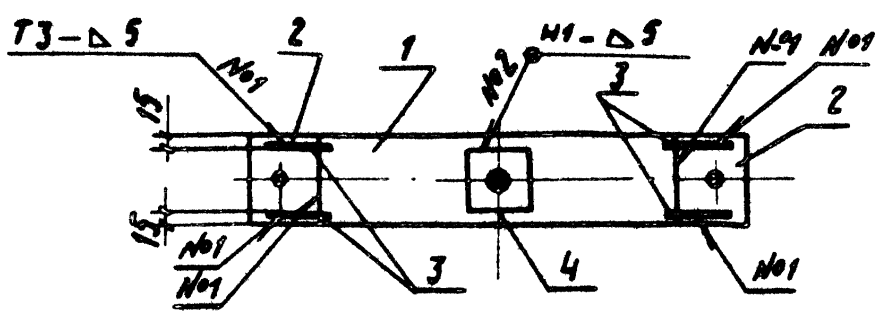
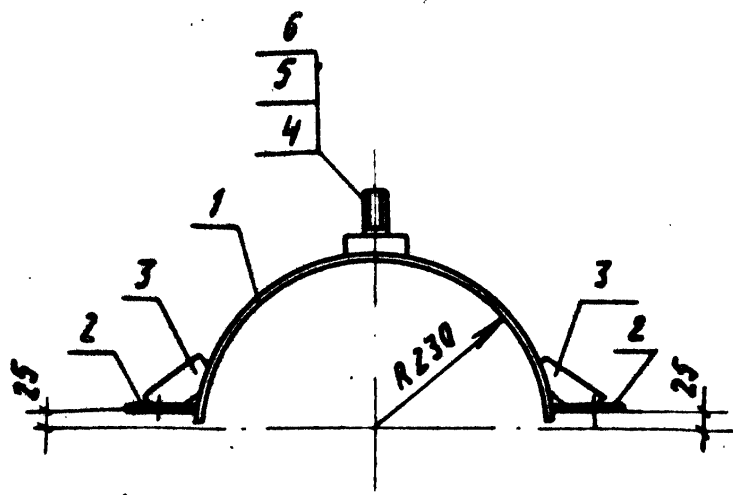
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаминв №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.151.2-МАСБ				Примечание
					-	01	02	03	
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-114 СВ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	
А4	1		3.407.1-151.2-118 -01	Астали					
А4	2		-02	Пластина М 164	1				
А4	3		-03	Пластина М 165	1				
А4	4		-04	Пластина М 166		1			
А4	5		-05	Пластина М 167			1		
А4	6		3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М 168	2	2	2	2	
А4	7		3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М 169	4	4	4	4	

Задание	Горелов	И.И.	И.И.
ГИП	Линчук	В.В.	И.И.
Рук. гр.	Саммерин	А.И.	И.И.
Н.контр.	Орлово	В.И.	И.И.
Пров.	Солита	В.И.	И.И.
Инжен.	Логинова	Л.И.	И.И.

3.407.1-151.2-114			
Получено у			
С 101 ÷ С 105			
Спецификация			
Статья	Лист	Листов	
Р	2	2	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ			
Север-Западное отделение			
Ленинград			
Формат А4			





- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-115 СБ

Зав. н.ч.м.к.	Горелов	ХМ	7.06.88
ГМП	Пимчук	ХМ	7.06.88
Р.ч.к. зр.	Гольмерич	ХМ	7.06.88
Н.контр.	Врлово	ХМ	7.06.88
Проб.	Богород	ХМ	7.06.88
Инжен.	Логинова	ХМ	7.06.88

Полухомут С 106  
Сварочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,9	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Аукс

Формат А4

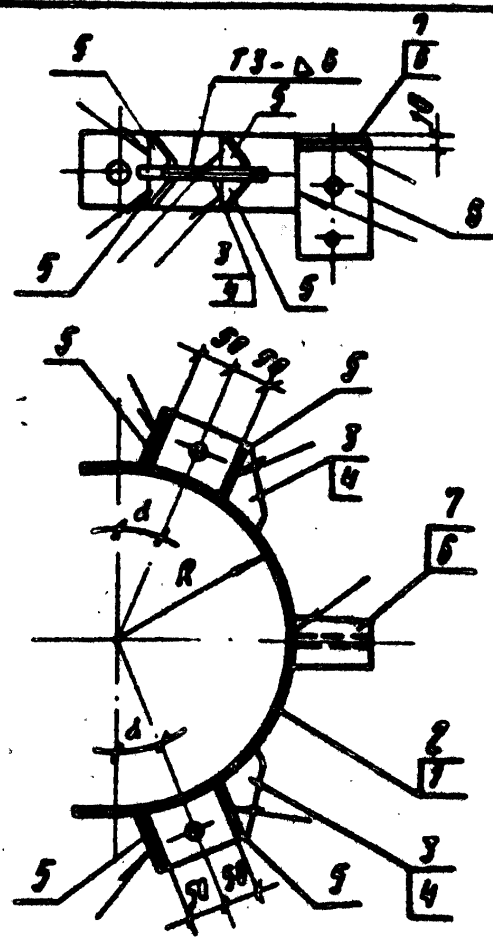
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-115 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-118-01	Пластина М 164	1	
A4	2		3.407.1-151.2-123	Пластина М 187	2	
A4	3		3.407.1-151.2-124	Пластина М 189	4	
A4	4		3.407.1-151.2-125	Болт М 191	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Гайка $\frac{M30-7H4}{ГОСТ 5915-70}$	1	0,22 кг
		6		Шайба $\frac{30-004}{ГОСТ 11371-78}$	1	0,07 кг

Имя и подп. Подписи дата Возвращен

				3.407.1-151.2-115			
Зав. н/д	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полухомут С 106 Спецификация	Стр.	Лист	Листов
Гип	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		А	2	2
Рук. гр.	Голыгерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проб.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Инжен.	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

Копировал Ауб.

Формат А4



Обозначение	Марка	$d$ град	$R$ мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 116 сБ	С 107	22	221	9,3
-01	С 108	20	400	12,2

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				<b>3.407.1 - 151.2 - 116 сБ</b>		
				Полухомуты С 107, С 108 Сварочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 2	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зам. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
ГЛП	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. экз.	Гольмерич	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проб.	Богаров	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инжен.	Догинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копированная АУД.

Формат А4

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-116 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-119	Пластина М169	1		
А4	2		-03	Пластина М172		1	
А4	3		3.407.1-151.2-121	Пластина М179	2		
А4	4		-04	Пластина М183		2	
А4	5		3.407.1-151.2-122	Пластина М185	8	8	
А4	6		3.407.1-151.2-126	Пластина М192	1		
А4	7		-01	Пластина М193		1	
А4	8		3.407.1-151.2-127	Пластина М194	1	1	

ИНВ. ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДОТ. ВЗОМ. И. А. 2

Зав. инж. Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П. Пунчук	Пунчук	7.06.88
Рук. гр. Гольперин	Гольперин	7.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	7.06.88
Проб. Богород	Богород	7.06.88
Инжен. Логинова	Логинова	7.06.88

3.407.1-151.2-116

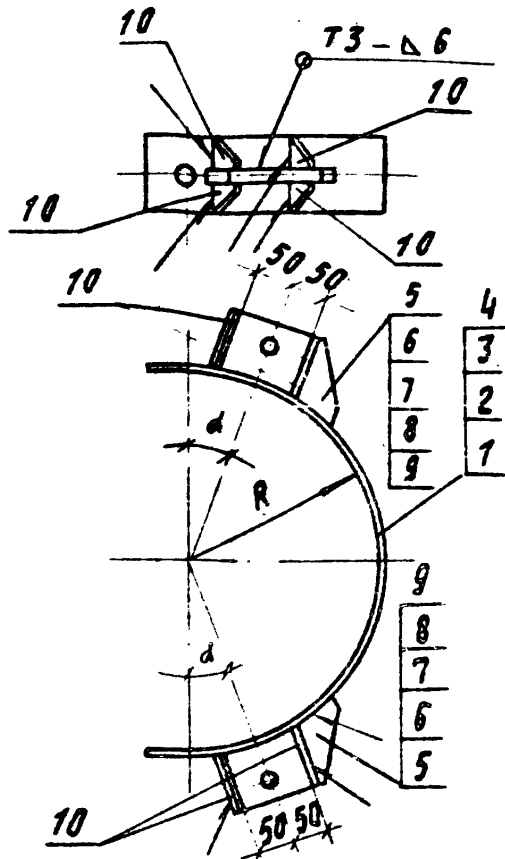
Полухомуты С107, С108  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауд.

Фирма А4

2594/3



Обозначение	Марка	$\alpha$ град	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-117СБ	С 109	22	221	8,3
- 01	С 110	22	236	8,6
- 02	С 111	22	236	8,6
- 03	С 112	22	250	8,8
- 04	С 113	20	400	11,2

1. Электроды Э42 А ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Шкала по ГОСТ 10303-88

3.407.1-151.2-117 СБ

Полухомуты С 109: С 113  
Сборочный чертеж

Стандия Масса Масштаб

Р

см.  
табл.

Лист 1 Листов 2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировал Дуб

Формат А4

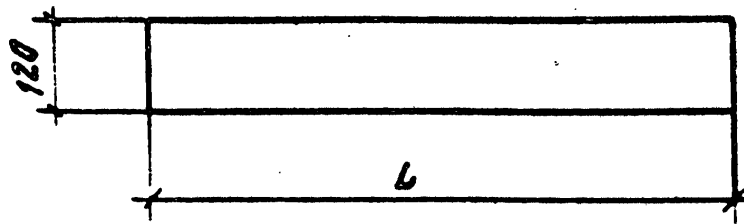
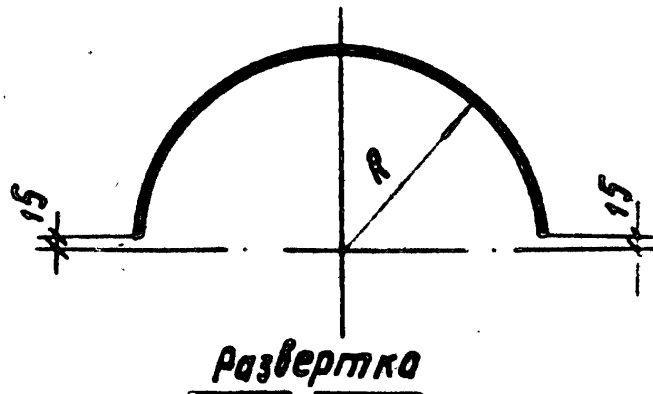
2594/3

ИМЯ И ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗНОШЕНИЕ
---------------	------	-----------

Формат	ЗОНА	НОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2 - 117 СБ				Примечание	
					—	01	02	03		04
А4			3.407.1-151.0-000 70	Техническое описание						
А4			3.407.1-151.2-117 СБ	Сборочный чертеж						
				Детали						
А4	1		3.407.1-151.2-119	Пластина М 169	1					
А4	2			Пластина М 170		1	1			
А4	3			Пластина М 171			1			
А4	4			Пластина М 172				1		
А4	5		3.407.1-151.2-121	Пластина М 179	2					
А4	6			Пластина М 180		2				
А4	7			Пластина М 181			2			
А4	8			Пластина М 182				2		
А4	9			Пластина М 184					2	
А4	10		3.407.1-151.2-122	Пластина М 185	8	8	8	8	8	

Задумчик	Горелов	1.11.88
ГЦП	Пичуков	1.11.88
Руч. гр.	Гальперин	1.11.88
Инж. тр.	Орлова	1.11.88
Проб.	Богород	1.11.88
Инжен.	Козина	1.11.88

3.407.1-151.2-117		
Получены		
С 109 - С 113		
Спецификация		
Студия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северозападное отделение		
Ленинград		
Формат А4		



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-118	М 163	220	670	3,8
—01	М 164	230	700	4,0
—02	М 165	240	735	4,2
—03	М 166	250	765	4,3
—04	М 167	260	795	4,5
—05	М 168	275	845	4,8

**Гнуть в горячем состоянии**

Изм. №

Подпись и дата

Изм. №

3.407.1-151.2-118

**Пластины**  
М 163 ÷ М 168

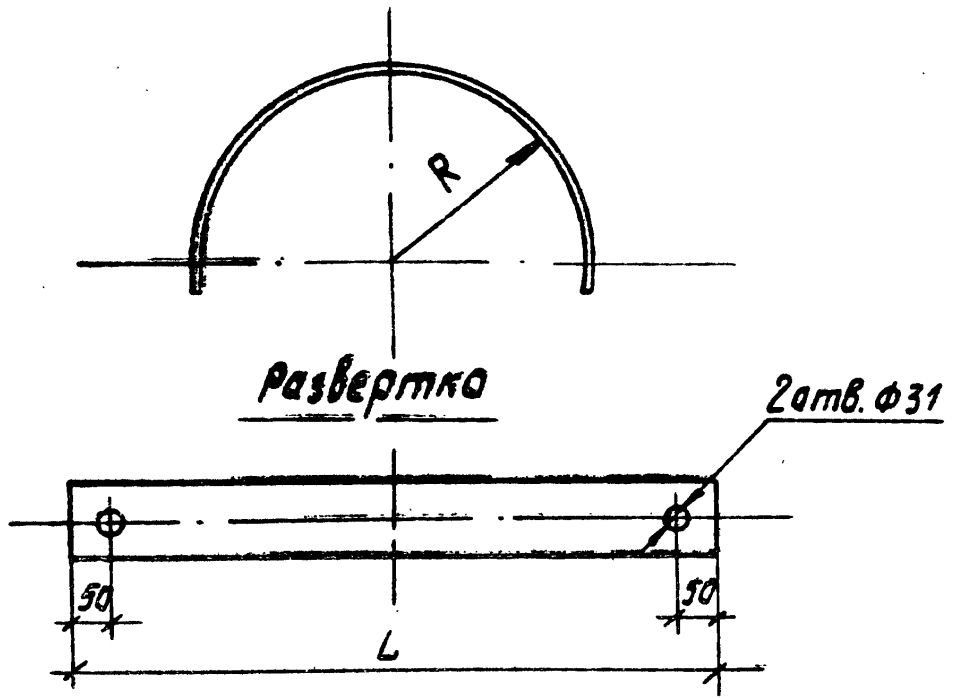
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Листов		
ПРОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Бюро Западного отделения Ленинград		

Зав. цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЧП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. з.р.	Галлерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Врлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Изм.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса 6x120 ГОСТ 103-76  
6 см табл. ВСтЗпс 67914-1-3023-80

Копирован АУФ

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-119	М169	221	795	3,7
-01	М 170	236	840	4,0
-02	М 171	250	885	4,2
-03	М 172	400	1355	6,4

Гнуть в горячем состоянии

Шифр покл. подпись и дата

3.407.1-151.2-119

Пластины  
М 169 ÷ М 172

Стандия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Зам. инж. С.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Галлерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инж.	Логимова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
Исм. табл. ВстЗпсб Т414-1-3023-80

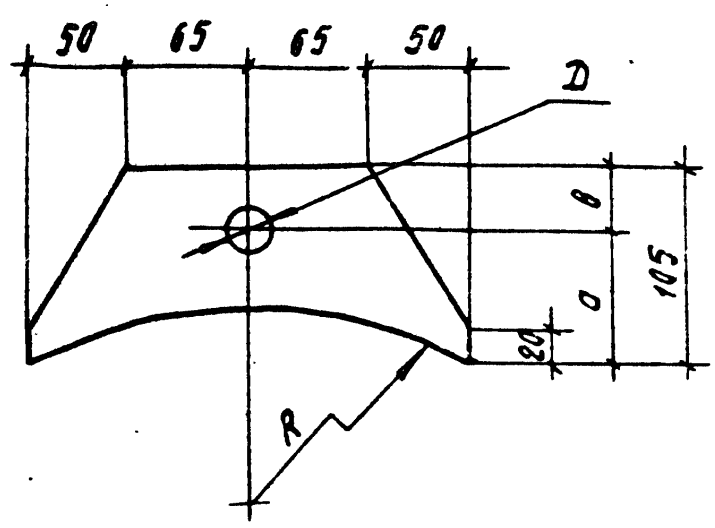
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировала Аубсз

Формат А4

2594/3





Обозначение	Марка	R мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Масса кг.
3.407.1-151.2-120	М 173	226	75	30	17	2,0
-01	М 174	236	75	30	17	2,0
-02	М 175	246	75	30	17	2,0
-03	М 176	246	70	35	23	2,0
-04	М 177	256	70	35	23	2,0
-	М 178	266	70	35	23	2,0

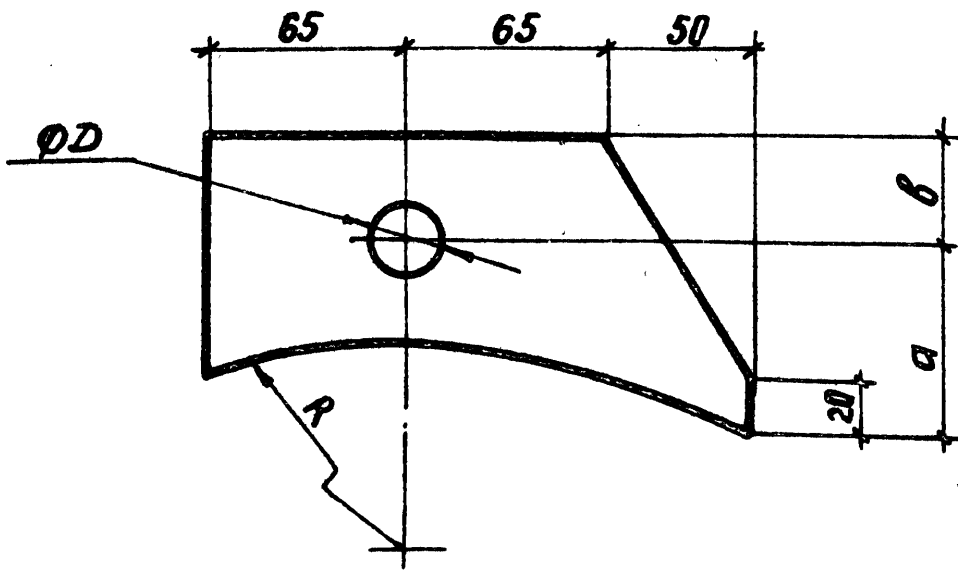
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ ЧОСТА. ВЗДМ. ЧИМ. АС.

3.407.1-151.2-120			
Пластины М 173 ÷ М 178			
		Стадия	Масса
		Р	см. табл.
		Лист	Листов
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Зав. уч. экз.	Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П.	Пунчук	Пунчук	7.06.88
Рук. гр.	Гольперин	Гольперин	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проб.	Солита	Солита	7.06.88
Ишжен.	Логинава	Логинава	7.06.88
Полоса		16x105 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп 5Т414-1-7023-80	
L=230			

Копирова А.А.

Формат А4

2594/3



Обозначение	Марка	R мм	a мм	b мм	D мм	Масса кг
3.407.1-151.2-121	М 179	227	75	30	17	1.9
-01	М 180	242	75	30	17	1.9
-02	М 181	242	70	35	23	1.9
-03	М 182	256	70	35	23	1.9
-04	М 183	406	75	30	17	2.0
-05	М 184	406	70	35	23	2.0

3.407.1-151.2-121

Пластины  
М 179 ÷ М 184

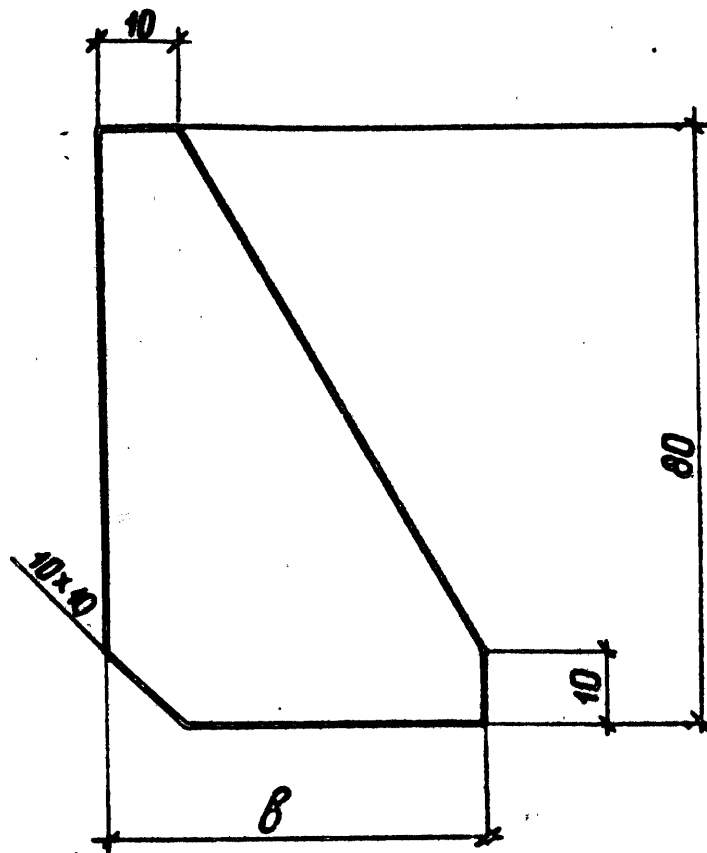
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса 16x105 ГОСТ 103-76  
В СтЗсп 5 ТУ 14-1-3023-80  
L=180

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

№ инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. н.и.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.06.88



Обозначение	Марка	$b$ мм	Масса кг
3.407.1-151.2-122	М 185	40	0.1
-01	М 186	50	0.1

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗМ. ИВЛ

3.407.1-151.2-122

Зав. инж. экз.	Горелов	1	7.01.88
ГИП	Пинчук	1	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	1	7.06.88
Н. контр.	Орлова	1	7.06.88
Проверил	Салити	1	7.06.88
Инженер	Логимова	1	7.06.88

Пластины М185, М186

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист	Листов	

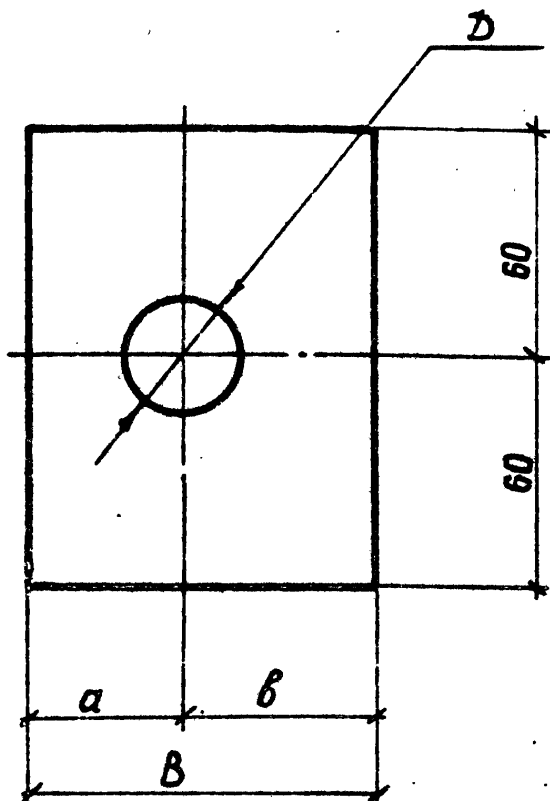
Полоса 6x8 ГОСТ 103-76  
ВСт 3 псбТУ4-3023-88  
L=80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Ами

формат А4

25.01.88



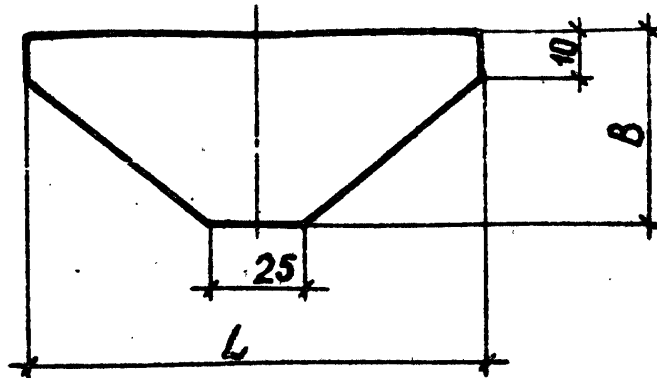
Обозначение	Марка	a мм	b мм	D мм	B мм	Масса кг
3.407.1-151.2-123	М 187	35	40	25	75	0.4
-01	М 188	45	45	31	90	0.5

ИНВ.№ ПОЛ. Подпись и дата ВЗАМ.ИНВ.№

				3.407.1-151.2-123		
				Пластины М 187, М 188		
				Станд. Масса Масштаб		
				Р	см. табл.	—
				Лист Листов		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав.инж.кз	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса L = 120	6 x B. ГОСТ 103-76 ВСтЗпс6ТУ14-302380	
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инженер	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

колцр. Ами

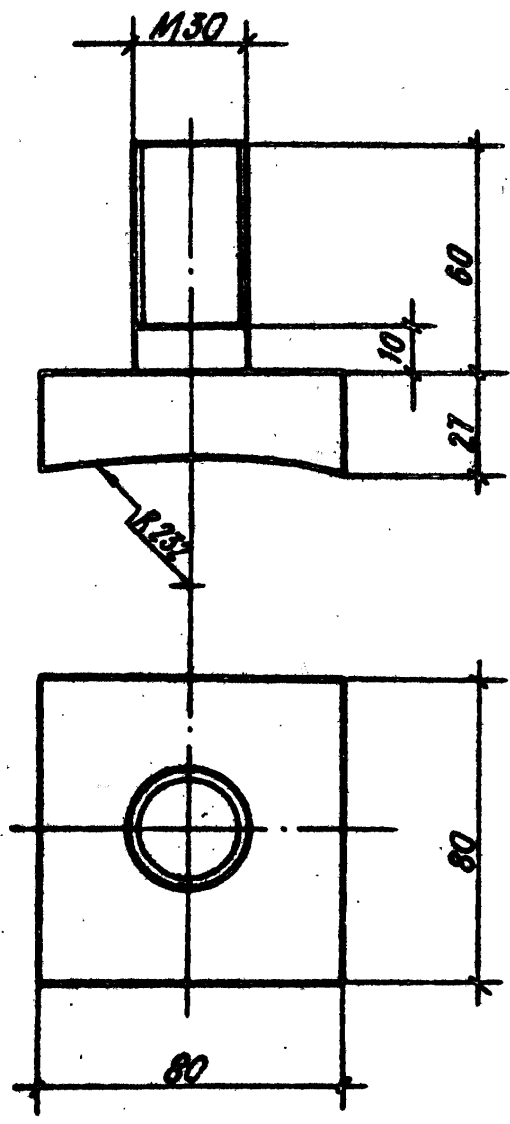
формат А4  
2594 / 3



Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-124	М 189	40	100	0,1
-01	М 190	50	120	0,2

ИНВ. № подл. Подпись и дата. БЗМ. ИНВ. №

				3.407.1-151.2-124				
				Пластины М 189, М 190		Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	—
						Лист	Листов	
				Полоса 6xВ ГОСТ 103-76 L см табл.		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88					
Инженер	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88					



№ п. подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 125

Болт М 191

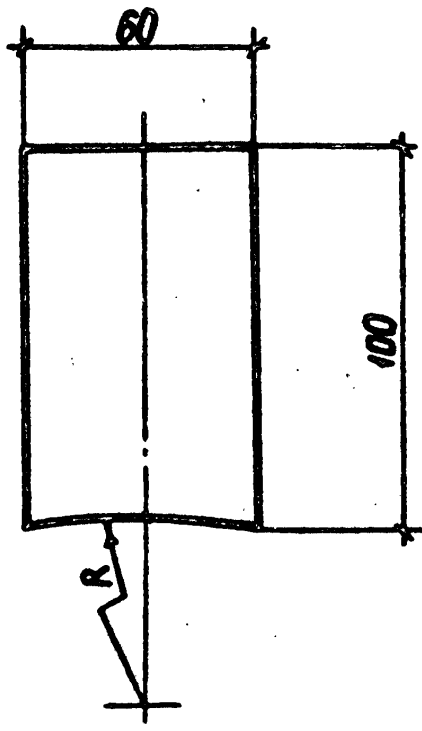
Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	1,4	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделен. Ленинград		

Заб. инж. Горелов	Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П. Пимчук	Пимчук	Пимчук	7.06.88
Рук. гр. Голосерин	Голосерин	Голосерин	7.06.88
Н.контр. Орлова	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил Богород	Богород	Богород	7.06.88
Инженер Лагунова	Лагунова	Лагунова	7.06.88

Сталь 80x80 ГОСТ 2591-71  
квдратная ВСтЗ псб ТУ14-1-3023-80  
L=87

Копир. МЛ

Формат А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-126	М 192	227	0.3
-01	М 193	406	0.3

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

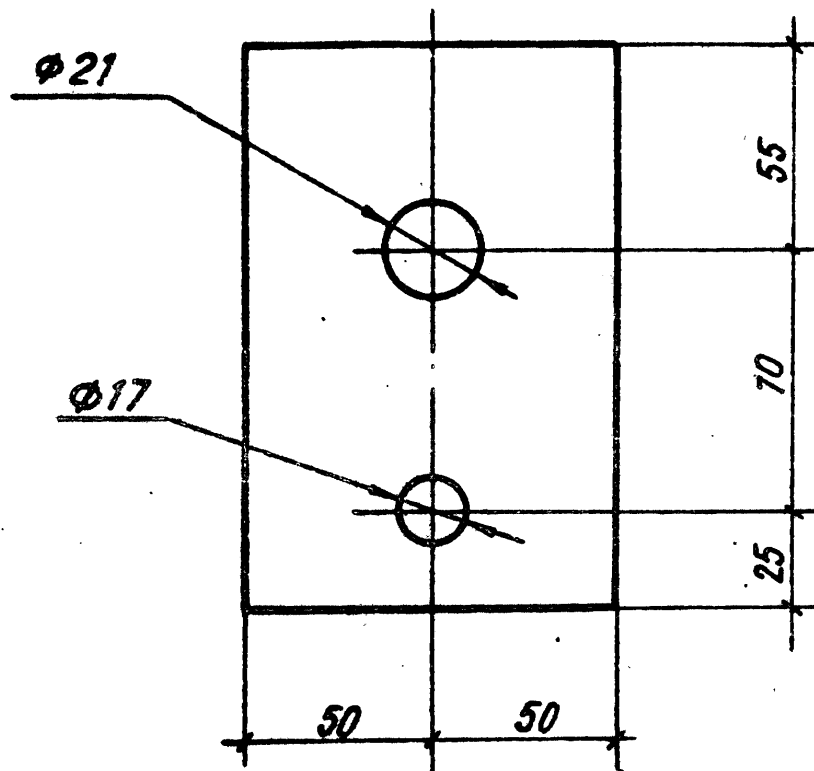
				3.407.1-151.2-126		
				Пластины М 192, М 193		
				Статус	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист / Листов		
				Полоса 6x60 ГОСТ 103-76		
				ВСтЗпс67514-30280		
				L = 100		
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. микр.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.16.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Р.чк. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Провер.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.16.88

копир. Амиш

формат А4

2594/3



Имя и подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-127		
			Пластина М 194		
			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,7	1:2
			Лист	Листов	
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
			Северо-Западное отделение		
			Ленинград		
Зав. ИИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 6*100 ГОСТ 103-76 ВСтЗ по 6ТУ14-1-3023-80 L=150	
Г И П	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Провер.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88		

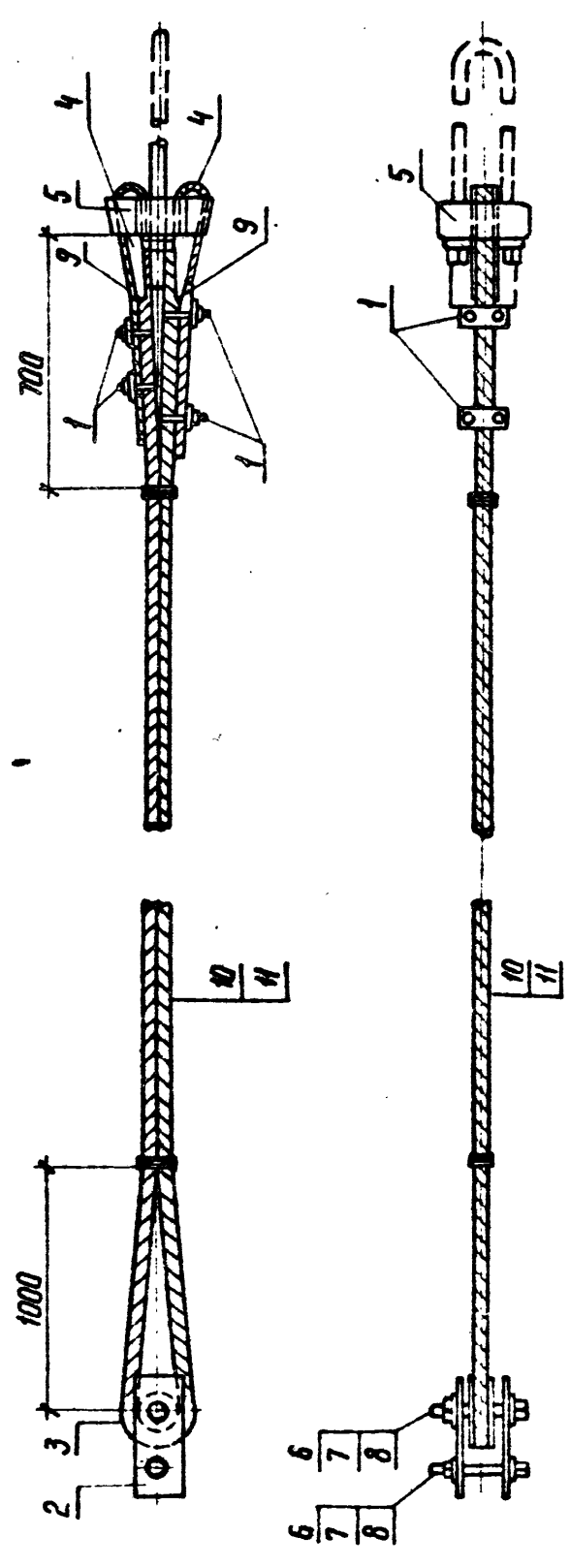
Копир. ММ

Формат А4

2594 / 3



Шк. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Спецификацию см. лист 2, 3

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-128 СБ	СН4	84,4
-01	СН5	90,1

3.407.1-151.2-128. СБ

Вед. инж.	Горелов	Т.М.И.	Статья	Масса	Масштаб
ГНП	Пинчук	Т.М.И.	Р	см. табл.	—
Руч. зр.	Гальперин	Т.М.И.	Лист 1	Листов 3	—
И.контр.	Орлова	Т.М.И.	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Салита	Т.М.И.	Север-Западное отделение		
Ст. инж.	Богогод	Т.М.И.	Ленинград		
Калир Инв.					
Формат А4					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-128СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С 22	4	4	
				<u>Детали</u>			
А4	2		3.407.1-151.2-042	Пластином 50	2	2	
А4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	1	
А4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	2	
А4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		6		Болт М36-89х130,46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47 кг
		7		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 11371-78	2	2	0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-128

Зам. инж. экз.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГУП	Линчук	<i>Линчук</i>	7.06.88
Рук. зр.	Галиперин	<i>Галиперин</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
проб.	Солита	<i>Солита</i>	7.06.88
Инжен.	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88

Оттяжка С114; С115  
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копировал

Формат А4

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взлом. инв. №

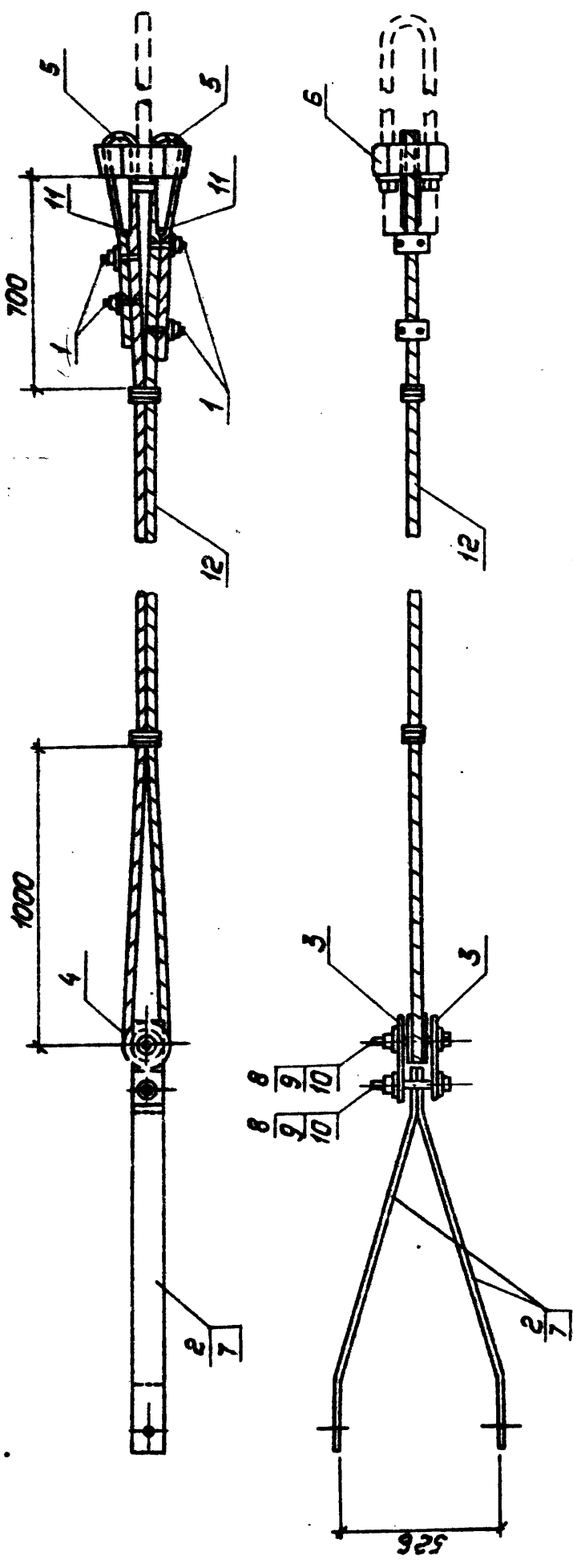
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01		
		8		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0,11 кг
		9		Шплицы 10 x 70 ГОСТ 397-79	2	2		0,06 кг
				<u>Материалы</u>				
		10		Канат 12-Г-В-С-Р-1572(140) ГОСТ 3064-80 L=33000	1			47,0 кг
		11		Канат 17-Г-В-С-Р-1572(140) ГОСТ 3064-80 L=37000		1		52,7 кг

Изм. и подл. подписи и даты

3.407.1-151.2-128

Лист 3

Инв. № подл.	Получен и дата	Взам. инв. №



Спецификация см. лист 2,3

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-129СБ	СН6	102,5
-01	СН7	96,1

3.407.1-151.2-129СБ		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	—
Оттяжки СН6, СН7 Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 3	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Копировать: Польша		Формат: А 4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	✗	✗	
A4			3.407.1-151.2-120СБ	Сборочный чертеж	✗	✗	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	4	
				<u>Детали</u>			
A4	2		3.407.1-151.2-041	Пластина М49		2	
A4	3		3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2	
A4	4		3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	1	
A4	5		3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	2	
A4	6		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	1	
A4	7		3.407.1-151.2-130	Пластина М195	2		
				<u>Стандартные изделия</u>			
		8		Болт М36-89х130.46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47кг
		9		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	0,38кг
		10		Шайба 36-004 ГОСТ М371-78	4	4	0,11кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

ЧИЛ. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Зав. маш. экз.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.89
ГИЛ	Линчук	<i>Линчук</i>	7.06.89
Рук. з.р.	Гальперич	<i>Гальперич</i>	7.06.89
Н. контр.	Орлов	<i>Орлов</i>	7.06.89
Проб.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.89
Инжен.	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.89

3.407.1-151.2-129

Оттяжки С116; С117  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копировал дуб.

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
		11		Шпунт 10x70 ГОСТ 397-79	2	2	0,06 кг
				<u>Материалы</u>			
		12		Конт 17-Г-В-С-Р132/кв ГОСТ 3064-80 L=27000	1	1	38,5 кг

Циф. н. код. Подпись и дата  
Взв. и инв. №

3.407.1-151.2-129

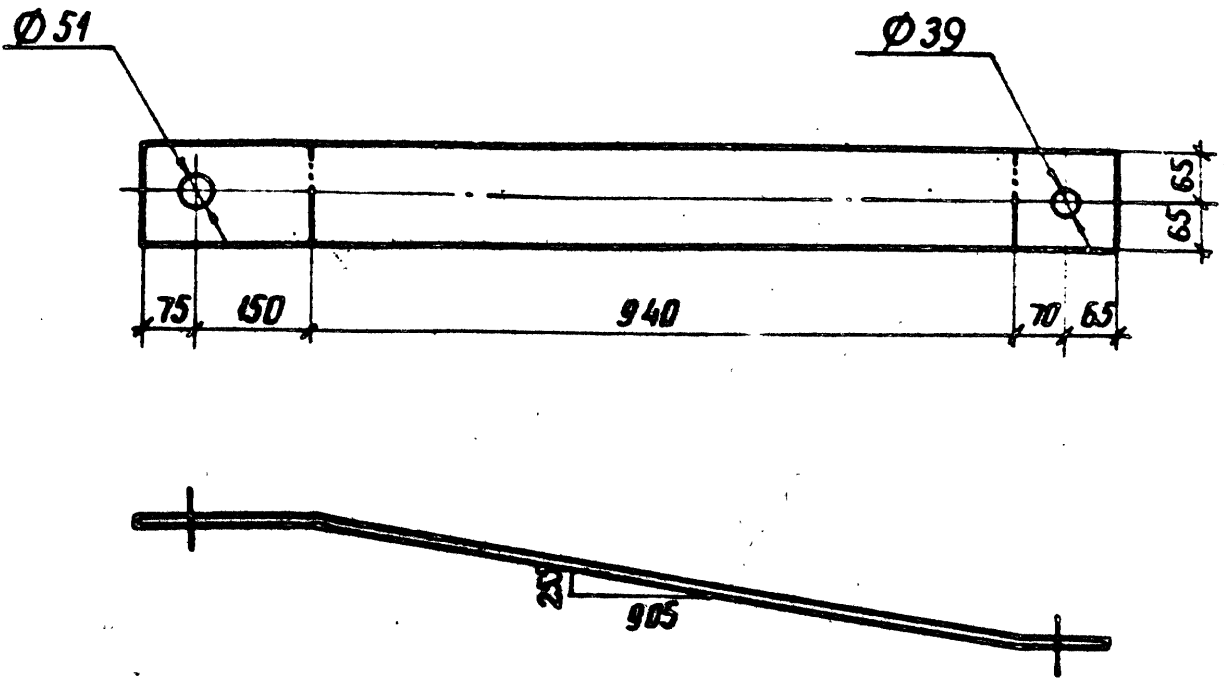
Лист

3

Копировал Ауд.

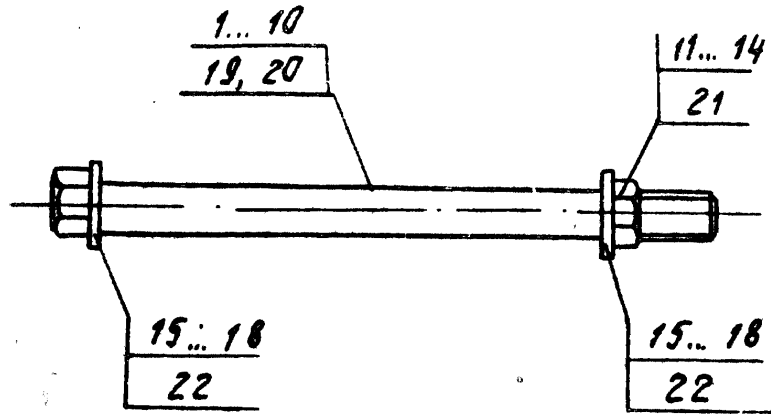
Формат А4

2594/3



Гнуть в горячем состоянии

Изм. № подл. Подпись и дата					3407.1-151.2-130			
					Пластина М 195	Стадия	Масса	Макш.тоол
						Р	13.3	1:10
					Лист      Листов			
	Зав. инж.к.р.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.85	Полоса 10x130 ГОСТ 103-76 L = 1300 ВСТЭПСБТУМ-1-3023-80 ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
	ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.85				
Руч. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.85					
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.85					
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.85					
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.85					



Обозначение	Марка	масса, кг
3.407.1-151.2-131СБ	С 118	2,2
-01	С 119	3,6
-02	С 120	3,8
-03	С 121	4,0
-04	С 122	5,5
-05	С 123	5,9
-06	С 124	6,3
-07	С 125	8,2
-08	С 126	11,3
-09	С 127	11,6
-10	С 128	12,5
-11	С 129	12,9

Спецификацию см. листы 2,3,4.

Инд. излод. Подпись и дата

Зав. НИИ АЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
И. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пров.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инжен.	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-131СБ

Спецболты  
С 118 ÷ С 129  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован в Аудских

Формат А4



Имя и подл. Подпись дата Взам.инв.№

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание				
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
А4			3.407.1-151.0-00070	Документация															
А4			3.407.1-151.2-131СБ	Техническое описание															
				Сборочный чертеж															
				<u>Аетали</u>															
А4		1	3.407.1-151.2-132	Спец. болт М 196															
А4		2		Спец. болт М 197															
А4		3		Спец. болт М 198															
А4		4		Спец. болт М 199															
А4		5		Спец. болт М 200															
А4		6		Спец. болт М 201															
А4		7		Спец. болт М 202															

Продолжение спецификации см. листы 3,4.

3.407.1-151.2-131			
Сторона	Лист	Листов	
Р	2	4	
Спецболты С 118 - С 129 Спецификация			
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			

Копирован АУДС, формат А4

Формат  
Звон  
Лист

Шифр подл. Подпись и дата

Взвешивание

Формат	Звон	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	8			Спец. болт М203						1							
А4	9			Спец. болт М204									1				
А4	10			Спец. болт М205											1		
				<u>Стандартные изделия</u>													
				Гайки ГОСТ 5915-70													
	11			Гайка М24 - 7Н.4	1												0,11кг
	12			Гайка М30 - 7Н.4		1	1	1	1								0,22кг
	13			Гайка М36 - 7Н.4					1	1	1						0,38кг
	14			Гайка М42 - 7Н.4									1	1			0,62кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78													
	15			Шайба 24-004	2												0,03кг
	16			Шайба 30-004		2	2	2	2								0,07кг
	17			Шайба 36-004					2	2	2						0,11кг
	18			Шайба 42-004										2	2		0,16кг

Продолжение спецификации см. лист 4

Лист 3

3.407.1 - 151.2 - 131

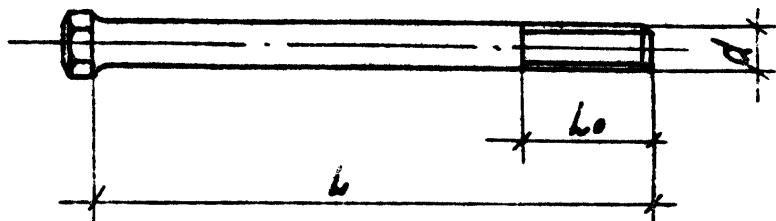
Копирова А.У.С.З.

Фирмот АЧ

Имв. № подл. Подпись и дата  
 Возм. инв. №

Формат	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание					
					10	11														
				<u>Автоли</u>																
А4		19	З. 407.1 - 151.2 - 132 - 010	Спец. болт М 206	1															
А4		20	- 011	Спец. болт М 207	1															
				<u>Стандартные изделия</u>																
		21		Гайка М48 - 7Н.4 ГОСТ 5975 - 70	1	1														0,96 кг
		22		Шайба 48 - 004 ГОСТ 11371 - 78	2	2														0,28 кг

Копирован АУК  
 3.407.1 - 151.2 - 131  
 лист 4



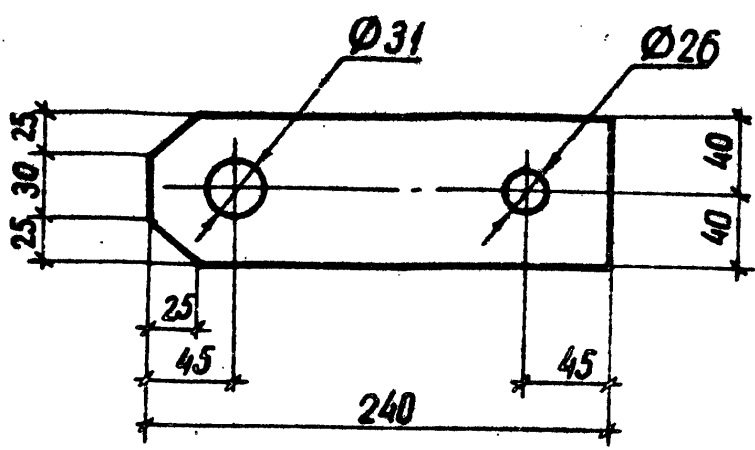
Обозначение	Марка	Диаметр "d", мм	Длина "L", мм	Длина резьбы, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-132	М 196	24	540	70	2,0
-01	М 197	30	540	80	3,2
-02	М 198		570	55	3,4
-03	М 199		595	50	3,6
-04	М 200		870	50	5,1
-05	М 201	36	610	65	5,3
-06	М 202		655	80	5,7
-07	М 203		895	60	7,6
-08	М 204	42	895	70	10,4
-09	М 205		925	70	10,7
-10	М 206	48	700	90	11,0
-11	М 207		730	90	11,4

Имя, Подпись и дата

3.407,1-151.2-132			
Спецболты М 196 ÷ М 207			
Зав. ИМЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГУП	Линчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. зр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
проб.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ИИЖ.	Лагунова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Сталь ГОСТ 2590-71		Круглая ВСтЗст5ту14-1-3023-80	
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	см. табл.	—	
Лист		Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение	
Ленинград			

Копирован АУБ

Формат А4



ИНВ. № 1000 Подпись и дата ВЗАМ. ЛИН. №

3.407.1-151.2-133

Пластина М 208

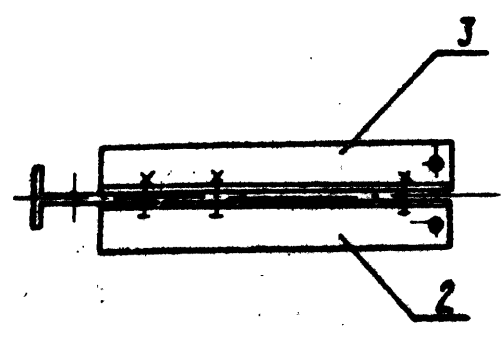
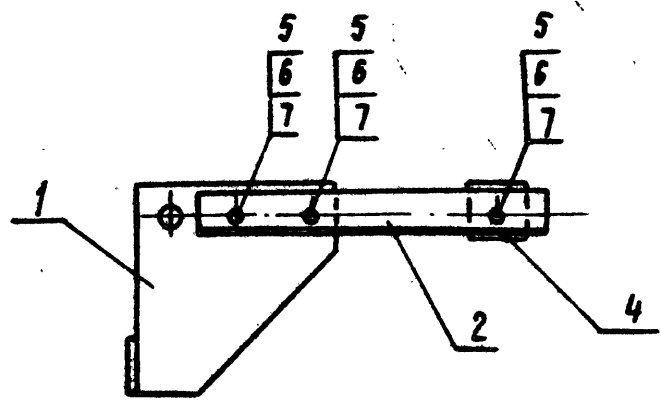
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.3	1:4
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение
		Ленинград

Зав. н.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Лагинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса 16x80 ГОСТ 103-76  
 В Ст 3сп5ТУ14-1-3023-80  
 L = 240

копир. Аниэ

формат А4  
 2594/3



Спецификацию см лист 2.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-134СБ			
			Консоль С 130			
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	10,1	1:10
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Пров.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Инжен.	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копирова и Аудс

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-134СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-135СБ	Упор С 131	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		3.407.1-151.2-136	Консоль М 209	1	
А4	3		3.407.1-151.2-136 - 01	Консоль М 210	1	
А4	4		3.407.1-151.2-137	Пластина М211	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М 16 - 89x60.46 ГОСТ 7798-70	3	0,13 кг
	5			Гайка М 16 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,03 кг
	6			Шайба 16-004 ГОСТ 11371-76	6	0,01 кг

Изм. № подл. Подпись и дата  
 Взлом шифра

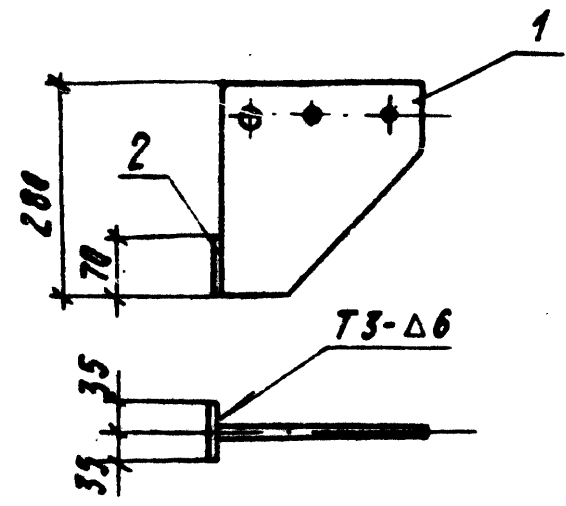
3.407.1-151.2-134

Зад. инж. Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЛП Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. зр. Голышев	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр. Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проб. Бзгород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инжен. Логунова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Консоль С 130

Спецификация

Старый лист	Листов
Р	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3. 407.1- 151.0- 00070	Техническое описание		
A4			3. 407.1- 151.2- 135СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3. 407.1- 151.2- 138	Пластина М 212	1	
				<u>Материалы</u>		
		2		Полоса 10x70 ГОСТ103-76 L=70 ВСтЗпсбТ414-7-3023-80	1	0,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3. 407.1- 151.2- 135СБ

Упор С 131  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,6	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

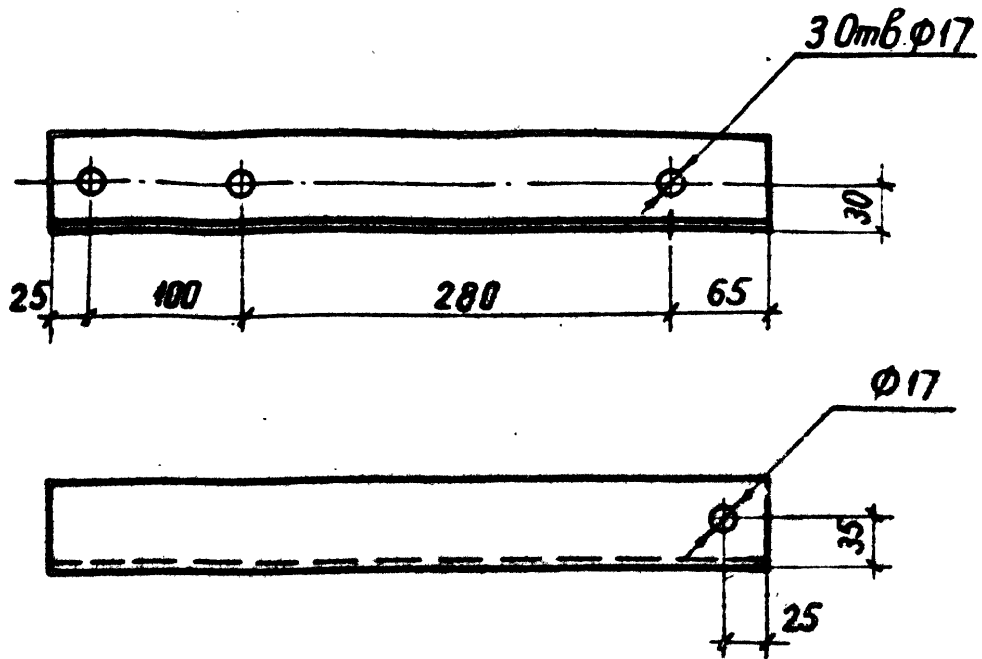
Исполн. Подпись и дата

Звон. зв. экз.	Ген. экз.	Руч. экз.	Н. контр.	Проб.	Ижжен.
Горелов	Пинчук	Гальперин	Орлова	Солита	Погинова
7.06.88	7.06.88	7.06.88	7.06.88	7.06.88	7.06.88

Копировал Ауб

Формат А4





Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-136	М 209	2.3
-01	М 210	2.3

3.407.1-151.2-136-01 - зеркальное отражение

3.407.1-151.2-136

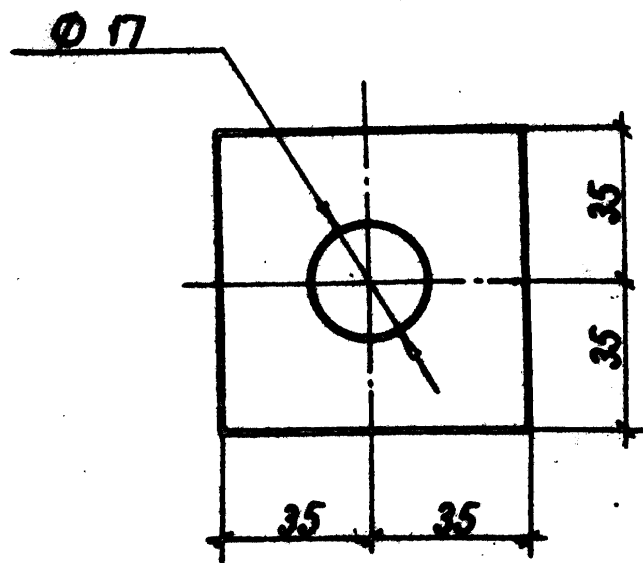
				3.407.1-151.2-136		
				Консоли М209, М210		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	2.3	1:5
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		
Зав.цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.89	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТЗ ПСБ ТУ14-1-3023-80 L=470		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.89			
Руч.эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.89			
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.89			
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.89			
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.06.89			

копир. Ами

формат А4

2594/3

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗЛМ. ИНВ. №



3.407.1-151.2-137

Пластина М211

Стандарт Масса Масштаб

Р 0.4 1:2

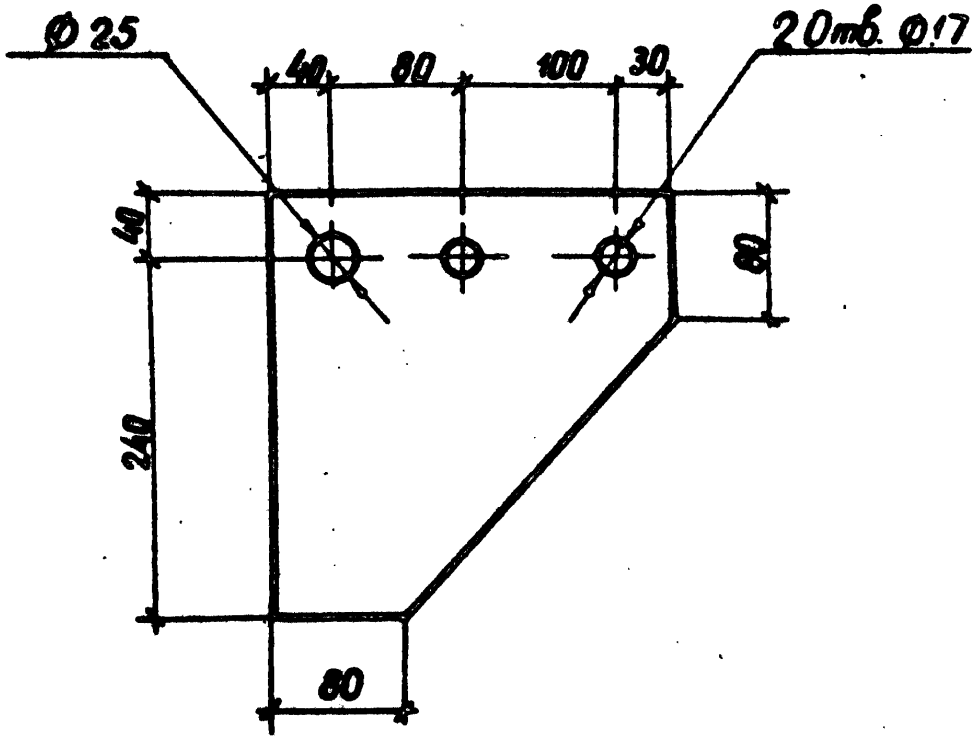
Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Полоса 10 x 70 ГОСТ 103-76  
L=70 ВСТЗ ПСБТУ14-1-3023-80

Зав. НИИЭЭ	Горелов	Горелов	7.06.88
ГШП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Руч. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Инженер	Лозинова	Лозинова	7.06.88

ИВ.Н.№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Имя, № подл. Подпись и дата, взам. инв. л.

3.407.1-151.2-138

Пластина М212

Стадия Масса Масштаб

р 4.2 1:5

Лист Листов

Зав. инв. экз.	Горелоб	<i>[Signature]</i>	7.16.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.16.88
Инженер	Логинова	<i>[Signature]</i>	7.16.88

Лист 10x250 ГОСТ 19903-74  
L=280 ВСТЗ п.6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир. Аниф

формат А4

2596/3