

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 3.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

2594/5

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1—151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 3.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ
СЕВЕРО-ЗАПАДНЫМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ИНСТИТУТА ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
МИНЭНЕРГО СССР

2594/5

© сф ЦИТП Госстрой СССР, 1988г.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ МИНЭНЕРГО СССР
ПРОТОКОЛ №14 ОТ 09.08.1988г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Е.И.* Е.И. БАРАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Б.М.* Б.М. ПИНЧУК

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1 - 151.3 - 000	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	2
3.407.1 - 151.3 - 001 СБ	Стойка СК 22.2- 1.3	3
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 002 СБ	Стойка СК 22.3- 2.0	5
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 003 СБ	Стойка СК 22.3- 2.1	7
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 004 СБ	Стойка СК 22.3- 2.3	9
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 005 СБ	Стойка СЦ 20.1- 2.1	11
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 006 СБ	Стойка СЦ 20.2- 3.1	13
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 007 СБ	Стойка СЦ 20.2- 4.1	15
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 008 СБ	Каркас КП1	17
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 009 СБ	Каркас КП2	19
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.407.1 - 151.3 - 010 СБ	Каркас КП3	21
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 011 СБ	Каркас КП4	23
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 012 СБ	Каркас КП5	25
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 013 СБ	Каркас КП6	27
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
3.407.1 - 151.3 - 014 СБ	Каркас КП7	29
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных стоек унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов даны в выпуске 0, серия 3.407.1-152.0 "Техническое описание" и в ГОСТ 22687.0-85 — ГОСТ 22687.3-85 "Стойки железобетонные центрифугированные для опор высоковольтных линий электропередачи."

Копия
Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1 - 151.3 - 000			
И.Н. КОЗЛОВ	ГОРДОВ	<i>[Подпись]</i>	5.05.88
И.Н. КОЗЛОВ	ПИНЧУК	<i>[Подпись]</i>	5.05.88
И.Н. КОЗЛОВ	ГЛАДЕРИКИ	<i>[Подпись]</i>	5.05.88
И.Н. КОЗЛОВ	ОРЛОВА	<i>[Подпись]</i>	5.05.88
И.Н. КОЗЛОВ	ОТКИНСКА	<i>[Подпись]</i>	5.05.88
И.Н. КОЗЛОВ	САЛИТА	<i>[Подпись]</i>	5.05.88
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			

Копия
Подпись и дата
Взам. инв. №

3.407.1 - 151.3 - 000	ЛИСТ 2
-----------------------	-----------

[Handwritten mark]

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.3-000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-001 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.407.1-151.3-008 СБ	КАРКАС КПА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22687.3 - 85		
	2			ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б 221 исп. 1	1	1.4 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б 222 исп. 1	1	1.4 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б 223 исп. 1	1	1.4 кг
	6			ДЕТАЛЬ Б 224 исп. 1	1	1.5 кг
	7			ДЕТАЛЬ Б 225 исп. 1	1	1.5 кг
	8			ДЕТАЛЬ Б 226 исп. 1	2	1.5 кг
	9			ДЕТАЛЬ Б 237 исп. 1	1	1.6 кг
	10			ДЕТАЛЬ Б 238 исп. 1	1	2.5 кг
	11			ДЕТАЛЬ Б 240	1	3.4 кг
	12			ДЕТАЛЬ Б 241	1	4.3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	13			ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø4B1 ГОСТ 6727-80		540 м
	14			БЕТОН Б40		2.3 м³

И. П.	ГОРЕЛОВ	5.05.88
П.	ПИНЧУК	5.05.88
К. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
КОНТР.	ОРАОВА	5.05.88
ЭКСП.	БОГОВА	5.05.88
И. П.	САДИТА	5.05.88

3.407.1-151.3-001

Стойка СК 22.2-13

Спецификация

СТАДИЯ Лист Листов

Р 2 3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

И. П. ПОБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОМ. ИМБ. №:

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

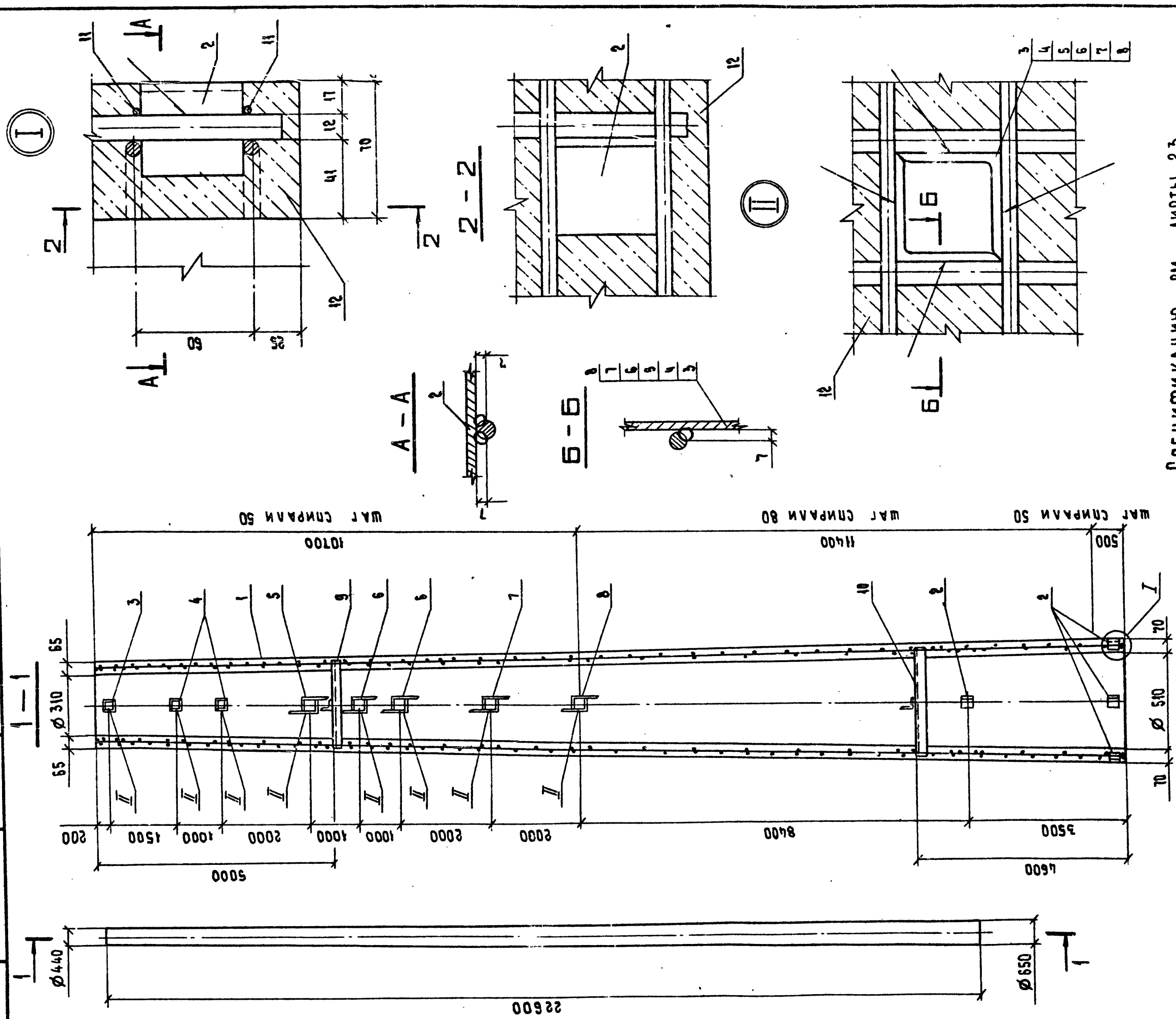
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО
	КЛАСС	КЛАСС	АРМАТУРА	КЛАСС	
СК22.2-13	К-7 ГОСТ 15840-88 Ø 12	ВСЕГО	А-У ГОСТ 5781-82 Ø 12	А-1 Ø 8	322.0
		ВСЕГО		В-1 ГОСТ 6727-80 Ø 4	195.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
АРМАТУРА	КЛАСС	КЛАСС	МАРКА		
Ø 12	2.8	А-1	ГОСТ 5781-82	ВСТ 3 КЛ 2	540.9
				ГОСТ 8510-86	
Ø 12	2.8	А-1	ГОСТ 5781-82	Л40х40х4	20.4
				Л50х50х5	
				ВСЕГО	20.4
				ВСЕГО	540.9

3.407.1-151.3-001

Кнб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3.

3.407.1 - 151.3 - 002 05

СТОЙКА СК22.3-2.0
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6212	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» ЦЕНТРО-УПРАВЛЮЩАЯ ОТДЕЛЕНИЕ АРХИТЕКТУРА		

ВОЗ. ИНИЦИЭС	ГОРЕЛОВ	5.15.88
ГМП	ПИНЧУК	5.15.88
РУК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
Н. КОНТР.	ОРАДОВА	5.15.88
ПРОВЕРИЛ	ЛОСИНОВА	5.15.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.05.88

КОПИРОВАЛ ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/35

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A3			3.407.1-151.3-002 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		3.407.1-151.3-009 СБ	Каркас КП2	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				ГОСТ 22687.3 - 85		
	2			ДЕТАЛЬ Б202	6	0.2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б229 исп. 1	1	2.1 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б230 исп. 1	2	2.2 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б235-1 исп. 1	1	11.2 кг
	6			ДЕТАЛЬ Б235-2 исп. 1	2	14.5 кг
	7			ДЕТАЛЬ Б235-3 исп. 1	1	11.8 кг
	8			ДЕТАЛЬ Б235-4 исп. 1	1	12.2 кг
	9			ДЕТАЛЬ Б240	1	3.4 кг
	10			ДЕТАЛЬ Б241	1	4.3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	11			Проволока обыкновенная арматурная гладкая Ø4Б1 ГОСТ 6727-80		605 м
	12			БЕТОН Б40		2.2 м³

3.407.1 - 151.3 - 002

Стойка СК223-20
Спецификация

Стадия Лист Листов
Р 2 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировала Владимирова Е.Б.

Формат А4

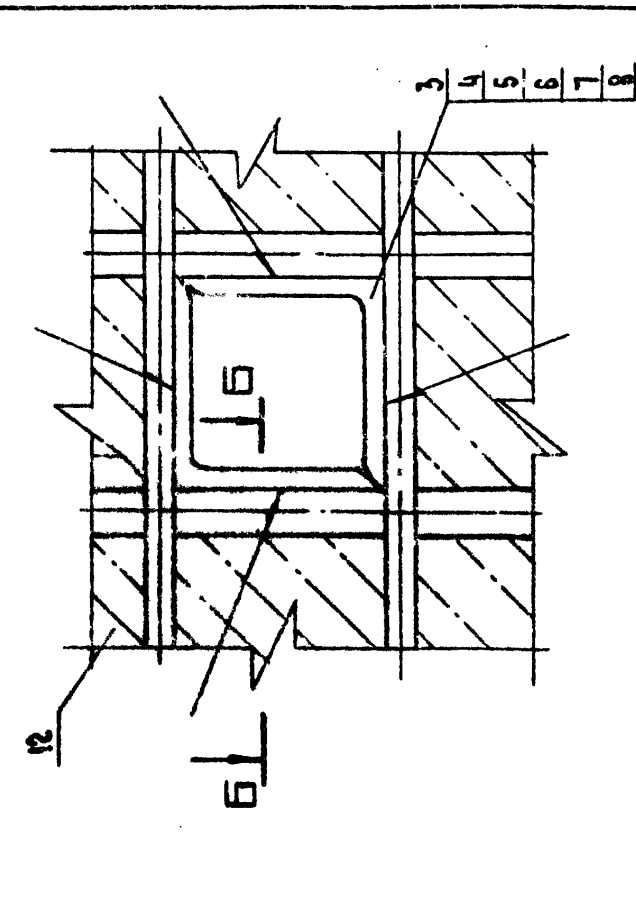
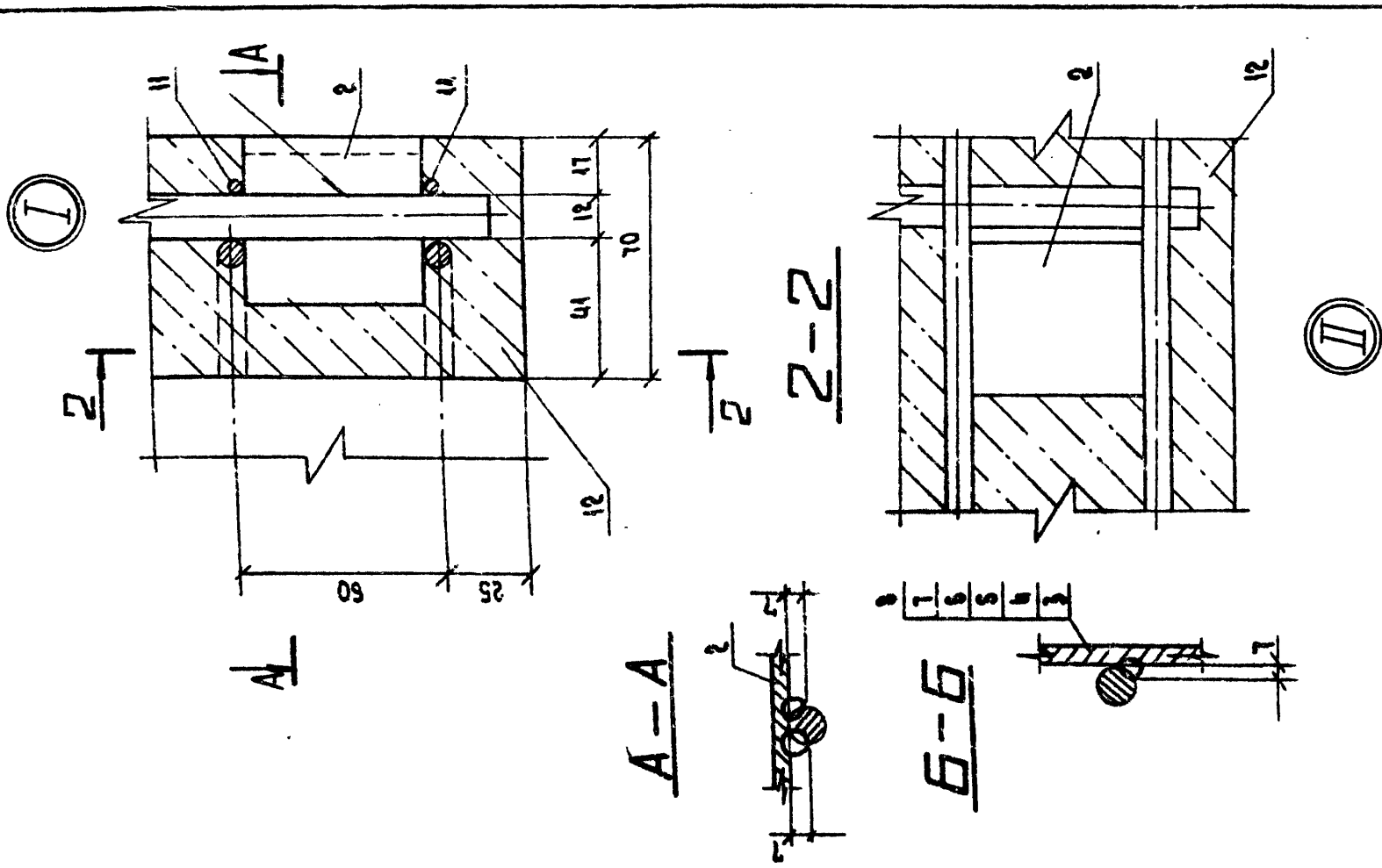
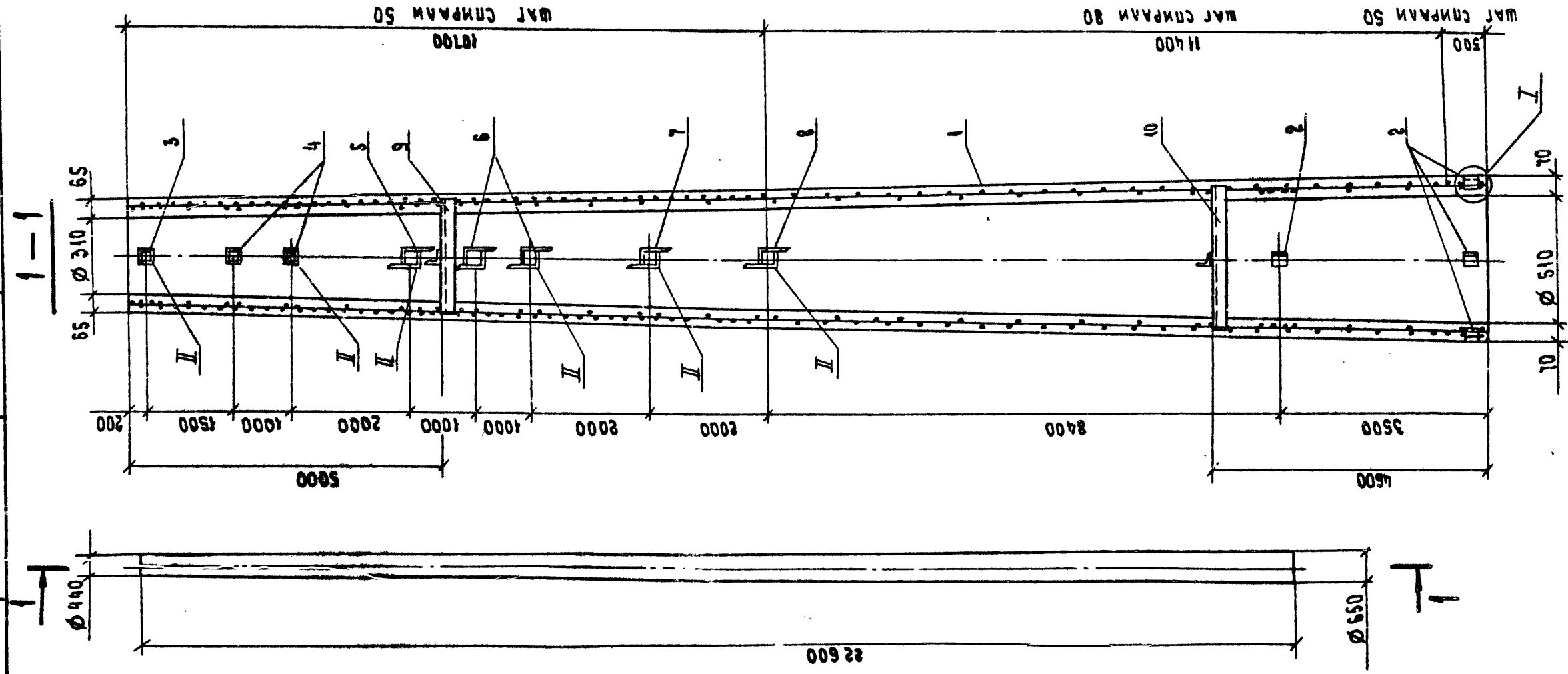
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ВСЕГО
	КЛАССА	КЛАССА	
СК22.3-2.0	А-IV ГОСТ 5781-82 Ø14	А-IV ГОСТ 5781-82 Ø12	382.2
	382.2	173.7	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО	73.6
АРМАТУРА	КЛАССА	ПРОКАТ	70.8
		МАРКИ	
ГОСТ 5781-82 Ø12	А-I	БСТ 3 КП2	58.2
		ГОСТ 8510-86	
L40x40x4	L50x50x5	L160x160x10	70.8
		Итого	
2.8	1.7	58.2	73.6
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	255.8
КЛАССА	КЛАССА	А-I	59.9
		Б-I	
ГОСТ 5781-82 Ø4	ГОСТ 6727-80	Ø 4	255.8
		Ø 8	
ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ		ВСЕГО	711.6
ОБЩИЙ РАСХОД			

3.407.1 - 151.3 - 002

Копировала Владимирова Е.Б. 25.04/85 Формат А4

ИДБ.№ подл. по бланку и дата взом. инв.№



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2.3

3.407.1 - 1513 - 003СБ

Стойка СК 2.3-2.1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

КОМПОНЕНТ	КОРЕЛОД	5.05.88
ТИП	ЛИНЧУК	5.05.88
РУК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
Н. КОМП.	ОРЛОВА	5.05.88
ПРОВЕРИЛ	ЛОСИНОВА	5.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.05.88

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6078	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» ЦЕНТРАЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЛИНИНГРАД		

КОПИРОВАЛА ВАЛДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2.594/5

ИЗМ. № 1. Подпись и дата
 ВЗЛОЖ. ИМЕН.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-003 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.407.1-151.3-010 СБ	КАРКАС КПЗ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22687.3-85		
	2			ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
	3			ДЕТАЛЬ Б 229 исп. 1	1	2.1 кг
	4			ДЕТАЛЬ Б 230 исп. 1	2	2.2 кг
	5			ДЕТАЛЬ Б 235-1 исп. 1	1	11.2 кг
	6			ДЕТАЛЬ Б 235-2 исп. 1	2	11.5 кг
	7			ДЕТАЛЬ Б 235-3 исп. 1	1	11.8 кг
	8			ДЕТАЛЬ Б 235-4 исп. 1	1	12.2 кг
	9			ДЕТАЛЬ Б 240	1	3.4 кг
	10			ДЕТАЛЬ Б 241	1	4.3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	11			ПРОВОДКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКА Ø 4Б1 ГОСТ 6727-80		605 м
	12			БЕТОН В 40		2.2 м ³

3.407.1-151.3-003

Стойка СК 22.3-2.1
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

ЗОНА	ПОЗ.	ИЗМ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА
Горелов	5.05.88			
Пинчук	5.05.88			
Гальперин	5.05.88			
Орлова	5.05.88			
Логина	5.05.88			
Салита	5.05.88			

ИЗМ. № подл. Подпись и дата
 ВЗЛОЖ. ИМЕН.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА		НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	
КЛАСС	ГОСТ	КЛАСС	ГОСТ	АРМАТУРА	КЛАСС	В-1	ГОСТ
СК 22.3-2.1	281.4	А-III	281.4	А-III	ГОСТ 5781-82	Ø 12	140.6
		А-III	281.4	А-III	ГОСТ 5781-82	Ø 8	22.2
		ВСЕГО	281.4	ВСЕГО	ГОСТ 5781-82	Ø 4	59.9
							222.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ БЕДОМОСТИ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО	
АРМАТУРА	КЛАСС	ПРОКАТ	МАРКИ
А-III	ГОСТ 5781-82	ВСТ 3 мм 2	ГОСТ 8510-86
Ø 12	2.8	Л 40x40x4	Л 50x50x5
		4.9	7.7
		58.2	70.8
		71.6	577.7

3.407.1-151.3-003

ИМБ. № подл. Подпись и дата
 ВЗОМ. ИМБ. №

ФОРМАТ ЗОНА	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		3.407.1-151.3-004 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	3.407.1-151.3-011 СБ	КАРКАС КП4	1	
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			ГОСТ 22687.3 - 85		
	2		ДЕТАЛЬ Б202	6	0.2 кг
	3		ДЕТАЛЬ Б229 исп. 1	1	2.1 кг
	4		ДЕТАЛЬ Б230 исп. 1	2	2.2 кг
	5		ДЕТАЛЬ Б235-1 исп. 1	1	11.2 кг
	6		ДЕТАЛЬ Б235-2 исп. 1	2	11.5 кг
	7		ДЕТАЛЬ Б235-3 исп. 1	1	11.8 кг
	8		ДЕТАЛЬ Б235-4 исп. 1	1	12.2 кг
	9		ДЕТАЛЬ Б240	1	3.4 кг
	10		ДЕТАЛЬ Б241	1	4.3 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	11		ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø 4Б1 ГОСТ 6727-80		605 м
	12		БЕТОН Б40		2.3 м ³

3.407.1-151.3-004

Стойка СК 22.3-2.3
 Спецификация

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 2 3
 «ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
 Северо-Западное отделение
 Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ИМБ. № подл. Подпись и дата ВЗОМ. ИМБ. №

НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ВСЕГО	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КЛАСС	АРМАТУРА КЛАССА		ГОСТ 5181-82	Ø
		А-У	А-І		
СК 22.3-2.3	К7	ГОСТ 5181-82	ГОСТ 5181-82	59.9	222.7
		Ø 12	Ø 8	140.6	22.2
		ВСЕГО		193.6	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	
АРМАТУРА КЛАССА	А-І	ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
		ВСТ 3 КЛ 2		77.6	
ГОСТ 5181-82		ГОСТ 8510-86		489.9	
Ø 12		L 40x40x4	L 50x50x5	L 160x160x10	ИТОГО
2.8		4.9	7.7	58.2	70.8
					77.6
					489.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ БЕДОМОСТИ

3.407.1-151.3-004

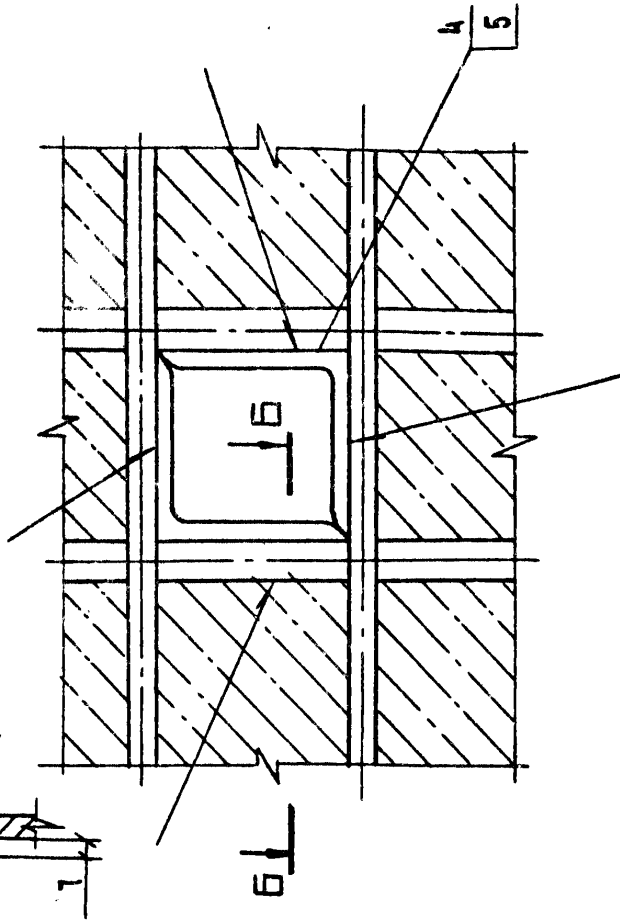
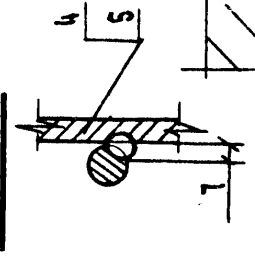
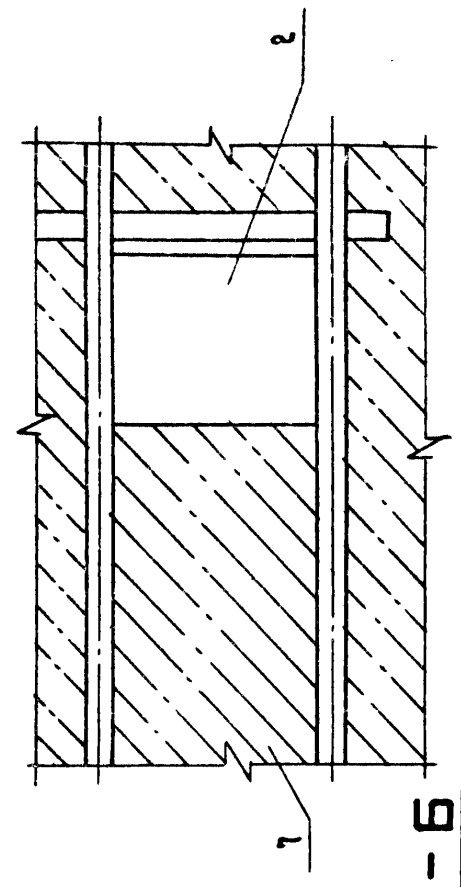
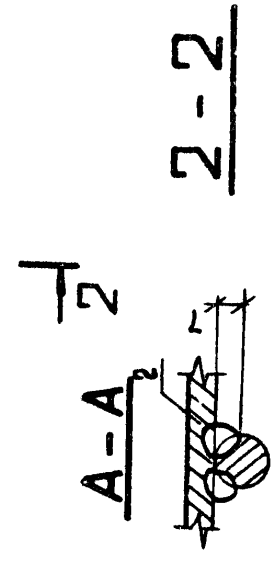
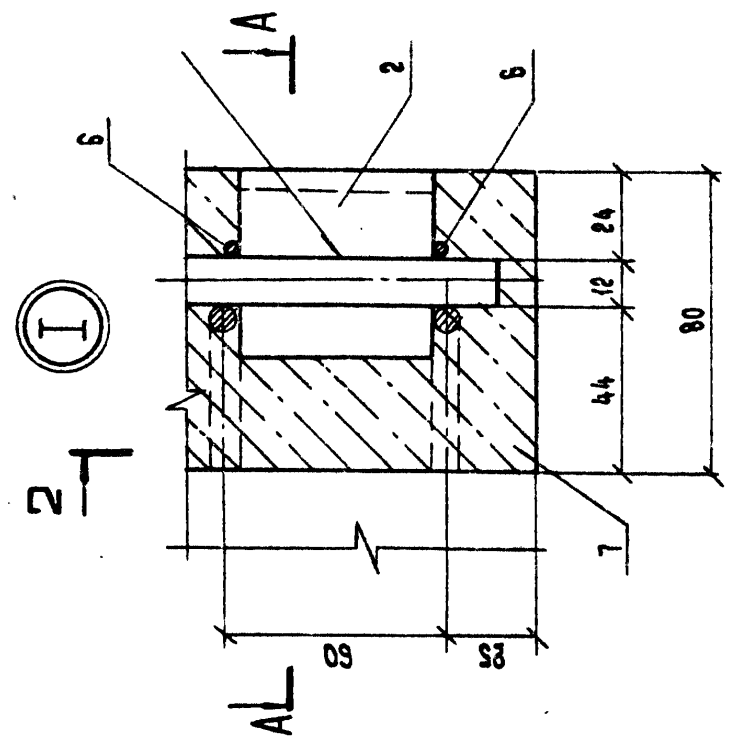
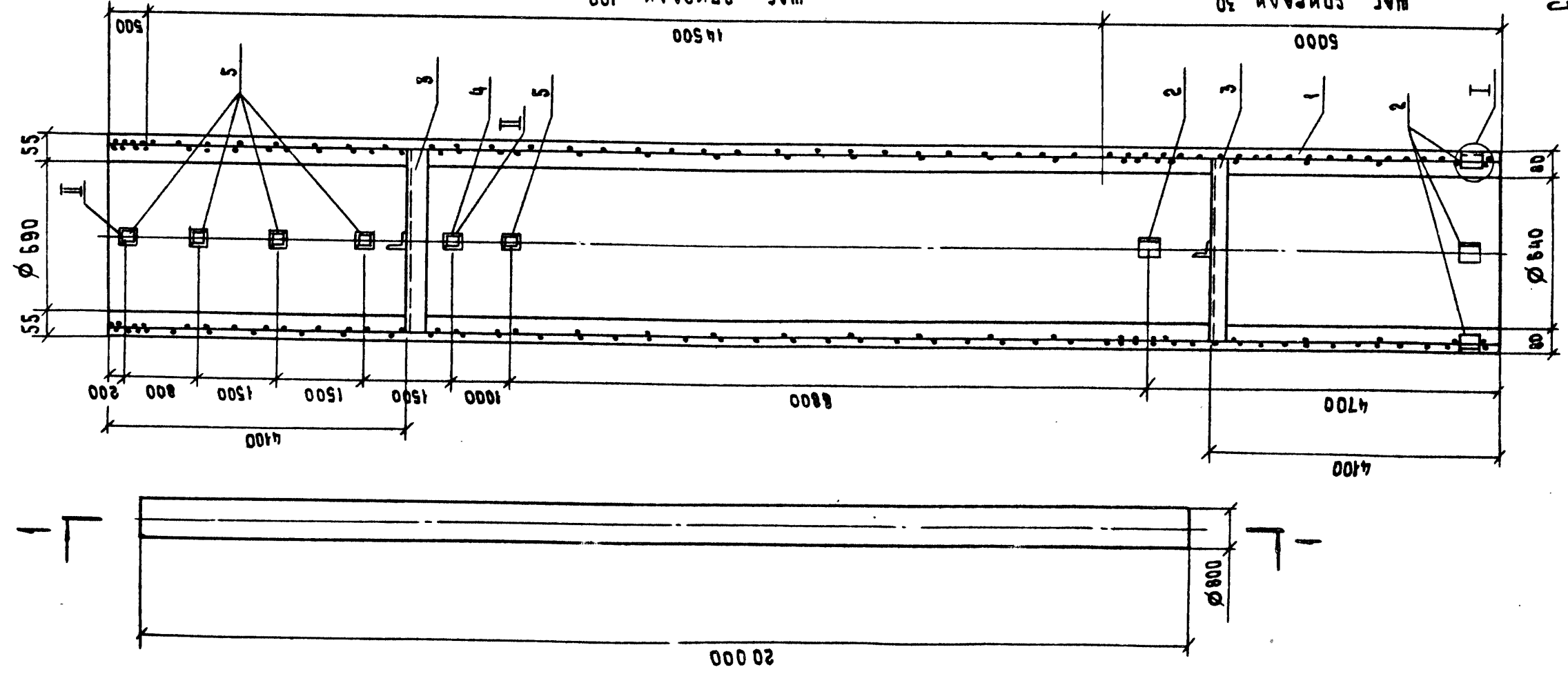
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 2594/5 ФОРМАТ А4

Лист 3

10

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3

3.407.1 - 151.3 - 00506		СТАДИЯ	МАССА	МАСУИТАС
СТОЙКА СЧ 20.1-2.1		Р	8492	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ВОЗНИКЛОС ГОРЕЛОВ		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
ГИП		СЫРЬО-ЗАПАВНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		
РУК. ГР. ГАЛДЕРИН		ЛЕНИНГРАД		
Н. КОНТР. ДРАВА		ФОРМАТ А3 2694/5		
ПРОВЕРКА САЛТА		КОПИРОВАЛ ВАЛДИМИРОА Е.Б.		
СТ. ИИЖ. БОГОРАД				

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-005 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		3.407.1-151.3-012 СБ	КАРКАС КПБ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22687.3-85		
		2		ДЕТАЛЬ Б202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б691	2	7.8 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б692 исп. 1	1	4.4 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б693 исп. 1	5	3.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		6		ПРОВЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ		787 м
				АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ		
				Ø 56I ГОСТ 6727-80		
		7		БЕТОН КЛАССА Б45		3.06 м³

3.407.1-151.3-005

Стойка СЦ 20.1-2.1
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 2 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

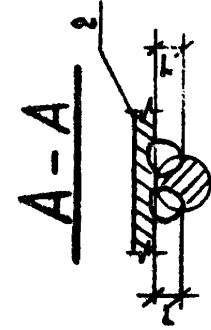
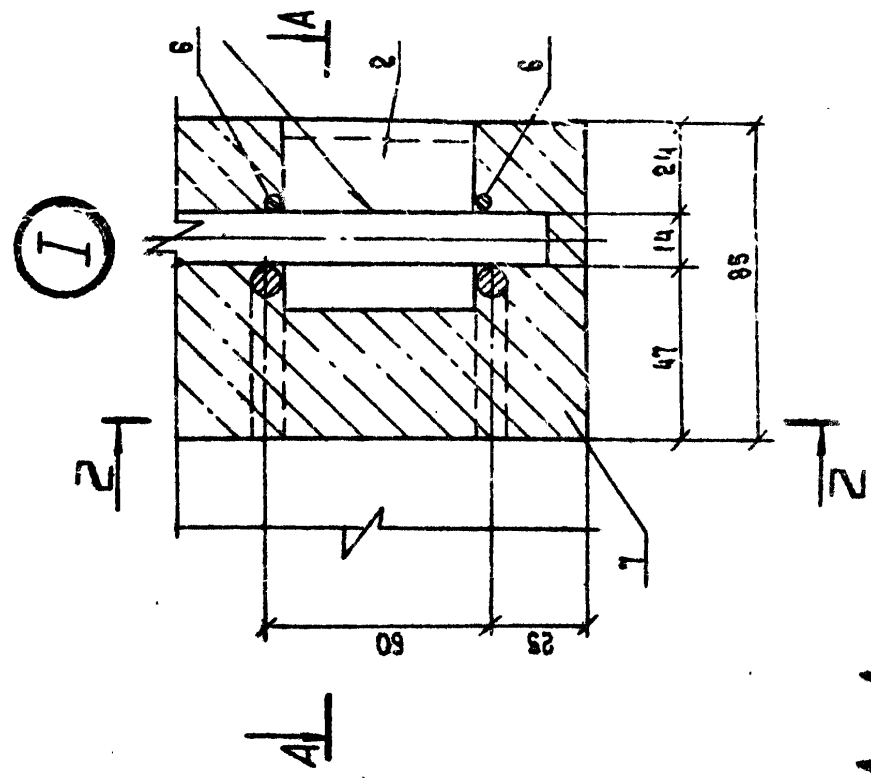
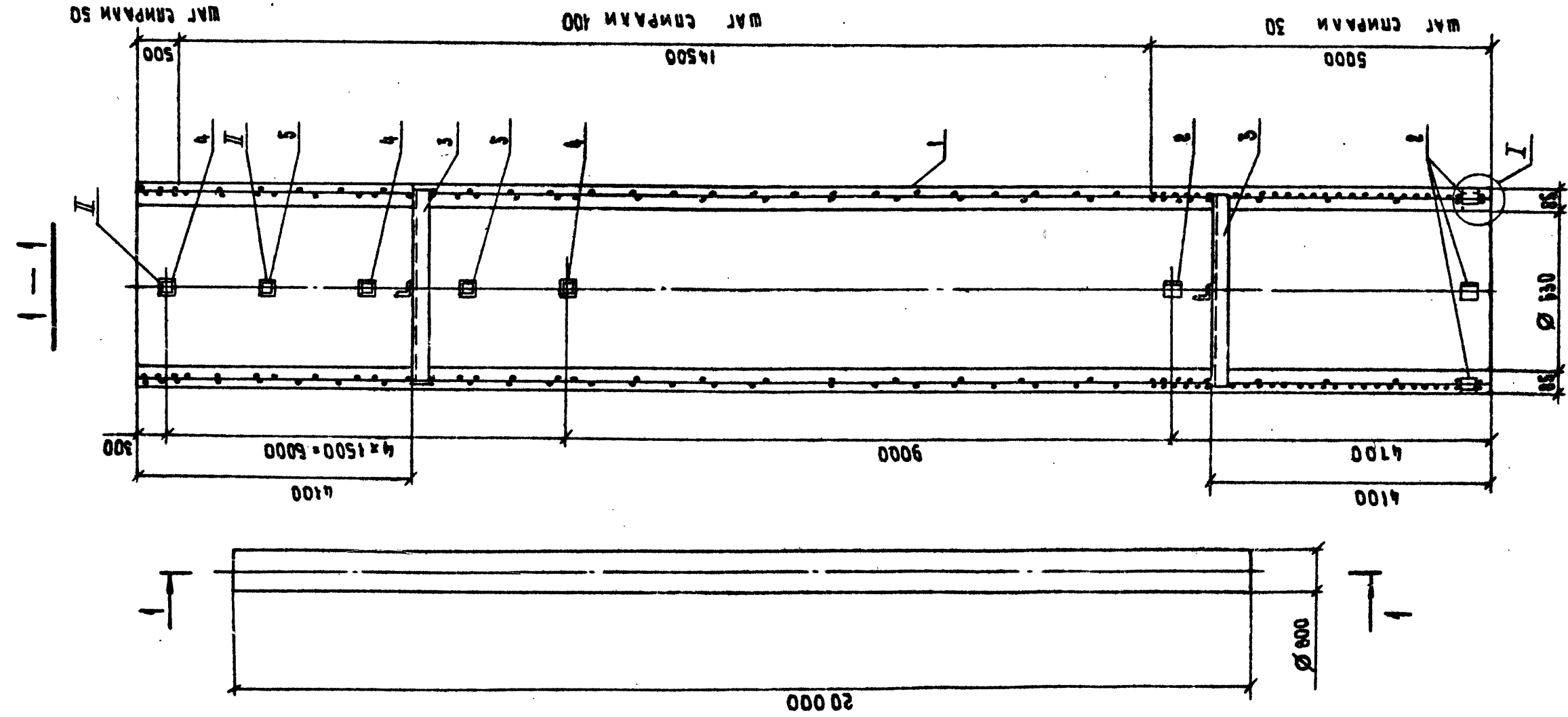
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82	Ø 12	А-III	ГОСТ 5781-82	А-I	ГОСТ 5781-82	Б-I	ГОСТ 6727-80	Ø 5
СЦ 20.1-2.1	391.6	257.4	28.8	4.0	32.8	424.2	411.4		

ПРОДОЛЖЕНИЕ БЕДОМОСТИ

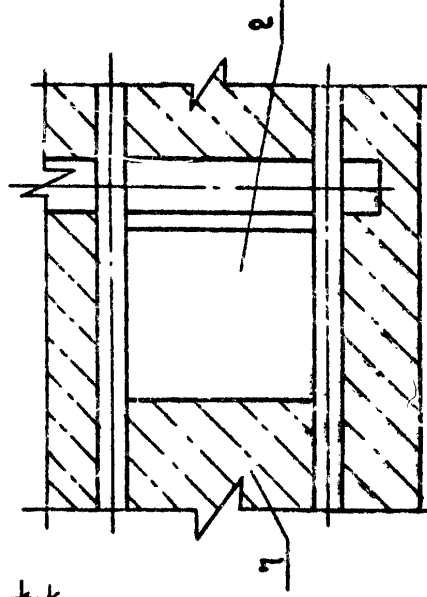
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО		ОБЩИЙ РАСХОД			
ГОСТ 5781-82	Ø 12	А-I	ГОСТ 8510-86	L 50x50x5	L 63x63x5	30.1	4.4	34.5	38.7

3.407.1-151.3-005

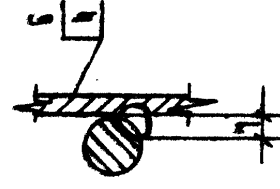
КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. 25.04/85 ФОРМАТ А4



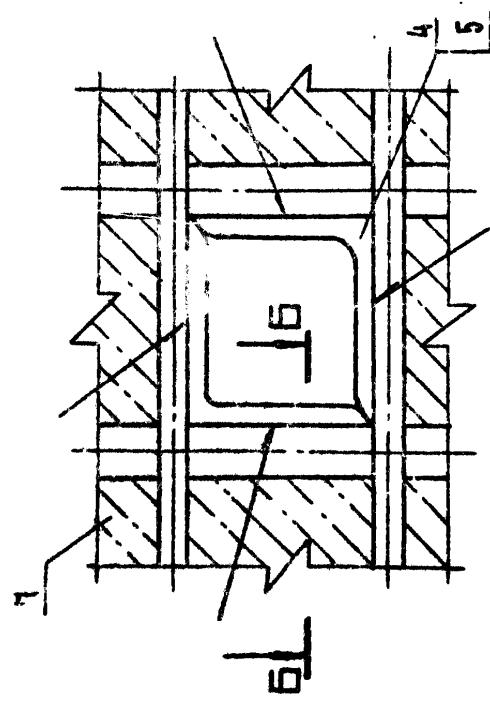
2-2



Б-Б



II



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2.3

3.407.1 - 151.3 - 006 СБ		СТАВА	МАССА	МАСШТАБ
СТОЙКА СД 20.2-3.1		Р	10143	—
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
		«СЕРПОСЕТЬПРОЕКТ»		
		СМОН-СВАЯНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		
		ЛЕНИНГРАД		

ВОЗ. НИЖНЕС	ГОРЕЛОВ	5.05.88
СМ	ЛИНЧУК	5.05.88
РЧК. ГР.	БАЛДЕРЖИ	5.05.88
Н. КОИТР.	ОРАЛОВА	5.05.88
ПРОБЕРНА	ЛОГИНОВА	5.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛТА	5.05.88

Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. ИМБ. №	<p align="center">3.407.1-151.3-006</p> <p align="center">Стойка СЦ 202-3.1 Спецификация</p> <p align="center">«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград</p>				
Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. ИМБ. №				Стадия	Лист
Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. ИМБ. №				Р	2
Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. ИМБ. №				Лист	3
Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. ИМБ. №				Лист	3

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-006 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	3.407.1-151.3-013 СБ	КАРКАС КПБ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22587.3-85		
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	6	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 691	2	7.8 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б 692, исп. 1	3	4.4 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б 693, исп. 1	2	3.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		6		ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø 5Б1 ГОСТ 5787-80		287 м
		7		БЕТОН В45		3.55 м³

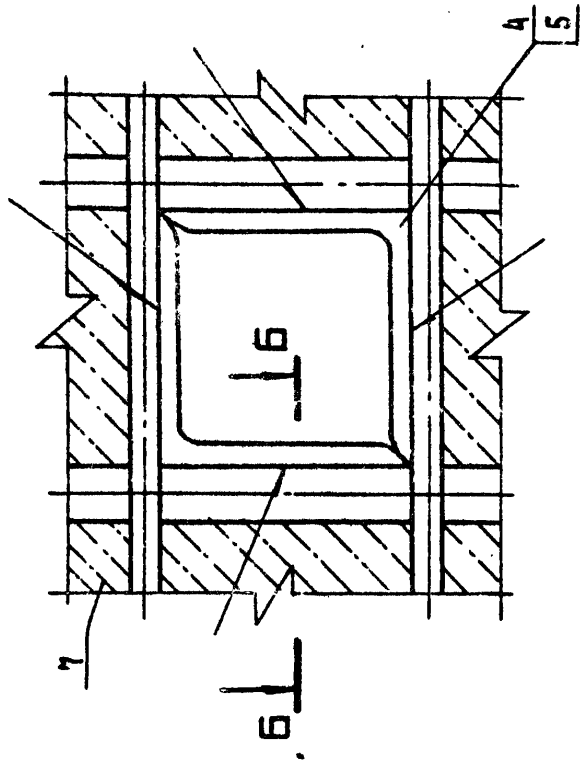
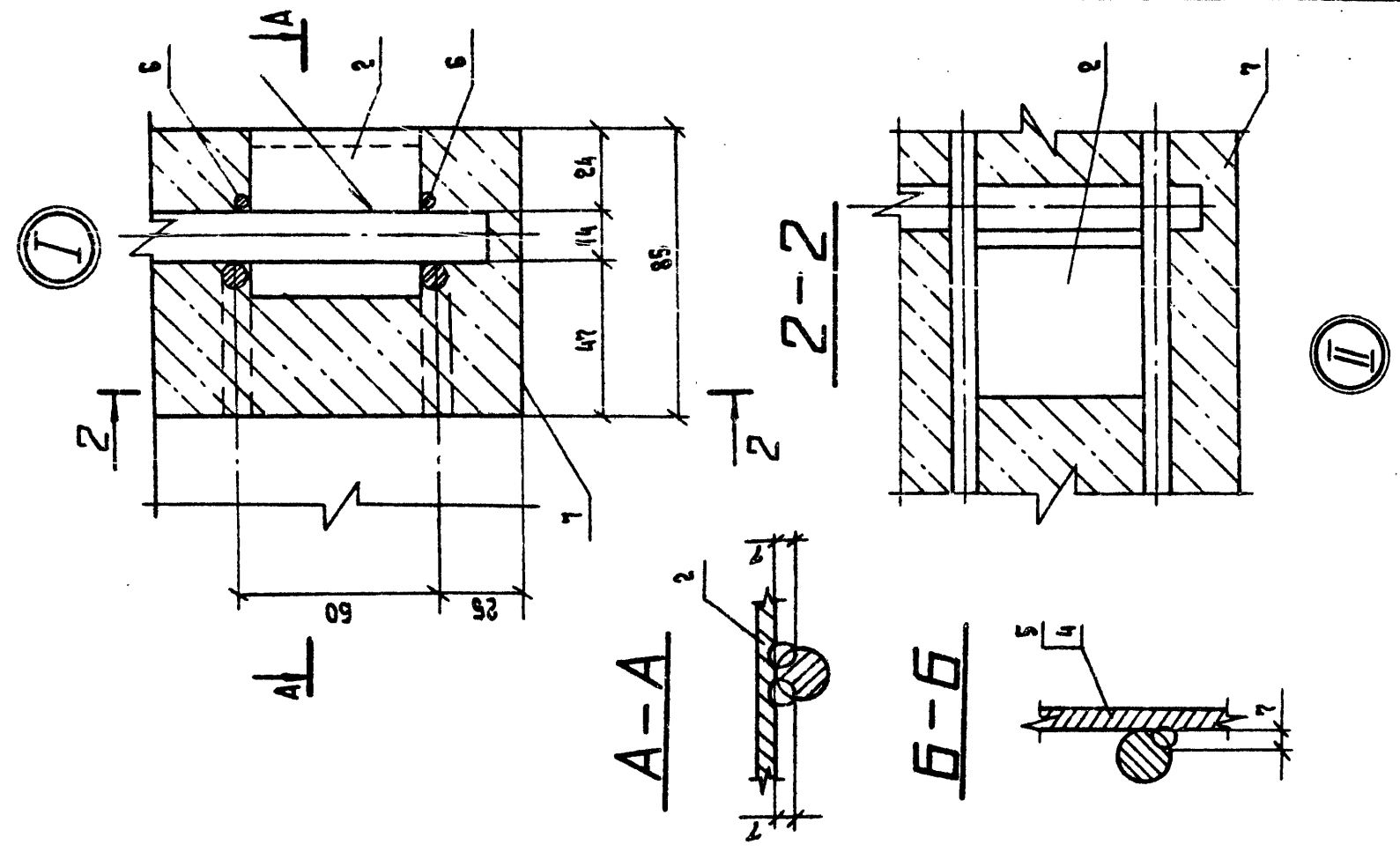
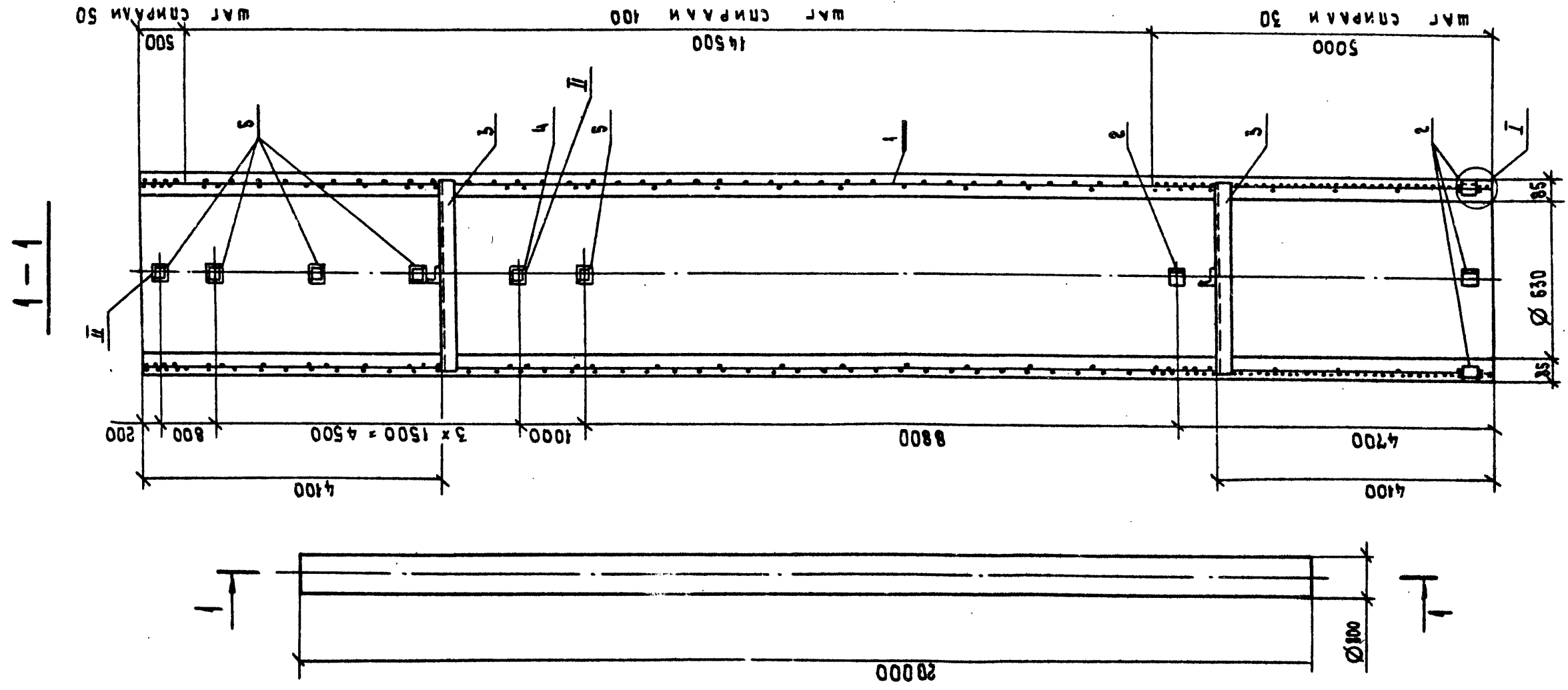
Инв. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. ИМБ. №
--------------	----------------	--------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	А-У	А-І	
СЦ 20.2-3.1	ГОСТ 5781-82 Ø 14	ГОСТ 5781-82 Ø 8	532.4
	532.4	298.7	532.4
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ВСЕГО
АРМАТУРА КЛАССА			121.2
6-І ГОСТ 5727-80 Ø 5			449.6
ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ			
ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			
АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ	
А-І		ВСТ3 КН2	
ГОСТ 5731-82		ГОСТ 8510-86	
Ø 12	4.2	L50x50x5 18.4	L63x63x5 13.2
		ИТОГО	
		31.6	
ВСЕГО			1017.8
ОБЩИЙ РАСХОД			

3.407.1-151.3-006

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2,3

3.407.1-151.3-007СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Стойка сц 20.2-4.1		Р	10147	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»		
		СЕРВО-ЭЛЕКТРОМЕХАНИКА		
		ЛЕНИНГРАД		
		КОПИРОВАЛ: ВЛАДИМИРАБ.Б.		
		ФОРМАТ А3		
		2594/5		

СОВ. НИКАС	ГОРЕЛОВ	15.05.88
ГМП	ЛИМЧУК	15.05.88
РУК. ГР.	САЛПЕРИН	15.05.88
Н. КОНТР.	ОРАДАН	15.05.88
ПРОВЕРКА	БОГОРАД	15.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	15.05.88

ИМЕНА ПОДП. ПОДПИСЬ И ВОЗМ. ЧИСЛ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1 - 151.3 - 007 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		3.407.1 - 151.3 - 014 СБ	КАРКАС КП7	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				ГОСТ 22687.3-85		
		2		ДЕТАЛЬ Б 202	5	0.2 кг
		3		ДЕТАЛЬ Б 691	2	7.8 кг
		4		ДЕТАЛЬ Б692, исп. 1	1	4.4 кг
		5		ДЕТАЛЬ Б693, исп. 1	5	3.5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		6		ПРОВОЛОКА ОБЫКНОВЕННАЯ АРМАТУРНАЯ ГЛАДКАЯ Ø 5Б1 ГОСТ 5727-80		287 м
		7		БЕТОН В45		3.65 м³

ИМЕНА ПОДП.	ПОДПИСЬ	ВОЗМ. ЧИСЛ. №
С.С. НИКОЛАЕВ	ГОРЕЛОВ	5.05.88
И.П.	ПИНЧУК	5.05.88
Р.Ч. П.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
Н. КОНТ.	ОРЛОВА	5.05.88
ПРОВЕРКА	БОГОРАД	5.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.05.88

3.407.1 - 151.3 - 007
 Стойка СЦ 20.2-4.1
 СПЕЦИФИКАЦИЯ
 СТАДИЯ Лист Листов
 Р 2 3
 «ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
 Северо-Восточное отделение
 Ленинград

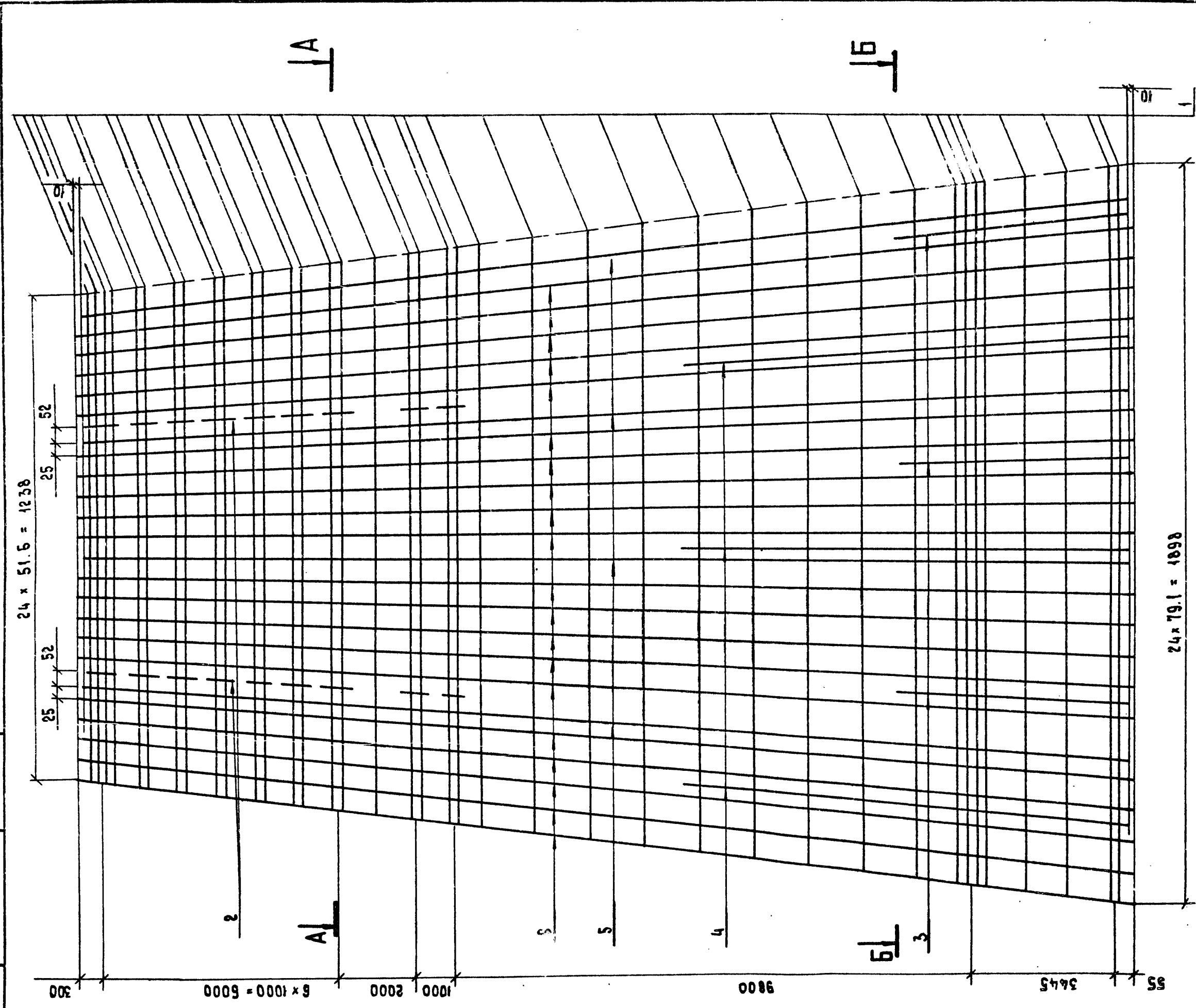
ИМЬ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ВОЗМ. ЧИСЛ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО
	А-У	А-І	
СЦ 20.2-4.1	ГОСТ 5781-82 Ø 14 532.4	ГОСТ 5781-82 Ø 8 30.6	450.9
	ГОСТ 5781-82 Ø 14 532.4	ГОСТ 5781-82 Ø 8 30.6	532.4
			421.8
			450.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВСЕГО
	ПРОКАТ	МАРКИ	
СЦ 20.2-4.1	ГОСТ 5781-82 Ø 12 4.2	ГОСТ 8610-86 L 50x50x5 30.1	34.7
	ГОСТ 5781-82 Ø 12 4.2	ГОСТ 8610-86 L 50x50x5 30.1	34.5
			38.7
			4022.0

3.407.1 - 151.3 - 007
 КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.В. ФОРМАТ А4
 Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата
 630м. инв. №

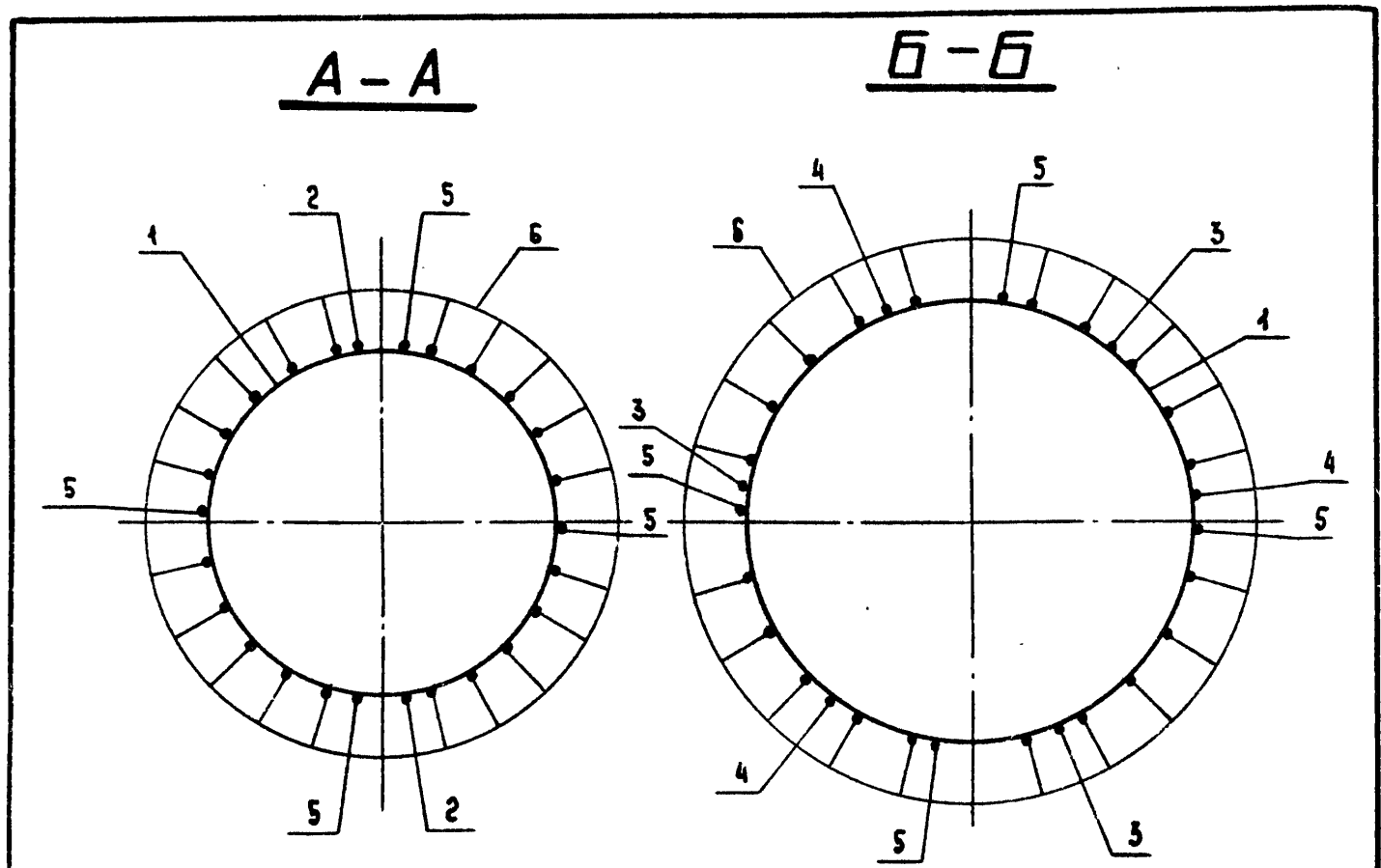


СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

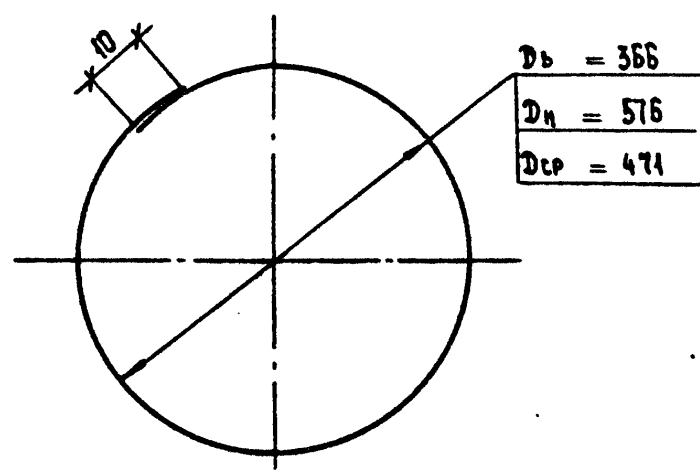
3.407.1 - 151.3 - 008 СБ		СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КПП СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	464.2	—
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		
ВОЗНИКЛОС	ГОРЕЛОВ	15.05.88		
КПП	ПИНЧУК	15.05.88		
РУК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	15.05.88		
Н. КОНТР.	ДРЛОВА	15.05.88		
ПРОВЕРИЛ	БОГОРА	15.05.88		
С. ИЖ	САЛИТА	15.05.88		

КОДИРОВАЛА ВАЛДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/5



Поз. 1



3.407.1-151.3-008 СБ

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	СОМА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-151.3-008 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		3.407.1-151.3-008 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1 АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГАЛДКАЯ $\phi 8A1$ ГОСТ 5781-82 ВСТ 3св2 ГОСТ 380-71		
				$L_{ср} = 1515$	38	0.6 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\phi 12A2$ ГОСТ 5781-82 25X2Г2Т		
		2		$L = 150$	18	0.1 кг
		3		$L = 5200$	3	4.6 кг
		4		$L = 8800$	3	7.8 кг
		5		$L = 22580$	4	20.1 кг
				АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 13840-68, $\phi 12K1$		
		6		НАПРЯГАЕМАЯ* $L = 22600$	20	16.1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ - 1785 кН (182тс)

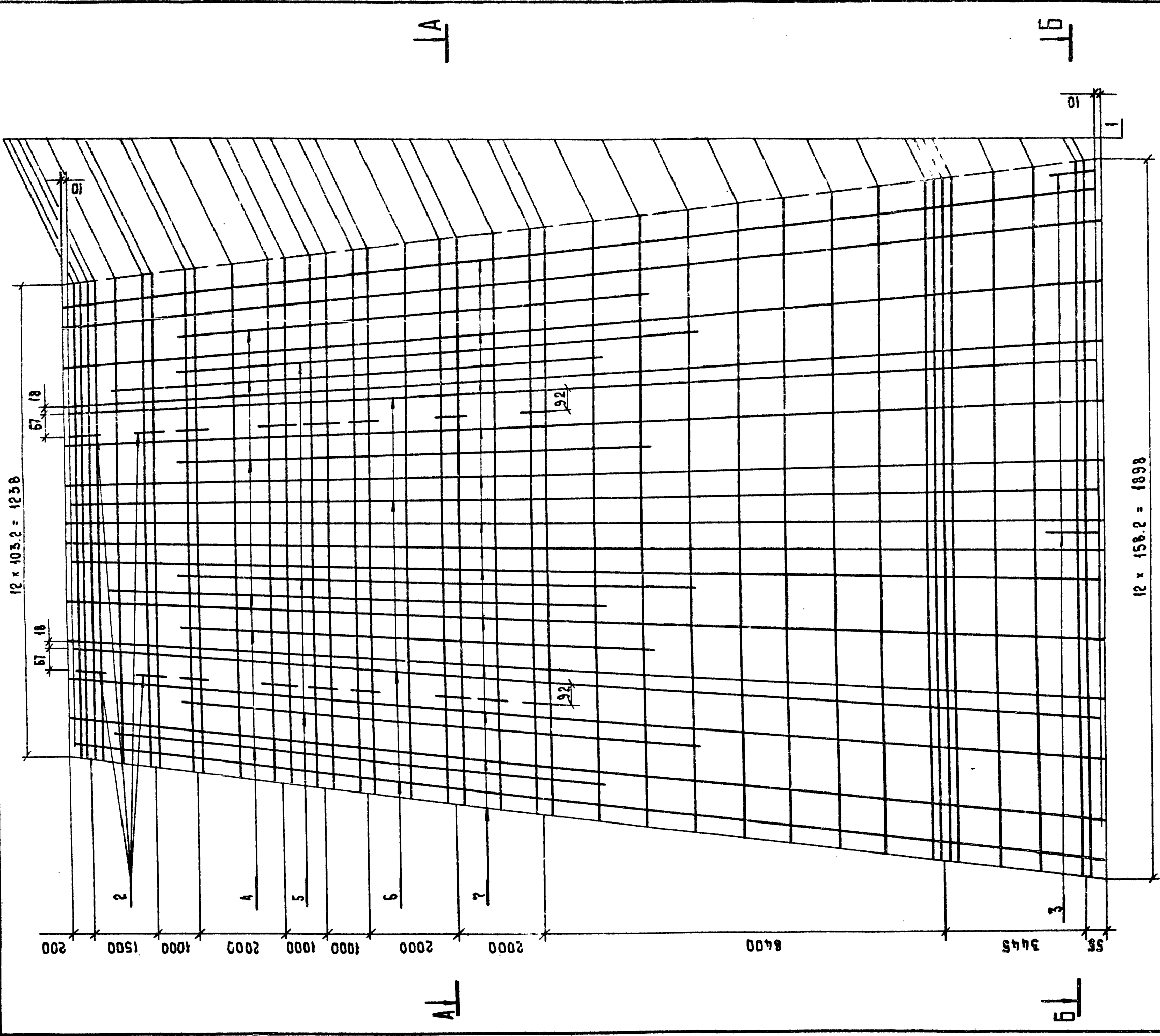
3.407.1-151.3-008			
Зав. ИМЛЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Руч. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Н. КОНТР.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ПРОВЕРИЛ	БОГОРАА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Ст. инж.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
КАРКАС КИ1 СПЕЦИФИКАЦИЯ			Страница Лист Листов Р 3 3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

КНБ. № подл. Подпись и дата
630М. чиб. №2

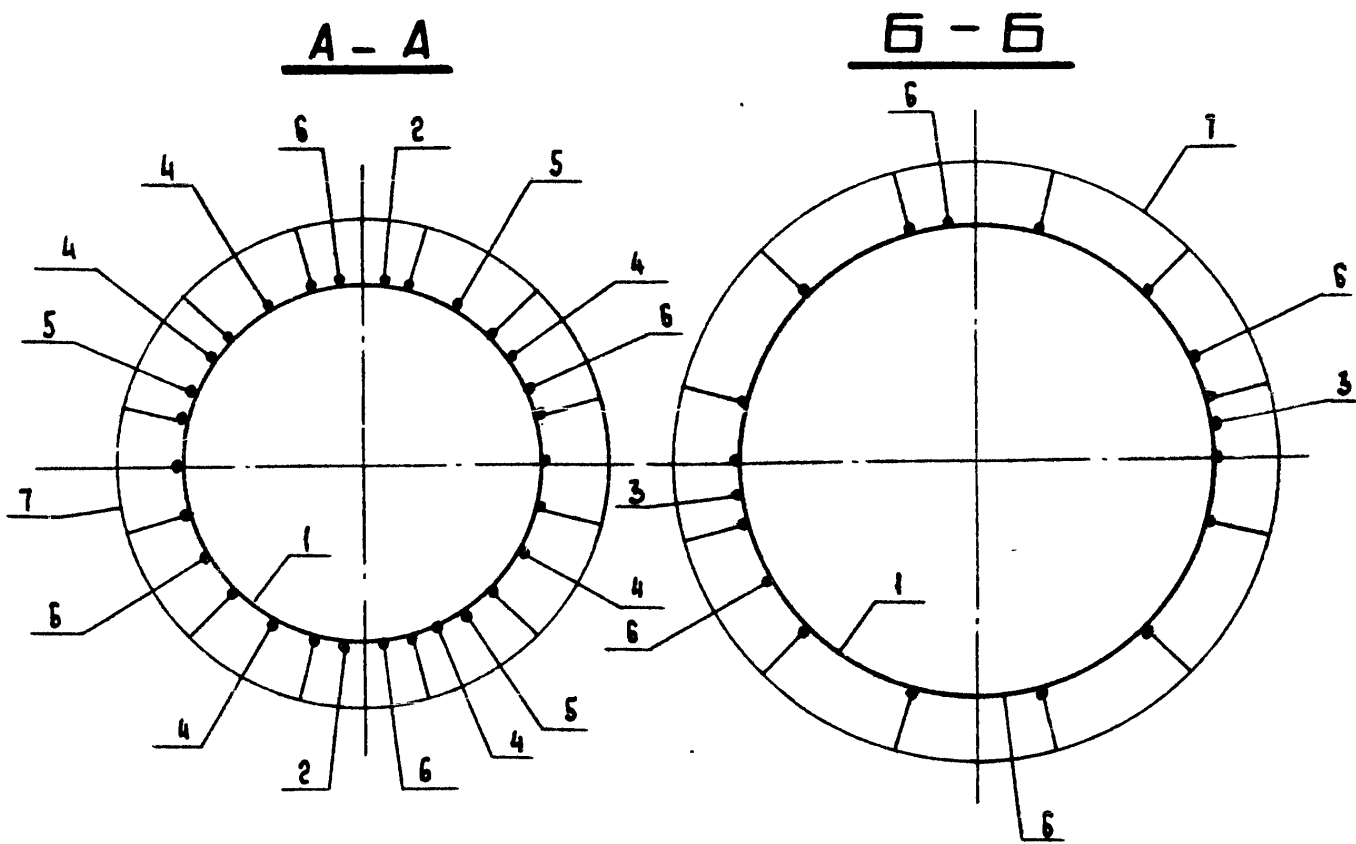


СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

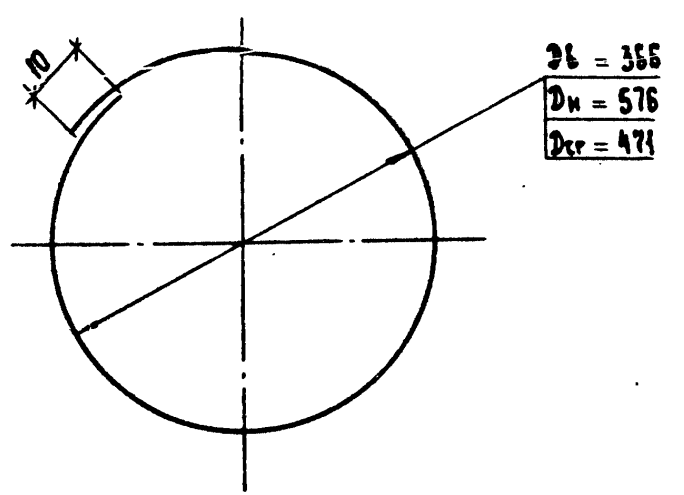
3.407.1 - 151.3 - 009 СБ		СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КП2		Р	578.1	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРВИС-ЗАДАНИЕ ОТКАЗАНЕ ЛЕНИНГРАД		
ВОЗ. ИИИЭС	ГОРЕЛОВ	5.05.88		
СНП	ПИНЧУК	5.05.88		
РЧК. ГР.	ГАЛДЕРИН	5.05.88		
Н. КОИТР.	ПРАДВА	5.05.88		
ПРОВЕРКА	ЛОГИНОВА	5.05.88		
С.Т. ИИЖ.	САЛИТА	5.05.88		

КОПИРОВАНА ВЛАДИМИРОМ Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/35



Пов. 1



$\delta = 355$
 $D_{н} = 576$
 $D_{ср} = 471$

3.407.1 - 151.3 - 009 СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1 - 151.3 - 009 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4	1		3.407.1 - 151.3 - 009 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ $\phi 8A1$ ГОСТ 5781-82		
				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ВСТЗСП 2 ГОСТ 380-74 ГЛАДКАЯ		
				$L_{ср} = 1515$	37	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				ГОСТ 5781-82		
				20X12Ц		
	2			$L = 150$, $\phi 12A\text{II}$	16	0.1 кг
	3			$L = 500$, $\phi 12A\text{II}$	2	0.4 кг
	4			$L = 11000$, $\phi 12A\text{II}$	6	9.8 кг
	5			$L = 12000$, $\phi 12A\text{II}$	3	10.7 кг
	6			$L = 22580$, $\phi 12A\text{II}$	4	20.1 кг
	7			НАПРЯГАЕМАЯ * $L = 22500, \phi 14A\text{II}$	14	27.3 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 141 кН (116 тс)

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ВОЗМ. ВЗОМ. ИМЬ. №

ВОЗ. ИМЬ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ВОЗМ. ВЗОМ. ИМЬ. №
ГОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ПИЧУЖ	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88
Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88
ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88
САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88

3.407.1 - 151.3 - 009

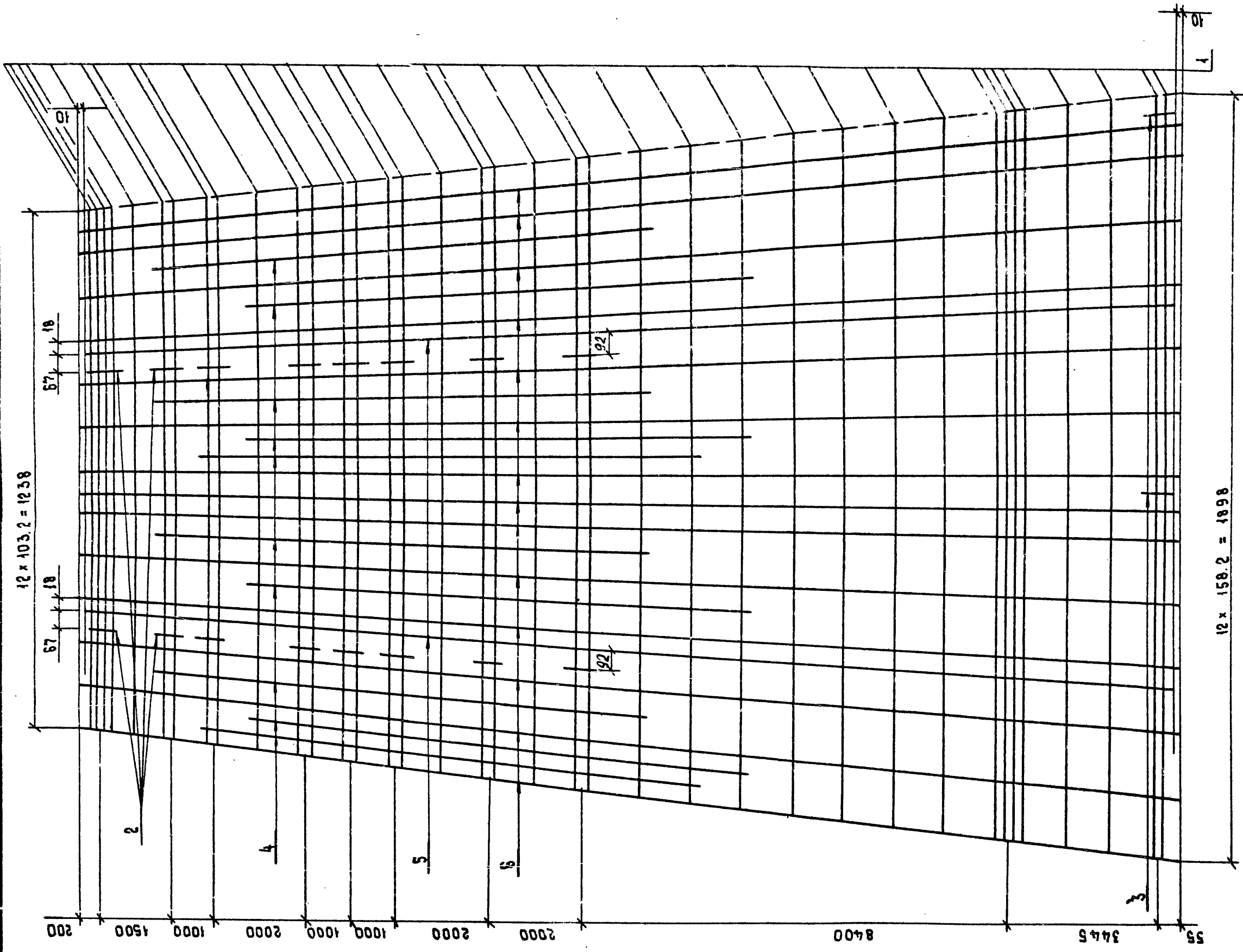
КАРКАС КП2
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А4

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

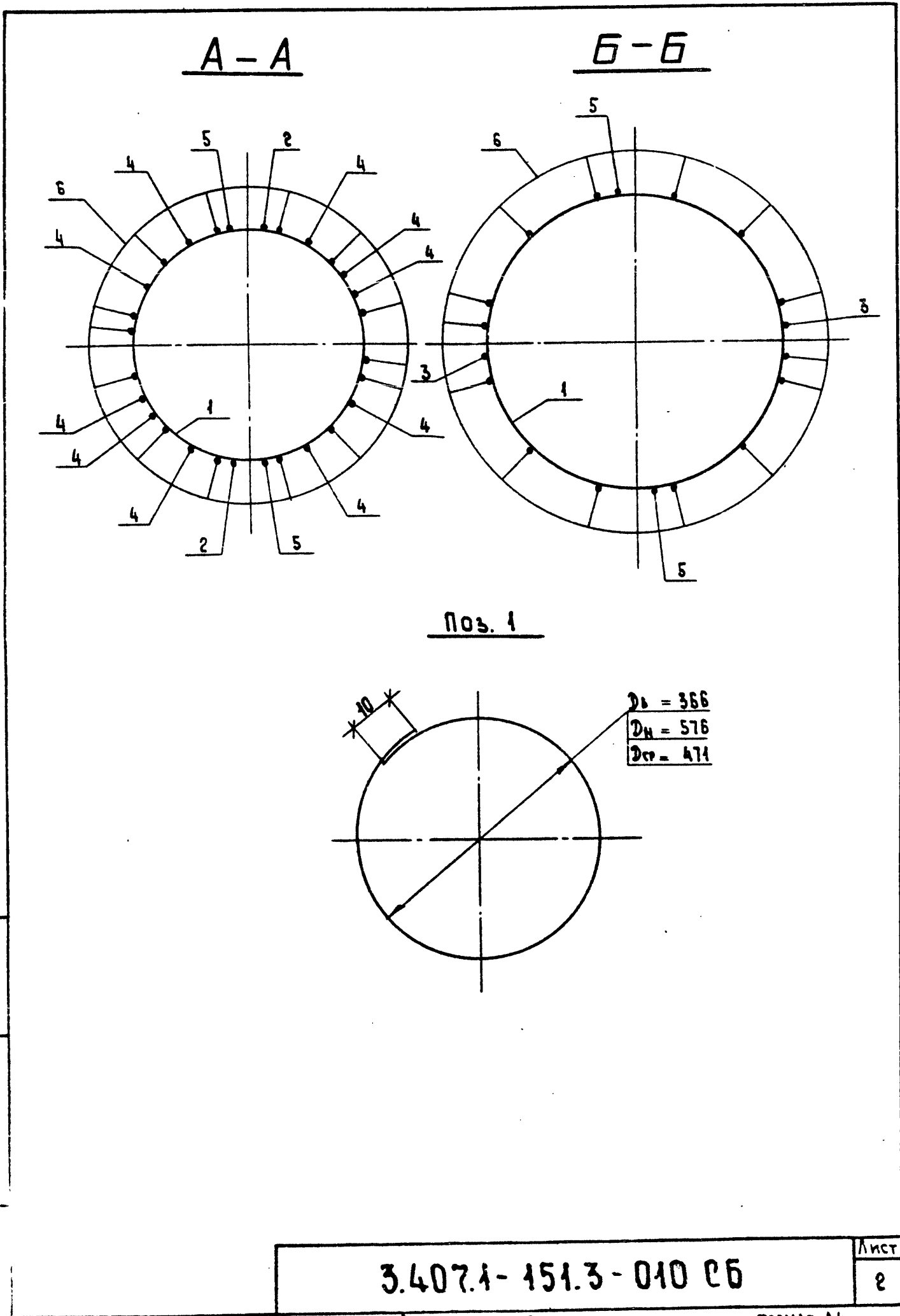


Спецификацию см. лист 3.

3.407.1 - 151.3 - 010 СБ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КРЗ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	444.2	—
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Самарское отделение ЛЕНИНГРАД		
СОДИАКЕР	ГОРЕЛОВ	5.05.88		
ГИП	ЛИНЧУК	5.05.88		
РУК. ПР.	ГАЛБЕРИН	5.05.88		
Н. КОНТР.	ОРАЛОВА	5.05.88		
ПРОВЕРКА	ЛОГИНОВА	5.05.88		
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.05.88		

КОМПЬЮТЕР: ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/35



3.407.1-151.3-010 СБ

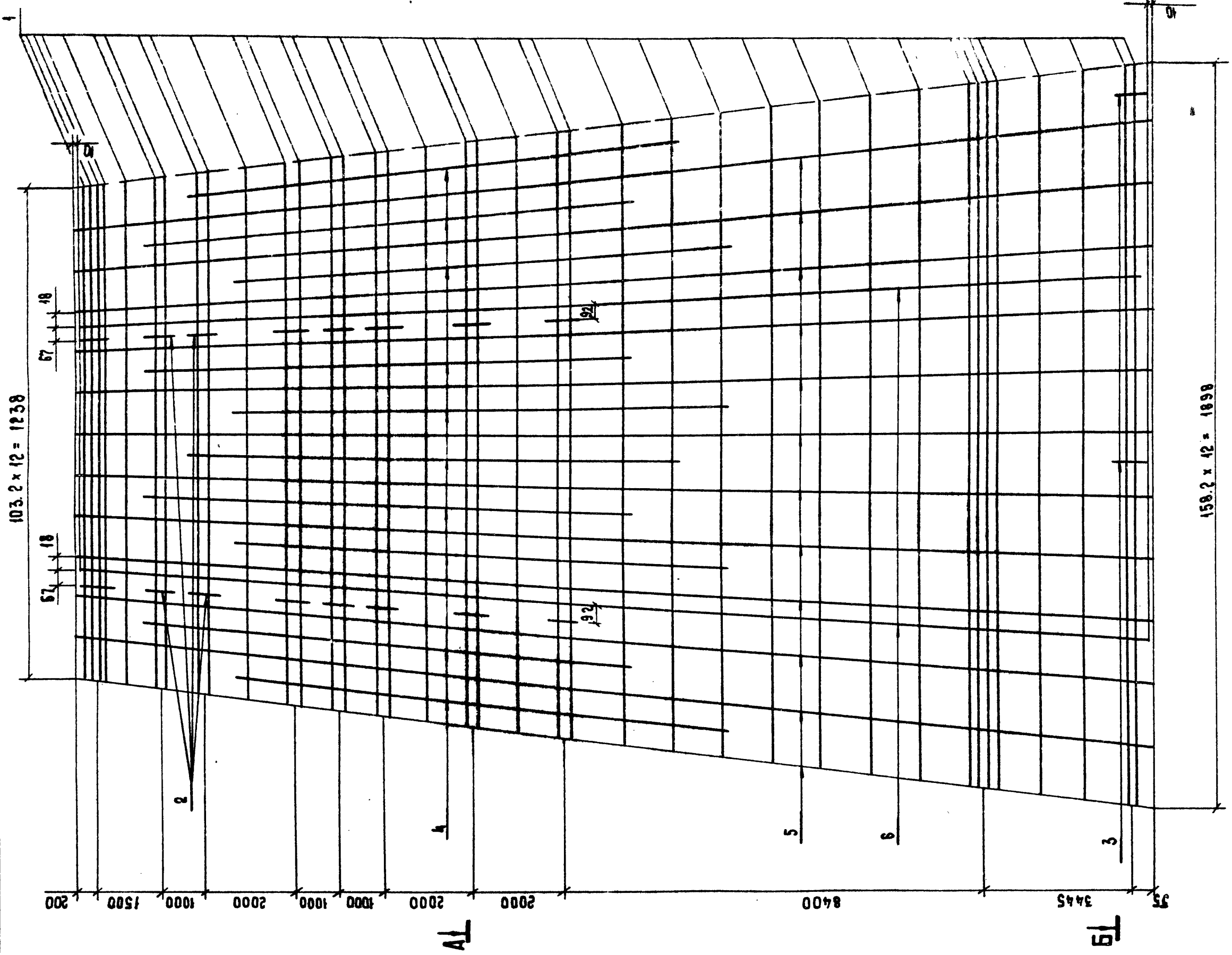
Лист 2

ФОРМАТ	ИЗМ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Документация						
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
B4	1		3.407.1-151.3-010 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К1		
				АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\varnothing 8A1$ ГОСТ 5781-82		
				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ВСТЭСП 2 ГОСТ 380-74 ГЛАДКАЯ		
				$L_{ср} = 1515$	37	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СЕРЖИВОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ $\varnothing 12A1$ ГОСТ 5781-82		
				Э3Х2Г2Т		
	2			$L = 150$	16	0.1 кг
	3			$L = 500$	2	0.4 кг
	4			$L = 11000$	10	9.8 кг
	5			$L = 22580$	2	20.1 кг
	6			НАПРЯГАЕМАЯ* $L = 22600$	14	20.1 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1118 кН (114тс)

ИЗМ. ПОДПИСАНО	СОБ. ИНИЦИАЛЫ	ГОРЕЛОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88	3.407.1-151.3-010 КАРКАС КПЗ СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГИП	ЛИМЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88		P	3	3
	РВК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		
	Н. КОНТР.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88				
	ПРОВЕРКА	ЛОГИНОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.88				
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88					

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

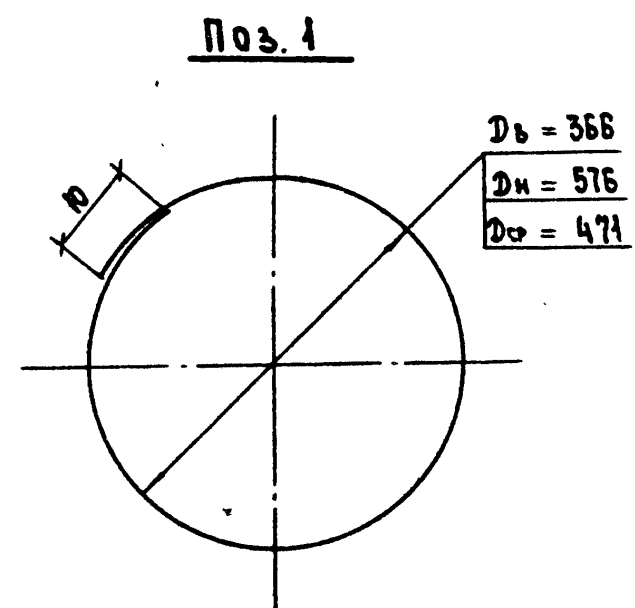
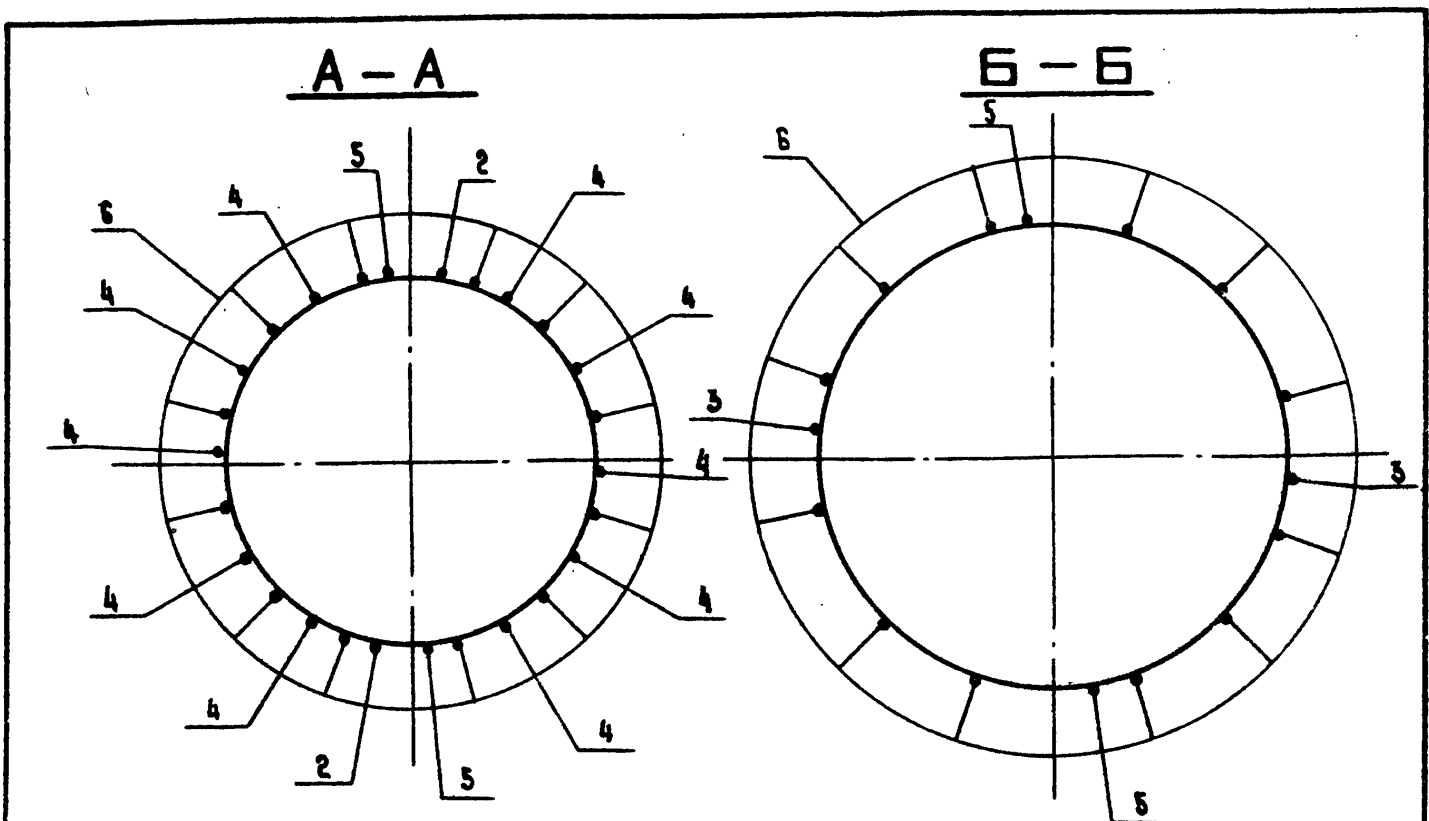


СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

3.407.1 - 151.3 - 0105		СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КП4		Р	416.3	—
СБОРУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Лист 4	Листов 3	
Рук. гр. ГОРЕЛОВ Ин. контр. ПИЧУК Проверка ГАЛЬПЕРИН Инженер ОРАЛОВА САЛИТА ЛОГИНОВА		«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Центральный отделение Ленинград		
5.05.88	5.05.88	5.05.88	5.05.88	5.05.88

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/5



3.407.1 - 151.3 - 011 СБ

Лист
2

КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1 - 151.3 - 011 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.407.1 - 151.3 - 011 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К4		
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ		
				$\varnothing 8A$ ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5781-82 ГОСТ 580-71		
				$L_{ср} = 1515$	37	0.6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				$\varnothing 12A$ ГОСТ 5781-82 23X 2Г2Т		
	2			$L = 150$	16	0.1 кг
	3			$L = 500$	2	0.4 кг
	4			$L = 11000$	10	9.8 кг
	5			$L = 22580$	2	20.1 кг
				АРМАТУРНЫЕ КАНАТЫ ГОСТ 13840-68, $\varnothing 12$ К7	12	16.1 кг
	6			НАПРЯГАЕМАЯ* $L = 22600$		

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ - 1110 кН (113 тс)

ИМБ.№ подл. Подпись и дата

Зав. НИИЭС	ГОРЕЛОВ	<i>Горелов</i>	5.05.88
ГИП	ПИНЧУК	<i>Пинчук</i>	5.05.88
Руч. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>Гальперин</i>	5.05.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	5.05.88
Проверка	САЛИТА	<i>Салита</i>	5.05.88
Инженер	ЛОГИНОВА	<i>Логина</i>	5.05.88

3.407.1 - 151.3 - 011

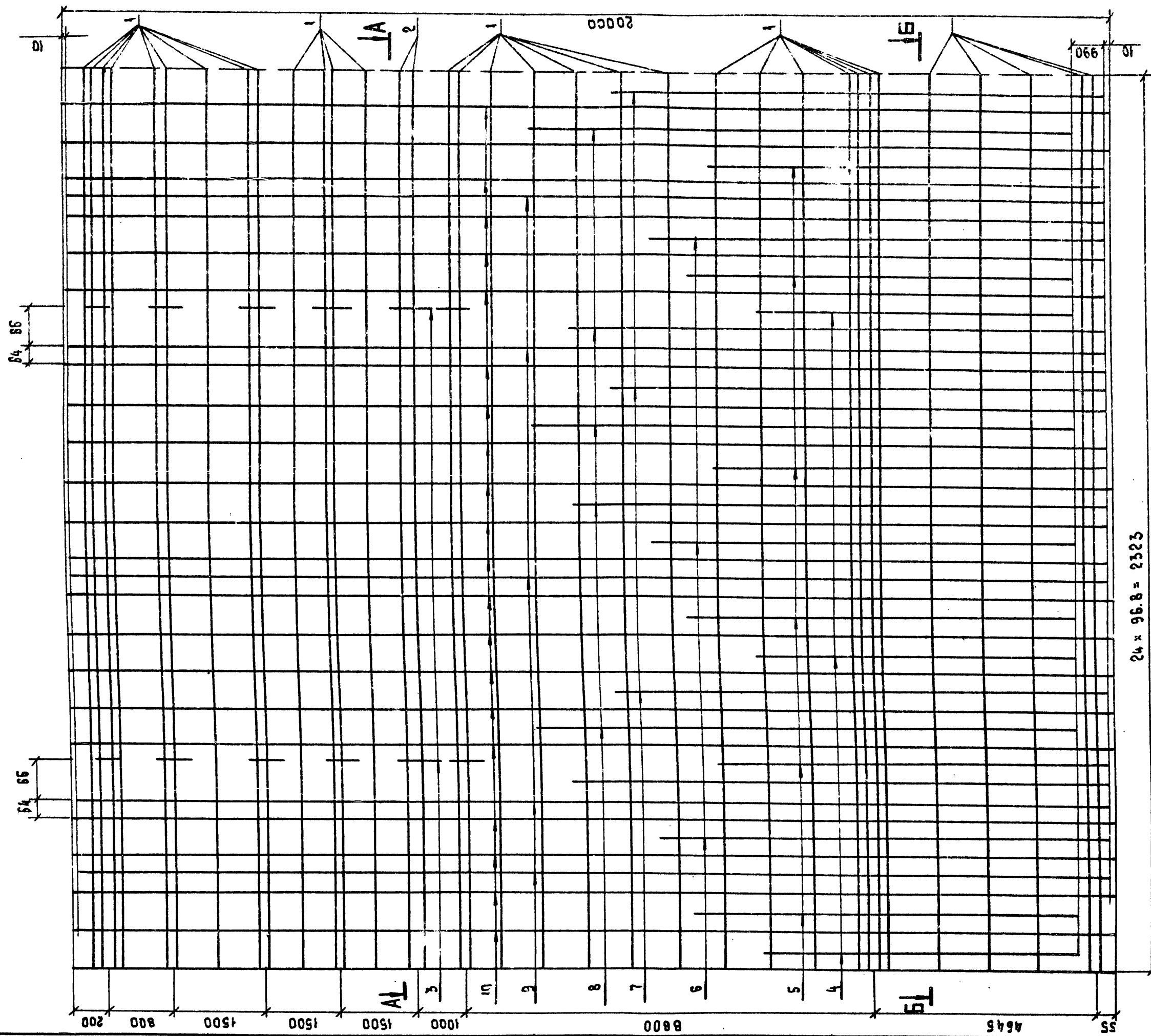
КАРКАС КП4
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Северо-Западное отделение
Ленинград

КОПИРОВАЛА Владимирова Е.Б. ФОРМАТ А4

ИДБ. № подл. Подпись и дата
ВЗОМ. ИДБ. №



24 x 96.8 = 2323

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

3.407.1 - 151.3 - 01206

КАРКАС КЛ5
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

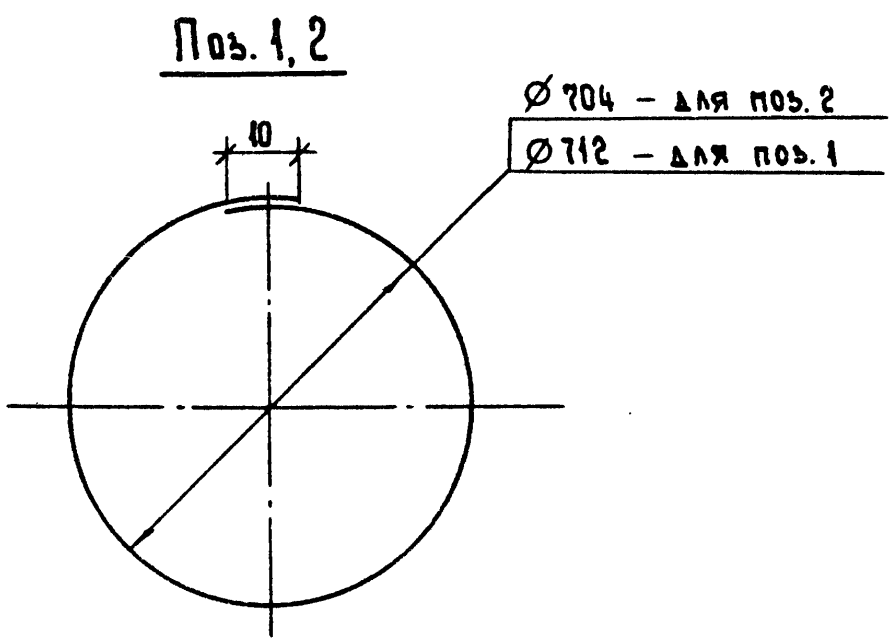
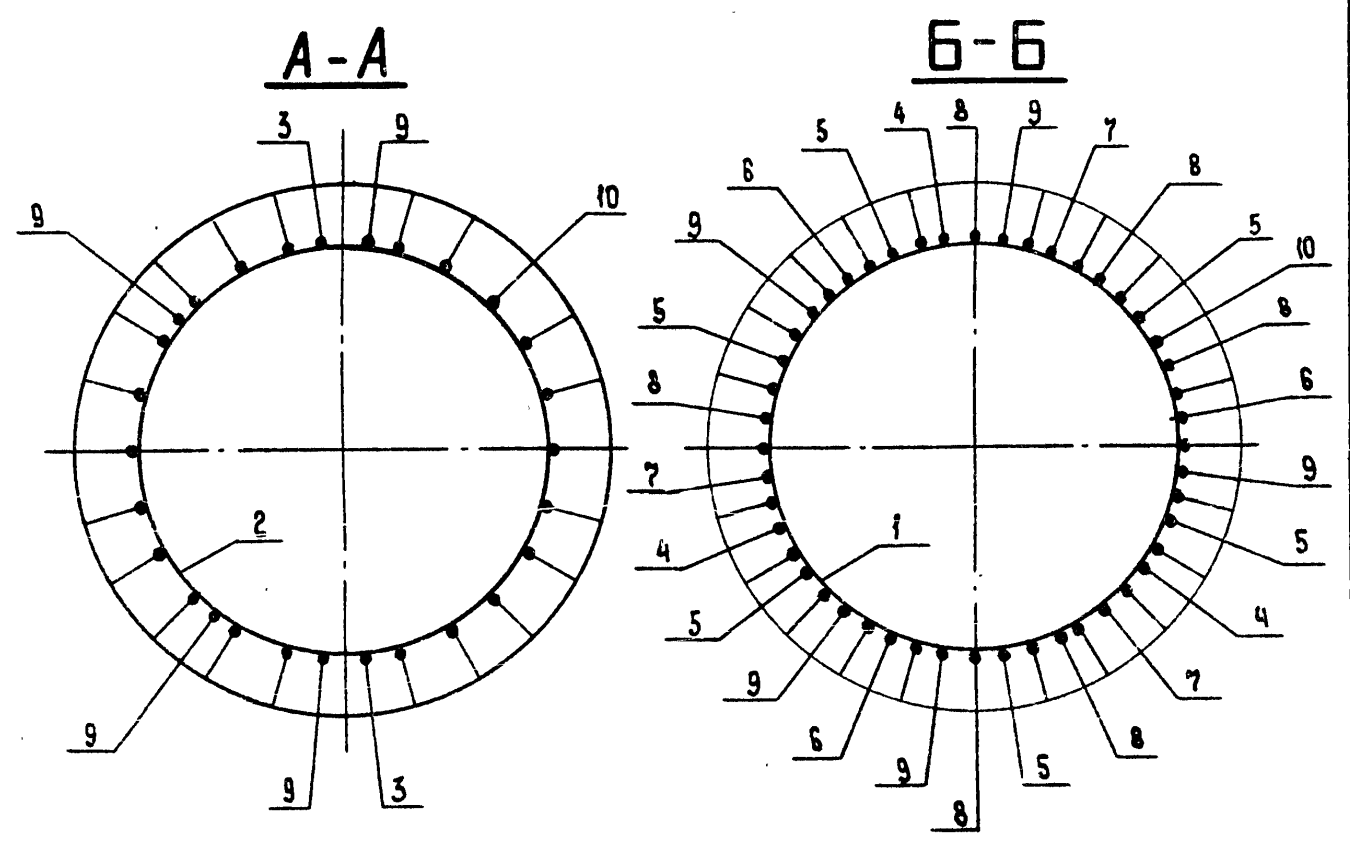
СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	881.8	---
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ВОЗНИКШ. ГОРЕЛОВ	5.05.88
СПП ПИЧУК	5.05.88
РУК. ГР. ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
Н. КОНТР. ОРЛОВА	5.05.88
ПРОВЕРИЛ САЛИТА	5.05.88
СТ. ИНЖ. БОГОРАД	5.05.88

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2594/15



3.407.1-151.3-012СБ

Лист 2

Копировала Владимирова Е.Б. Формат А4

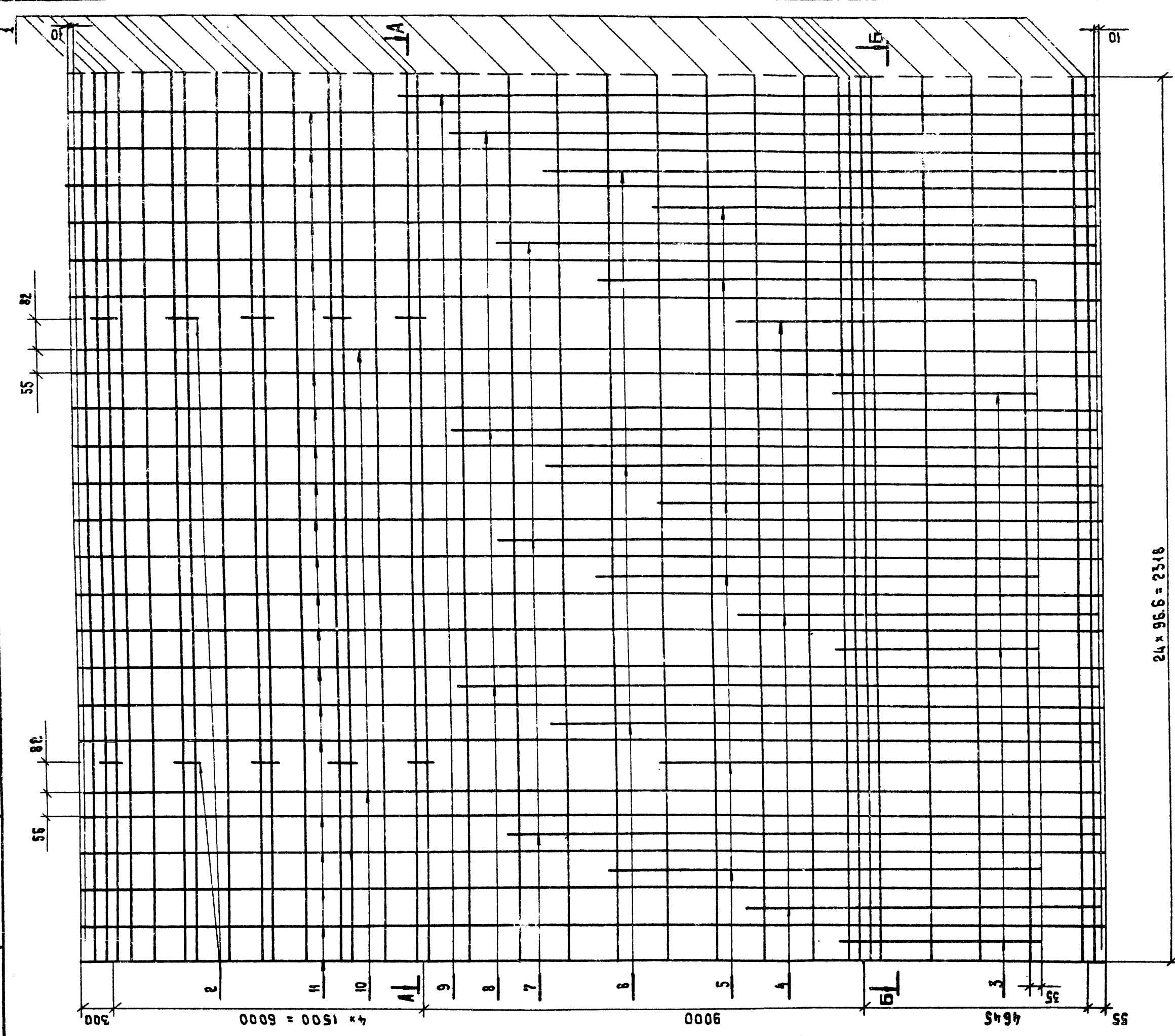
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			3.407.1-151.0-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.407.1-151.3-012СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ ГОСТ 5781-82 23х23сп2 ГОСТ 380-71		
B4	1		3.407.1-151.3-012СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К2 Ø 8АІ, L = 2275	32	0.9 кг
B4	2		3.407.1-151.3-012СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К3 Ø 12АІ, L = 2260	2	2.0 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø12АІ ГОСТ 5781-82 23х23ЕТ		
		3		L = 150	12	0.1 кг
		4		L = 5600	3	5.0 кг
		5		L = 7500	8	6.7 кг
		6		L = 9400	3	8.3 кг
		7		L = 10400	3	9.2 кг
		8		L = 11300	6	10.0 кг
		9		L = 19980	5	17.7 кг
		10		НАПРЯГАЕМАЯ* L = 20000	22	17.8 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1757 кН (179.2 тс)

ИЗВ. № ПОДП. ПРОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Зав. ИМЛЭС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.05.88	3.407.1-151.3-012	КАРКАС КП5 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГМП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.88			Р	3	3
	Руч. гр.	ГАЛЬПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.88			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
	Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	5.05.88					
	Проверил	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.88					
Ст. инж.	БОГОРАД	<i>[Signature]</i>	5.05.88	Копировала Владимирова Е.Б. Формат А4					

2844/5

ИМЬ. № ПОДА. ПИОПИСЬ И ДАТА
 ДВАМ. ЧИВ. №



24 x 96.6 = 2318

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.

3.407.1 - 151.3 - 013 СБ

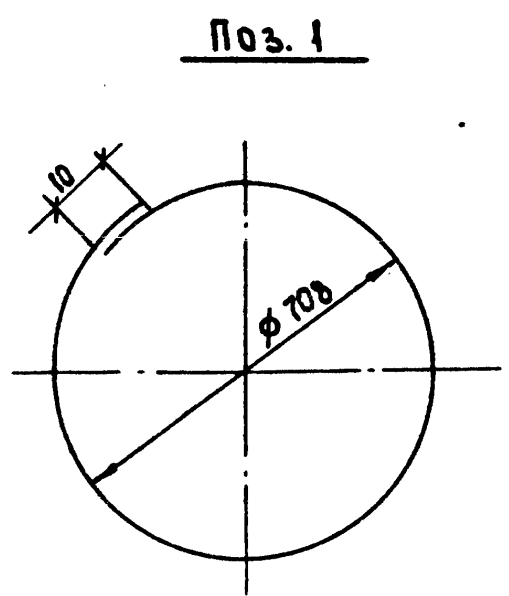
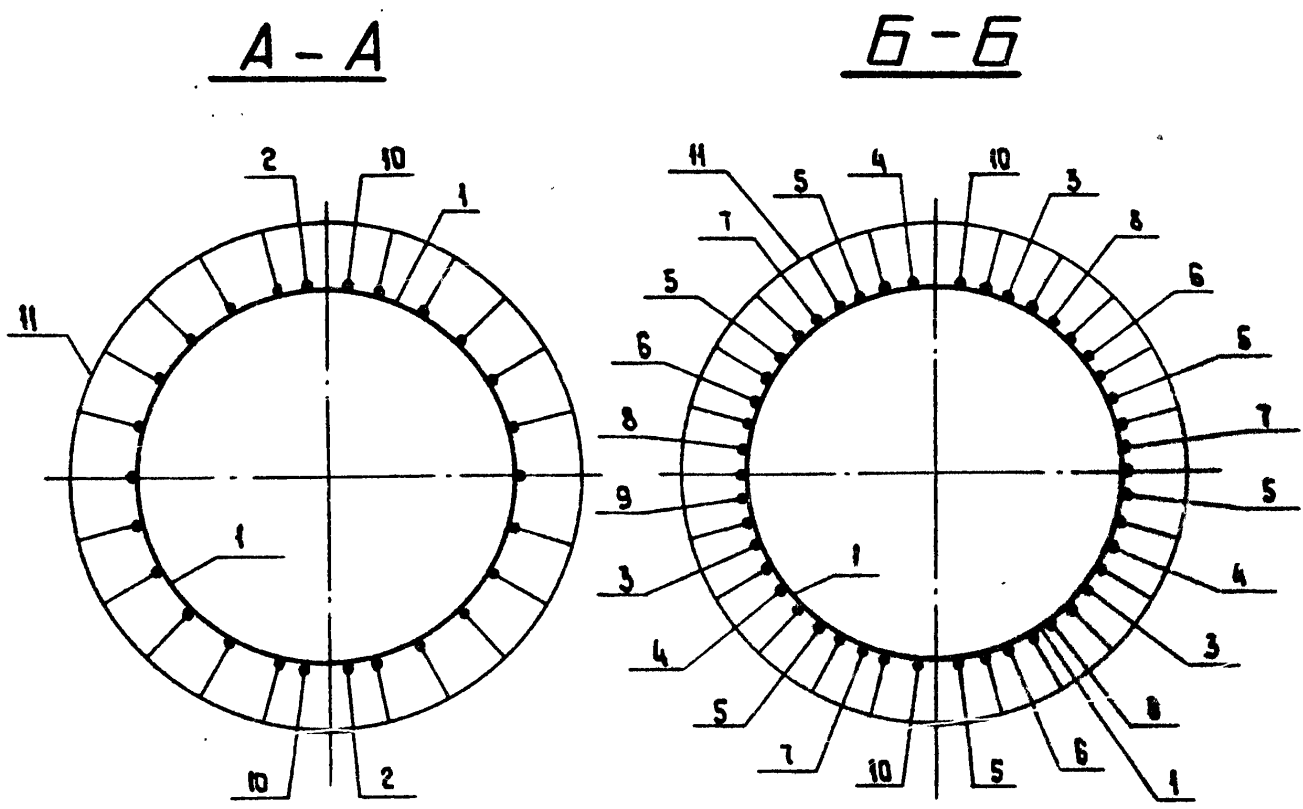
СОБ. ИМЯ КЭС	ГОРЕЛОВ	5.05.88
ГИП	ПИНЧУК	5.15.88
РУК. ГР.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
Н. КОНТР.	ПРАДА	5.15.88
ПРОВЕРИЛ	БОГОРА	5.05.88
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.15.88

КАРКАС ИЛБ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	860.0	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЛЕНИНГРАД		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б.

ФОРМАТ А3 2534/5



3.407.1 - 151.3 - 013 СБ

Лист 2

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			3.407.1 - 151.0 - 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1 - 151.3 - 013 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		3.407.1 - 151.3 - 013 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К4		
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø8A1 ГОСТ 5781-82 БС73 СП2 ГОСТ 580-70		
				ГЛАДКАЯ		
				L = 2260	33	0.9 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ø14A2 ГОСТ 5781-82		
				23X2Г2Т		
	2			L = 150	10	0.2 кг
	3			L = 3900	3	4.7 кг
	4			L = 7200	3	8.7 кг
	5			L = 8500	6	10.3 кг
	6			L = 11000	3	13.3 кг
	7			L = 11900	3	14.4 кг
	8			L = 12800	3	15.5 кг
	9			L = 13800	1	16.7 кг
	10			L = 19980	2	24.2 кг
	Н			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 20000	22	24.2 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1939 кН (197.7 тс)

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА КОПИРОВАЛА

ВЫСШ. ИНЖ. КОС	ГОРЕЛОВ	<i>[Signature]</i>	5.15.81
ГИП	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	5.05.81
Р. Ч. ГР.	ГАЛЪПЕРИН	<i>[Signature]</i>	5.05.81
Н. КОНТР.	ОРАОВА	<i>[Signature]</i>	5.05.81
ПРОВЕРИЛ	БОГОРАД	<i>[Signature]</i>	5.05.81
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	<i>[Signature]</i>	5.05.81

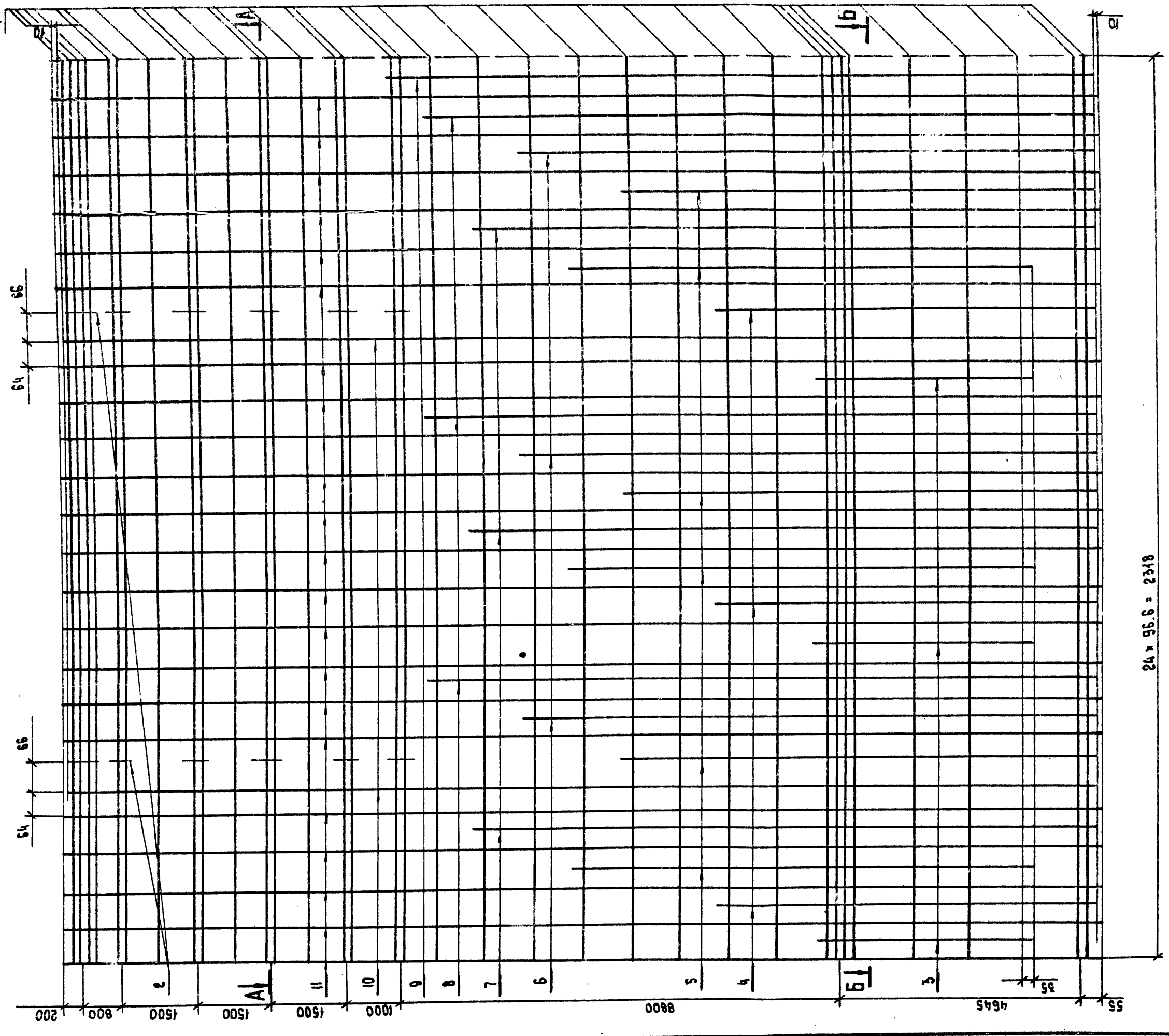
3.407.1 - 151.3 - 013

КАРКАС КПС
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3
КЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
СЕВЕРО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		
ЛЕНИНГРАД		

КОПИРОВАЛА ВЛАДИМИРОВА Е.Б. ФОРМАТ А4

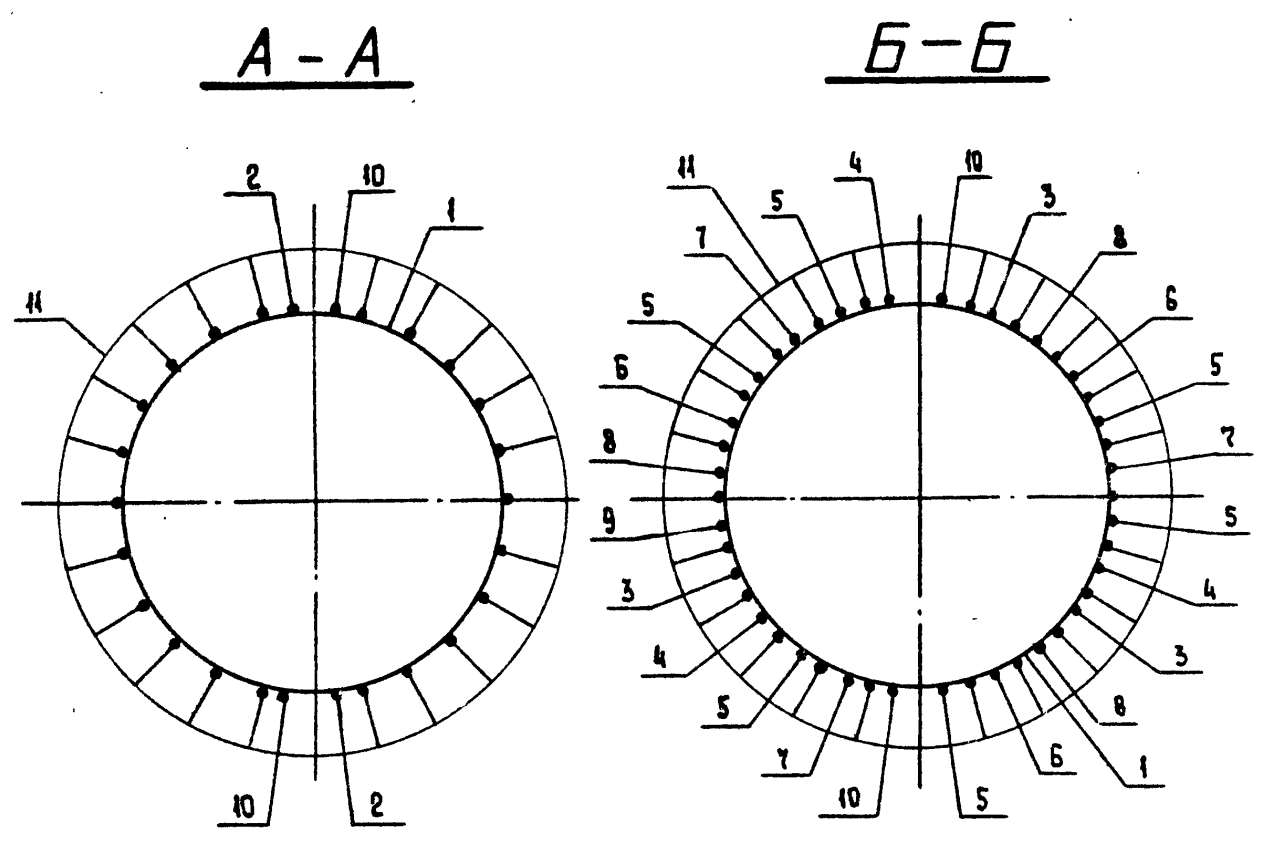
Имя, № пола. Подпись и дата
 Б.В.М.Ц.Н.Б.Н.



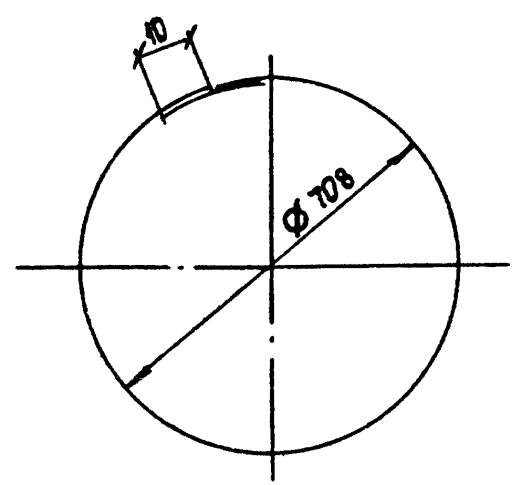
24 x 96.6 = 2318

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3

3.4021-151.3-01405		СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС КГП		Р	862.1	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 4	ЛИСТОВ 3	
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» СЕРПО-ЗАПАДНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ ЛЕНИНГРАД				
ВОЗ. ИМУЩ.	ГОРЕЛОВ	5.05.88		
ТИП	ПИНЧУК	5.05.88		
РУК. ГР.	БАЛДЕРИН	5.05.88		
Н. КОНТР.	ОРАЛОВА	5.05.88		
ПРОВЕРИЛ	БОГОРАА	5.05.88		
СТ. ИНЖ.	САЛИТА	5.05.88		



Поз. 1



3.407.1-151.3-014 СБ

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			3.407.1-151.3-014 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		3.407.1-151.3-014 СБ	КОЛЬЦО МОНТАЖНОЕ К4		
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				$\varnothing 8A1$ ГОСТ 5781-82 БСТ 3сн2 ГОСТ 580-74		
				L = 2260	34	0.9 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				АРМАТУРА СЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ		
				$\varnothing 14A1$ ГОСТ 5781-82 25ХГ2Т		
	2			L = 150	12	0.2 кг
	3			L = 3900	3	4.7 кг
	4			L = 7200	3	8.7 кг
	5			L = 8500	6	10.8 кг
	6			L = 11000	3	13.3 кг
	7			L = 11900	3	14.4 кг
	8			L = 12800	3	15.5 кг
	9			L = 13800	1	16.7 кг
	10			L = 19980	2	24.2 кг
	11			НАПРЯГАЕМАЯ* L = 20000	22	24.2 кг

* КОНТРОЛИРУЕМОЕ НАТЯЖЕНИЕ - 1939 кН (197.7 тс)

ЭЛЕКТРОННЫЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ КОМПЛЕКС

ОБЪ. АНАЛ. ЭКЗ.	ГОРЕЛОВ	5.05.88
ГИП	ПИНЧУК	5.05.88
Р. Ч. К. Р.	ГАЛЬПЕРИН	5.05.88
Н. КОНТР.	ОРЛОВА	5.05.88
ПРОВЕРИЛ	БОГОРАД	5.05.88
С. Т. И. И. Ж.	САЛИТА	5.05.88

3.407.1-151.3-014

КАРКАС КП7
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» С. С. С. Р. - Западное отделение ЛЕНИНГРАД		