

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

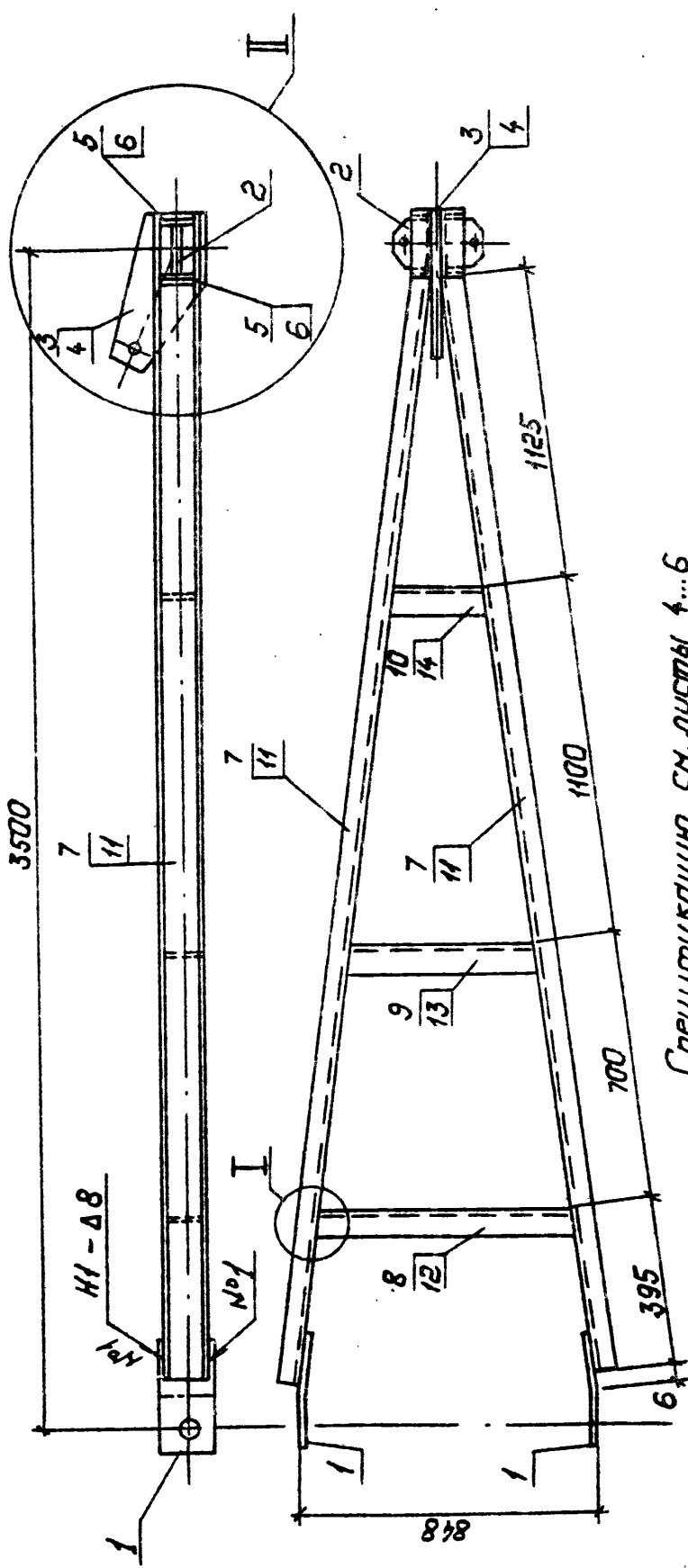
СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2  
Часть 2  
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/4

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взвешивание



Спецификацию см. листы 4...6

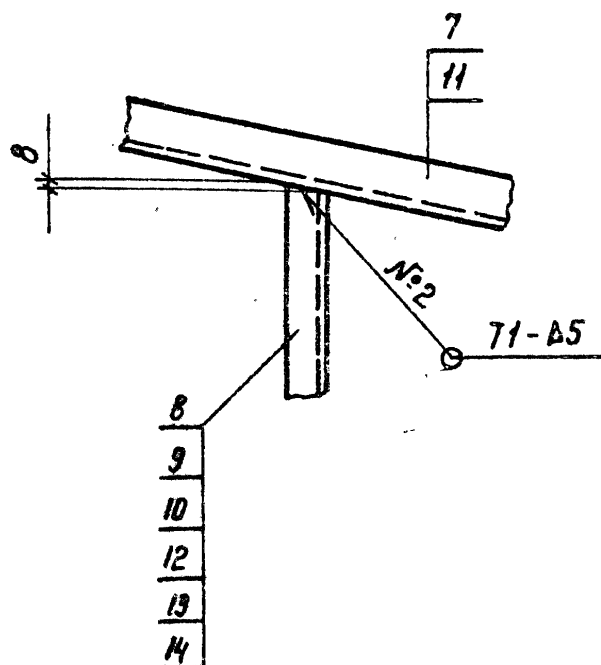
3.407.1-151.2-139СБ

Зав. проект	Горелов	1.11.88	Статус	Населен
Гип	Пинчук	1.11.88	СМ. табл.	1:20 1:5
Руч. эр.	Гальперин	1.11.88	Лист 1	Листов 6
И. контр.	Орлова	1.11.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Проверил	Салица	1.11.88	Северо-Западное отделение	
Ст. инж.	Благодат	1.11.88	Ленинград	

Копиребол: Пальс

Формат: А4

Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 139 СБ	С 132	90	141,0
-01	С 133	90	158,0
-02	С 134	185	143,6
-03	С 135	185	160,6



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл. Проверить и дата  
Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 139 СБ

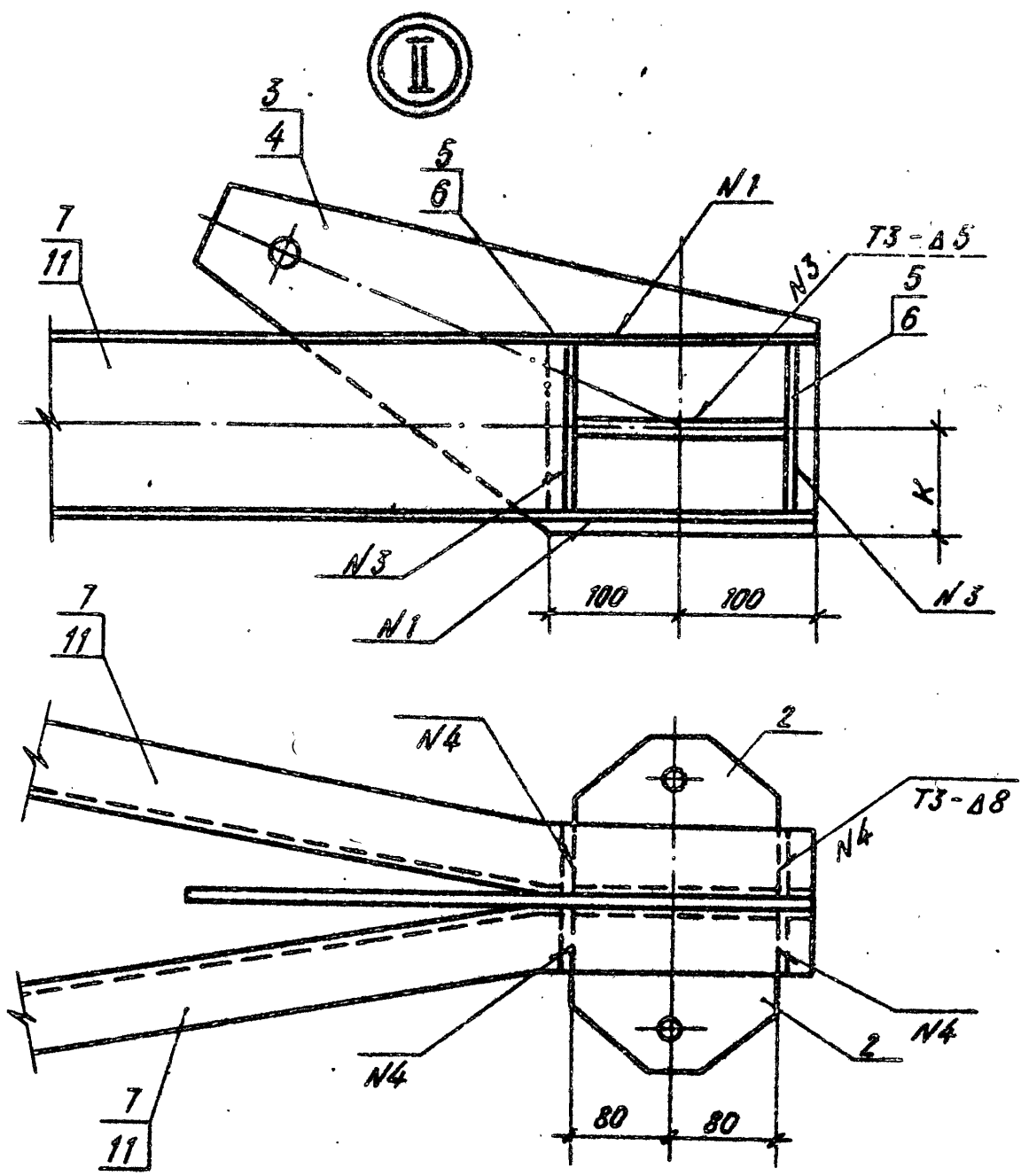
Лист

2

Копир. Нага

формат А4

2594/4



ВИАНА - ПОЛУ АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО

3.4071-151.2-139 СБ		Лист
		3

Копир. Мей

Формат А4  
2594/4



Имя	Подпись	ВЗРОСШЕ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-139 СБ						Примечание
			-	01	02	03			
А4	3 407.1-151.0-00070	Техническое описание							
А4	3 407.1-151.2-139 СБ	Сборочный чертёж							
		А детали							
А4	1 3.407.1 - 151.2 - 142	Пластина М 213	2	2	2	2	2		
А4	2 3.407.1 - 151.2 - 143	Пластина М 214	2	2	2	2	2		
А4	3 3.407.1 - 151.2 - 144 - 01	Пластина М 216	1	1					
А4	4 3.407.1 - 151.2 - 145 - 01	Пластина М 218			1	1			
А4	5 3.407.1 - 151.2 - 146 - 02	Пластина М 221	4		4				
А4	6 - 03	Пластина М 222		4		4			

Продолжение спецификации см. листы 5, 6

3.407.1-151.2-139		Страница	лист	листо
Листа С132 ÷ С135		Р	4	6
Спецификация		КАНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
		Север-Золотые отделения		
		Ленинград		
		Формат А4		

Зав. н/п/с	Горелов	6.07.88
Г/П	Пиччук	6.07.88
Р/к. гр.	Голыперич	6.07.88
Н. н/п/т/р.	Орлова	6.07.88
Пробер.	Солита	6.07.88
Ст. инж.	Богород	6.07.88

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. по исполнению 3.407.1-151.2 - 139СБ				Примечание
					-	01	02	03	
Б4		7	3.407.1-151.2-139 СБ	Пояс М 225 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	2		2		43,3 кг
Б4		8	3.407.1-151.2-139 СБ	Распорка М 226 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=765 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1		1		9,4 кг
Б4		9	3.407.1-151.2-139 СБ	Распорка М 227 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1		1		7,2 кг
Б4		10	3.407.1-151.2-139 СБ	Распорка М 228 Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	1		1		3,8 кг

Продолжение спецификации см. лист б.

3.407.1-151.2-139

лист 5

Формат А4

Имя и подп. Подпись и дата

Взамин №

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 3.407.1-151.2 - 139 СБ				Примечание
					-	01	02	03	
Б4	11	3.407.1-151.2-139 СБ	ПОЯС М 229	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ 7914-1-3023-80	2		2		40 мм 50,0 кг
Б4	12	3.407.1-151.2-139 СБ	РАСПОРКА М 230	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=765 ВСТЗПСБ 7914-1-3023-80	1		1		10,9 кг
Б4	13	3.407.1-151.2-139 СБ	РАСПОРКА М 231	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСТЗПСБ 7914-1-3023-80	1		1		6,3 кг
Б4	14	3.407.1-151.2-139 СБ	РАСПОРКА М 232	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=390 ВСТЗПСБ 7914-1-3023-80	1		1		4,4 кг

3.407.1-151.2-139

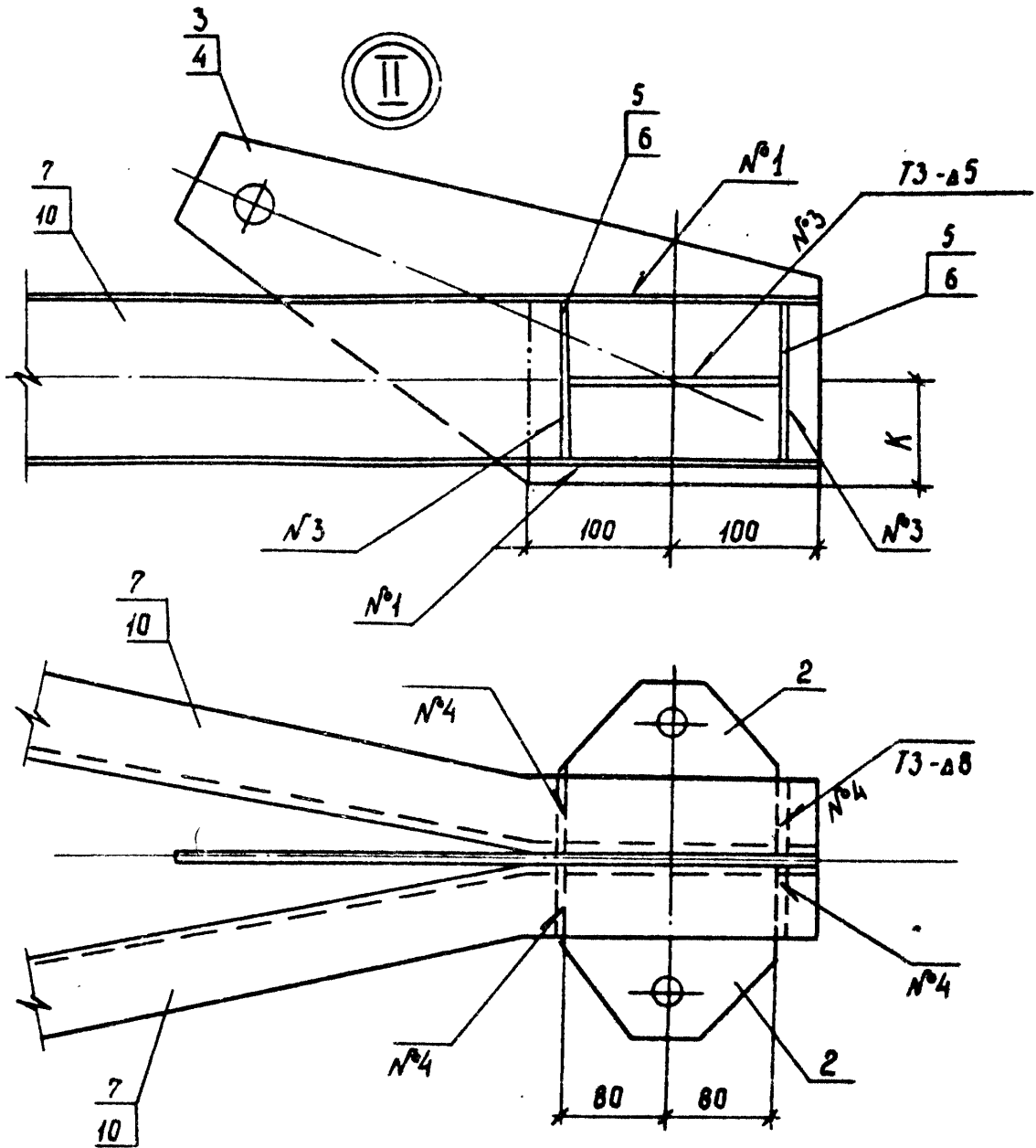
лист 6

Копирован АУФ

ФОРМАТ АУ







Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1 - 151.2 - 140 СБ

МММ

3

2594/4

ШМУ, П-1000Л, ПЛОТНОСТЬ И УШТО

ОЗОНГ.ШНО. М²

Имя и фамилия	подпись	дата	взвешивание №

Формат	Экз	№	Обозначение	Наименование	№ на исполнение 3.407.1-151.2-140СБ				Примечание
					01	02	03		
А4			3.407.1-151.2-00070	Техническое описание	×	×	×		
А4			3.407.1-151.2-140СБ	Сборочный чертеж	×	×	×		
				Аеталл					
А4		1	3.407.1-151.2-142	Пластина М 213	2	2	2	2	
А4		2	3.407.1-151.2-143	Пластина М 214	2	2	2	2	
А4		3	3.407.1-151.2-144	Пластина М 215	1	1			
А4		4	3.407.1-151.2-145	Пластина М 217		1	1		
А4		5	3.407.1-151.2-146	Пластина М 219	4	4			
А4		6	-01	Пластина М 220	4	4	4		

Продолжение спецификации см. листы 5, 6.

3.407.1-151.2-140			
Зав. н/д/э	Горелов	Л.М.88	
ГЛП	Пиччук	Л.М.88	
Руч. зр.	Гальперин	Л.М.88	
Н. контр.	Орлова	Л.М.88	
Пробер.	Салита	Л.М.88	
Ст. инж.	Богоданов	Л.М.88	
Лояса С 136 ÷ С 139			
Спецификация			
Страница	Лист	Листов	
Р	4	6	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Северо-Западное отделение			
Ленинград			
Формат А4			

ИНВ. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Формат	Энд	Нач	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение З 4071-1512-140 СБ				Примечание
					-	01	02	03	
Б4			З 4071-1512-140 СБ	Лояс М 233	2		2		40ние 30,2 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ ТУ14-1-3023-80					
Б4			З 4071-1512-140 СБ	Распорка М 234	1		1		5,0 кг
				Швеллер 10 ГОСТ-8240-72 L=585 ВСТЗПСБ ТУ14-1-3023-80					
Б4			З 4071-1512-140 СБ	Распорка М 235	1		1		2,7 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСТЗПСБ ТУ14-1-3023-80					
Б4			З 4071-1512-140 СБ	Лояс М 236			2	2	36,6 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ ТУ14-1-3023-80					

Продолжение спецификации см. лист б.



Шифр документа	Листы в документах	Всего листов

Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-140СБ				Примечание
					-	01	02	03	
Б4			3.407.1-151.2-140СБ	Распорка М 237 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСЗПСБ ТУ14-1-3023-80	1		1		6,1кг
Б4			3.407.1-151.2-140СБ	Распорка М 238 Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСЗПСБ ТУ14-1-3023-80	1		1		3,2кг

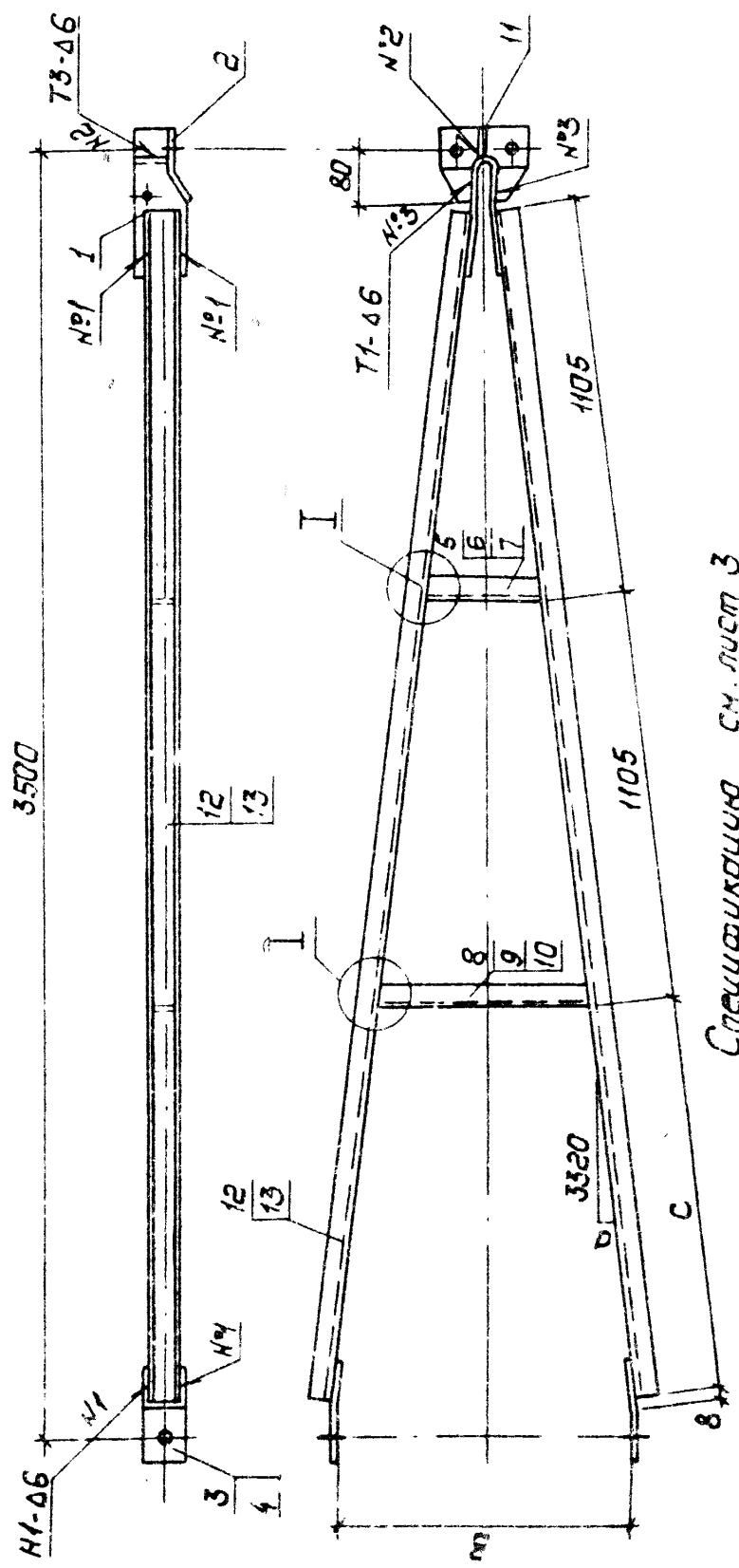
3.407.1 - 151.2 - 140

Копировать АУБ

ФОРМАТ АУ

Лист 6

Умб. № подл. Пролуца и дата 1930м. умб. №

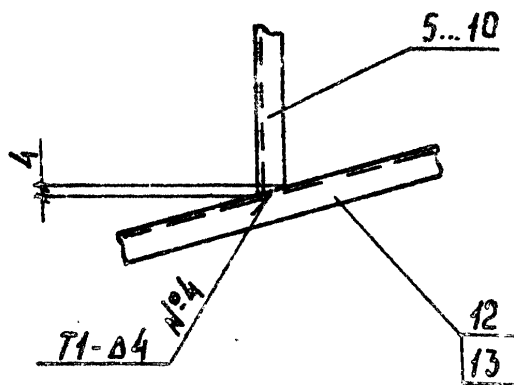
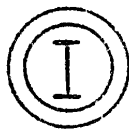


Спецификация см. лист 3

3.407.1-151.2-141 СБ		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	—
Пояса С140:С142 Сборочный чертёж		Лист 1	Листов 3	
		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ П Север-Западное отделение Ленинград		
Зав. чертеж	Горелов	1.12.39		
Испол.	Получил	1.12.39		
Рук. пр.	Гольперин	1.12.39		
Исполте.	Соловья	1.12.39		
Проверка	Солнцева	1.12.39		
Ст. инж.	Богород	1.12.39		

Копиробля: Полос

Обозначение	Марка	$\sigma$ мм	$c$ мм	$\delta$ мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-141 СБ	С 140	222,0	1110	465	55,7
-01	С 141	237,5	1110	495	55,8
-02	С 142	389,5	1125	800	58,4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шиб. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

3.407.1-151.2-141 СБ

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	✕	✕	✕	
A4			3.407.1-151.2-141 СБ	Сварочный чертеж	✕	✕	✕	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-008	Пластина М 10	1	1	1	
A4	2		3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	1	1	
A4	3		3.407.1-151.2-147	Пластина М223	2	2		
A4	4		- 01	Пластина М224			2	
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80				
A4	5		3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М239 L=185	1			1,3 кг
A4	6		3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М240, L=195		1		1,3 кг
A4	7		3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М241, L=295			1	2,1 кг
A4	8		3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М242, L=335	1			2,4 кг
A4	9		3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М243, L=355		1		2,5 кг
A4	10		3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М244, L=555			1	3,9 кг
				<u>Материалы</u>				
		11		Лента 6x40 ГОСТ 103-76 L=50 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80	1	1	1	0,1 кг
		12		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=3320 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80	2	2		23,4 кг
		13		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=3335 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80			2	23,5 кг

ИНВ. №, Подпись и дата, Взам. инв. №

Зав. ИАЭС	Горелов	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
ГУП	Личчук	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Рук. зр.	Голперин	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Провер.	Салита	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Подпись]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-141

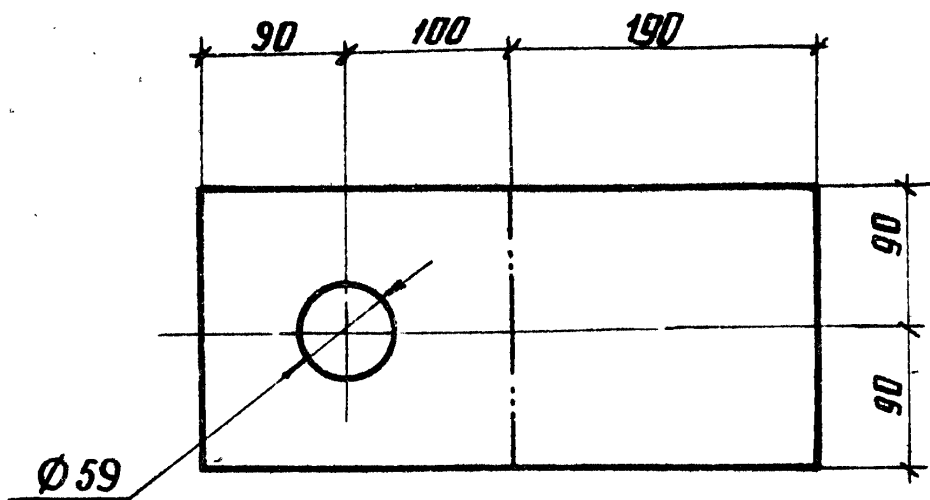
Лента С140÷С142  
Спецификация

Стр. обр.	Лист	Листов
Р	3	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии.

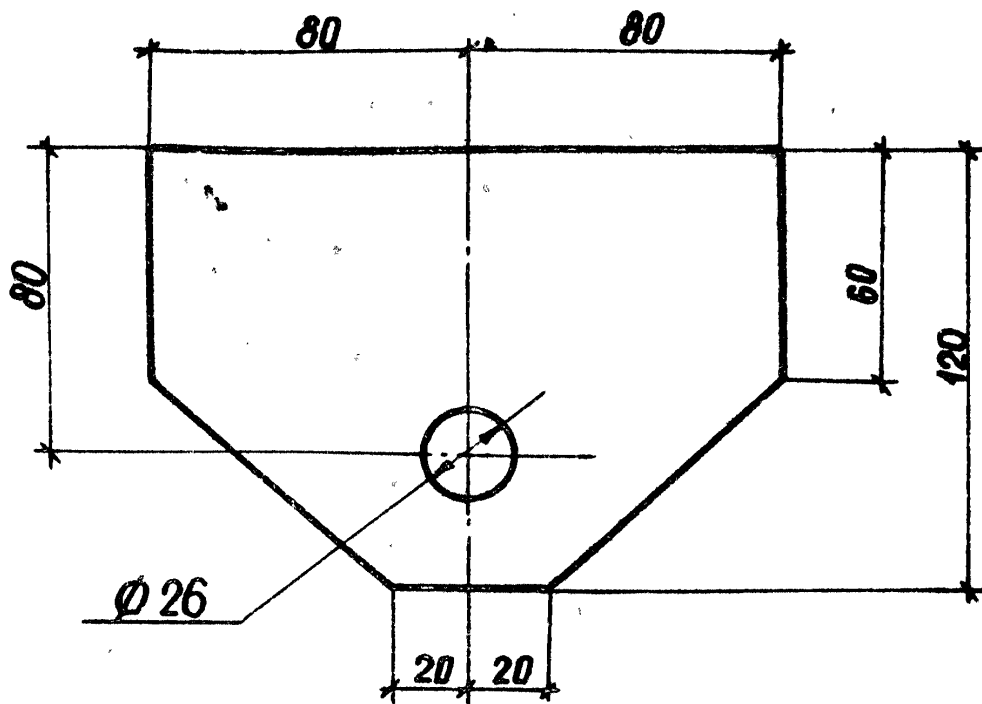
ИЗМ. № 1/88

				<b>3.407.1-1512-142</b>		
				<b>Пластина М213</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	8,3	1:5
				Лист	Листов	
Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 16×180 ГОСТ 103-76 L=380 ВЛмЗсп.5ТУ14-1-3023-80		
Г.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Р.чк. ср.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н.контр.	Овладва	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Л.д.пр.	Мозинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

контр. Аниа

экаб/4

формат А4



3.407.1-151.2-143

Пластина М 214

Стадия Масса Масштаб

Р 30 1:2

Лист Листов

Зав. н.к.к.э.р.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пробсвал	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Полоса  
L = 160

25x120 ГОСТ 103-76  
ВСтЗСП5 7444-3023-80

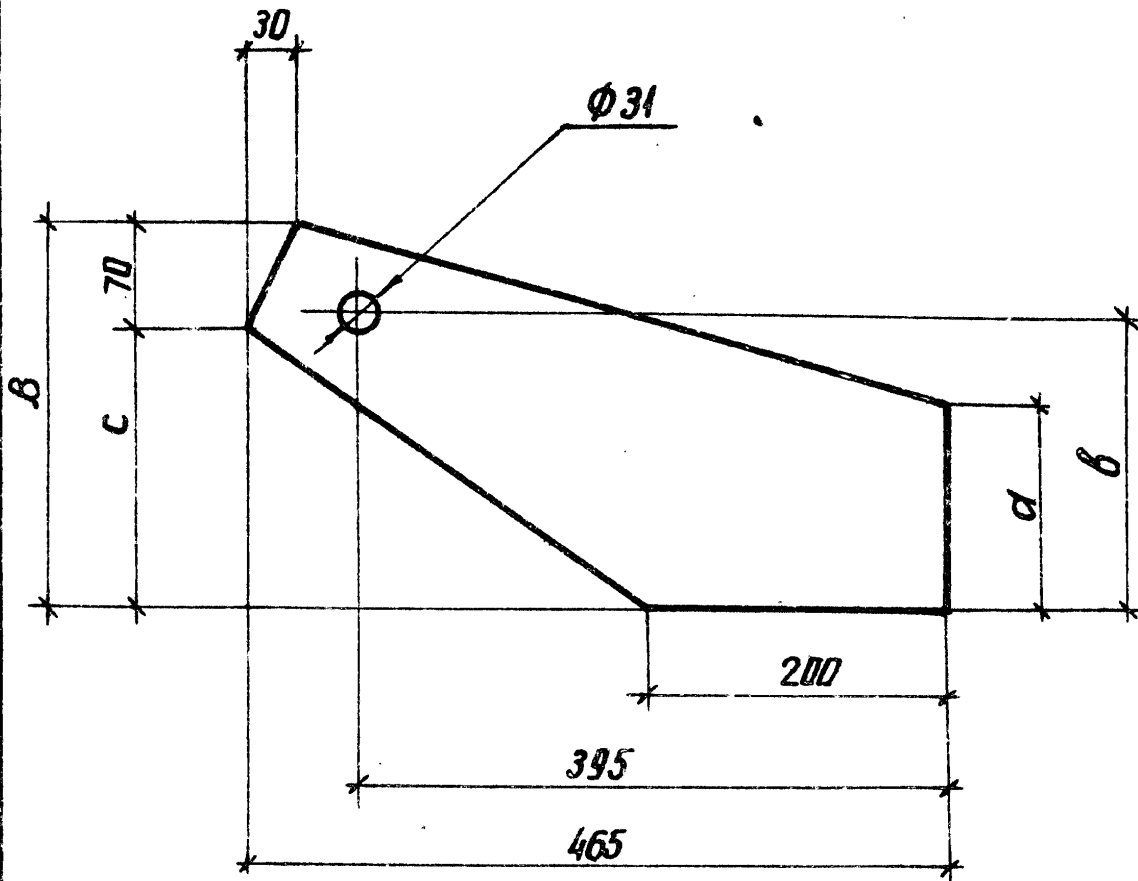
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

копир Ами

Формат А4

2534/4

ИМЯ № ПОЛ. ПИПИСЬ И ПОСЛ. ОЗНАЧ. ИМЯ



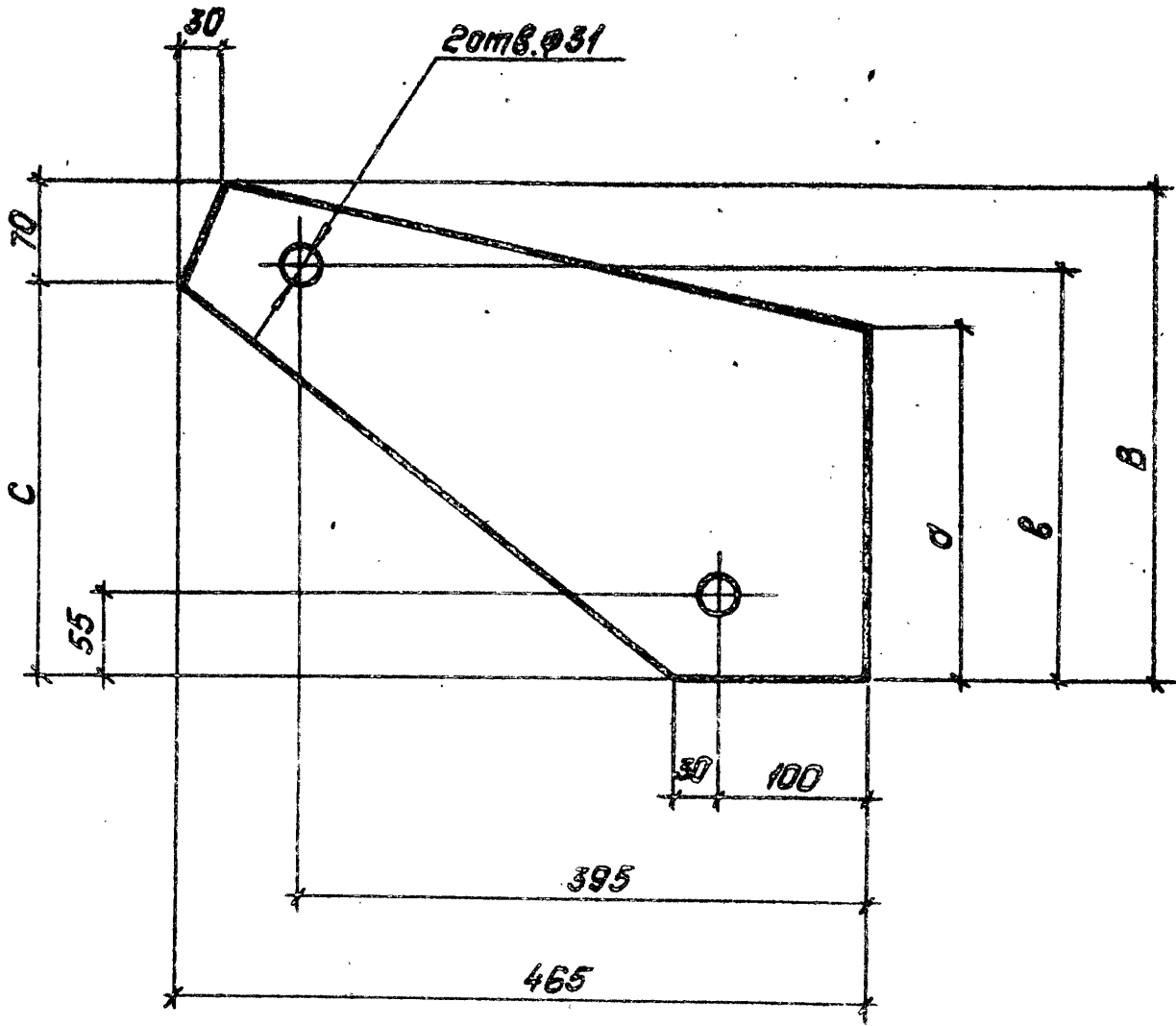
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	с, мм	в, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-144	М 215	140	195	185	255	8,5
-04	М 216	180	215	205	275	9,8

ИНВ № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-144			
				Стандарт	Масштаб	Масштаб	
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластины М 215, М 216	Р	см. табл.	—
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов		
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист 16	ГОСТ 19903-74	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Проверил	Салитов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Л = 465	ВСтЗСП5ТУ44-1-3023-80	Северо-Западное отделение	
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			Ленинград	

копир. Анис

2594/4 формат А4



Обозначение	Марка	д, мм	в, мм	с, мм	В, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-145	М 217	235	290	280	350	11.1
-01	М 218	275	310	300	370	12.4

3.407.1-151.2-145

Зав. нил	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. ер.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. кантр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверит	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богоград	<i>[Signature]</i>	7.06.88

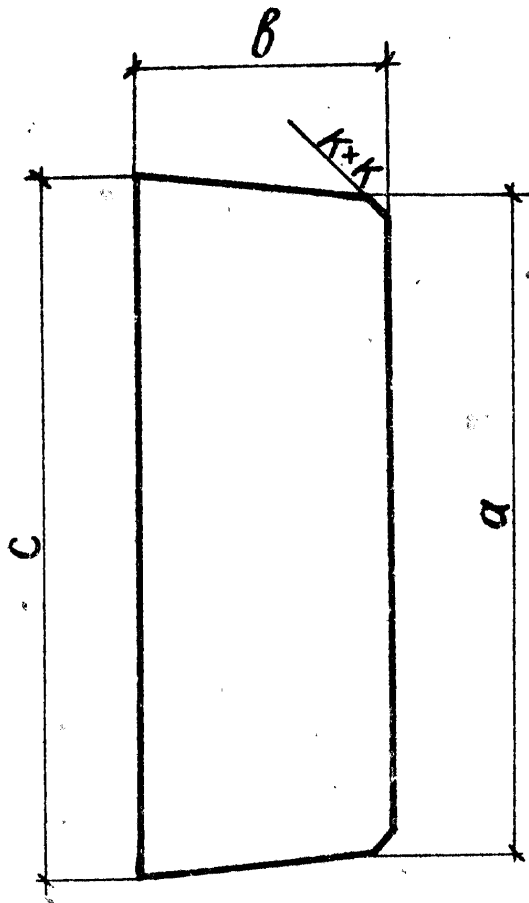
Пластины М 217, М 218

Стадия	Масса	Кол-во табл.
Р	см.	—
Лист	Листов	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

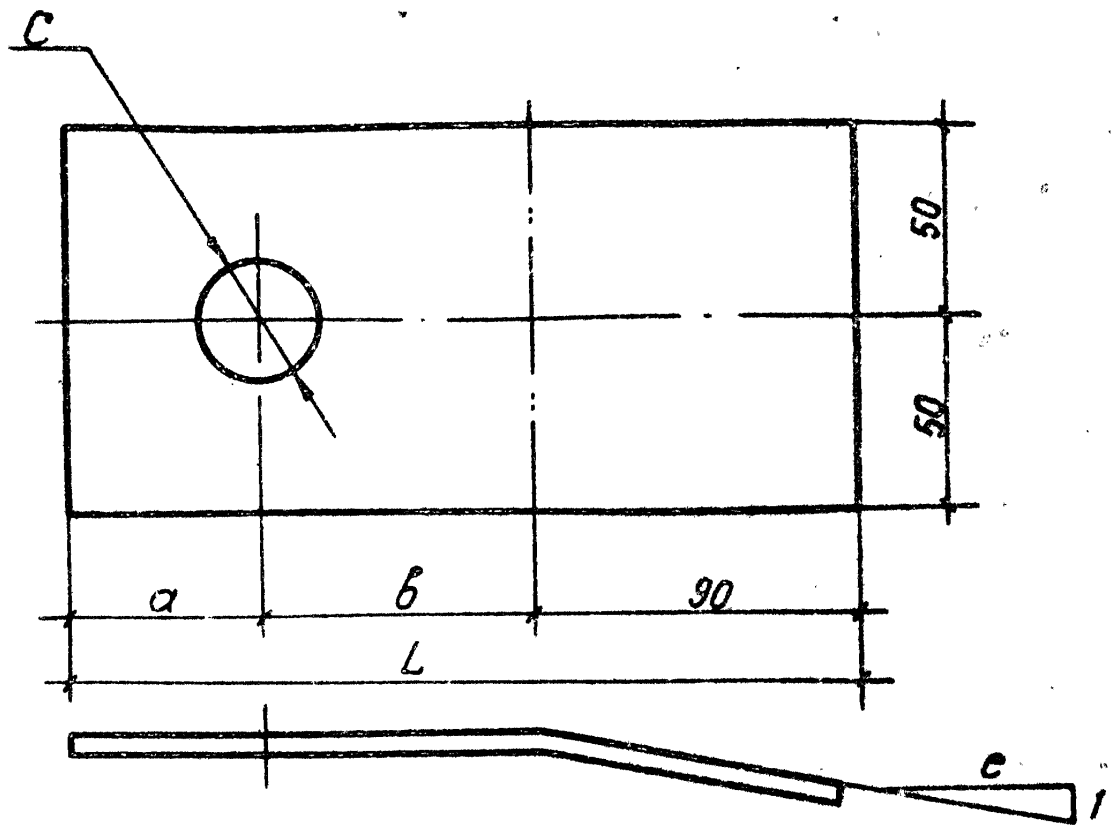




Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг
		a	b	K	c	
3.407.1-151.2-146	M 219	80	40	4	87	0.2
- 01	M 220	99	45	4	107	0.3
- 02	M 221	118	50	5	127	0.4
- 03	M 222	136	55	5	146	0.5

Имя, фамилия, должность, дата

3.407.1-151.2-146			
Пластины M219-M222			
Э. В. Чикава	Горелов	7.06.88	Полоса 8 ГОСТ 103-76 ВСтЗ псб ТУ 44-1-3023-80
Г. П. Пунчук	7.06.88		
Н. Ч. Зор	Гальперин	7.06.88	
Л. Кондр	Орлова	7.06.88	
Л. Дорбева	Силаева	7.06.88	
Ст. инж.	Боговрод	7.06.88	
Стадия		Масса	Масштаб
Р		см. табл.	—
Лист		Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		a	b	c	e	L	
3.407.1-151.2 - 147	М 223	50	100	31	14	240	1,5
-01	М 224	60	100	39	8	250	1,6

Гнуть в горячем состоянии

3.407-151.2-147

				Студия	Класс	Материал
Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Р	см табл.	
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Рук. эр.	Галоперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса $b=100$ ГОСТ 103-76 В СтЗ по БТУ 14-1-3023-80		
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западный отдел  
Ленинград

Копир. *[Signature]*

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000.Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 148 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1 - 151.2 - 149 СБ	Пояс С 144	1	
A4	2		3.407.1 - 151.2 - 150 СБ	Пояс С 145	1	
A4	3		3.407.1 - 151.2 - 151 СБ	Консоль С 146	1	
A4	4		3.407.1 - 151.2 - 152 СБ	Подвеска С 147	1	
				<u>Детали</u>		
A4	5		3.407.1 - 151.2 - 072	Накладка М 123	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>		
		6		М 20 - 89 x 65. 46	12	0,75 кг
		7		М 30 - 89 x 90. 46	20	0,75 кг
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>		
		8		М 20 - 7Н. 4	12	0,06 кг
		9		М 30 - 7Н. 4	20	0,22 кг
				<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>		
		10		20 - 004	24	0,02 кг
		11		30 - 004	40	0,07 кг

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ ДОП. ПОПРАВ. ПОПРАВ. И ДОП.

3.407.1 - 151.2 - 148

Зав.мил.кэс	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Руч.зр.	Голоперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Пров.	Логинава	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст.инж.	Салитя	<i>[Signature]</i>	6.07.88

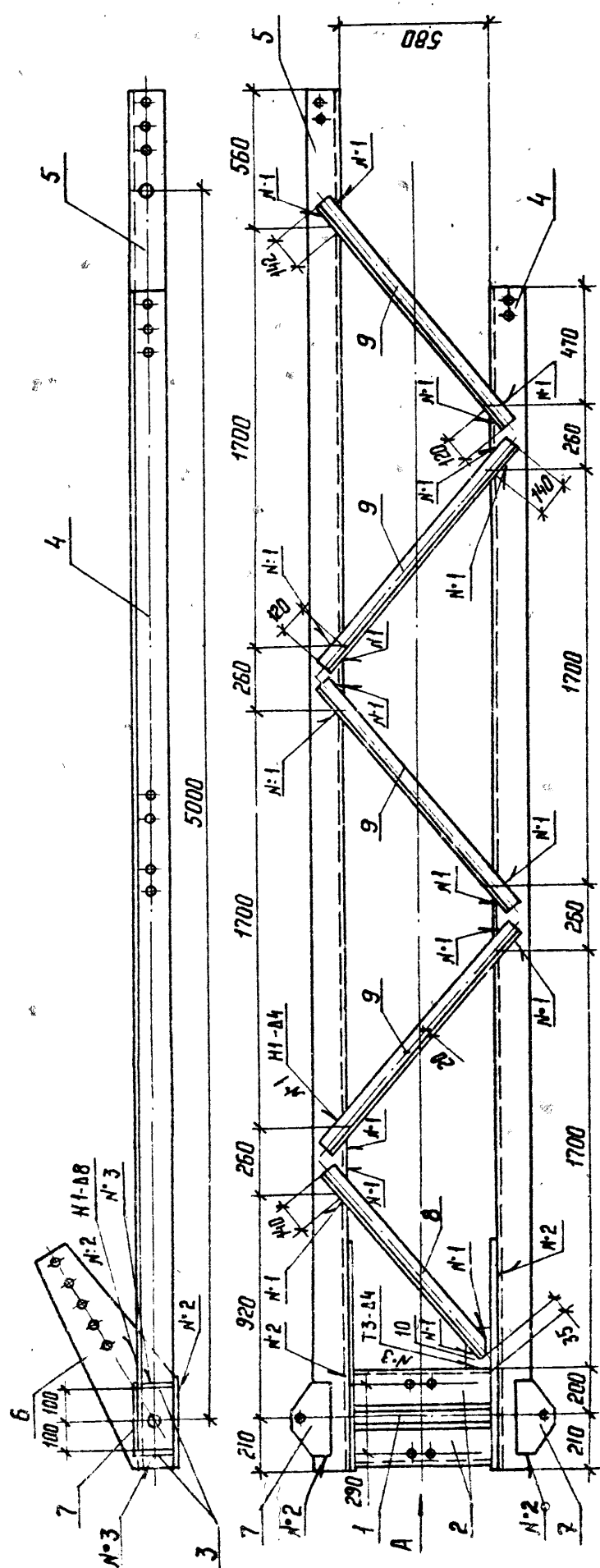
Пояс С 143  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб-

Формат А4

Дет. № подл. Подпись и дата  
ВЗРОС. ИИВ. И



З. 407.1 - 151.2 - 149 СБ

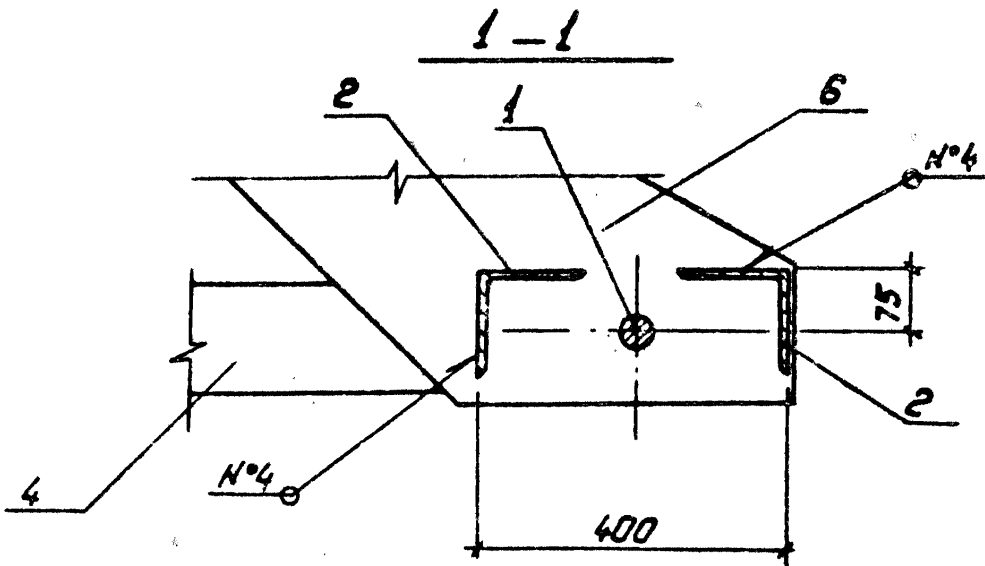
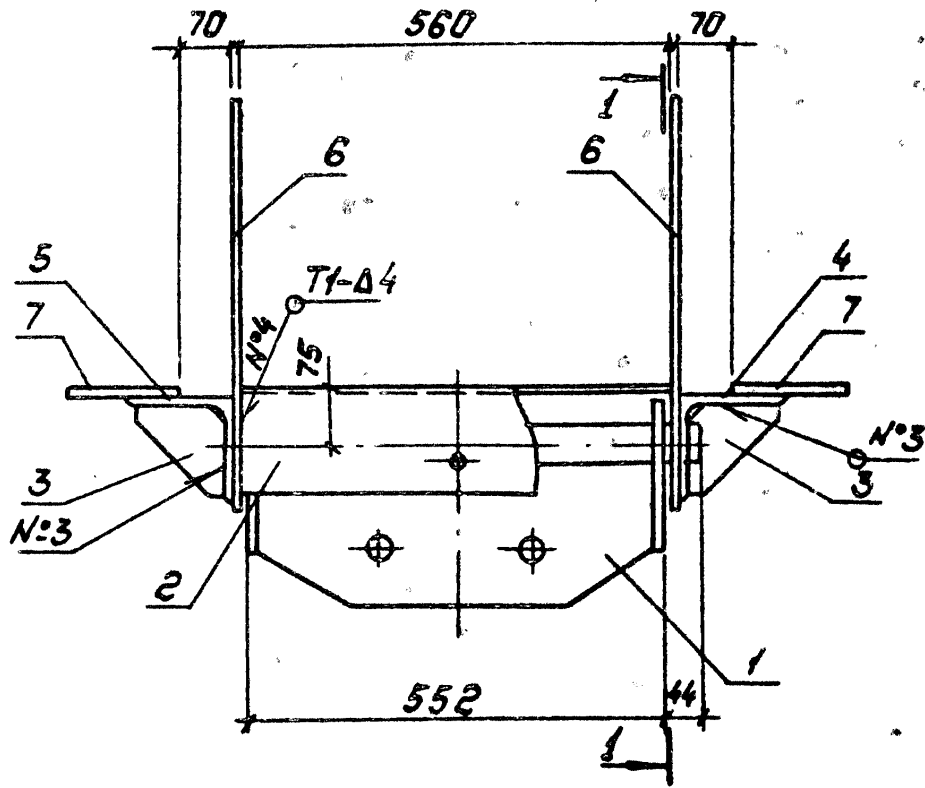
Лист 1	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	350,6	1:25
Лист 3	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист С 144  
Сборочный чертёж

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 3

Копир. ИИВ. И  
Формат А4

Вуд А



3.407.1-151.2-149

Копирован: Польс

Формат: А6

2594/4

1/400  
2

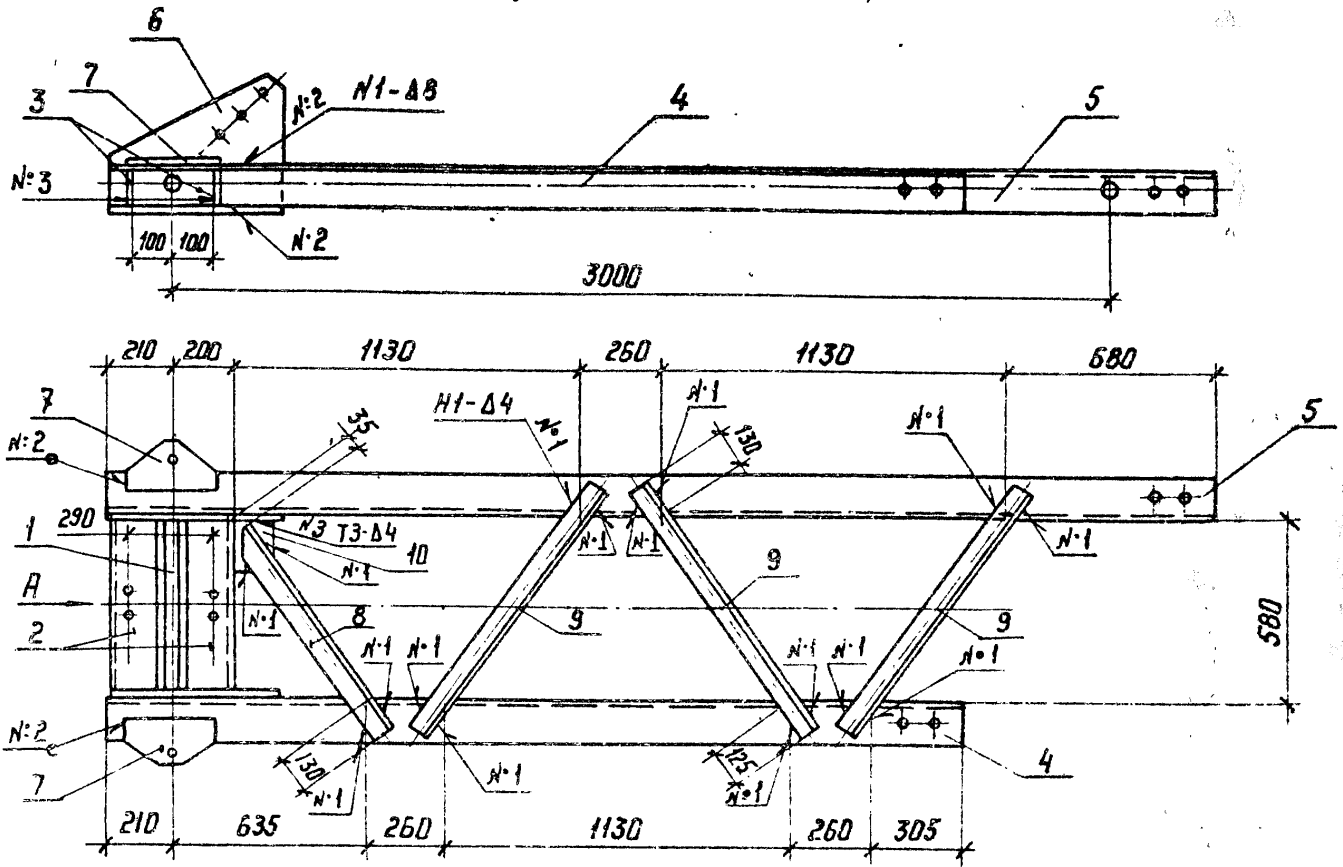
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000Т0	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-149СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-069СБ	Подвеска С49	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	3.407.1-151.2-077	Распорка М128	2	
A4	3	3.407.1-151.2-078	Пластина М129	4	
A4	4	3.407.1-151.2-153	Пояс М245	1	
A4	5	3.407.1-151.2-154	Пояс М246	1	
A4	6	3.407.1-151.2-157	Пластина М249	2	
A4	7	3.407.1-151.2-159	Пластина М251	2	
A4	8	3.407.1-151.2-160-01	Раскос М253	1	
			<u>Материалы</u>		
			Угелок 75x75x6 ГОСТ8509-86		
			ВСтЗпсбТУ14-1-3023-80		
	9		L = 1185	4	8,2 кг
	10		Полоса 10x130 ГОСТ103-76	1	1,3 кг
			L = 130 ВСтЗпсбТУ14-1-3023-80		

ЦНБ НЭСВА. Подпись и дата. ВЗМ. ИВ. М. П.

3.407.1-151.2-149									
Зав. ИКЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88						
ГЦП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	6.07.88						
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	6.07.88						
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88						
Провер.	Логичова	<i>Логичова</i>	6.07.88						
Ст. инж.	Богород	<i>Богород</i>	6.07.88						
Пояс С144 Спецификация			<table border="1"> <tr> <td>Страниц</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	Р	3	3
Страниц	Лист	Листов							
Р	3	3							
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград						

Копирован АУО-

Формат А4



1. Электроды Э42 А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Спецификацию см. лист 2

3.407.1 - 151.2 - 150 СБ

ПОЯС С 145  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	250,8	1:25
---	-------	------

Лист 1	Листов 2
--------	----------

ЭНЕРГСОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. НИИМЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлов	<i>Орлов</i>	1.06.88
Проверил	Логинава	<i>Логинава</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	1.06.88

Копир. Ната

Формат А4

2594/4

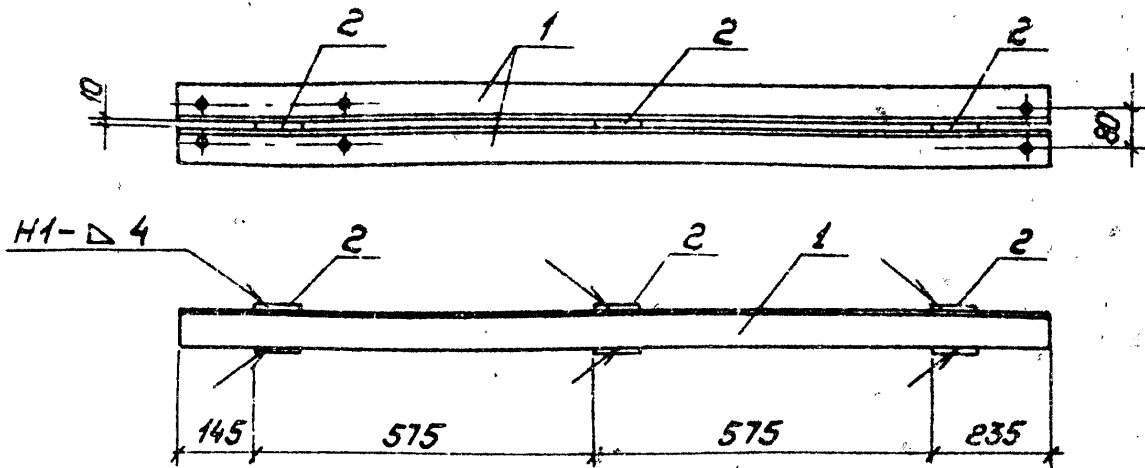
ИМ.Н. ПОВА. ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗМ. ИМ.Н.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3. 407.1 - 151.0 - 00070	Техническое описание		
А4			3. 407.1 - 151.2 - 150СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1- 151.2 - 069 СВ	Подвеска С 49	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		3. 407.1 - 151.2 - 77	Распорка М128	2	
А4	3		3. 407.1 - 151.2 - 78	Пластина М129	4	
А4	4		3. 407.1 - 151.2 - 155	Пояс М 247	1	
А4	5		3. 407.1 - 151.2 - 156	Пояс М 248	1	
А4	6		3. 407.1 - 151.2 - 158	Пластина М250	2	
А4	7		3. 407.1 - 151.2 - 159	Пластина М251	2	
А4	8		3. 407.1 - 151.2 - 160	Раскос М 252	1	
				<u>Материалы:</u>		
				75x75x6 ГОСТ8509-86		
				Уголок ВСтЗпсб7414-1-3023-80		
	9			L = 980	3	6,8 кг
				10x130 ГОСТ 103-76	1	1,3 кг
	10			Полоса ВСтЗпсб7414-1-3023-80 L=130		

100% копирование  
 100% копирование  
 100% копирование

3. 407.1 - 151.2 - 150			
Зав. ИИКАЭС	Горелов	<i>[подпись]</i>	6.07.88
ГУП	Пиччук	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Галперин	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Н.контр.	Срлова	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Пробер.	Логинава	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Солита	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Пояс С145 Спецификация			Стадия лист листов Р 2 2 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-151 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-161	Консоль М254	2	
				<u>Материалы</u>		
		2		Полоса 10x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБТ414-1-3023-80 L=90	3	0,6 кг

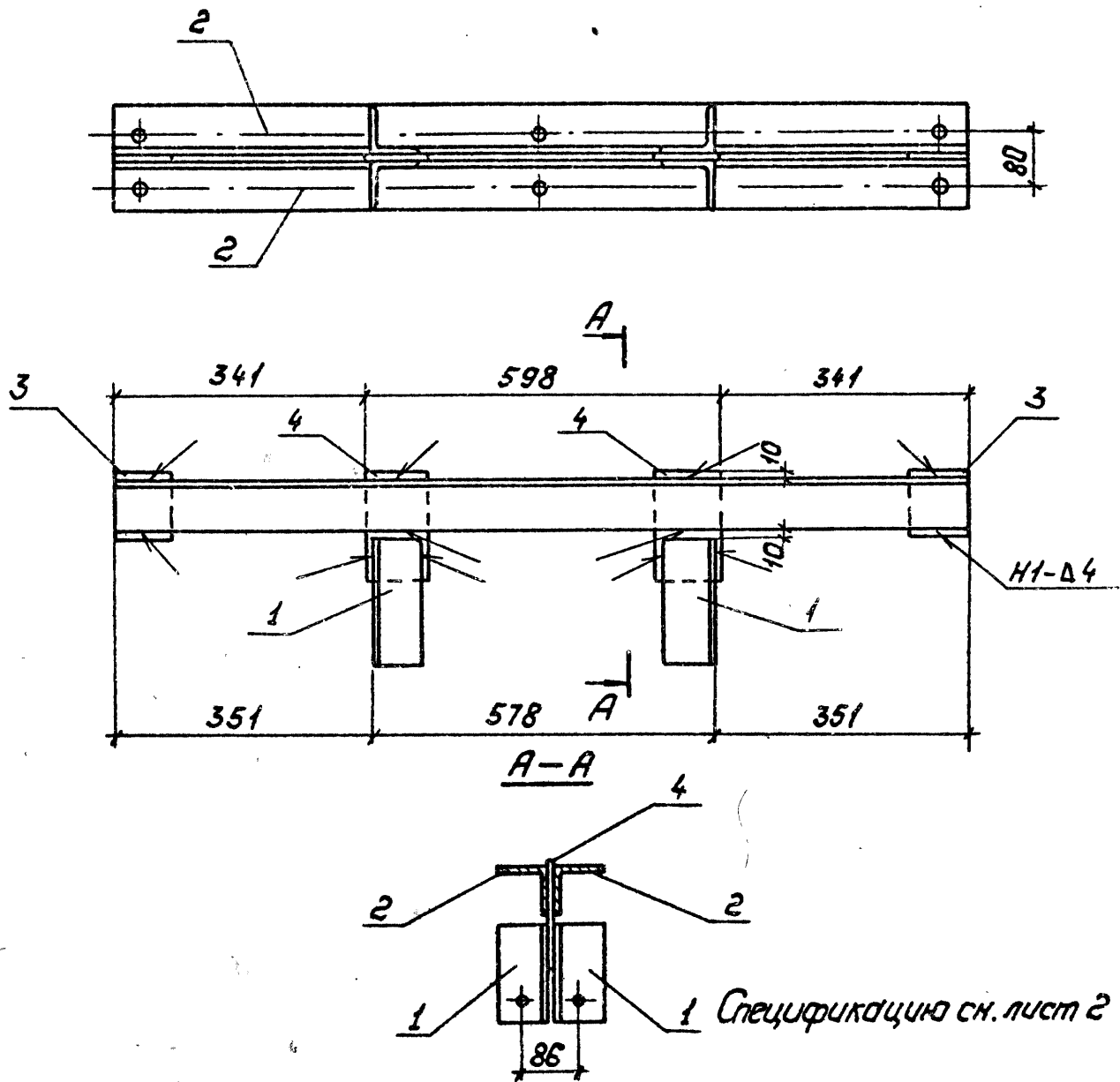
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Э.М.В.И.Л.Д.С.О. С.И.В.И.Л.В.С.И.Л.И.И.Л.С.И.Л.Л.О.В.О.В.

<b>3.407.1-151.2-151 СБ</b>																					
<b>Консоль С146</b>																					
<b>Сборочный чертеж</b>																					
Зав. н.п.к.з.	Горелов	1.06.88	<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>23.8</td> <td>1:15</td> </tr> <tr> <th>Лист</th> <th colspan="2">Листов</th> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Северное отделение</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Ленинград</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	23.8	1:15	Лист	Листов		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			Северное отделение			Ленинград		
Стадия	Масса	Масштаб																			
Р	23.8	1:15																			
Лист	Листов																				
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ																					
Северное отделение																					
Ленинград																					
Г.И.П.	Пиччук	1.06.88																			
Рук. гр.	Гольперин	1.06.88																			
Н.контр.	Орлова	1.06.88																			
Проверил	Салитс	1.06.88																			
Инженер	Логикова	1.06.88																			

Копирован: Лосев

Формат: А4



Шв. № подл. Подпись и дата

Зав. НИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Богард	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88

### 3.407.1-151.2-152СБ

Подвеска С147  
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	26.4	1:10
Лист 1	Листов 2	
"Энергосетьпроект" Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-152 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-083	Распарка М134	4	
A4	2		3.407.1-151.2-162	Распарка М255	2	
				<u>Материалы</u>		
	3			Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=90	2	0,4 кг
	4			Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=195	2	1,2 кг

И.И. № подл. Подпись дата

Зав. ИЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГЛП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гд	Гальперич	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Солита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
И.И. № подл.	Логинова	<i>[Signature]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-152

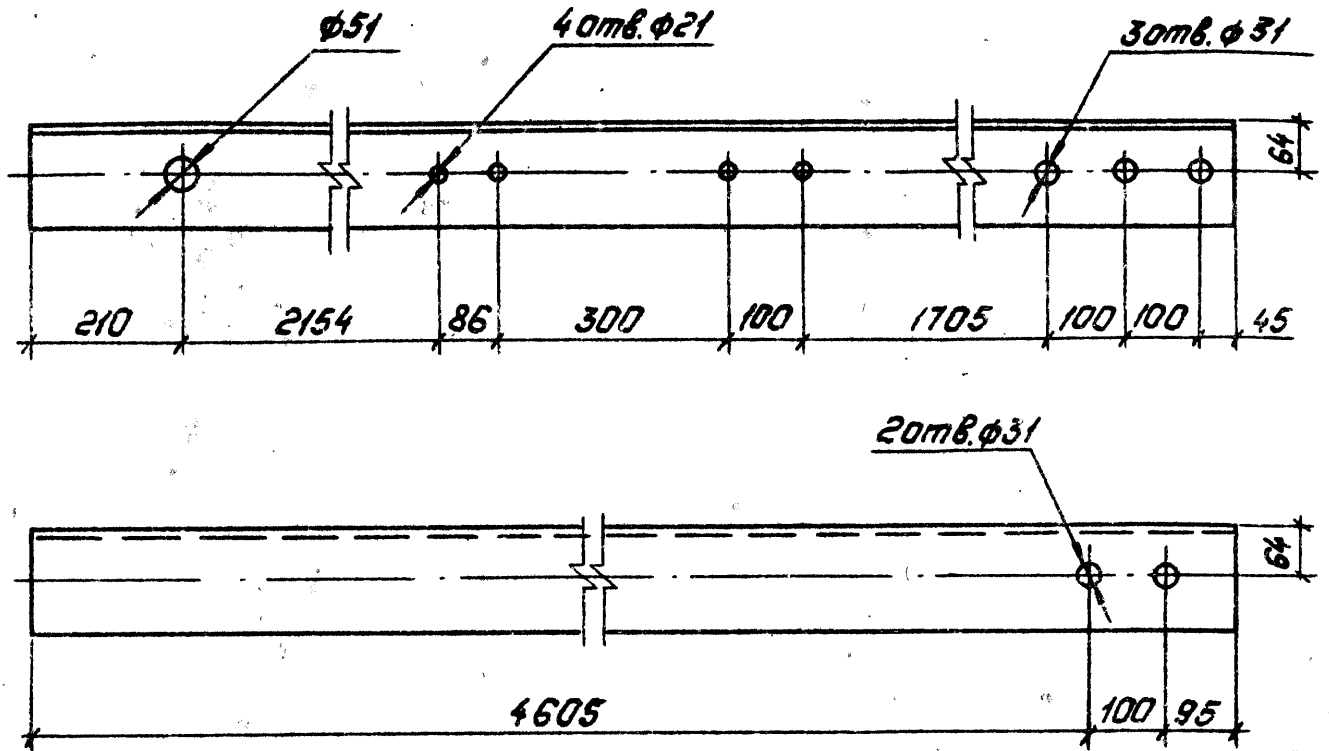
Подвеска С147  
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал АУБ

Формат А4

2594/4



Ш.С. Ушаков. Ленинградский институт.

3.407.1-151.2-153

Пояс М245

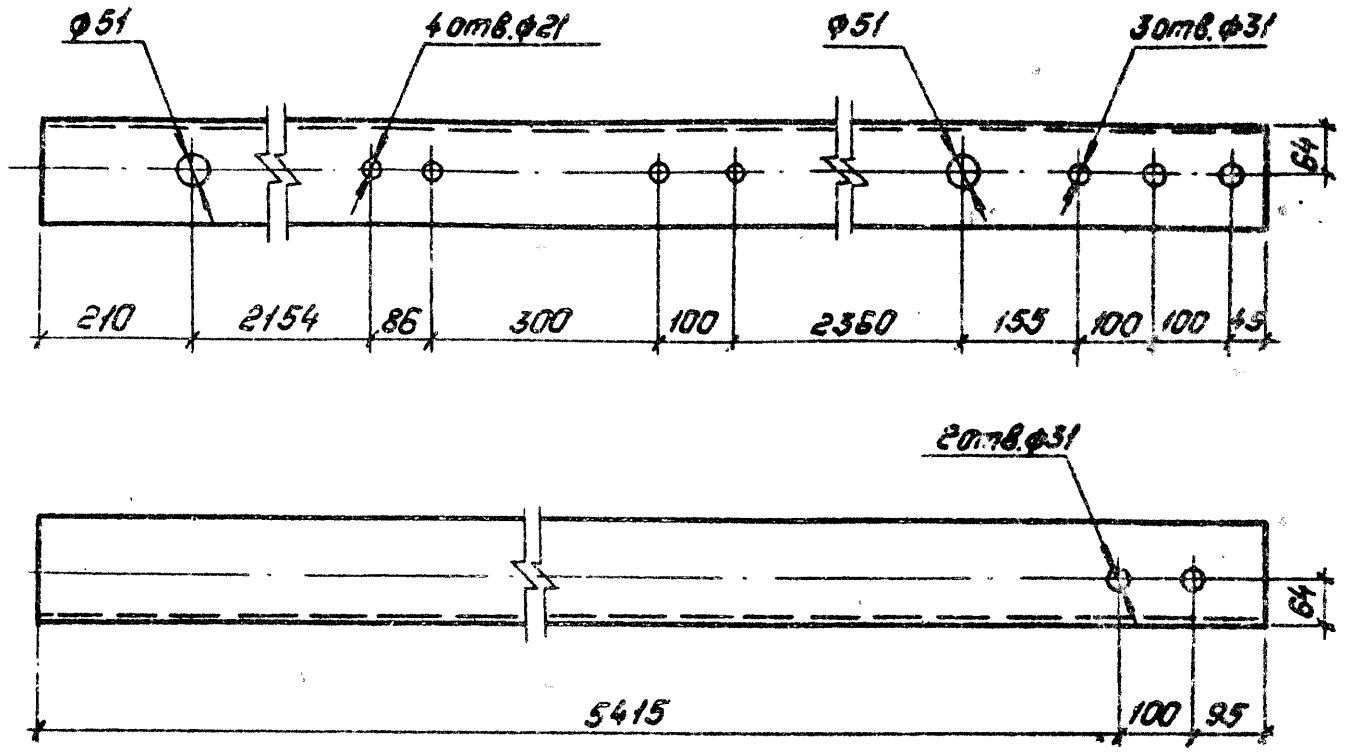
Стандарт	Насос	Насосы
Р	93,2	1:10
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

ЭВ. НИИ КЭС	Горелов	Инж.	7.06.88
ГУП	Пунчук	Инж.	7.06.88
Б.К.З.Д.	Гальперин	Инж.	7.06.88
Р.КОНТ.Р.	Орлова	Инж.	7.06.88
С.ВЕРИТ.	Лавикова	Инж.	7.06.88
С.Т.И.И.И.	Солнцева	Инж.	7.06.88

УГОЛОК 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
 L=4800 ВСт 3псВТУ14-1-3023-80

Котловая: Польс

Формат: А4



УНБ. № подл. / сверился и согласован. УНБ. №

3.407.1-151.2-154

ПОРС М 246

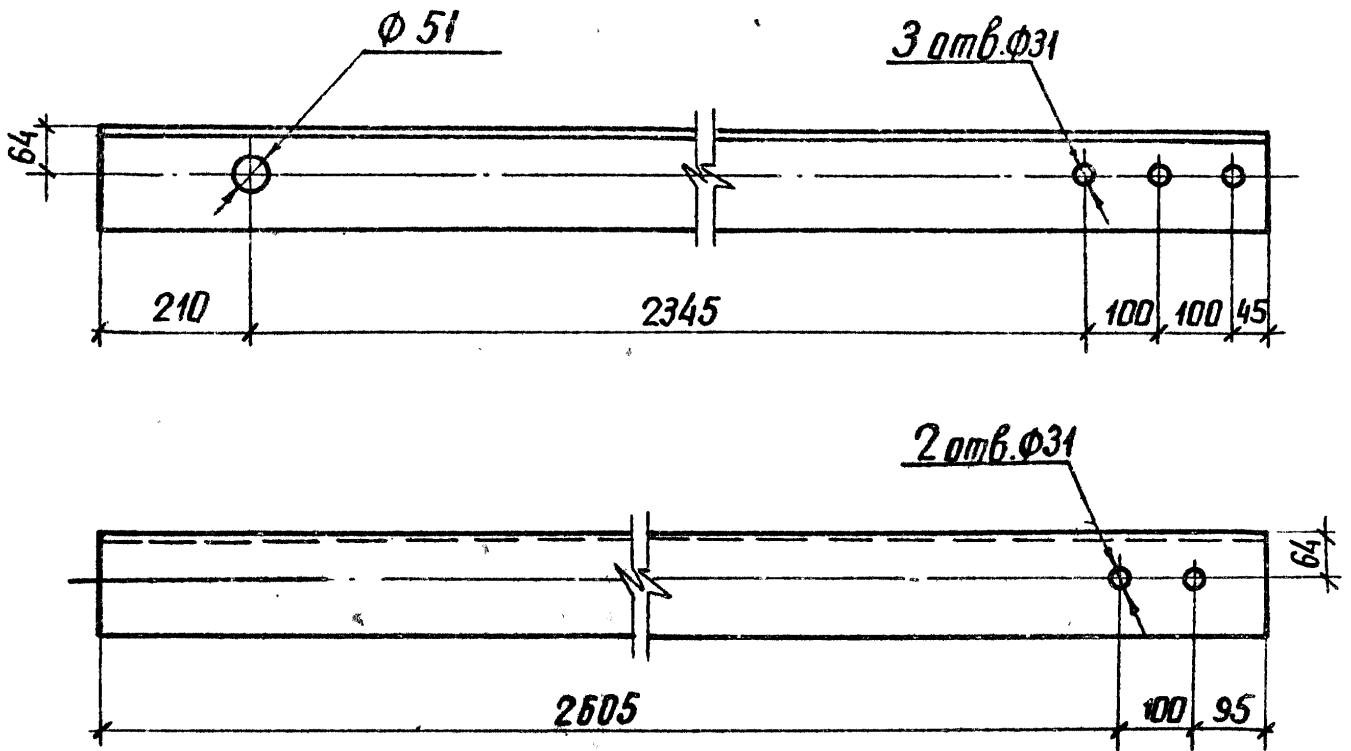
Зав. УНБ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. пр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.гонтр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богаров	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

УЗОЛОК 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
 ВСтЗпсБТ414-1-3023-80  
 L=5610

Стадия	Насос	Насос
Р	108,9	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Центра-Западное отделение Ленинград		

Копирован: Полос

Формат: А4



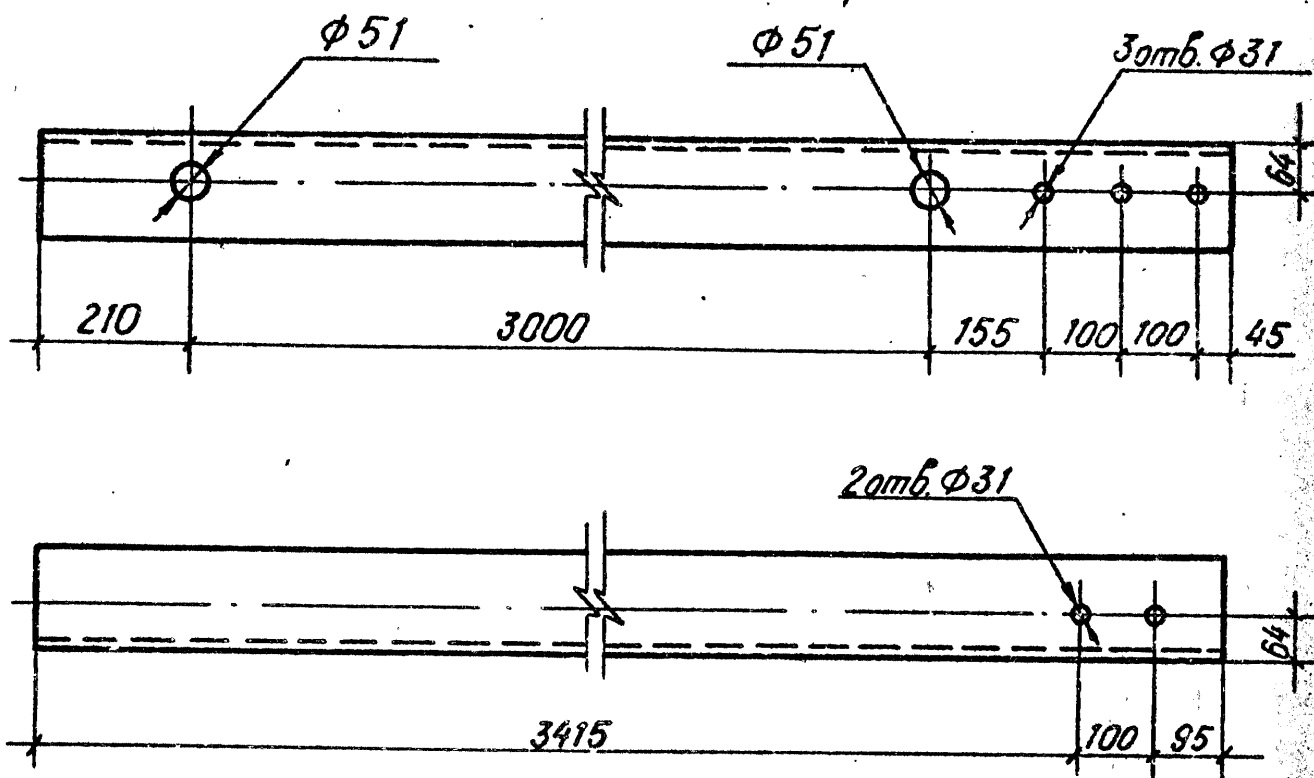
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-155		
				Пояс М 247		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	54,3	1:10
				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
				Северо-Западное отделение		
				Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Руч. эр.	Гольперин	<i>Гольперин</i>	7.06.88
Н. катод	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Логинова	<i>Логинова</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салаута	<i>Салаута</i>	7.06.88

Угловая 140x140x9 ГОСТ 8509-86  
 L=2800 ВСтЗпсбТУ44-13023-80

копир. АИИФ лист 1. формат А4



3.407.1-151.2-156

Пояс М 248

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г И П	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Уголок	140x140x9	ГОСТ 8509-86
L = 3510	ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	

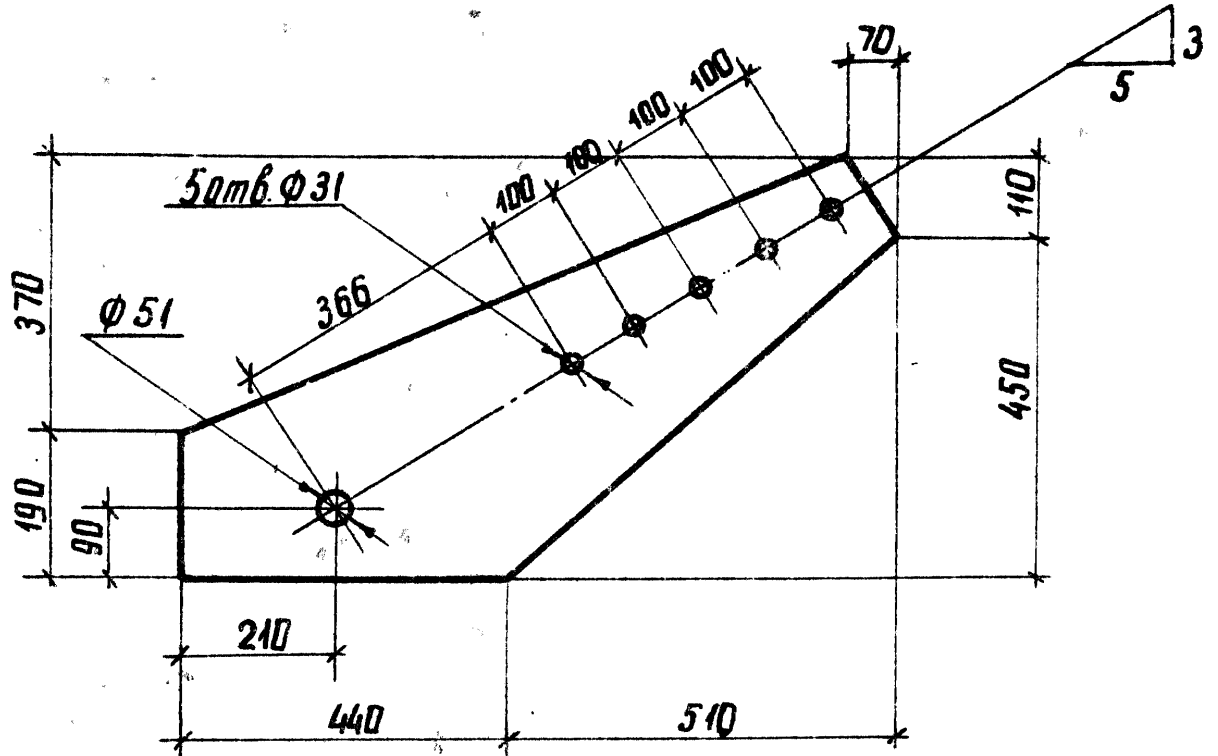
Стадия	Магса	Масштаб
Р	10,1	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Северо-Западное отдел.		
Ленинград		

Копир. лист

Формат А4

2594/4





Лист № по плану / Номер листа по плану / Взам. инв. №

3.407.1-151.2-157

Зав. инж. эк.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Полуба	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверка	Богданов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салитва	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М249

Стадия Масса Масштаб

Р	19.8	1:10
---	------	------

Лист Листов

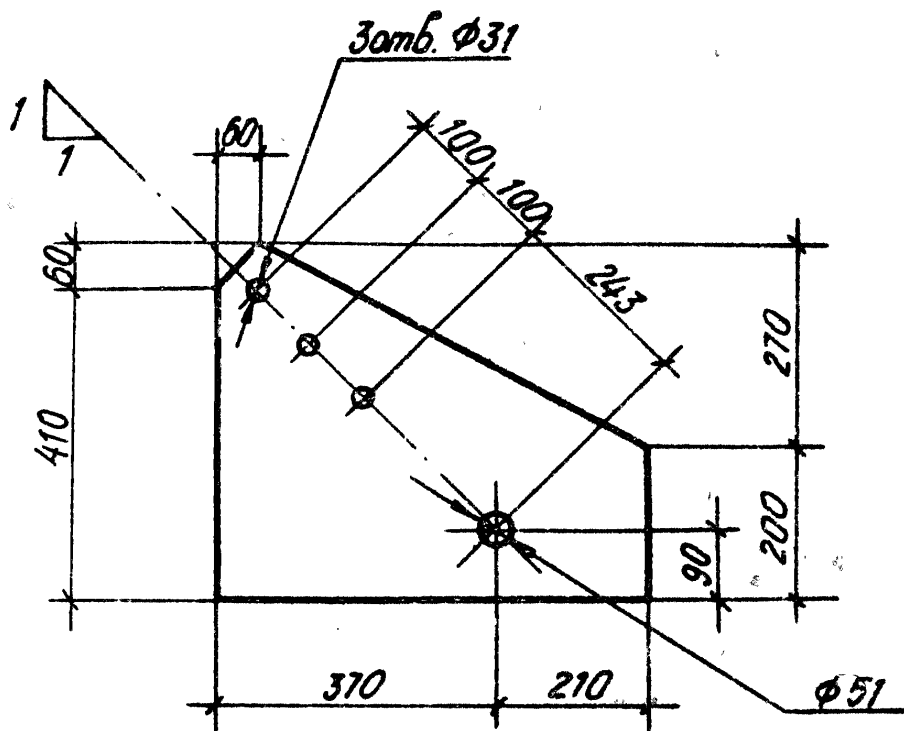
Лист 10x560 ГОСТ 19903-74  
L=950 В СтЗпсбТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копир. Акил

Формат А4

2596/4



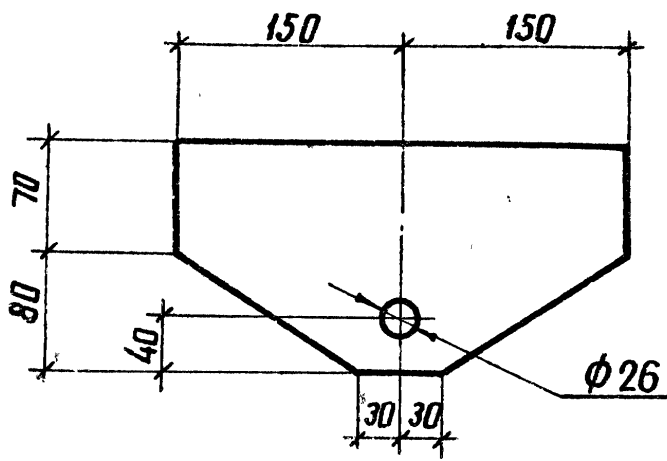
3.407.1-151.2-158

Раб. ИИПЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	<p><b>Пластина М 250</b></p> <p>Лист 10-470 ГОСТ 19908-74</p> <p>Л = 580</p> <p>В ОтЗпс ВТУ14-1-3023-80</p>	Стандия	Масса	Масштаб		
ГИП	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		P	15,7	1:10		
Рук. эр.	Галоперца	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Лист		Листов		
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		ЗНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград				
Проверил	Богаров	<i>[Signature]</i>	7.06.88						
Ст. инж.	Салитта	<i>[Signature]</i>	7.06.88						

Копир. ЛЛ

Формат А4

2594/4



ИВ.Н.№103/4 Подпись и дата Взам.инв.№

3.407.1-151.2-159

Пластина М251

Студия	Масштаб	Масштаб
Р	6,8	1:5
Лист		Листов

Полоса 25x150 ГОСТ 103-76  
В СтЗсп 5Т914-1-3023-80  
L=30

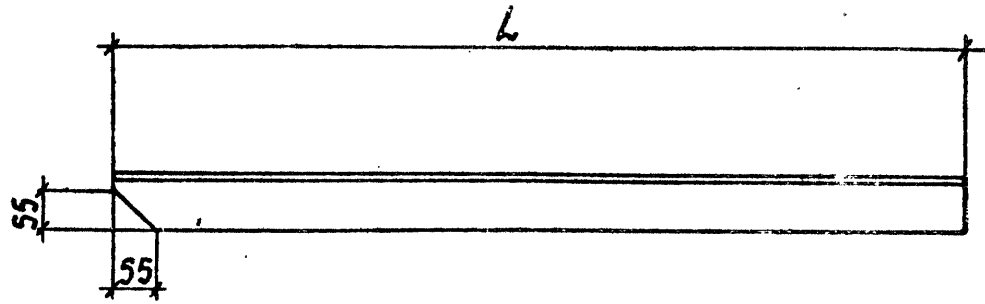
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав.наказ	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук.зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверка	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст.црк.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

копир. Ани

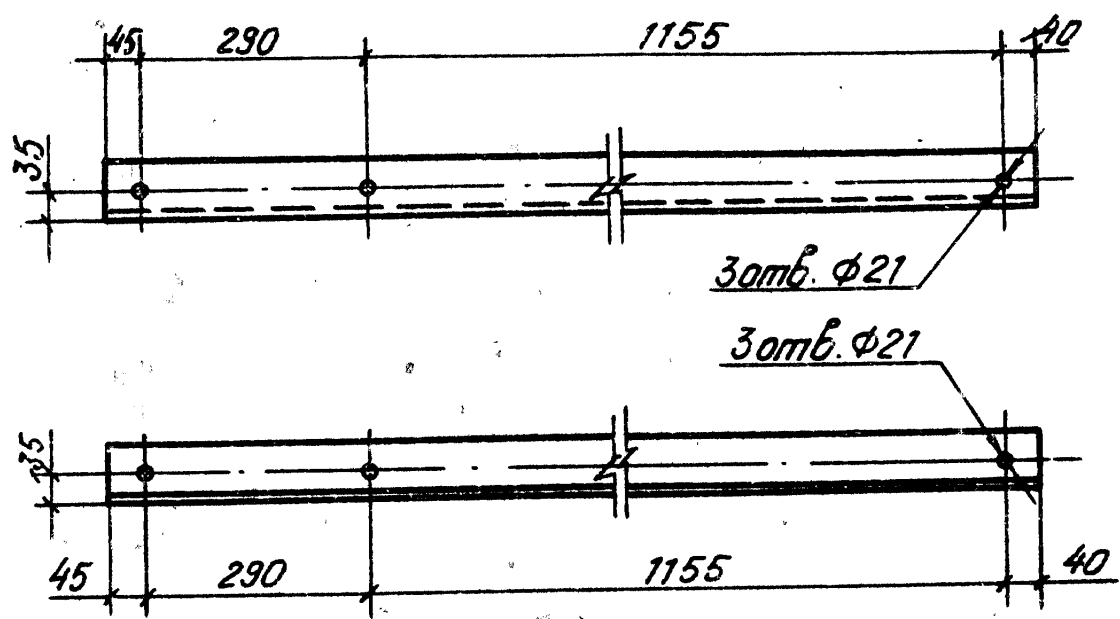
2594/4

формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 160	M252	820	5,6
-01	M253	1030	7,1

				3.407.1 - 151.2 - 160			
				Раскосы M252, M253	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
Зав. нилкэс	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Угалонок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80	Лист	Листов	
Гип	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
				Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			



Взам. инв.л.  
 Инв. л. в/от  
 Инв. л. в/от

3.407.1-151.2-161

Консоль М254

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10,5	1:10
Лист	Листов	

Инж. Н.И.К.З.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инж. Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инж. Р.И.Г.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инж. А.К.К.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инж. В.В.Б.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инж. В.В.И.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

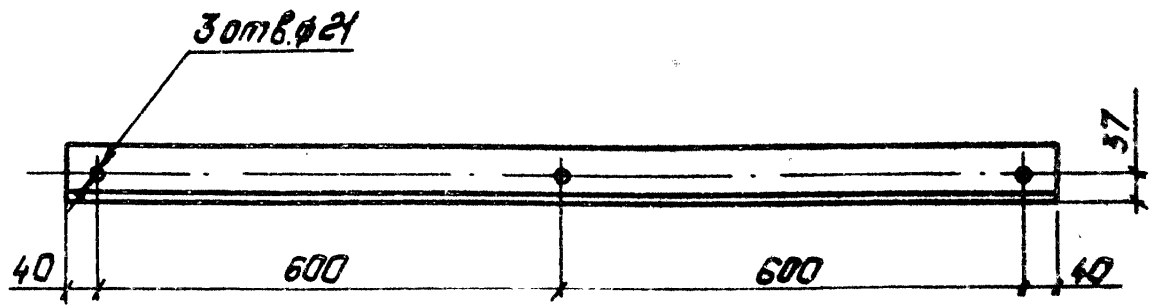
Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-85  
 L=1530 В Ст.ЗпсбТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделен.  
 Ленинград

Копировал

Формат А4

9594/4

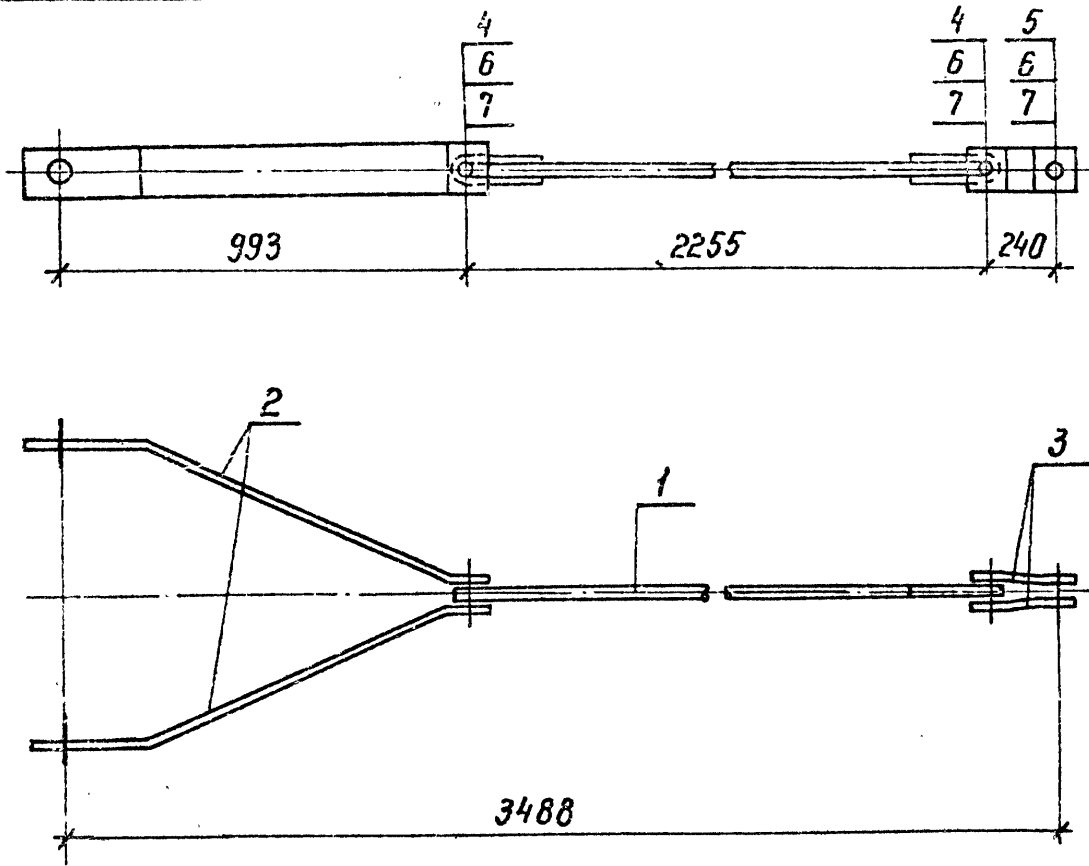


3.407.1-151.2-162

						Стадия	Масса	Кол-во
						Р	8,8	1-10
						Лист	Листов	
Зав. нилка	Герелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Узелок 75x75x6 ГОСТ 103-76 L = 1280 Вст 3мсБТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Верх-Западное отделение Ленинград			
ГИП	Пиччук	<i>Пиччук</i>	7.06.88					
Рук. вр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88					
И.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88					
Проверил	Богорад	<i>Богорад</i>	7.06.88					
Ст. инж.	Салута	<i>Салута</i>	7.06.88					

Копия в ат. Палас

Формат: А4



Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-163 СБ

Связь С 148  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,6	—
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	1.06.88

Копир. Мага.

формат А4

2594/4

ЦНБ. № 10888. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-163 СБ	Сборочный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.407.1-151.2-163 СБ-07	Тяга С 165	1	
				<u>Детали</u>		
А4		2	3.407.1-151.2-169	Пластина М 256	2	
А4		3	3.407.1-151.2-170	Пластина М 257	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М30-89x100.46 ГОСТ 7798-70	1	0,80 кг
		5		Болт М30-89x110.46 ГОСТ 7798-70	2	0,86 кг
		6		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,22 кг
		7		Шайба 30-004 ГОСТ 19371-78	6	0,07 кг

ЧМБ. № 100Л. 110ЛПЧСБ 400Т0

Зав. НИИПЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГУП	Пиччук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проб.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж	Богораб	<i>[Signature]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-163

Связь с 148  
спецификация

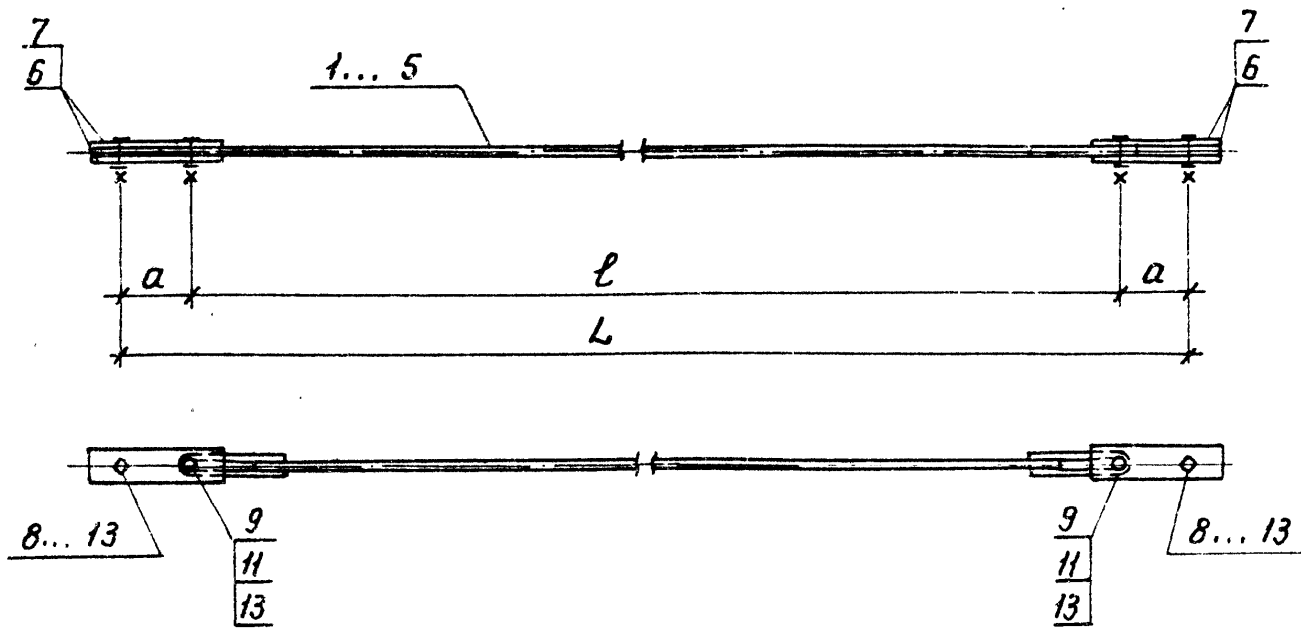
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал дуб

Формат А4

0602/14





Обозначение	Марка	d мм	ℓ мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-164 СБ	С 149	100	2185	2385	13,5
- 01	С 150	130	2185	2445	13,5
- 02	С 151	100	2440	2640	14,4
- 03	С 152	100	2540	2740	14,8
- 04	С 153	130	2970	3230	16,3
- 05	С 154	100	3215	3415	17,2

Спецификацию см. листы 2, 3

Лист № подл. и всего

				3.407.1 - 151.2 - 164 СБ		
				Связи С 149 ÷ С 154		
				Сборочный чертеж		
Экз. №	Исполн.	Подп.	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
1	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88	Р	см. табл.	—
2	ГНП	Пинчук	1.06.88	Лист 1   Листов 3		
3	Рук. эр	Гальперин	1.06.88			
4	Н. контр.	Врлоба	1.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
5	Проверил	Багоряд	1.06.88			
6	Ст. инж.	Солита	1.06.88			

Копир №2а

Формат А4

ЦЕНА	№ РАБОТ	100% Ч ДАТА	ВЗЯТИЕ
------	---------	-------------	--------

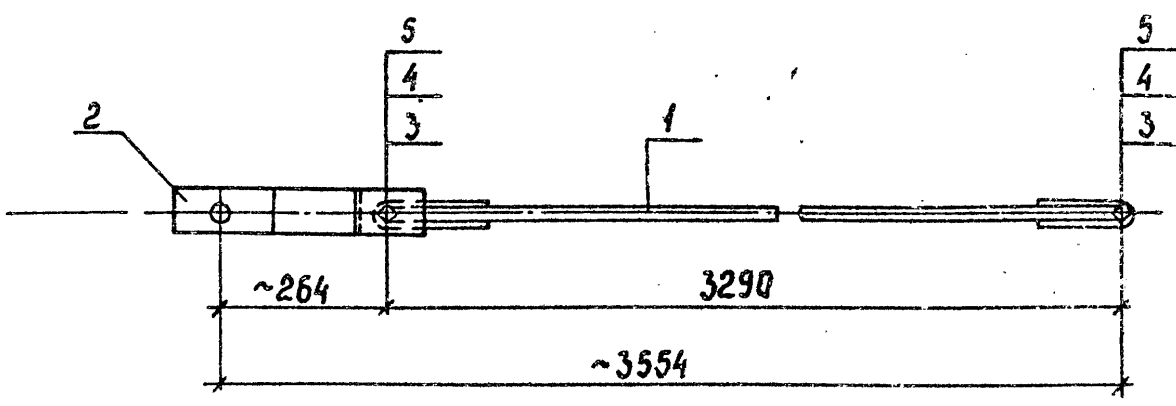
Проект	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3407.1-151.2-164СБ						Примечание
					01	02	03	04	05		
А4			3 407.1-151.0-000 Т0	Документация							
А4			3 407.1-151.2-164 СБ	Техническое описание	×	×	×	×	×		
				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×		
				Сборочные единицы							
А4		1	3.407.1-151.2-167СБ-02	ТЯ20 С 160	1	1					
А4		2	-03	ТЯ20 С 161		1					
А4		3	-04	ТЯ20 С 162		1					
А4		4	-05	ТЯ20 С 163			1				
А4		5	-06	ТЯ20 С 164				1			

Продолжение спецификации см. лист 3

3407.1-151.2-164		Стр. А Лист		Листов	
СВЯЗИ С 149 ÷ С 154		Р	2	3	
Спецификация		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
		Север-Западное отделение			
		Ленинград			
		Формат А4			

Волныла	Горелов	Иван	6.01.88
Гип	Линчук	Р.Р.	6.01.88
Рул. Зр.	Голлерман	И.И.	6.01.88
Н.Мент	Орлова	В.А.	6.01.88
Провер.	Богород	В.В.	6.01.88
Ст. инж.	Салита	С.А.	6.01.88

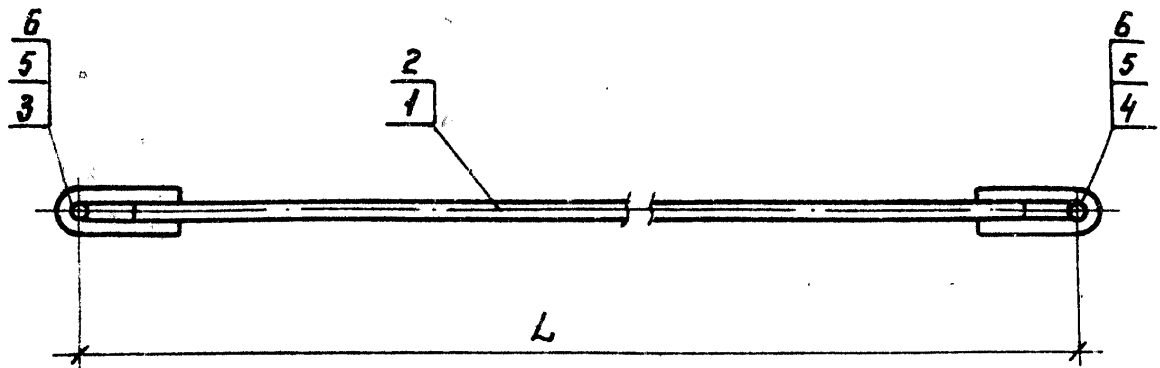




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-165 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	3.407.1-151.2-167 СБ	Связь с 158	1	
A4		2	3.407.1-151.2-168 СБ	Связь с 166	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт $M20-8g \times 80.46$ ГОСТ 7798-70	2	0,27 кг
		4		Гайка $M20-7H.4$ ГОСТ 5915-70	2	0,06 кг
		5		Шайба $20-004$ ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг

Инв. № табл. Подпись и дата

3.407.1-151.2 - 165 СБ			
Связь с 155			
Сборочный чертеж			
Зав. ИЛКЭС	Зорелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Багарад	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	11,6	1:10	
Лист		Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 166 СБ	С 156	3290	9,4
-01	С 157	3860	10,8

Спецификацию см. лист 2

Циф. и дата  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. н

3.407.1 - 151.2 - 166 СБ

Связи С 156, С 157  
 Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копир. Иата

Формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. лт		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1-151.2-166 СБ	Сборочный чертёж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1-151.2-167 СБ	Связь с 158	1		
А4	2		-01	Связь с 159		1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
	3			Болт $\frac{M20-89 \times 70.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	1	0,24 кг
	4			Болт $\frac{M20-89 \times 80.46}{ГОСТ 7798-70}$	1	1	0,27 кг
	5			Гайка $\frac{M20-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	2	0,08 кг
	6			Шайба $\frac{20-004}{ГОСТ 11371-78}$	4	4	0,02 кг

Взам. инв. №

Портфель ГОСТ

Инв. №

Зав. ИЛТЭС	Горелов	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
ГУП	Пинчук	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Н. контр.	Ярлова	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Провер.	Салита	<i>[Подпись]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Подпись]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-166

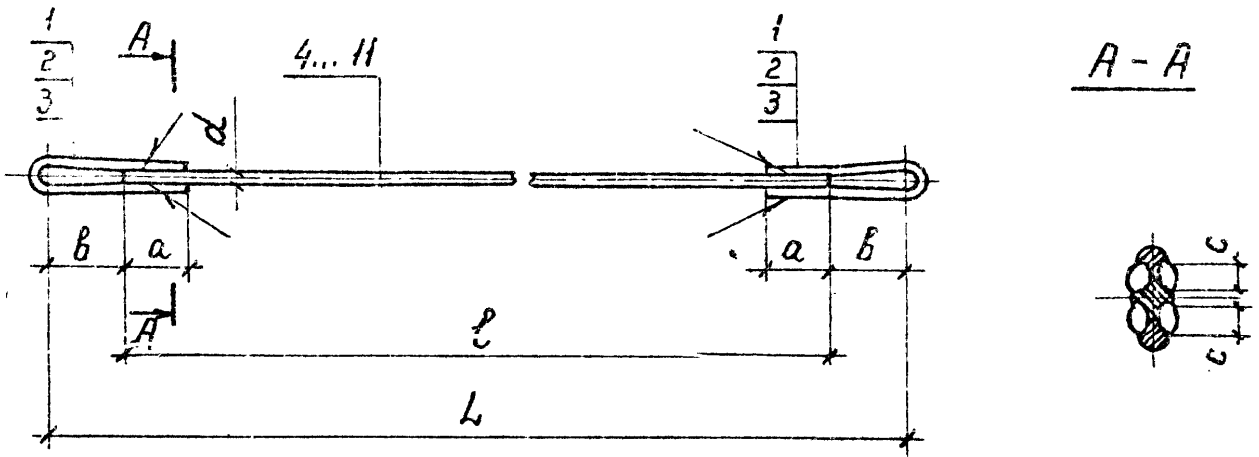
Связи с 156, с 157  
**Спецификация**

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Дуб

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	С мм	α мм	В мм	l мм	L мм	d мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 167 СБ	С 158	12	60	50	3190	3290	20	8,7
-01	С 159	12	60	50	3760	3860	20	10,1
-02	С 160	14	80	60	2065	2185	24	9,1
-03	С 161	14	80	60	2320	2440	24	10,0
-04	С 162	14	80	60	2420	2540	24	10,4
-05	С 163	14	80	60	2850	2970	24	11,9
-06	С 164	14	80	60	3095	3215	24	12,8
-07	С 165	14	100	80	2095	2255	30	14,8

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2, 3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 167 СБ				Стандия	Масса	Масштаб
			Тяги С 158 ÷ С 165				Р	см. табл.	—
Сборочный чертеж						Лист 1	Листов 3		
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ						Север-Западное отделение			
Ленинград									

Копир. Мага

формат А4

ФОРМАТ  
ЗОНА  
ПОЗ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.407.1-151.2-167СБ							Примечание			
					01	02	03	04	05	06	07				
			3.407.1-151.0-000ТО	Документация											
			3.407.1-151.2-167СБ	Техническое описание											
				Сборочный чертеж											
				Детали											
		А4	3.407.1-151.2-023-01	Петля М 30	2	2									
		А4	3.407.1-151.2-094-01	Петля М 144		2	2	2	2	2					
		А4	3.407.1-151.2-172	Петля М 260							2				
				Материалы											
				Сталь круглая ГОСТ 2590-71 в ступе 5ТУ44-3023-80											
		4		Ø 20 , L = 3190	1										7,9 кг
		5		Ø 20 , L = 3760	1										9,3 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-167		Старая лист		Листов	
Тяги С158-С165		Р	2	3	
Спецификация		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
		Северо-Западное отделение Ленинград			
		ФОРМАТ А4			

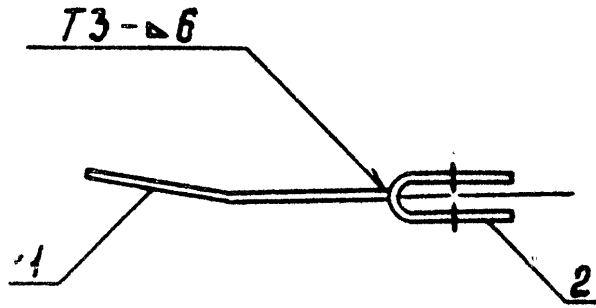
4/7056



Имя, № подл. Подпись и дата  
 Возм. члв. №2

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-151.2-167 СБ							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
6		Ø 24 , L=2085		1						7,3 кг
7		Ø 24 , L=2320			1					8,2 кг
8		Ø 24 , L=2420				1				8,6 кг
9		Ø 24 , L=2850					1			10,1 кг
10		Ø 24 , L=3095						1		11,0 кг
11		Ø 30 , L=2095							1	13,6 кг

Лист 3  
 3.407.1-151.2-167  
 Колеровал Ауб



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-168 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-173	Пластина М261	1	
A4	2		3.407.1-151.2-174	Пластина М262	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

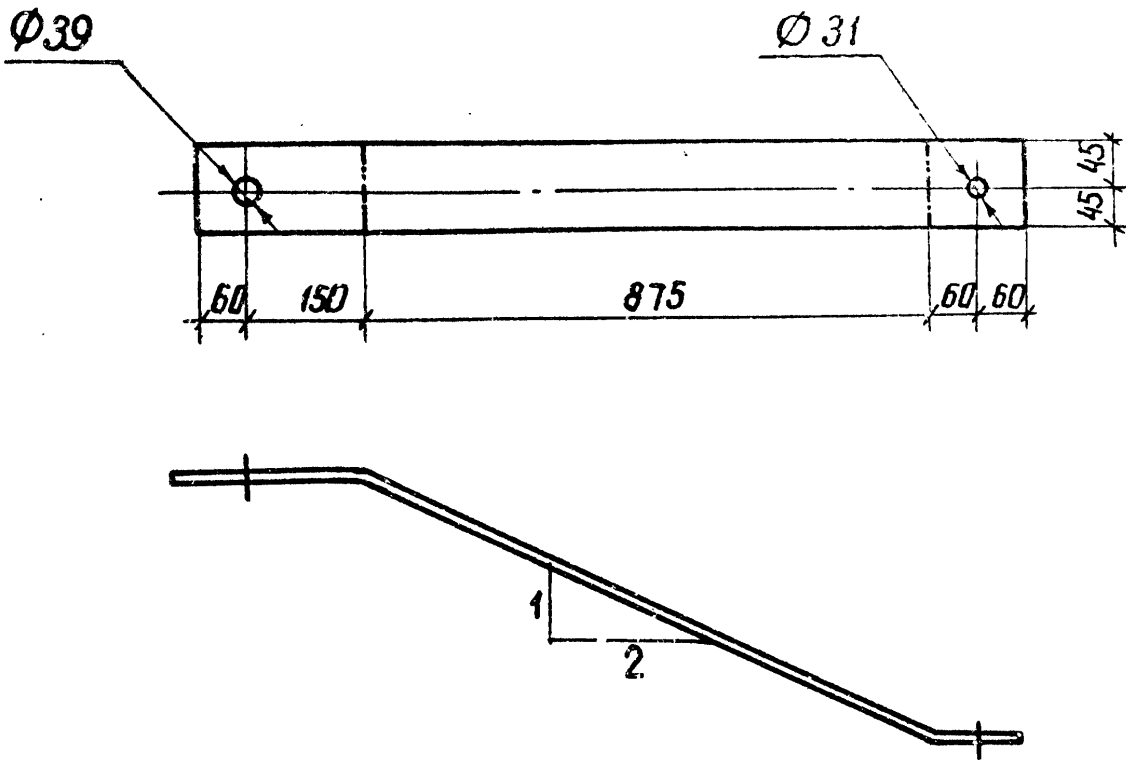
Шифр, № листа, подпись и дата, Взят, инв.л.

3.407.1-151.2-168 СБ

Зав. н.ц.к.	Зорелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ч. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Сп. инж.	Вогарод	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Связь С 166  
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Косм. таб.
Р	2:2	1:5
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



Гнуть в горячем состоянии

ИНВ. № ПОСЛ. Подпись и дата. Взам. инв. №

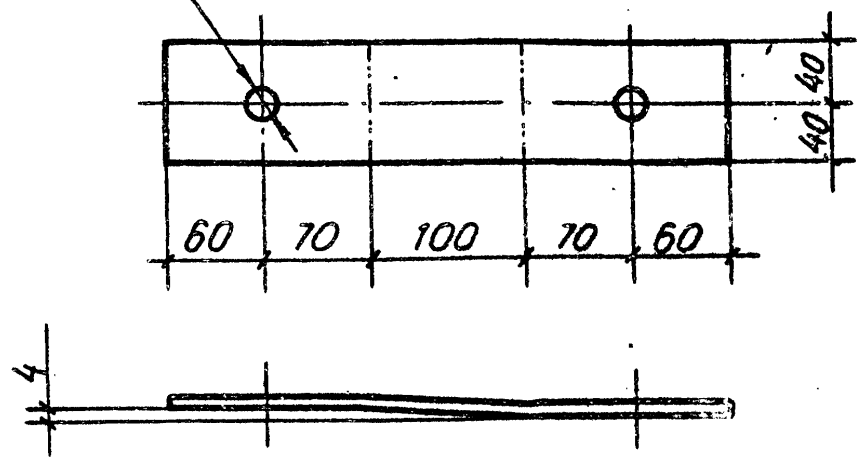
3.407.1-151.2-169

						Статус	Масса	Масштаб	
Заб.никз	Горелов	Гор	7.06.88	Пластина М256	L = 1205	Р	6.8	1:10	
ГИП	Пинчук	Пп	7.06.88			Лист	Листов		
Рук.гр.	Гальперин	Гал	7.06.88			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Н.контр.	Орлова	Орл	7.06.88			Северо-Западное отделение			
Проверк.	Салита	Сал	7.06.88			Ленинград			
Ст. инж.	Благород	Бл	7.06.88	Полоса 8x90 ГОСТ 103-76					
				ВСтЗ ПСБ ТУ 14-1-3023-80					

копир. Аниж

формат А4  
2594/4

2 отв.  $\Phi 31$



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-170

Пластина М257

Стадия Масса Масштаб

Р 1.8 1:5

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-западное отделение  
Ленинград

Полоса 8\*80 ГОСТ 103-76  
L = 360 ВСтЗ псб ТУ 14-13023-80

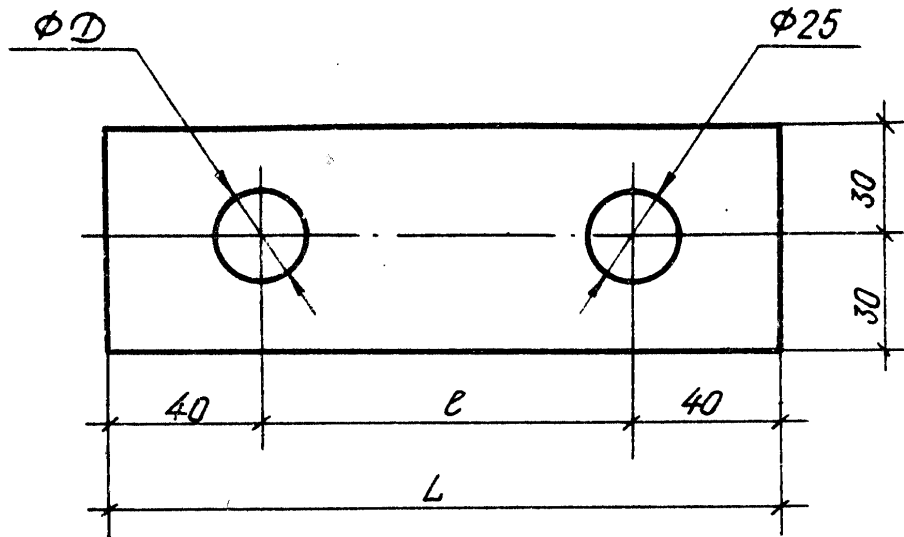
Зав. И.И.П.З.С.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пимчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Галоптерин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Логина	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Копир. Мел

Формат А4

2596/6

И.И.П.З.С. ГОРЕЛОВ И И.И.П.З.С. ПИМЧУК



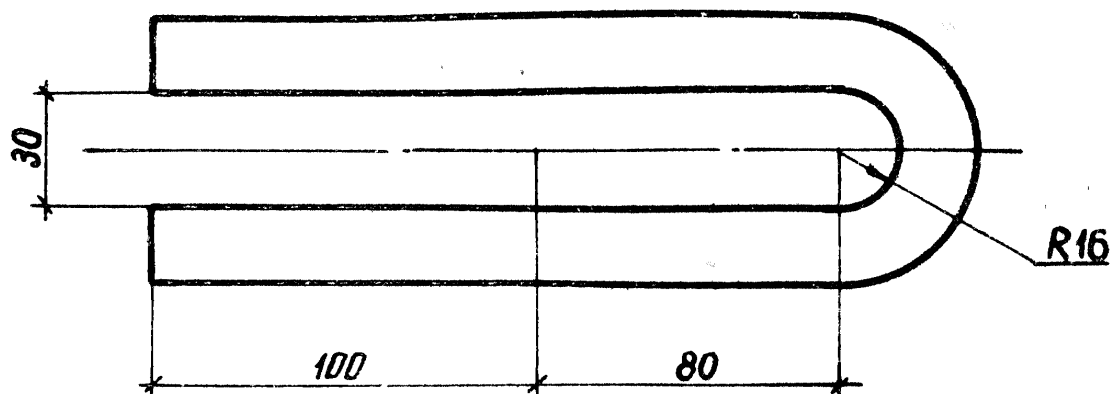
Обозначение	Марка	D мм	e мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-171	М 258	25	100	180	0,5
	-01 М 259	23	130	210	0,6

Инв. №	Лист	Листов	3.407.1-151.2-171			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	-
Инв. №	Лист	Листов	Зав. ИИПКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластины М 258, М 259	
			И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
			Руч. экз.	Голоперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
			Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
			Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса 6x60 ГОСТ 103-76		Листов		
			4 листа			Всп. листы ТУ 14-1-3023-80		
						ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. ММ

Формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии

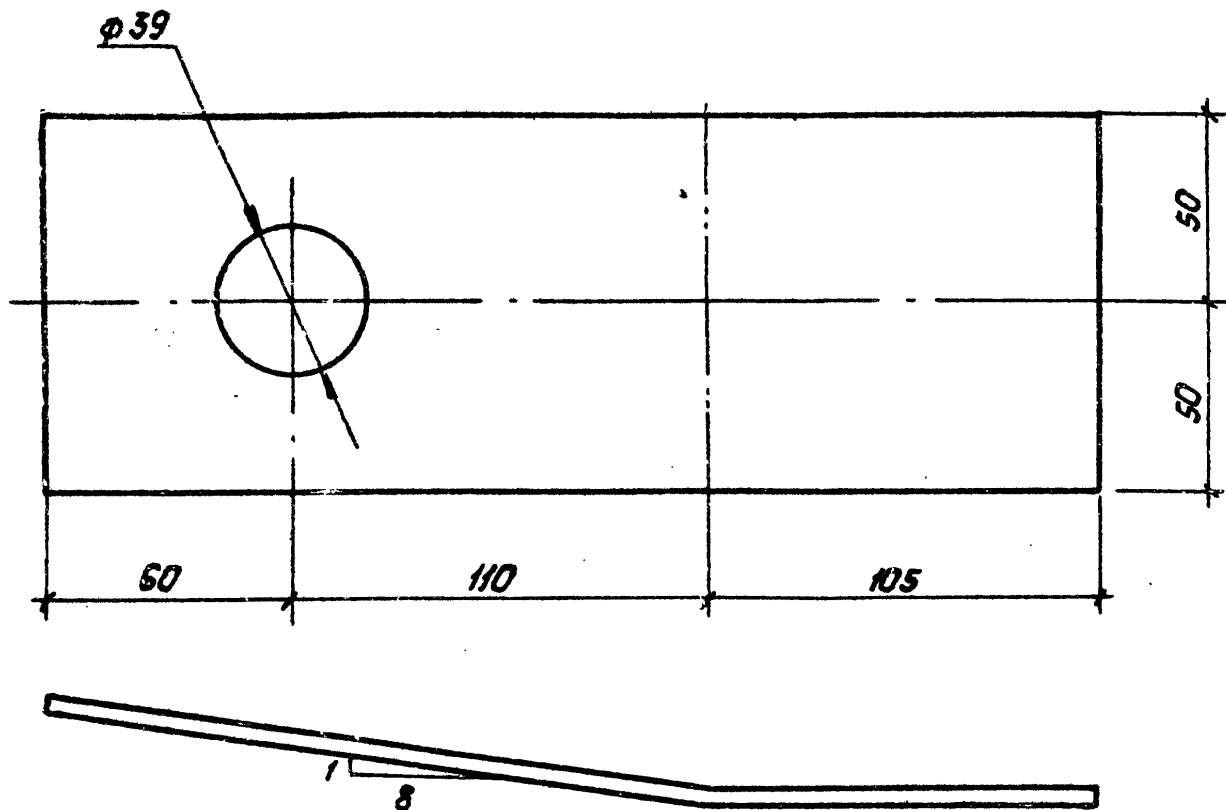
3.407.1-151.2-172

				3.407.1-151.2-172			
				Петля М 260	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	16	1:2
				Сталь круглая φ 24 ГОСТ 2590-71 L = 450 ВСТЗ СП 57У14-1-3023-80	Лист	Листов	
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. н.к.з.	Горелов	Гит	7.06.88				
ГИП	Пинчук	Гит	7.06.88				
Рук. эр.	Гальперин	Гит	7.06.88				
Н.контр.	Орлова	Гит	7.06.88				
Проверил	Свиста	Гит	7.16.88				
Ст. инж.	Богород	Гит	7.16.88				

копир. Амм

формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-173

Пластина М261

Стадия Масса Масштаб

P 1.3 1:2

Лист Листов

Полоса 6x100 ГОСТ 103-76  
L=275 ВСтЗ по СТУ14-1-3023-80

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировал: Польс

формат: А4

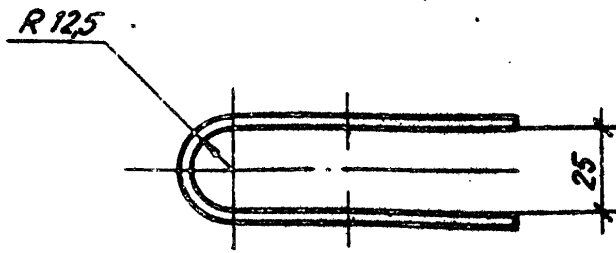
2594/4

Взам. инв. №

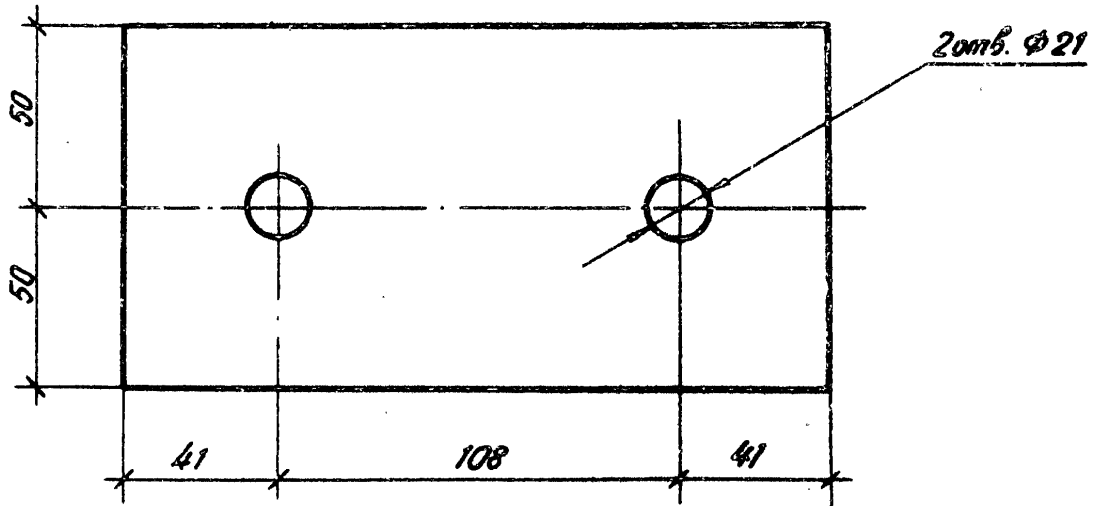
Подпись и дата

Инв. № подл.

Заручилась	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГЧП	Панчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88



Развертка



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-174

Пластина М 262

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,3	1:2
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Зав. НИИ КЭС	Горелов	ГМ	7.06.88
ГИП	Пинчук	П	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	А	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Э	7.06.88
Проверил	Салыта	С	7.06.88
Ст. инж.	Богород	Б	7.06.88

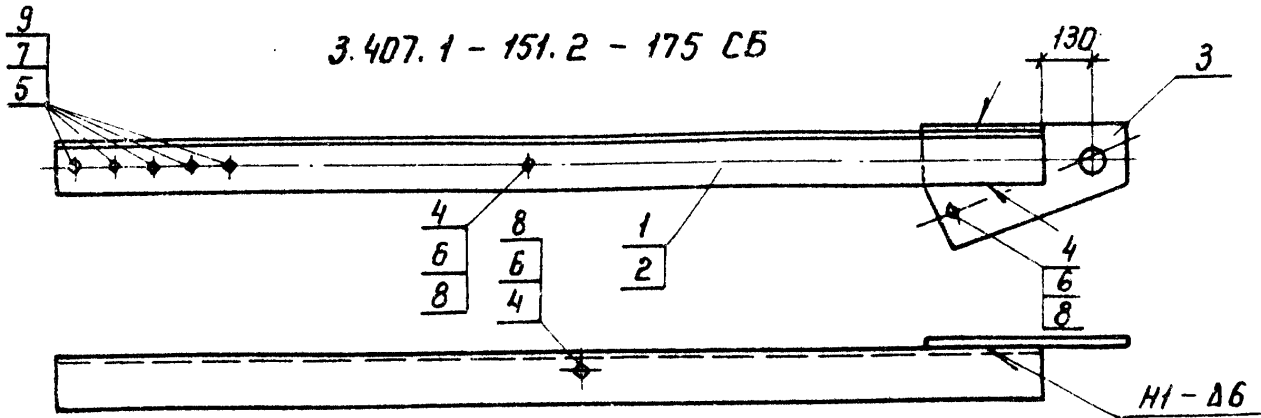
Полоса  $6 \times 100$  ГОСТ 103-76  
 $L = 190$  В Ст 3 по СТ У 4-1-3023-80

Копир. ММ

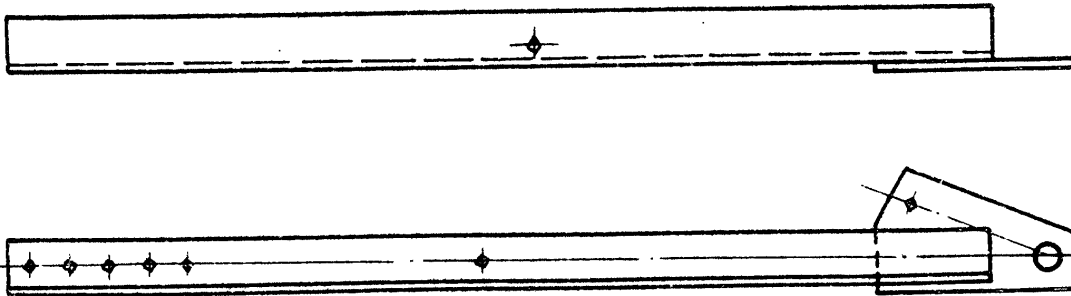
Формат А4

2594/4





3.407.1 - 151.2 - 175 СБ - 01 - зеркальное отражение  
 остальное см. - 3.407.1 - 151.2 - 175 СБ



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

ЦИФ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 175 СБ

Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салитов	<i>[Signature]</i>	1.06.88

Тяги С 167, С 168  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	125,9	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нага

формат А4

2594 / 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
А4			3.407.1 - 151.0 - 000Т0	Техническое описание	×	×	
А4			3.407.1 - 151.2 - 175СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1		3.407.1 - 151.2 - 177	Пояс М263	1		
А4	2		- 01	Пояс М264		1	
А4	3		3.407.1 - 151.2 - 178	Пластина М265	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болты ГОСТ 7798-70			
	4			М20 - 8g x 65.46	3	3	0,23 кг
	5			М30 - 8g x 90.46	5	5	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70			
	6			М20 - 7Н.4	3	3	0,06 кг
	7			М30 - 7Н.4	5	5	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78			
	8			20 - 004	6	6	0,02 кг
	9			30 - 004	10	10	0,07 кг

3.407.1 - 151.2 - 175

Зав.уч.мэс	Прелов	<i>[Signature]</i>	6.01.88
ГЛП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Н.контр.	Вялова	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Пробер.	Лозина	<i>[Signature]</i>	6.01.88
Ст.инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.01.88

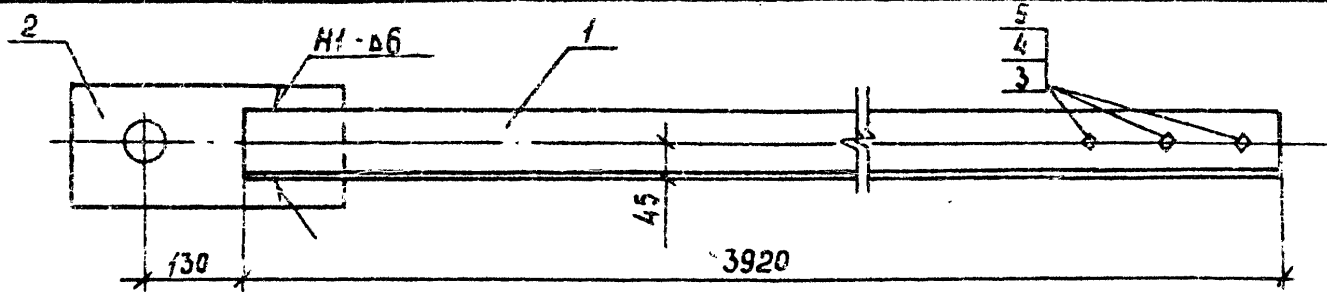
ТЯГУ С167, С168  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

Старый лист	Листов
Р	З
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	

Копировано в АУБ

ФОРМАТ А4

2594/4



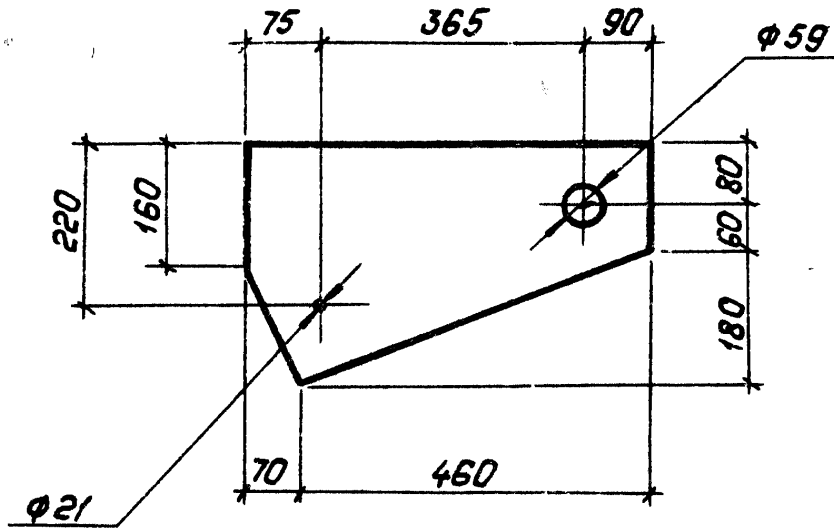
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00010	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 176 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 179	Распорка М266	1	
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 180	Пластина М267	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М30-89 x 90.46 ГОСТ 7798-70	3	0,75кг
		4		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,22кг
		5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	6	0,07кг

Шк. № 104  
 Проверил  
 Подпись и дата  
 Взам инв. №

3.407.1 - 151.2 - 176 СБ			
Тяга С 169			
Сборочный чертёж			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	47,8	1:10	
Лист	Листов		
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград			

Заб. инж. эк.	Зарелов	<i>Зарелов</i>	7.07.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.07.88
Рук. гр.	Зольперин	<i>Зольперин</i>	7.07.88
Н. кач. тр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.07.88
Проверил	Багаров	<i>Багаров</i>	7.07.88
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	7.07.88





Ш.В.М. 2014  
 Проект  
 030М.И.И.В.И.

3.407.1-151.2-178

Пластина №265

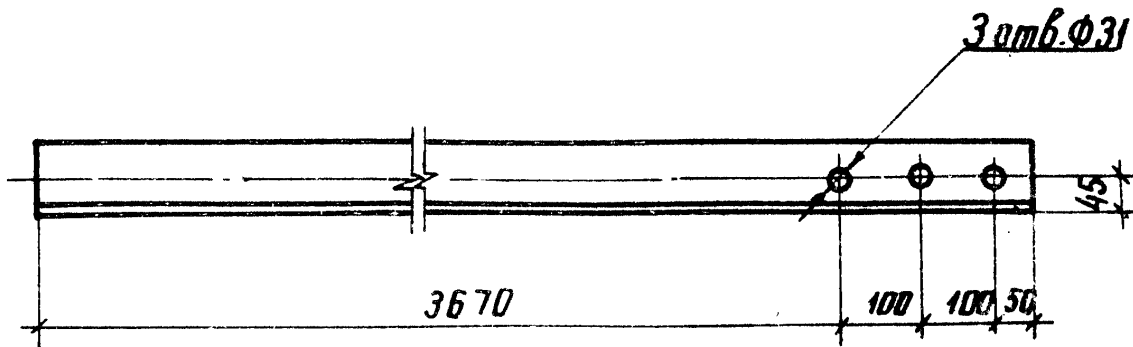
Стандия	Масса	Масштаб
Р	14,9	1:10
Лист		Листов
"ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Зад. и изк. экз.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Р.ч.к. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
И.контр.	Срлова	<i>Срлова</i>	7.06.88
И.исвр.и.п.	Логинова	<i>Логинова</i>	7.06.88
С.инж.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88

Лист 16 x 320 ГОСТ 19903-74  
 Вст 3сп 5Т414-1-3023-80  
 L=530

Копировал: Полев

Формат: А4



3.407.1-151.2-179

Распорка М266

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

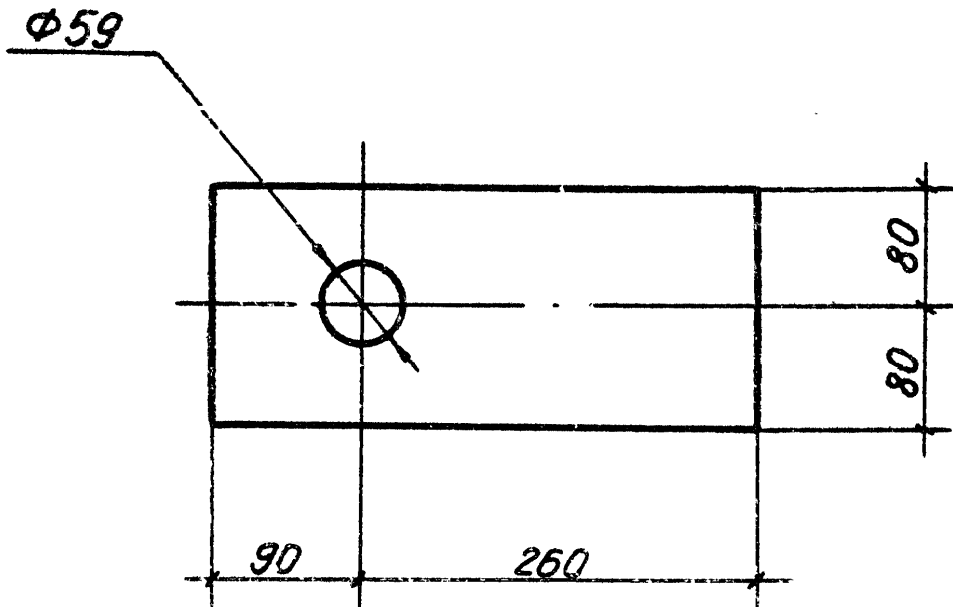
Р	37.8	1:10
---	------	------

Лист	Листов
------	--------

Зав. н.и.к.э.	Горелов	Горелов	7.06.88
С.И.П.	Пунчук	Пунчук	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н.контр.	Делова	Делова	7.06.88
Проверил	Логинова	Логинова	7.06.88
Ст. инж.	Салтык	Салтык	7.06.88

Угловая 90x90x7 ГОСТ 8509-86  
 Вст 3 п. 6 ТУ 14-1-3023-80  
 L=3920

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

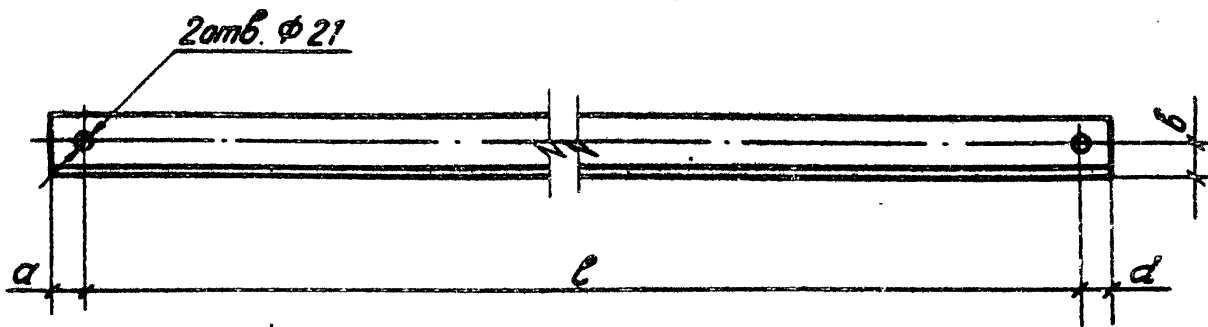


Инв. N подл.	Полное и дата	Всего листов N	3. 407.1 - 151.2 - 180				Стация	Масса	Масштаб	
			Пластина М267					P	6,7	1:5
								Лист		
			Зав. ММКС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Полоса L = 350	16x160 ГОСТ 103-76 В СтЗ сп 5ТУ14-1-3023-80		
			Г И П	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88				
			Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88							
Провер.	Богард	<i>Богард</i>	7.06.88							
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград						

Копир. ММ

Формат А4

25.01.11.



Обозначение	Марка	Сечение уголкамм	В, мм	а, мм	б, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 181	М 268	50×50×5	670	35	30	2,8
- 01	М 269	63×63×5	1525	35	30	7,7
- 02	М 270	90×90×7	3425	35	40	33,7

Вид № поз. 1 100ммх100мм и далее  
 Вид № поз. 2 100ммх100мм и далее

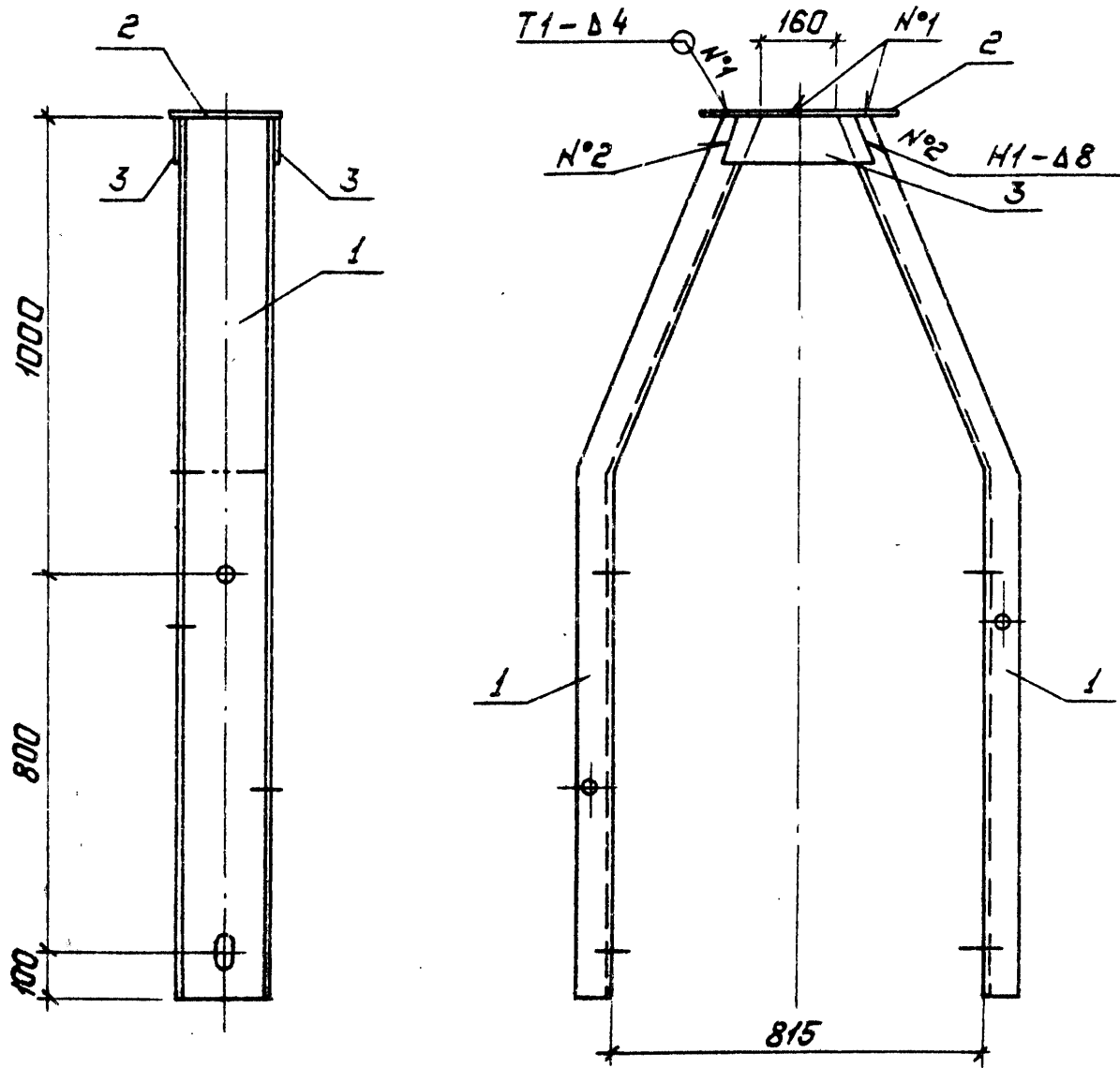
				3.407.1 - 151.2 - 181		
				Распорки М 268 , М 269 , М 270		
				ГОСТ 8509-86	Уголки	В СтЗ по БТЧ 14-1-3023-80
Зав. НИИПЭС	Гарелов	<i>Гарелов</i>	7.06.88	Стандия	Масса	Мощность
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88	Р	см. табл.	-
Рук. гр.	Голоперин	<i>Голоперин</i>	7.06.88	Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Логинава	<i>Логинава</i>	7.06.88			
Ст.инж.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88			

Копир. Мет

Формат А4

2506/14





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75  
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
 Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. н.  
 Подпись и дата  
 Ш. № посл.

3.407.1-151.2-182 СБ

Зав. н. инв. н.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Лосинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салюта	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Тросостойка С170  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	86,4	1:15
Лист 1	Листов: 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3. 407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание		
А4			3. 407.1 - 151.2 - 182 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		3. 407.1 - 151.2 - 184	Пояс М 271	2	
А4	2		3. 407.1 - 151.2 - 186	Пластина М 273	1	
А4	3		3. 407.1 - 151.2 - 188	Пластина М 275	2	

Число листов 1  
 Подпись и дата  
 25.06.88

Зав. н.м.к.	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>Пинчук</i>	6.07.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	6.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88
Провер.	Логинава	<i>Логинава</i>	6.07.88
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	6.07.88

3. 407.1 - 151.2 - 182

Тросостойка С 170  
 Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован дуб.

Формат А4

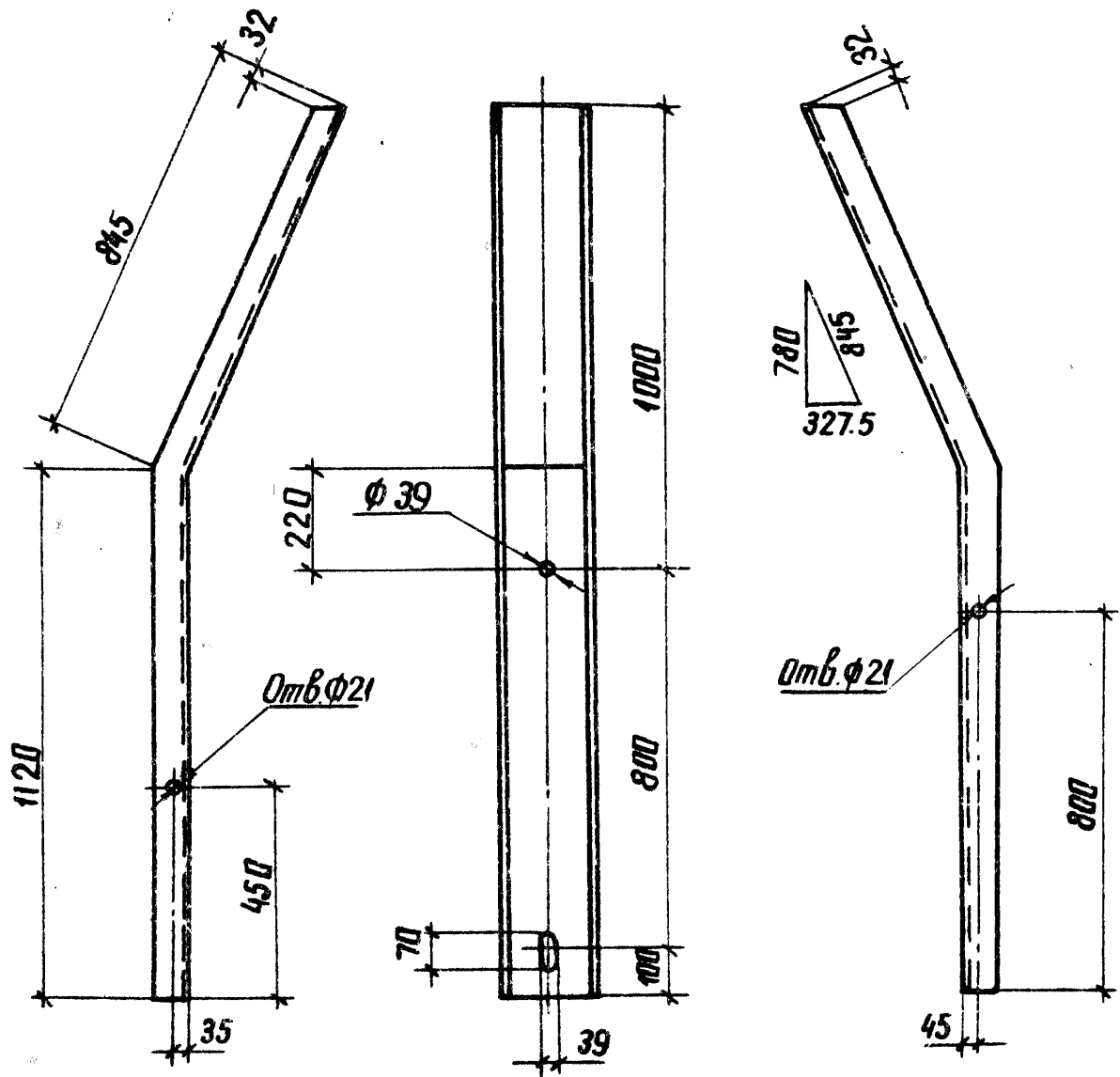
2594/4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-183 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	2	
A4	2		3.407.1-151.2-185	Пояс М 272	2	
A4	3		3.407.1-151.2-187	Пластина М 274	1	
A4	4		3.407.1-151.2-189	Пластина М 276	1	
A4	5		3.407.1-151.2-190	Пластина М 277	2	
				Швеллер <u>20 ГОСТ 8240-72</u> ВСтЗпс 67414-1-3023-80		
B4	6		3.407.1-151.2-183 СБ	Распорка М 279, L=340	1	6,3 кг
B4	7		3.407.1-151.2-183 СБ	Распорка М 280, L=500	1	9,2 кг
B4	8		3.407.1-151.2-183 СБ	Распорка М 281, L=675	1	12,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Болт <u>М30-89 x 80. 46</u> ГОСТ 7798-70	2	0,61 кг
	10			Гайка <u>М30-7Н.4</u> ГОСТ 5915-70	2	0,22 кг
	11			Шайба <u>30-004</u> ГОСТ 11971-78	4	0,07 кг
				<u>Материалы</u>		
	12			Лист <u>6x240 ГОСТ 19903-74</u> L=300 ВСтЗпс 67414-1-3023-80	2	3,4 кг

ШВ. НР. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТЫ ВЗАИМ. ЛИЗ

3.407.1-151.2-183			
ЭОБНИЛКЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
ГИП	Пунчук	<i>Пунчук</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>Гольперин</i>	6.07.88
Провер.	Богород	<i>Богород</i>	6.07.88
Ст. инж.	Солито	<i>Солито</i>	6.07.88
Тросостойка С177 Спецификация			
Страниц	Лист	Листов	
Р	2	2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			



Гнуть в горячем состоянии

ИЗВ. № 0074 ДАРДИГА В. ДИДИ ВЗОН. ИИИЛ

3.407.1-151.2-184

Зав. НИИЭЭ	Горелов	Гор	1.06.85
ГИП	Пинчук	Пин	1.06.85
Р.чк. зр.	Гальперин	Гал	1.06.85
Н.контр.	Орлова	Орл	1.06.85
Пробера	Логинава	Лог	1.06.85
Ст. инж.	Солита	Сол	1.06.85

Пояс М271

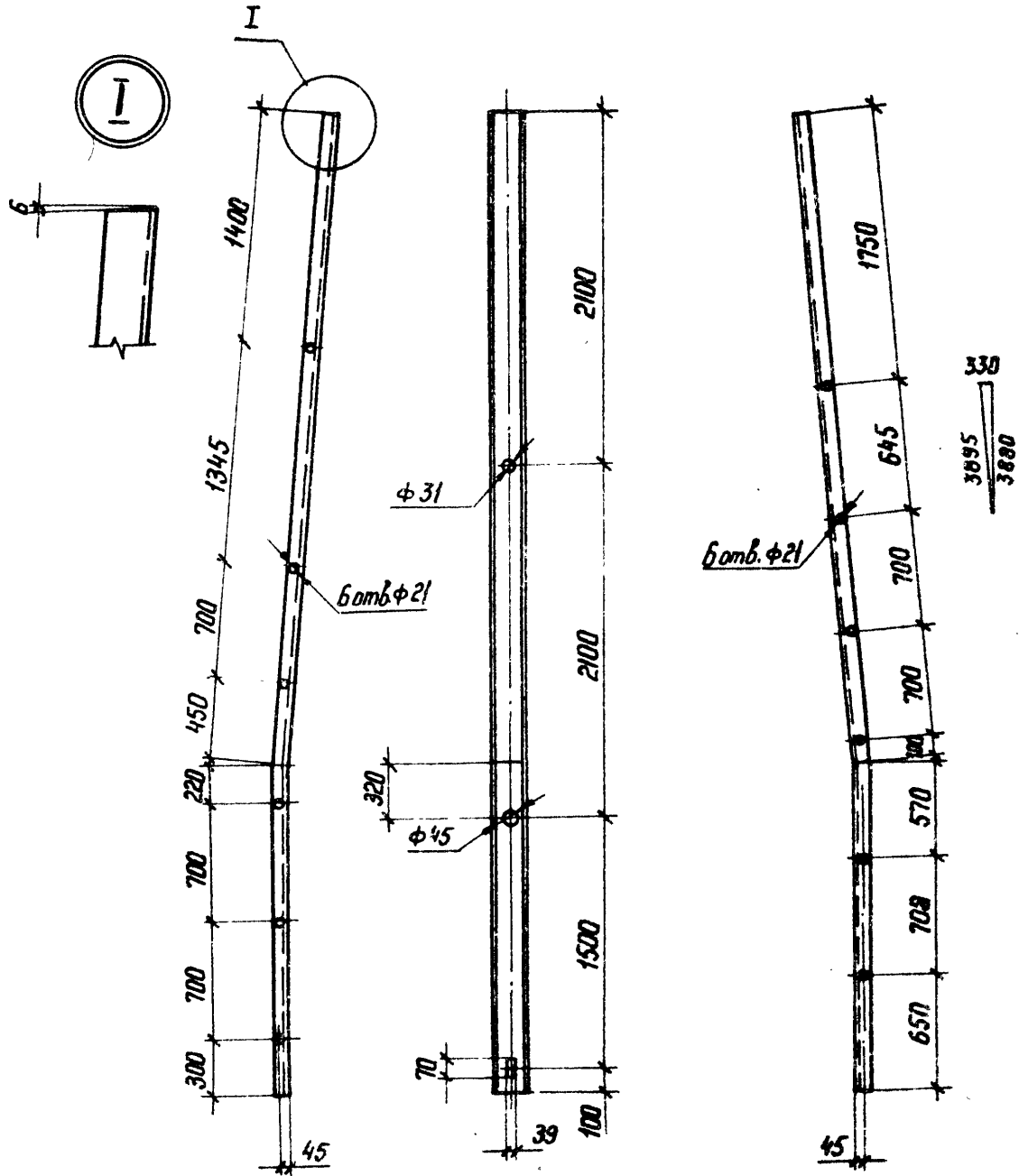
Стадия	Масса	Масштаб
Р	36.2	1:15
Лист	Листов	

ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-86  
ВСтЗ псб ТУ 14-1-3023-80  
L=1965

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
ПЕНИНГРАД

копир. Янса

формат А4  
2594/4



Шиб. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. л.

3.407.1 - 151.2 - 185

Заб. НИИ КЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	1.06.88

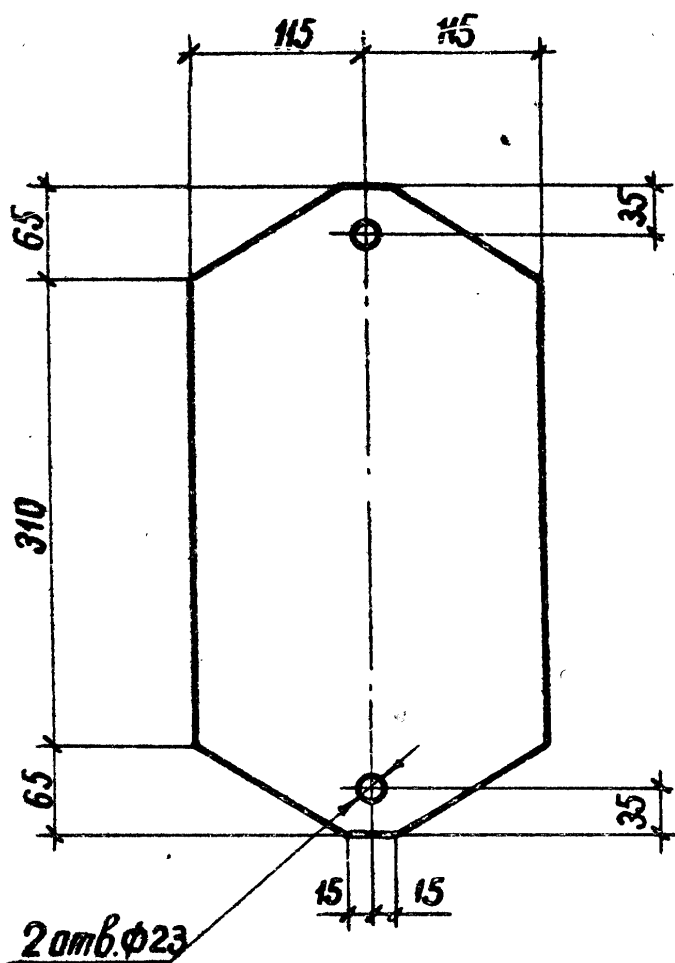
Пояс М 272

Швеллер 20 ГОСТ 8240-86  
 ВСтЗ ПСБ 79 14-1-3023-86  
 L = 5815

Стадия	Масса	Масштаб
Р	107,0	1:40 1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Формат А4		

Копия Кага

2594/4



ИНВ. № табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.407.1-151.2-186

Пластина М273

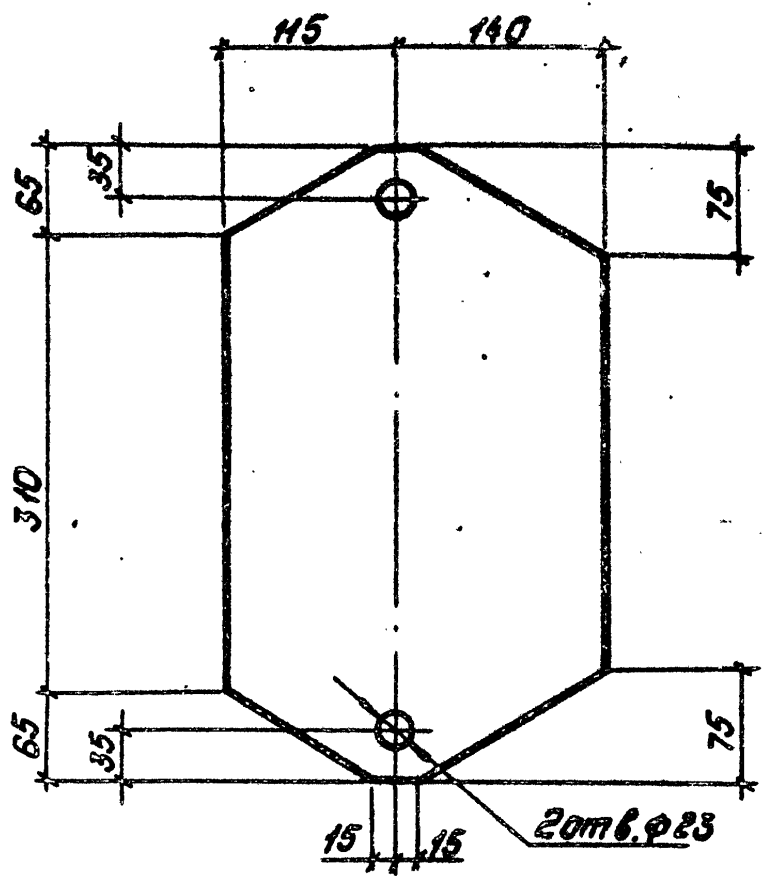
Зав. инж. Горелов	Лев	7.06.88
ГИП Пинчук	В-р	7.06.88
Рук. гр. Гальперин	Лев	7.06.88
Н. контр. Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил. Логинова	Лог.	7.06.88
Ст. инж. Салита	Салита	7.06.88

	Студия	Масса	Масштаб
	Р	11,0	1:5
	Лист	Листов	
Лист 16x 230 ГОСТ 19903-74 L=440 ВСтЗсп5ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Анис

формат А4

2594 / 4



ИНВ. № табл. Подпись и дата

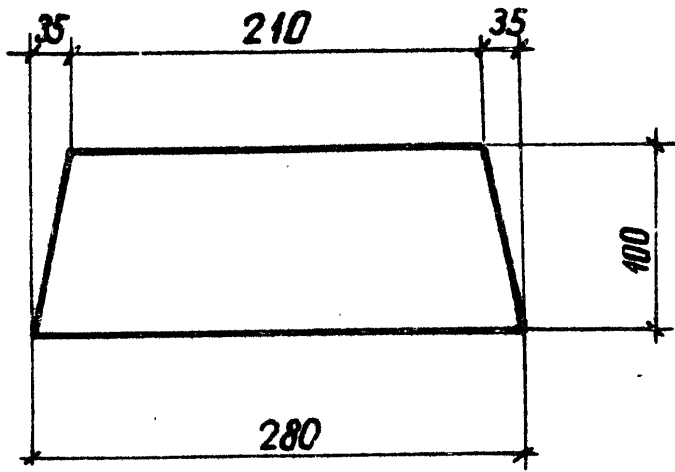
3.407.1-151.2-187				
Пластина М 274				
		Стандия	Масса	Масштаб
		Р	12.0	1:5
		Лист	Листов	
		Лист 16x255 ГОСТ 19903-74		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ
		L=440 ВСтЗ ст 57414-1-3023-80		Северо-Западное отделение
				Ленинград

Зав. инж. Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.89
ГЦП Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.89
Рук. гр. Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.89
Н. контр. Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.89
Проверил Багорай	<i>[Signature]</i>	7.06.89
Ст. инж. Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.89

Копировал: Пальс

Формат: А4





ИНВ. № ПОС. / ПОС. № ИЛИ № ВОЗМ. ИНВ. №

3.407.1-151.2-188

Зав. инв. №	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. эр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
И. кенс.	Орлова	Орлова	7.06.88
И. дельт.	Богород	Богород	7.06.88
Ст. чин.	Салита	Салита	7.06.88

Пластина М275

Стадия Масса Масштаб

Р 1.5 1:4

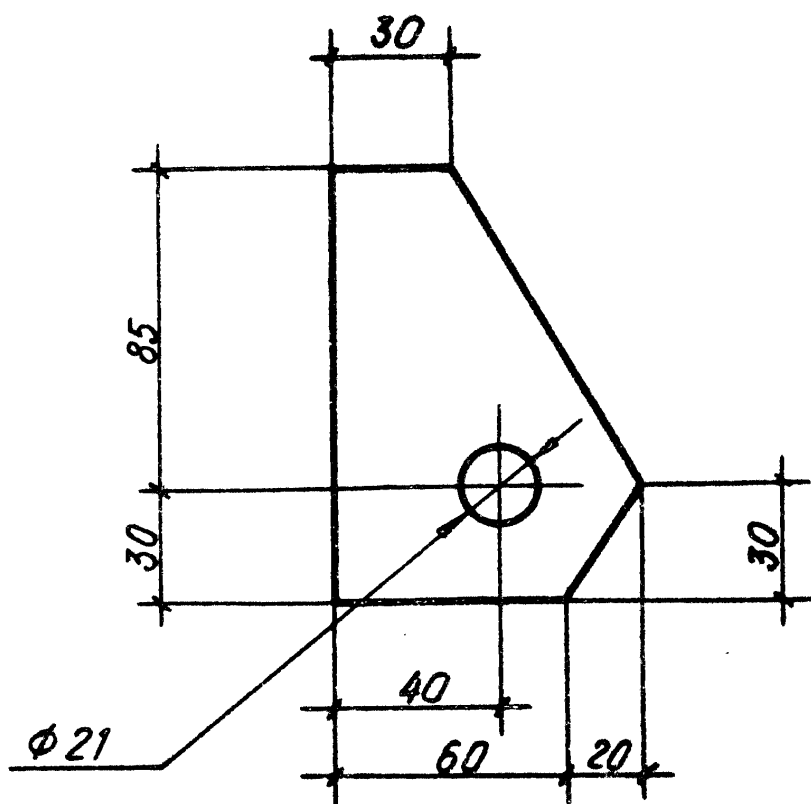
Лист Листов

Полоса 8 x 100 ГОСТ 103-76  
L = 280 Вст 3 псб ТУ44-1-3083-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
ПЕНИНГРОС

камп. Динс

формат А4



3. 407.1 - 151.2 - 189

Пластина М 276

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2

Лист 1 из 1

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

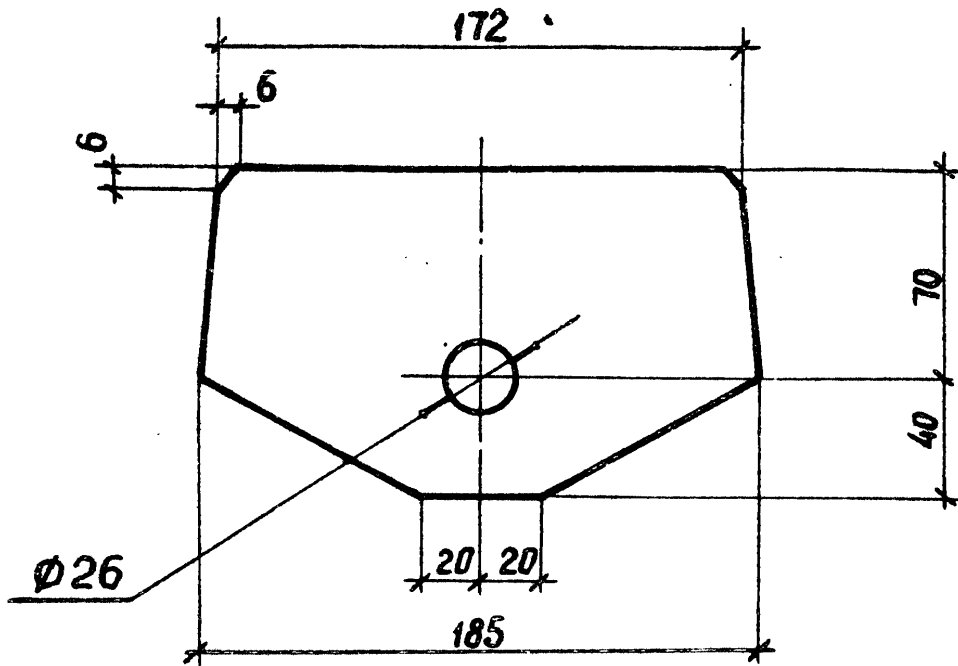
Зав. НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П.	Пимчук	Пимчук	7.06.88
Рук. зр.	Галоперин	Галоперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проф. зр.	Богород	Богород	7.06.88
Ст. техн.	Салита	Салита	7.06.88

Полоса 5x80 ГОСТ 103-76  
L=115 в СтЗпсБТУМ-1-3023-80

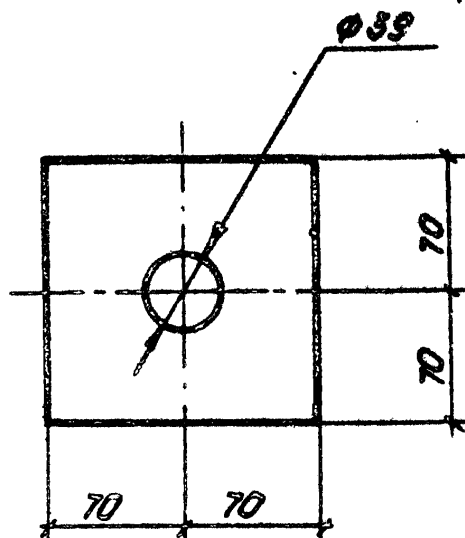
Копир. Мел

Формат А4

ИПЧ. N 100011. ИНДИКАТОР. С. 100011. 10.08.88. 100011. 10.08.88.



ИНВ. № ЛЭЛ		Подпись и дата		Взам. инв. №		
3.407.1-151.2-190						
Пластина М 277				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	3.3	1:2.5
Полоса 25x10 ГОСТ 103-76 L=185 ВСтЗсп57914-1-3023-80				Лист	Листов	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Зав. инж.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Проверил	Богард	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			



Шкв. № подл. Подпись и дата. Взр. инв. №.

3.407.1-151.2-191

Зав. НИЛЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88
Рук.вр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н.кактр	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверит	Богорад	<i>Богорад</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салута	<i>Салута</i>	7.06.88

Пластина М278

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.9	1:4

Лист	Листов

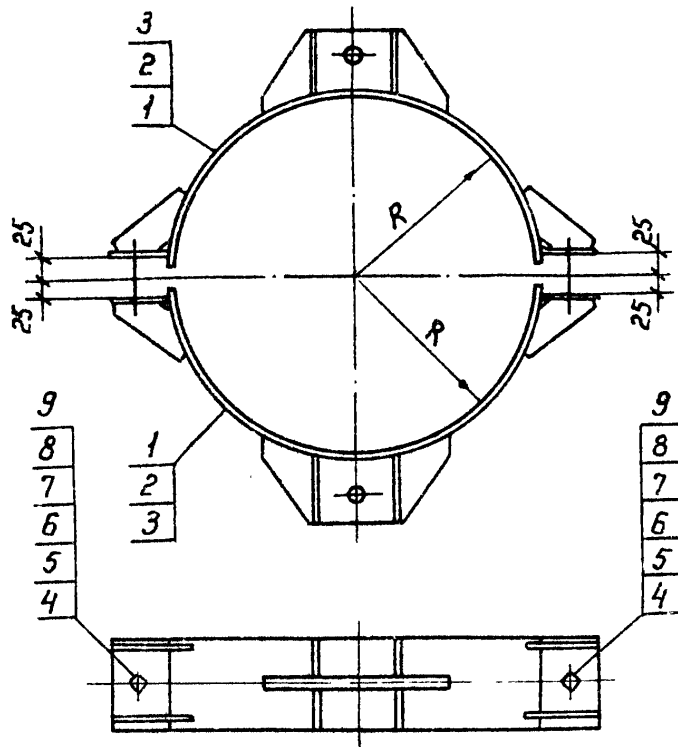
Полоса 6x140 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗ пс 67У14-1-3023-80  
 L=140

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

9592/6



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 192 СБ	С 172	230	18,2
- 01	С 173	250	24,5
- 02	С 174	260	24,9

Спецификацию см. лист 2

Ш.№ л. Подпись и дата

				<b>3.407.1-151.2-192 СБ</b>		
				<b>Хомуты С 172 ÷ С 174</b>		
				<b>Сборочный чертеж</b>		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	—
				Лист 1		Листов 2
				<b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</b>		
				Северо-Западное отделение Ленинград		

Зав. инж. экз.	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
С.уч. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
И.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88

Копир. Магс

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. но			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-192 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомут С 177	2			
А4	2		-01	Полухомут С 178		2		
А4	3		-02	Полухомут С 179			2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М24-89х110.46 ГОСТ 7798-70	2			0,51 кг
	5			Болт М36-89х130.46 ГОСТ 7798-70		2	2	1,47 кг
	6			Гайка М24-74.4 ГОСТ 5915-70	2			0,11 кг
	7			Гайка М36-74.4 ГОСТ 5915-70		2	2	0,38 кг
	8			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4			0,03 кг
	9			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78		4	4	0,11 кг

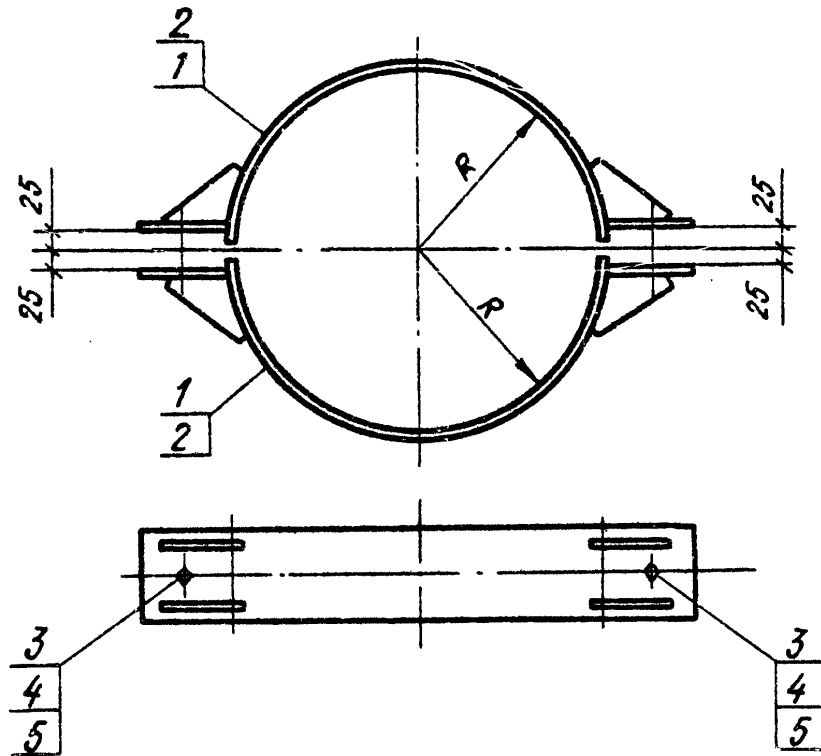
Взам. инв. №  
 Подпись дата  
 Инв. № подл.

3.407.1-151.2-192			
Зав. ЦКЭС	Горелов	<i>[подпись]</i>	5.01.88
ГУП	Пинчук	<i>[подпись]</i>	5.01.88
Рук. с.р.	Гальперин	<i>[подпись]</i>	5.01.88
И.контр.	Орлова	<i>[подпись]</i>	5.01.88
Провер.	Солита	<i>[подпись]</i>	5.01.88
И.н.ж.м.	Логинова	<i>[подпись]</i>	5.01.88
Хомуты С 172 + С 174			Спецификация
Ст. адм.	Р	2	2
ЭНЕРГСОСЕТЬ ПРОЕКТ Север-Западные отделение Ленинград			

Копировала Ауб.

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 193 СБ	С 175	240	16,5
-01	С 176	275	17,7

Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. №					3.407.1-151.2 - 193 СБ				
Инд. № подл.					Хомуты обводные С 175, С 176 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб	
						Р	см. табл.	-	
						Лист 1	Листов 2		
						ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
						Северо-Западное отделение			
						Ленинград			

Копир. МЛ

Формат А4

2594/4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-193 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомут С 180	2		
A4	2		- 01	Полухомут С 181		2	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		3		болт $\frac{M36-8g \times 130.46}{ГОСТ 7798-70}$	2	2	1,47 кг
		4		гайка $\frac{M36-7H.4}{ГОСТ 5915-70}$	2	2	0,38 кг
		5		Шайба $\frac{36-004}{ГОСТ 14371-78}$	4	4	0,11 кг

Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № по инв.

Зав. инв. №	Гарелов	<i>Гарелов</i>	6.07.88
Гип	Пиччук	<i>Пиччук</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88
Провер.	Богард	<i>Богард</i>	6.07.88
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-193

Хомуты обводные  
 С 175, С 176  
 Спецификация

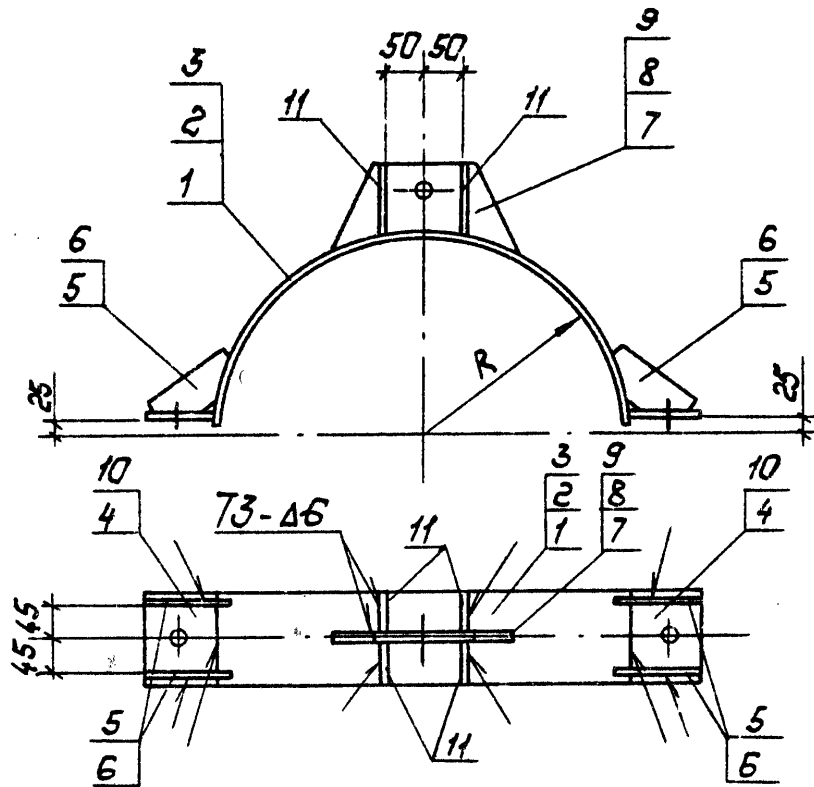
стоция	лист	листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал АУБ

формат А4

2594/4





Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-194 СБ	С177	230	8,4
-01	С178	250	10,2
-02	С179	260	10,4

1. Electrodes Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Спецификацию см. лист 2.

Электрон. №

Листы в сборе и детали

Шк. № по л.

№	Имя	Подпись	Дата
1	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
2	Пиччук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
3	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
4	Соловьев	<i>[Signature]</i>	1.06.88
5	Богданов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
6	Соловьев	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3.407.1-151.2-194 СБ

Полусамуты С177:С179  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1		Листов 2
ЭНЕРГООСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. чл			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-194 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-118-01	Пластина М 164	1			
A4	2		-03	Пластина М 166		1		
A4	3		-04	Пластина М 167			1	
A4	4		3.407.1-151.2-123	Пластина М 187	2			
A4	5		3.407.1-151.2-124	Пластина М 189	4			
A4	6		-01	Пластина М 190		4	4	
A4	7		3.407.1-151.2-199	Пластина М 284	1			
A4	8		-01	Пластина М 285		1		
A4	9		-02	Пластина М 286			1	
A4	10		3.407.1-151.2-201	Пластина М 289		2	2	
A4	11		3.407.1-151.2-202	Пластина М 290	4	4	4	

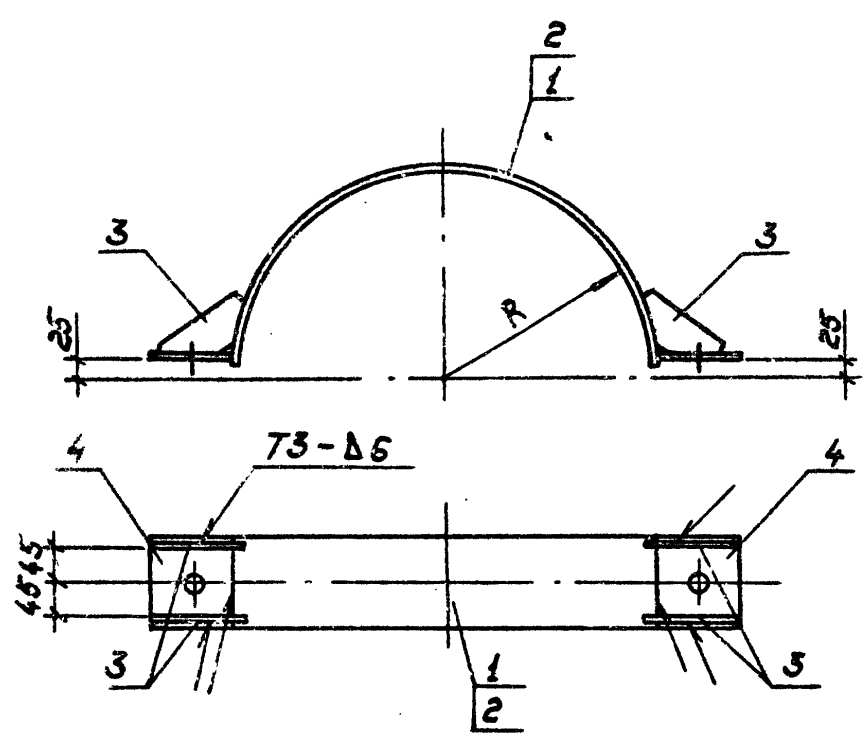
Имя и подл. Подпись и дата

<b>3.407.1-151.2-194</b>			
Зад. инж. КЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.88
ГИП	Пиччук	<i>Пиччук</i>	6.07.88
рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	6.07.88
инж. центр.	Орлов	<i>Орлов</i>	6.07.88
Провер.	Богород	<i>Богород</i>	6.07.88
Ст. инж.	Солита	<i>Солита</i>	6.07.88
<b>Полухамуты С177-С179 Спецификация</b>			
Стандия	Лист	Листов	
Р	2	2	
<b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</b> Северо-Западное отделение Ленинград.			

Копирован АУД

Формат А4

2592/4



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 195 СБ	С180	240	6,2
-01	С181	275	6,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

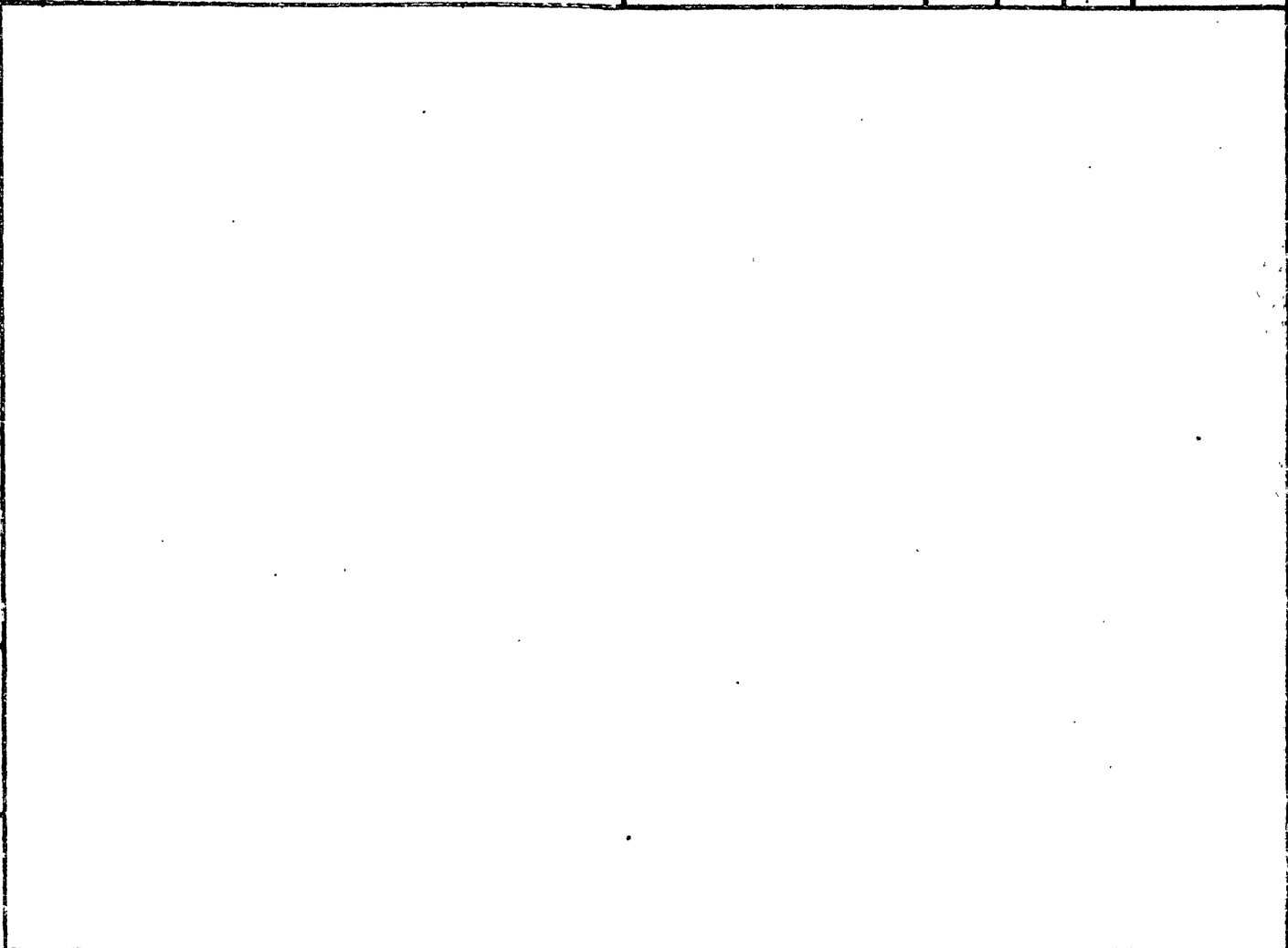
УИВ.Металл. Подпись и дата. ВУМ.ИИВ.И.С.

<b>3.407.1 - 151.2 - 195 СБ</b>			
<b>Полуконусы обводные С180, С181 Сборочный чертёж</b>			
Зав. НИИ ЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. зр.	Гильбертин	<i>[Signature]</i>	1.16.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Пров. зр.	Богард	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Ст. инж.	Салют	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Стадия	Масса	Масштаб	
P	см. табл.	—	
Лист 1	Листов 2		
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград			

Копирован: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-195 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4	1		3.407.1-151.2-118-02	Пластина М185	1		
A4	2		-05	Пластина М188		1	
A4	3		3.407.1-151.2-124-01	Пластина М190	4	4	
A4	4		3.407.1-151.2-201	Пластина М289	2	2	



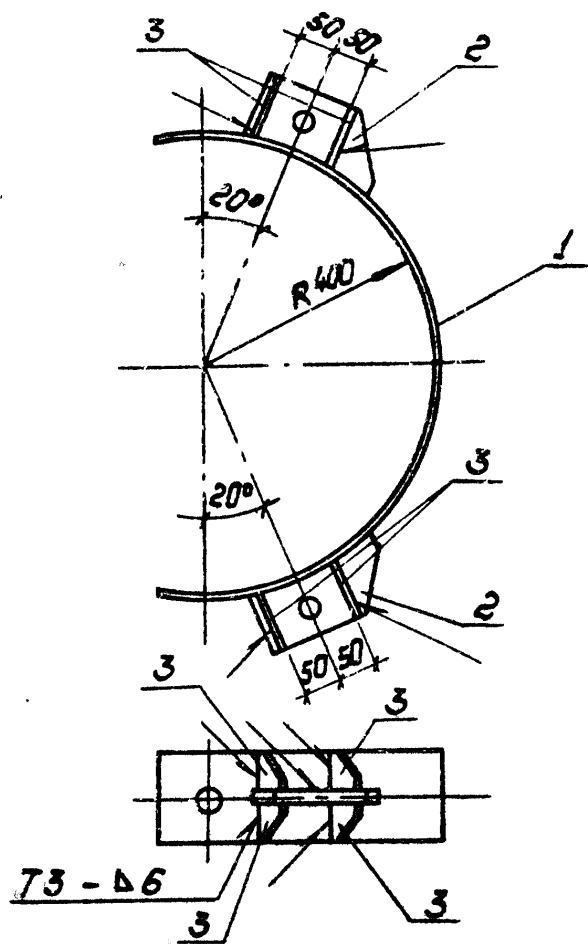
				3.407.1-151.2-195			
Зав. участка	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.11.88	Палухамуты обводные С 180, С 181 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г.П.	Пичук	<i>[Signature]</i>	6.11.88		Р	2	2
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.11.88		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.11.88				
Пробер.	Богорад	<i>[Signature]</i>	6.11.88				
Ст. инж.	Солито	<i>[Signature]</i>	6.11.88				

Копировал ауд.

Формат А4

1596/16

Ш. № 1000000  
 Ш. № 1000000  
 Ш. № 1000000



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
  - 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Дата и дата  
 Взам.инв.№  
 Шк. №

3.407.1-151.2-196СБ

З.З.Б. НИЛКЭС	Горелов	Авт	1.06.88
ГИП	Пинчук	Лт	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Авт	1.06.88
Н. контр.	Орлова	Очлов	1.06.88
Граверил	Багарай	б.с.	1.06.88
Ст. инж.	Салита	Солн.	1.06.88

Полужонут С182  
Сборочный чертеж

Стадия	Насед	Насштаб
Р	14.8	1:10
Лист 1		Листов 2
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован: Пальс

Формат: А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТД	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-196 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2-196-01	Пластина М 283	1	
A4	3		3.407.1-151.2-200-01	Пластина М 288	2	
A4	3		3.407.1-151.2-202-01	Пластина М 291	8	

3.407.1-151.2-196

Зав. ИЛКЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Дрлово	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проверил	Богаров	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Полукомут С 182  
Спецификация

Стр. 2 из 2

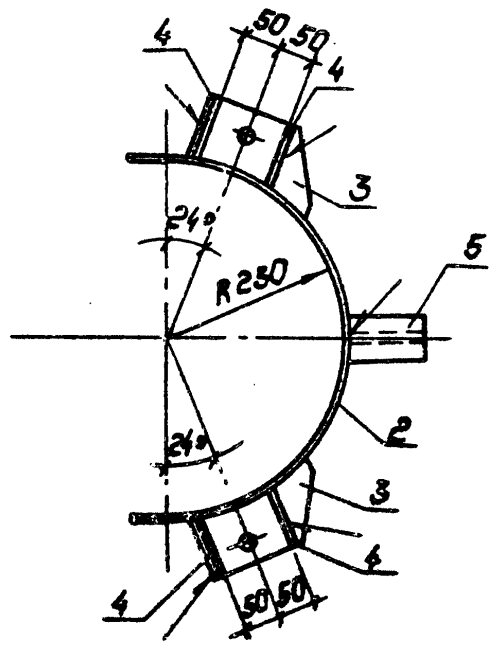
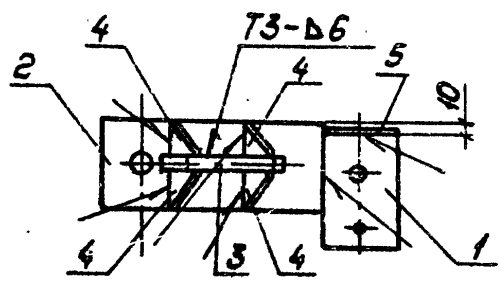
Р 2 2

ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ  
Северо-Западное отделение  
Ленинград

Копировал ауд.

Формат А4

2594/4



- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Инв.№: подл. Подпись и дата Взам. инв.№:

3.407.1-151.2-197СБ

Зав.цехом	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук.гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Инженер	Лагунова	<i>[Signature]</i>	1.06.88

Полужонут С183  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,4	1:10
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Палыс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-197 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-127	Пластина М194	1	
A4	2		3.407.1-151.2-198	Пластина М282	1	
A4	3		3.407.1-151.2-200	Пластина М287	2	
A4	4		3.407.1-151.2-202	Пластина М290	8	
A4	5		3.407.1-151.2-203	Пластина М292	1	

ИНВЕН. ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗНОШЕНИЯ

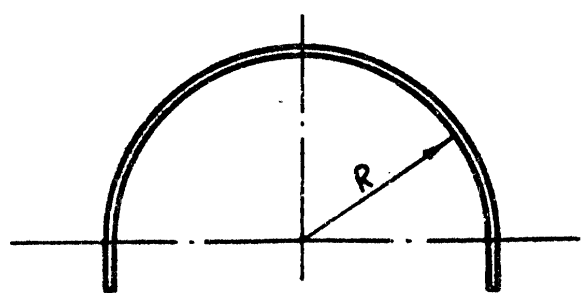
				3.407.1-151.2-197			
Зав. НИИ КЭС	Горелов	<i>[подпись]</i>	6.07.88	Полухомут С 183 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Пинчук	<i>[подпись]</i>	6.07.88		Р	2	2
Рук. гр.	Гальперич	<i>[подпись]</i>	6.07.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Орлова	<i>[подпись]</i>	6.07.88				
Провер.	Салита	<i>[подпись]</i>	6.07.88				
Инжен.	Логичова	<i>[подпись]</i>	6.07.88				

Копировал дуб.

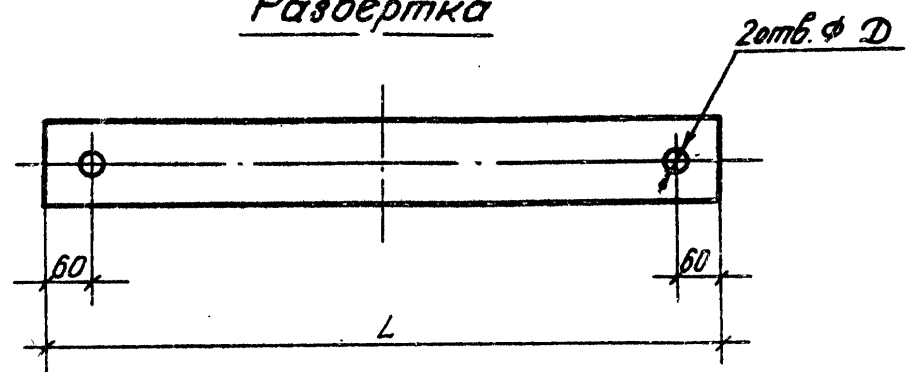
Формат А4

2594/4





Развертка



Обозначение	Марка	R мм	D мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 198	М 282	230	31	850	4,8
- 01	М 283	400	39	1385	7,8

Группа В горячем состоянии

Взам. инв. №

Инв. №

№

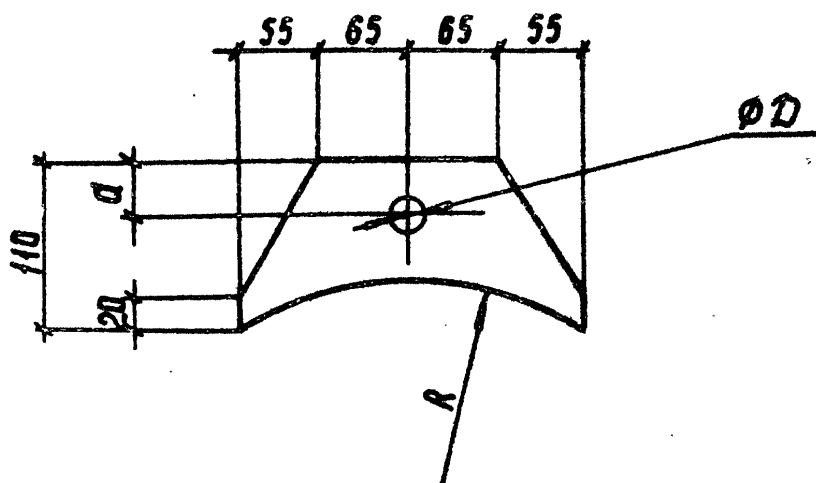
3.407.1 - 151.2 - 198

				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см табл.	-
				Лист	Листов	
Исполн.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластины М 282, М 283 Полоса 6x120 ГОСТ 103-76 В Ст.3 по Б ТУ 14-1-3023-80 ЗЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Г.И.П.	Пенчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
В.к.ср.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
М.к.ср.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
С.к.ср.	Богард	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
С.к.ср.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	4 см табл.		

Копия Мей

Формат А4

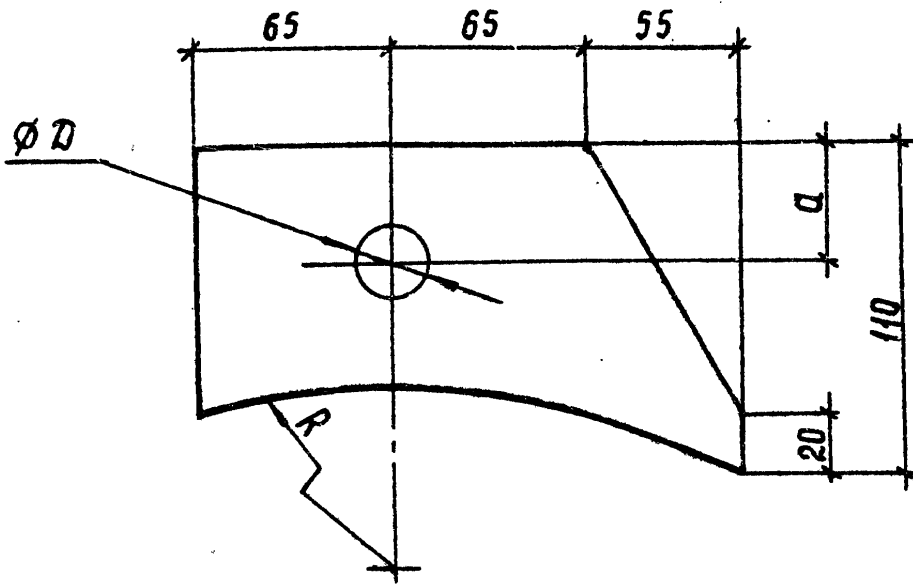
2594/14



Обозначение	Марка	R мм	d мм	∅ мм	S мм	Масса кг
3.407.1-151.2-199	M284	236	35	23	20	2.8
-01	M285	256	40	26	25	3.5
-02	M286	266	40	26	25	3.5

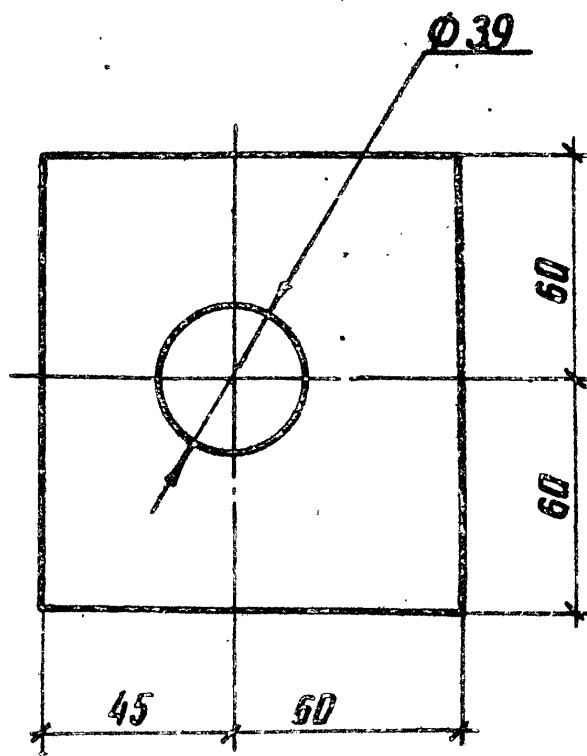
Инв. №-лабл. Подпись и дата

				3.407.1-151.2-199		
Зав.цех	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Пластины M284 ÷ M286	Стадия	Масса
ГЦП	Пинчик	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Р	см. табл.
Руч. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса S x 110 ГОСТ 103-76 L=240	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение	
Ст. инж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Ленинград	



Обозначение	Марка	R мм	d мм	D мм	S мм	Масса кг
3.407.1-151.2-200	M287	236	35	23	20	2,4
-01	M288	406	40	26	25	3,1

Шифр № табл.	Полный и дата	Взам. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 200				Стадия	Масса	Масштаб	
			Пластины M287, M288				Р	ст. табл.	—	
Шифр № табл.	Полный и дата	Взам. инв. №	Зав. НЦЛКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист			
			ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Листов			
			Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Энергосетьпроект			
			Н. кантр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Северо-Западное отделение			
			Проверил	Багарад	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Ленинград			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса L=185	Sx110 ГОСТ 103-76	ВСтЗсп5ТУ14-1-3023-80				



ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

3.407.1-151.2-201

Пластина М 289

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,6	1:2
---	-----	-----

Лист	Листов
------	--------

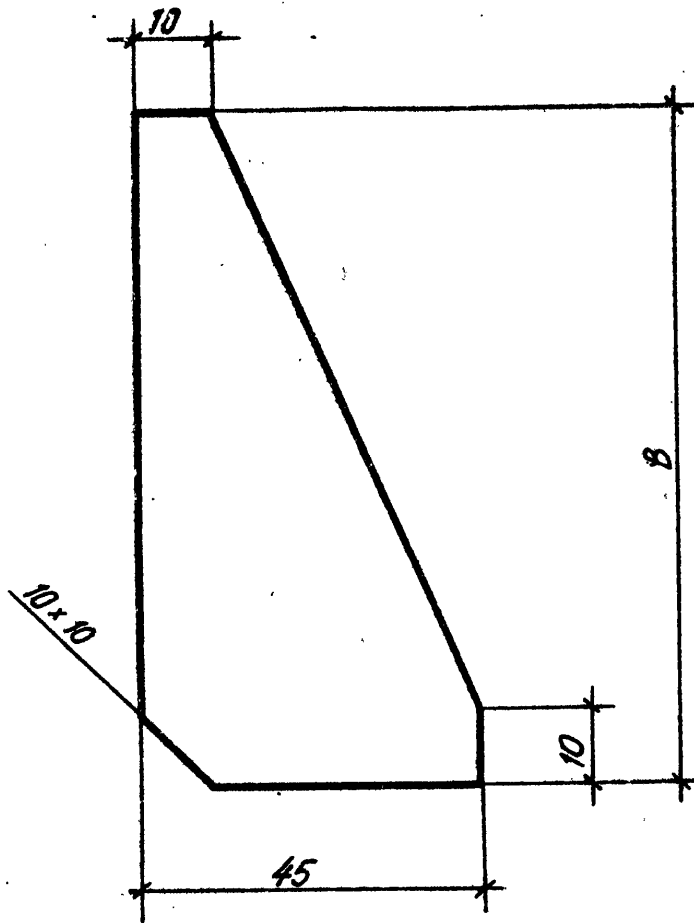
Эль. знак	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.89
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.89
Рук. гр.	Гольперин	<i>Гольперин</i>	7.06.89
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.89
Проектир.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.89
Инженер	Логанова	<i>Логанова</i>	7.06.89

Полоса 6x105 ГОСТ 103-76  
 Вст 3 псб ТУ 14-1-3023-80  
 L=120

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ  
 Северо-Западное отделение  
 Ленинград

копир. Анис

формат А4  
 2601.14

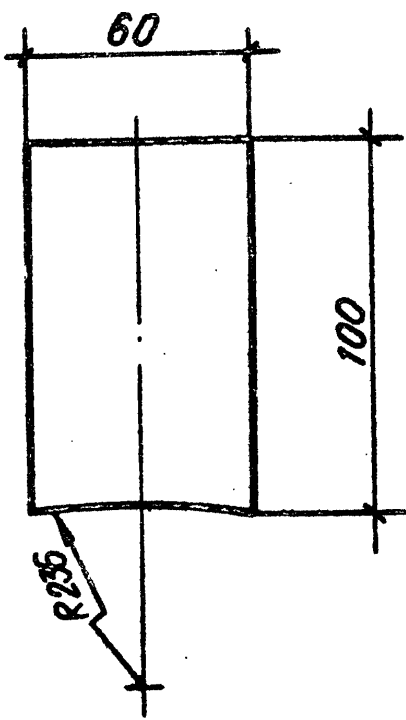


Обозначение	Марка	B мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 202	М 290	80	0,1
-01	М 291	90	0,1

№ п/п Дата Подпись Должность					<b>3.407.1-151.2 - 202</b>  Пластинны М290, М 291  Полоса $B \times B$ ГОСТ 103-76 ВСтЗ по СТ У 14-1-3023-80 $L = 45$	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	-
						Лист / Листов		
	Инж. Г. И. П.	Пинчук	7.06.88			<b>ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ</b> Северо-Западное отделение Ленинград		
	Инж. Г. И. П.	Голышев	7.06.88					
	Инж. И. П.	Ирлова	7.06.88					
Инж. И. П.	Богдан	7.06.88						
Инж. И. П.	Салита	7.16.88						

Копир. МЛ

Формат А4



Оформ. 2010.2

Имя и фамилия инженера

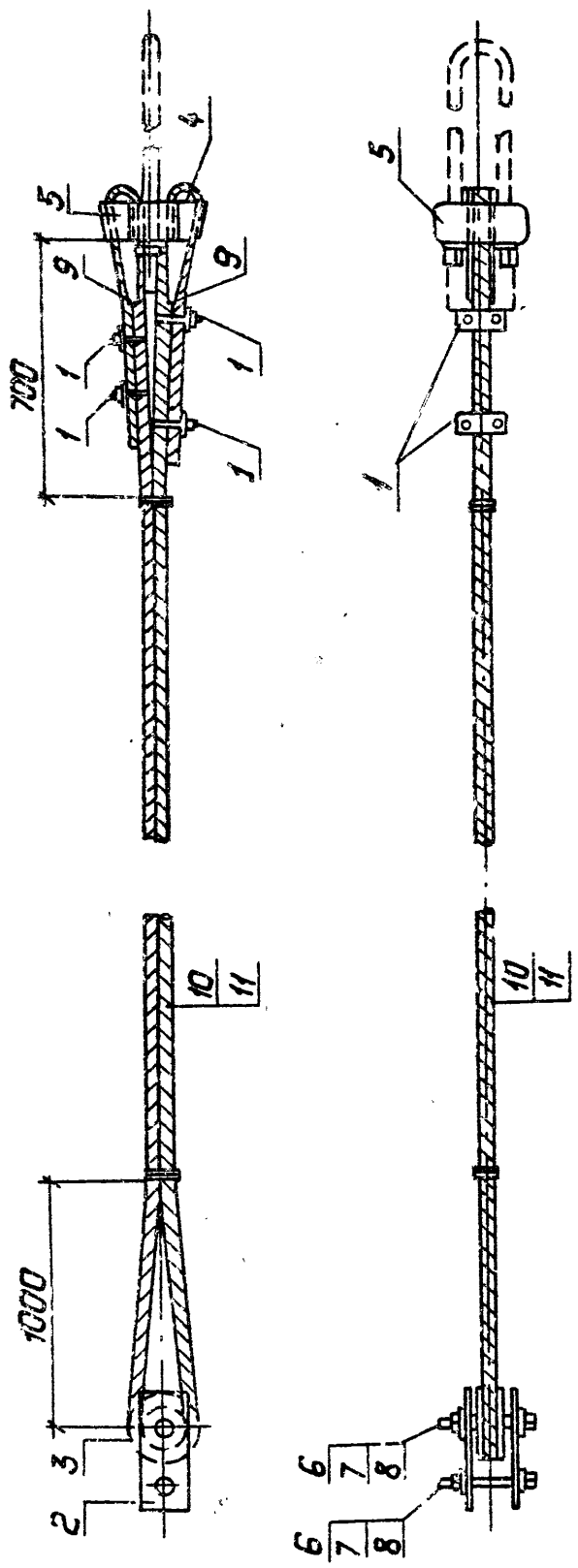
				<b>3.407.1-151.2 - 203</b>			
				<b>Пластина М 292</b>	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,3	1:2
					Лист	Листов	
Зав. НИИ КЭС	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса <u>6x60 ГОСТ 103-76</u> L=100 <u>ВСмЗпсБТУ 14-1-3023-80</u>	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отдел. Великий Новгород		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Рук. гр	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Н. контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Пробери	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Инженер	Лосикова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

Копир. ММ

Формат А4

2592/1

Уч. № 151.2-204СБ  
 Видеть и дата  
 Взам. инв. №



Спецификацию см. листы 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-204СБ	С184	75,2
-01	С185	83,0

3.407.1-151.2-204СБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
ИНЖЕНЕРСКАЯ ПРОЕКТО-ЗАДАЧА		
Северо-Западное отделение Ленинград		
Формат: А4		

Оттяжки С184, С185  
 Сборочный чертеж

Зав. инж. Горелов	1.06.88
ГЛП	1.06.88
Рук. зр. Гальперин	1.06.88
Н. контр. Орлова	1.06.88
Проверил Салита	1.06.88
Ст. инж. Баевра	1.06.88

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2-204СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С22	4	4	
				<u>Детали</u>			
A4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	2	
A4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	1	
A4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	2	
A4	5		3.407.1-151.2-045	Карпус клинового зажима М 53	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		6		Болт М36-8хх130.46 ГОСТ 7798-70	2	2	1,47 кг
		7		Гайка М36-7хх.4 ГОСТ 11371-78	2	2	0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-204

Зав. ИЛКЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГУП	Линчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гольперич	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Салига	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Богорад	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Оттяжки С184, С185  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ЧИТАТЬ ИЛИ ИСП. ПОСЛЕ ПОДПИСИ



Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. нд		Примечание	
					-	01		
		8		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4	0,11 кг	
		9		Шплицт 10x70 ГОСТ 397-79	2	2	0,06 кг	
			<u>Материалы</u>					
		10		Канат 17-Г-В-С-Р-1572(140) L=26,5 ГОСТ 3064-80	1		37,8 кг	
		11		Канат 17-Г-В-С-Р-1572(140) L=32,0 ГОСТ 3064-80		1	45,6 кг	

Шиб. № подл. Постпись и дата  
 530М.ИИ.В.М.С

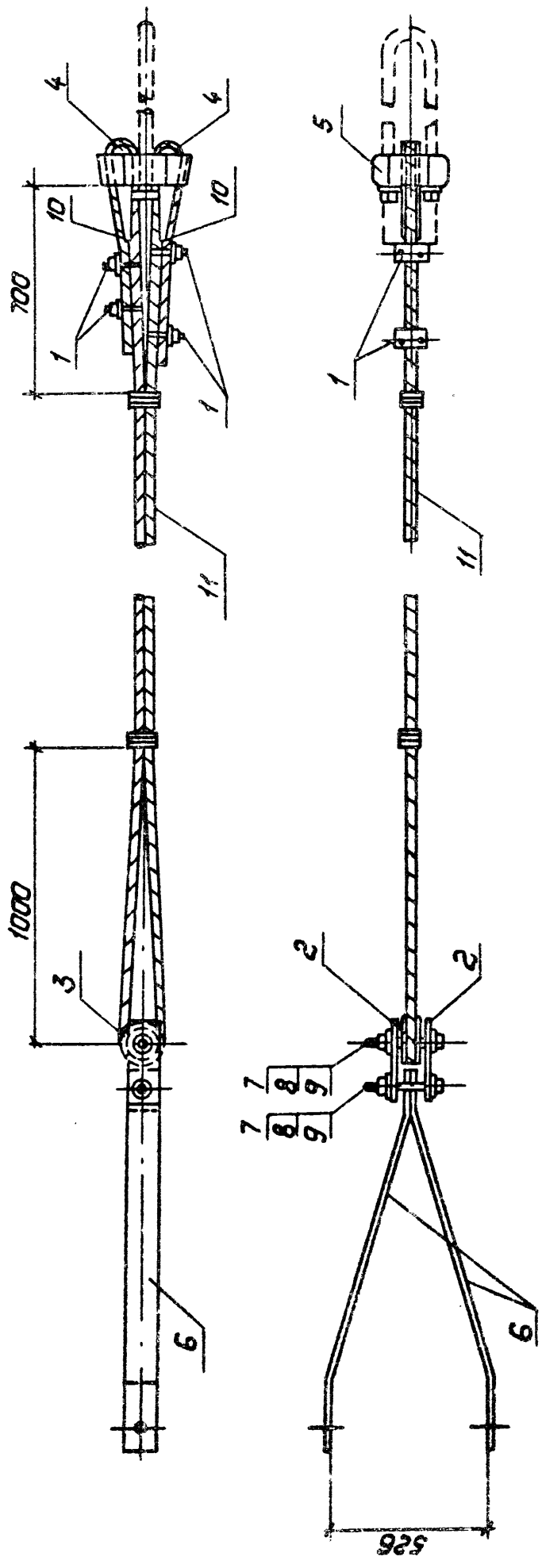
3.4071-151.2-204

Лист  
 3

Копирован: Пальс

Формат: А4

2594/4



Спецификацию см. лист 2,3

3.407.1-151.2-20505

Материал	Масса	Насчитано
Р	97,5	—
Лист 1 Листов 3		
ЭНЕРГЕТОСТРОЙПРОЕКТ		
Объединение отделений Ленинград		
Оттяжка С186		
Сборочный чертеж		

Котурова: Дольс

Формат: А4

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-205СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	
				<u>Детали</u>		
А4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	
А4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	
А4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	
А4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	
А4	6		3.407.1-151.2-130	Пластина М195	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М36-89 x 130.46 ГОСТ 1793-70	2	3,47 кг
	8			Гайка М36-74.4 ГОСТ 5915-70	2	0,38 кг
	9			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	0,11 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

ВЗМ.И.И.В.А. П.И.С.Ь.С.А.Т.О. Ш.И.Т.А.В.А.

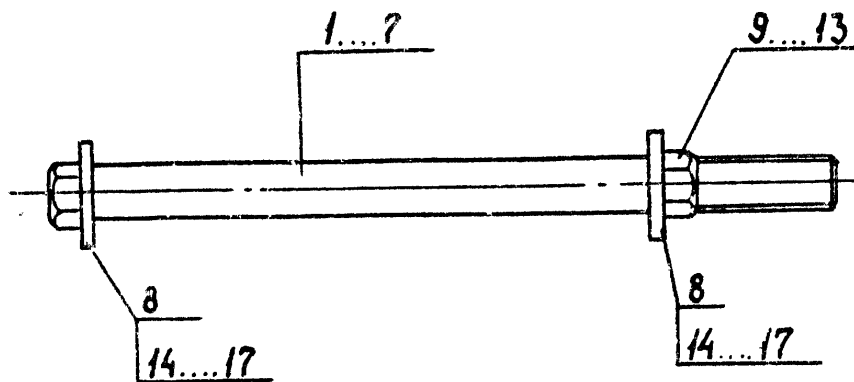
Зав.цехом				3.407.1-151.2-205			
ГЦП	Линчук	<i>Л.Л.</i>	6.07.88	Оттяжка С 186 спецификация	Стр.	Лист	Листов
Рук.гр.	Гальперин	<i>А.Т.</i>	6.07.88		Р	2	3
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	6.07.88		КЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Провер.	Салига	<i>Салига</i>	6.07.88		Северо-Западное отделение Ленинград		
Ст.инж.	Богова	<i>Богова</i>	6.07.88				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		10		Шплинт 10x70 ГОСТ 397-79	2	0,06 кг
				<u>Материалы</u>		
		11		Канат 17-Г-В-С-Р 1372(140) L=23,5 ГОСТ 3064-80	1	33,5 кг

ШКО. № 1700Л. ПИШПИСЬ И ФОТО  
 КОЗЛМ. ОНО. Л

3.407.1-151.2-205

Лист  
3



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-206 СБ	С 187	3,5
-01	С 188	8,4
-02	С 189	8,5
-03	С 190	11,6
-04	С 191	12,5
-05	С 192	18,3
-06	С 193	24,5

Спецификацию см. листы 2,3.

Изм. №	Дополнения и отмены	Исполн.	Дата	3.407.1-151.2-206 СБ		
				Спецболты С 187 ÷ С 193 Сборочный чертеж.	Стадия Р	Масса ст. табл.
1		Горелов	1.06.88	Лист 1	Листов 3	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
2		Пинчук	1.01.88			
3		Зальцерин	1.06.88			
4		Солова	1.06.88			
5		Салита	1.06.88			

Инв. № подл. Подпись и дата взом. инв. №

Формат	Экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 3.407.1-151.2-206СБ						Примечание
					01	02	03	04	05	06	
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-206СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>							
А4	1		3.407.1-151.2-207	Спецболт М293	1						
А4	2		—01	Спецболт М294	1						
А4	3		—02	Спецболт М295		1					
А4	4		—03	Спецболт М296			1				
А4	5		—04	Спецболт М297				1			
А4	6		—05	Спецболт М298					1		
А4	7		—06	Спецболт М299						1	
А4	8		3.407.1-151.2-208	Пластина М300					2	2	

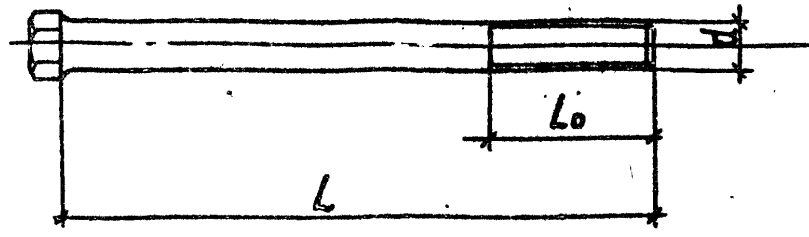
Продолжение спецификации см. лист 3.

3.407.1-151.2-206			
Спецболты С187 + С193 Спецификация			
Спецификация	Лист	Лист	Листов
Р	2	3	3
Энергосетьпроект Северо-Западные отделение Ленинград			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 3.407.1-151.2-206СБ							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
			Стандартные изделия										
			Гайки ГОСТ 5915-70										
9			Гайка М30 - 7Н.4	1									0,22 кг
10			Гайка М36 - 7Н.4	1	1								0,38 кг
11			Гайка М42 - 7Н.4			1							0,62 кг
12			Гайка М48 - 7Н.4				1						0,96 кг
13			Гайка М56 - 7Н.4 ГОСТ 10605-72						1	1			1,45 кг
			Шайбы ГОСТ 11371-78										
14			Шайба 30 - 004	2									0,06 кг
15			Шайба 36 - 004		2	2							0,11 кг
16			Шайба 42 - 004				2						0,16 кг
17			Шайба 48 - 004					2					0,28 кг

Лист	3
Формат	А4
3.407.1-151.2-206	
Копировать - Ауд.	



Обозначение	Марка	Диаметр „d“, мм	Длина „L“, мм	Длина резьбы, $L_0$ , мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-207	M 293	30	540	70	3,2
-01	M 294	36	920	100	7,8
-02	M 295		930	70	7,9
-03	M 296	42	920	90	10,7
-04	M 297	48	700	90	11,0
-05	M 298	56	660	100	14,2
-06	M 299		980	100	20,4

3.407.1-151.2-207

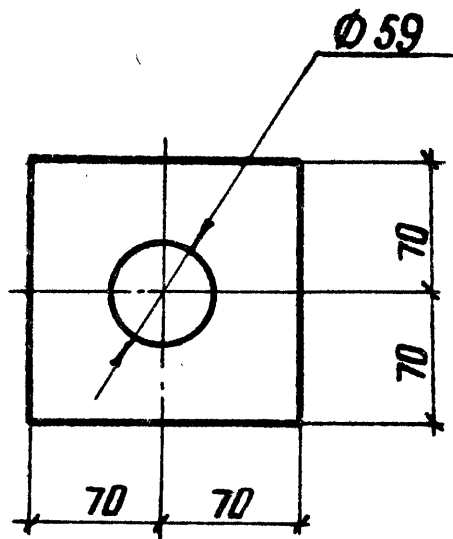
Спецболты  
M 293 ÷ M 299

Зав. НИЛКЭС	Зорелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГУП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Провер.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богаров	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Сталь ГОСТ 2590-71  
круглая ВСтЗсп5 ТУ14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		





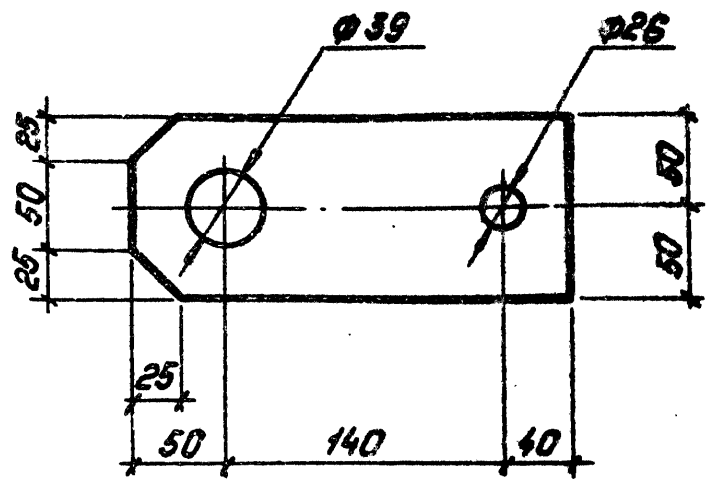
ИНВ. № ПОС. ПОС. № И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

3.407.1-151.2-208

Зав. инж. Горелов	Инж.	7.06.88	Пластина М300  Полоса 10x140 ГОСТ 103-76 L=140 8СтЗпс6ТУ14-1-3023-80	Сталь	Масса	Масштаб	
ГИП Пинчук	Инж.	7.06.88		Р	1,3	1:4	
Рук. эр. Гольцберг	Инж.	7.06.88		Лист		Листов	
Н.контр. Орлова	Инж.	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ			
Проект. Богород	Инж.	7.06.88		Северо-Западное отделение			
Сп. инж. Свистун	Инж.	7.06.88	Ленинград				

копир. Акуф

формат А4  
2594/4



Инв. № подл. Подпись и дата

3.407.1-151.2-209

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.87
ГУП	Пичуик	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.11.88
Проверил	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Лосинова	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М301

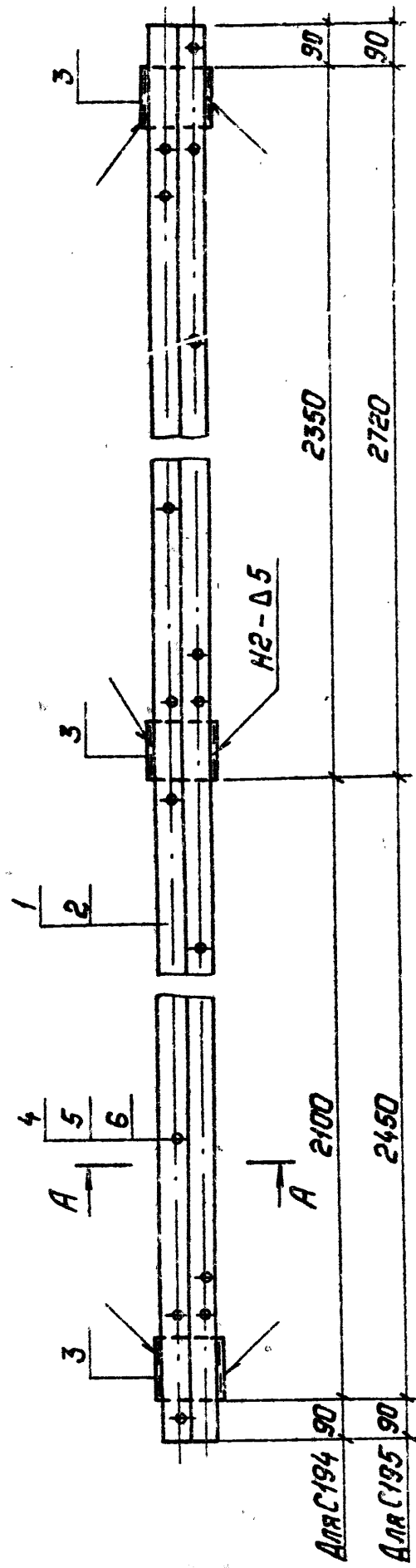
Полоса 25x100 ГОСТ 103-76  
L=230 ВСТ ЗСП 5 ТУ 4-1-3023-80

Стандия	Масса	Насажив
Р	4,1	1:4
Лист		Листов
НИИЭС ПРОЕКТ		
Север-Западное отделение		
ЛЗНИИЭС		

Копирован: Польс

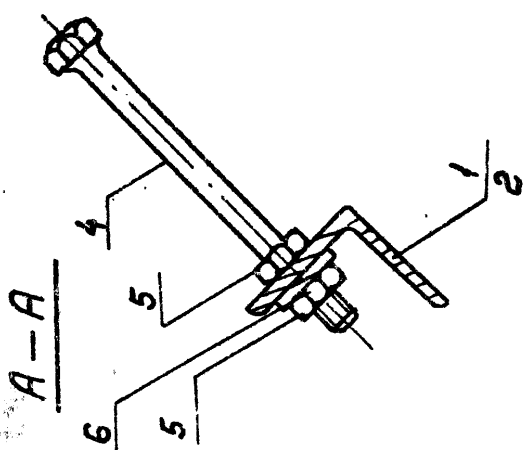
Формат: А4

Инв. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.
------------	----------------	---------------



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-210СБ	С194	46.5
-01	С195	52.7

Спецификацию см. лист 2.



3.407.1-151.2-210СБ		Ступня	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	1:15
		Лист 1	Листов 2	1:4
Лестничные марши Марки С194 ÷ С195 Сборочный чертеж				
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ" Северо-Западное отделение Ленинград				
Зав. инж. Гарелов	1.06.88			
Гип. Пичук	1.06.88			
Рук. ер. Гальперин	1.06.88			
Н. контр. Орлова	1.06.88			
Проверил Лагинава	1.06.88			
Ст. инж. Богорад	1.06.88			

Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение		Примечание
					—	01	
				<u>Документация</u>			
A4			3.407.1-151.0 - 00010	Техническое описание	×	×	
A4			3.407.1-151.2 - 210 СБ	Сборочный чертеж	×	×	
				<u>Детали</u>			
A4		1	3.407.1-151.2 - 211	Пояс М302	1	—	
A4		2	— 01	Пояс М303	—	1	
				<u>Материалы</u>			
		3		Швеллер <sup>12ГОСТ 8240-82</sup> L-150 <sup>ВСЭпсбТУ14-1-3023-81</sup>	3	3	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>			
		4		болт <sup>М20-8g x 200.46</sup> ГОСТ 7798-70	14	16	0,56 кг
		5		Гайка <sup>М20-7Н.4</sup> ГОСТ 5915-70	28	32	0,06 кг
		6		Шайба <sup>20-004</sup> ГОСТ 6402-70	14	16	0,02 кг

Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

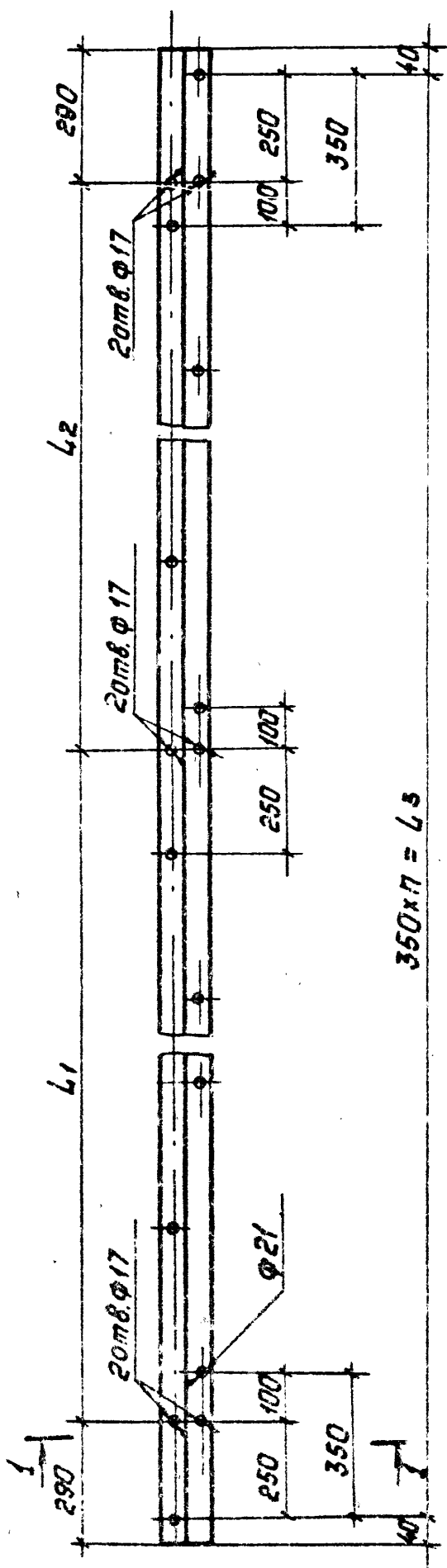
3.407.1-151.2 - 210

Заб.нилкас	Зарелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Проверил	Логинцова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст.инж.	Багоряд	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Лестничные марши.  
Марки С194, С195.  
Спецификация

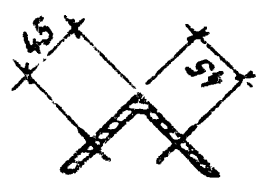
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Унар. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



350х17 = L3

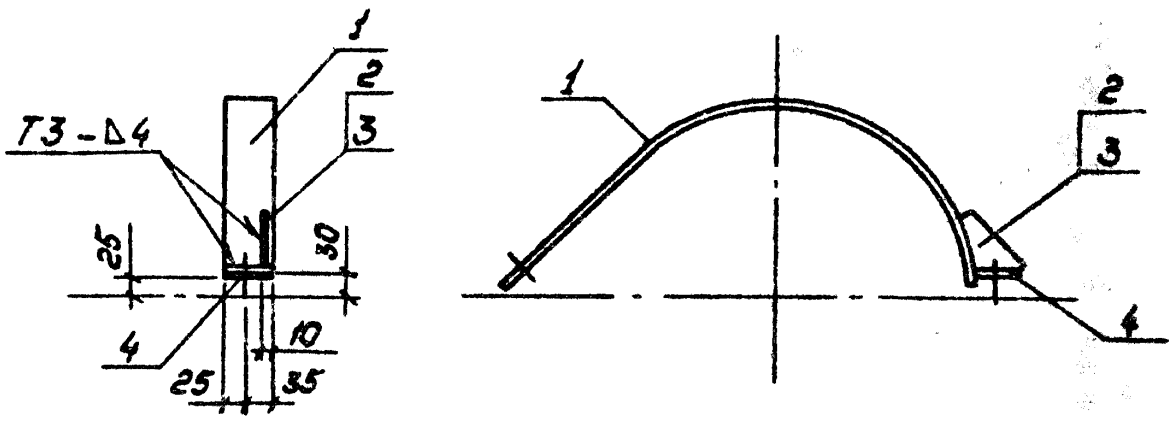
1-1



Обозначение	Марка	L	L1	L2	L3	Масса, кг
3.4071-1512-211	M302	4630	2100	1950	4550	31.9
-01	M303	5330	2450	2300	5250	36.7

3.4071-1512-211		Стальная	Масса	Насыщен
Заб. нитка	Горелка	Р	см. табл.	1:15
ГЦП	Пичуик	Лист	Листов	1:5
Рук. эр.	Гальперин	ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ "		
Н. Кривош	Орлов	Северо-Западное отделение		
Проберин	Салитов	Примечания		
И.т. инж.	Богоград	Формат: А 4		

Копировал: Пальс



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-212СБ	С196	1.6
- 01	С197	1.7
- 02	С198	1.7
- 03	С199	1.8
- 04	С200	1.8
- 05	С201	1.9
- 06	С202	2.0
- 07	С203	4.0

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
Спецификацию см. лист 2

<b>3.407.1-151.2-212СБ</b>				
<b>Полужонуты С196÷С203</b>				
<b>Сборочный чертеж</b>				
		Стадия	Масса	Начинает
		Р	см. табл.	—
		Лист 1	Листов 2	
		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
		Северо-Западное отделение		
		Ленинград		

Формат  
Зона  
Лист

Цифр. № подл. Подпись и дата Взят. инв. №

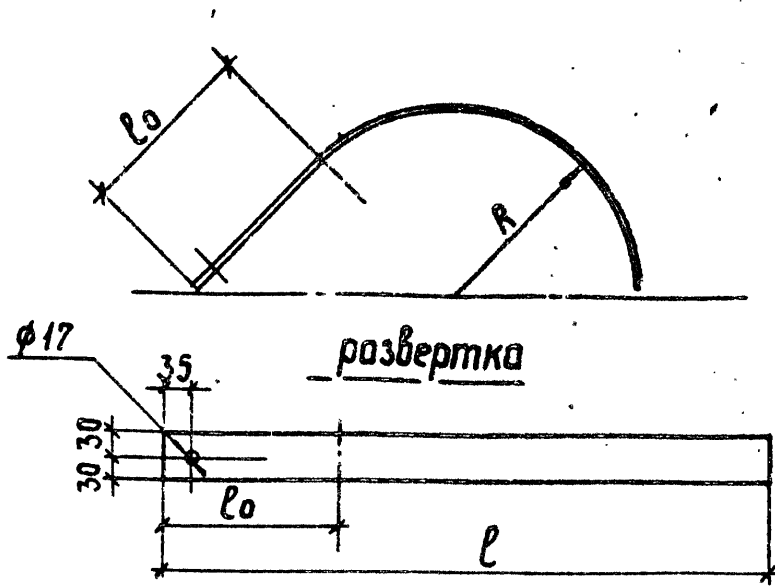
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1 - 151.2 - 212							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
A4			3.407.1-151.0-00010	Документация	X	X	X	X	X	X	X		
A4			3.407.1-151.2-212СБ	Техническое описание Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X		
A4			3.407.1-151.2-213	Сборочные единицы									
A4		1		Пластина М 304	1								
A4			-01	Пластина М 305	1								
A4			-02	Пластина М 306		1							
A4			-03	Пластина М 307			1						
A4			-04	Пластина М 308				1					
A4			-05	Пластина М 309					1				
A4			-06	Пластина М 310						1			
A4			-07	Пластина М 311								1	
A4		2	3.407.1-151.2-214	Пластина М 312	1	1	1	1	1	1	1		
A4		3		Пластина М 313								1	
A4		4	3.407.1-151.2-215	Пластина М 314	1	1	1	1	1	1	1		

Зав. ЦНДЭС	Зарелов	6.01.88
ГИП	Пинчук	6.01.88
Рук. зр.	Зальперин	6.01.88
Н.контр.	Орлова	6.01.88
Проверил	Богород	6.01.88
Ст. инж.	Солита	6.01.88

3.407.1-151.2-212

Получено муты С196 ÷ С203  
Спецификация

Студия	Лист	Листов
Р	2	2
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Формат А4		



Обозначение	Марка	Радиус R, мм	Длина l <sub>0</sub> , мм	Длина l, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-213	M304	226	224	734	1,4
-01	M305	238	229	771	1,5
-02	M306	249	233	804	1,5
-03	M307	263	239	848	1,6
-04	M308	271	242	872	1,6
-05	M309	280	245	900	1,7
-06	M310	290	250	931	1,8
-07	M311	405	390	1350	3,8

Взам.инв.л.

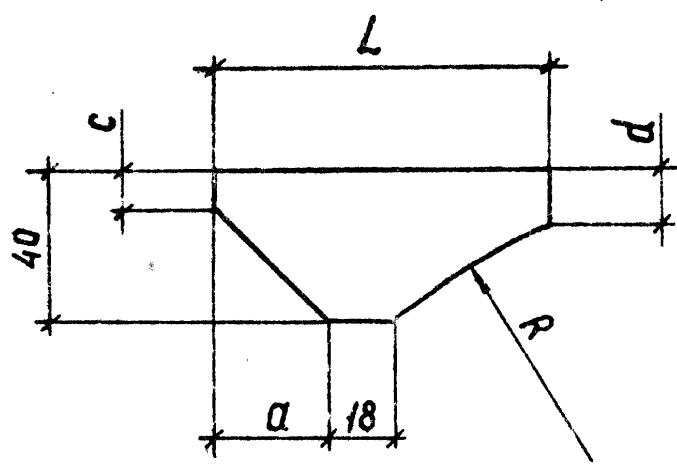
Подпись и дата

Шиб. № подл.

3.407.1-151.2-213

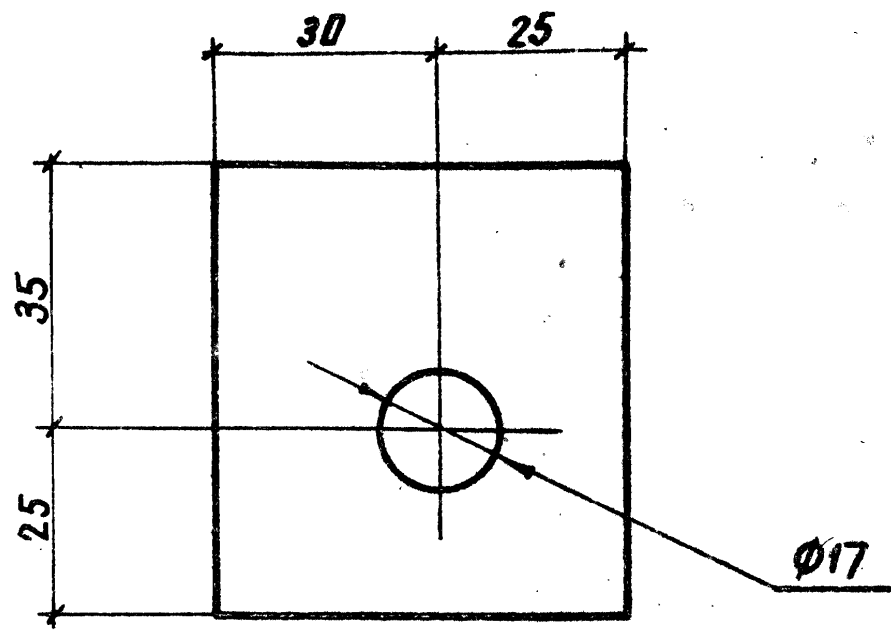
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см.табл	—
				Лист	Листов	
Заб.нилкэд	Зорелав	<i>[Signature]</i>	6.07.88	Пластины M304 ÷ M311 Полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсбТУ4-1-3023-80 Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Рук.гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Н.контр	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Ст.инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	6.07.88			





Обозначение	Марка	R, мм	a, мм	c, мм	d, мм	L, мм
3.407.1-151.2-214	M 312	294	30	10	15	90
-01	M 313	409	35	12	8	95

Шуб № прол	Подпись и дата	3.407.1 - 151.2 - 214			Стадия	Масса	Масштаб
		Пластины M 312, M 313			p	0,1	—
Шуб № прол	Подпись и дата	Зобнуклас	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Лист	Листов
		ГЛП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Руч. 20	Зольперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера Западное отделение Ленинград	
		Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
		Пробесил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88		
Ст. инж.	Садита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
		Полоса		4x40 ГОСТ 103-76			
				ВСтЗпсбТУ14-1-3023-80			



ИНВ. № подл. Подпись и дата. ВЗЛМ. ИЖС

3. 407.1-151.2-215

Зав. кат. №	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. кат. №	Драбов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверка	Богоград	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина МЗЦ

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0.1	1:1

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ	Северо-Западное отделение
Пензенерод	

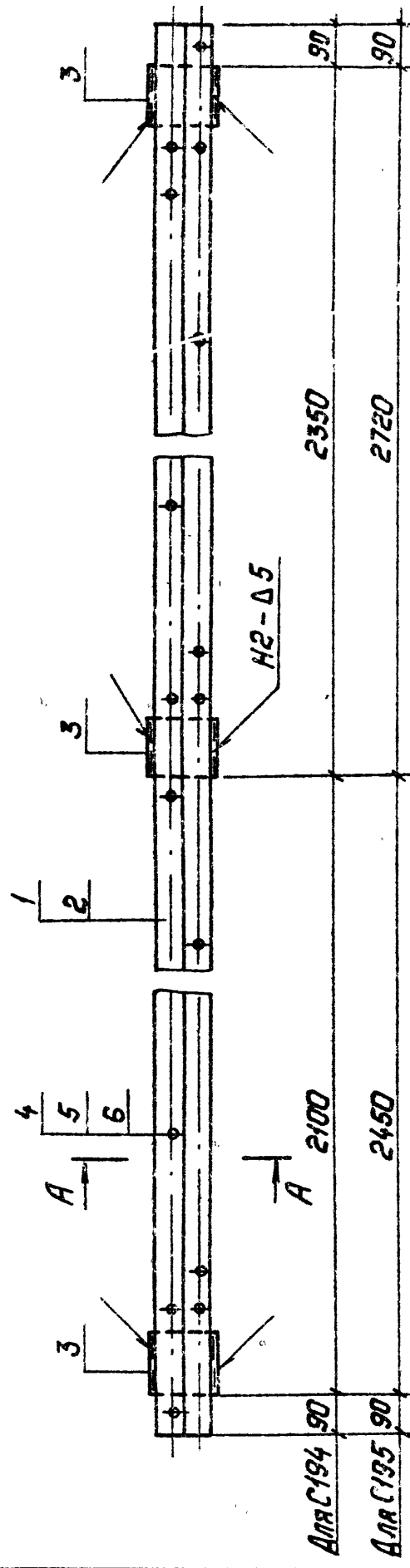
Полоса 4x55 ГОСТ 103-76  
L=60 ВДЭПСБТУ14-1-3023 80

катор. Анж

формат А4

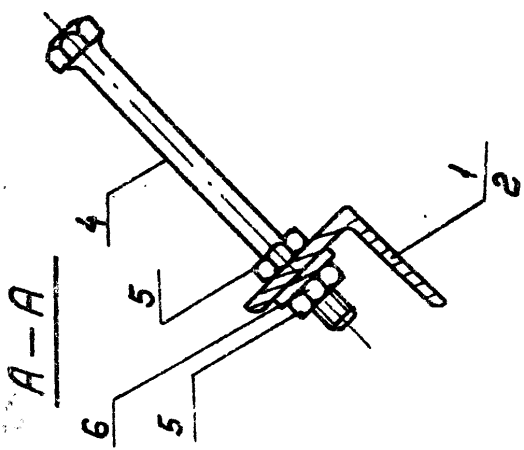
2594/1

Исполн. подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-210СБ	С194	46,5
-01	С195	52,7

Спецификацию см. лист 2.



3.407.1-151.2-210СБ		Стандия	Масса	Масштаб
Лестничные марши Марки С194 ÷ С195 Сборочный чертеж		Р	см. табл.	1:15
		Лист 1	Листов 2	1:4
		"Энергогетпроект" Северо-Западное отделение Ленинград		
		Формат: А4		

Копировал: Польс