

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407-49

ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ
НА ЛОТКАХ ТИПА НЛ

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

1 9455-03

ЦЕНА

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЙ

СЕРИЯ 5.407-49

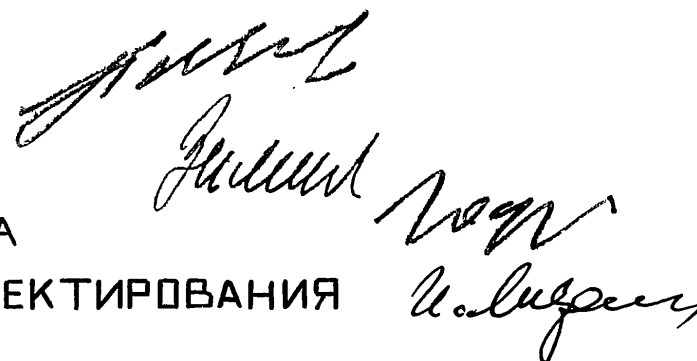
ПРОКЛАДКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ
НА ЛОТКАХ ТИПА НЛ

ВЫПУСК 2
ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО
ГЛАВЭЛЕКТРОМОНТАЖА
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 9.12.83г.

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОТДЕЛА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



Ю.Г. БАРЫБИН
М.Г. ЗИМЕНКОВ
Л.Б. ГОДГЕЛЬФ
И.И. ЛИГЕРМАН

А196-2

Содержание

Лист	Стр.	Наименование	Примечание
	1	Титульный лист	
	2	Содержание	
1	3	Общие указания	
2	4	Угловая секция. Вариант 1	
3	5	Угловая секция. Вариант 2	
4	6	Тройниковая секция. Вариант 1	
5	7	Тройниковая секция. Вариант 2	
6	8	Тройниковая секция. Вариант 3	
7	9	Тройниковая секция. Вариант 4	
8	10	Крестообразная секция.	
		Вариант 1	
9	11	Крестообразная секция.	
		Вариант 2	
10	12	Переходная секция. Вариант 1	
11	13	Переходная секция. Вариант 2	
12	14	Вставка угловая (на 135° и 150°)	
13	15	Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 1.	
14	16	Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 2	
15	17	Конструкция для вертикальной прокладки лотков	

[illegible]

ВЗАМ. УНВ. №

подп. и дата

ЛНВ. № подл.

1. Исходные данные

Исходные данные приведены в выпуске 0 серии 5.407-49

2. Содержание

Серия состоит из трех выпусков:
Выпуск 0 - материалы для проектирования;
Выпуск 1 - рабочие чертежи;
Выпуск 2 - чертежи изделий.

Выпуск 2 содержит чертежи угловых, тройниковых и крестообразных секций, чертежи переходных секций, угловой вставки для углов поворота на 135 и 150 градусов, изготавливаемых в мастерских электро-монтажных заготовок. Секции собирают из изделий ГЭМ. Соединения осуществляют с помощью болтов.

Выпуск 2 содержит также чертежи различных конструкций для прокладки лотков.

3. Область применения

Выпуск 2 предназначен для использования при выполнении работ по изготовлению угловых, тройниковых, крестообразных и переходных секций, а также различных опорных конструкций для прокладки лотков, применяемых в монтажной зоне.

4. Основные положения

Применение приведенных в данном выпуске различных секций и конструкций, изготавливаемых в МЭЗ, способствует ускорению сборки лотков в монтажной зоне.

5. Порядок пользования

По ведомости изделий МЭЗ конкретного проекта выбирают чертежи выпуска 2. При этом, тип и количество изделий ГЭМ и материалов, необходимых для их изготовления, определяют по ведомости изделий и материалов для изготовления конструкций и деталей в МЭЗ.

Чертежами данного выпуска пользуются при составлении ведомостей изделий и материалов.

6. Изделия МЭЗ

Изделия, изготавливаемые по чертежам данного выпуска в МЭЗ, могут быть выполнены из УСЭК в соответствии с работой ВНИИПЭМ „Указания по применению УСЭК“, шифр Р200 (см. таблицу сопоставления чертежей — лист 23).

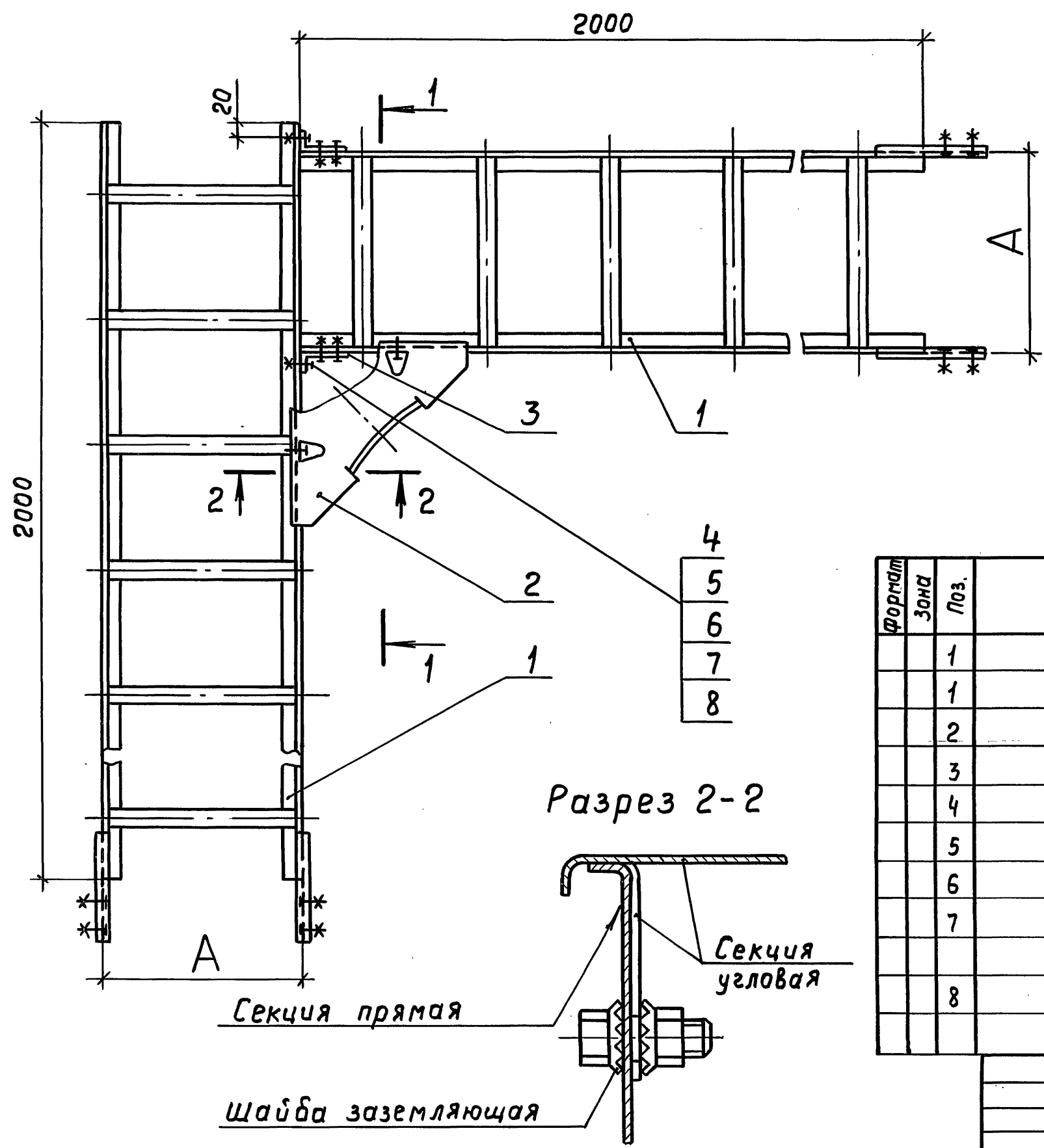
Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

				5.407-49-В.2		
				Общие указания	Стадия	Масса
						Масштаб
					Лист 1	Листов 23
Нач. отд.	Лигерман	Ивант			ВНИИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф. БЯКОВСКОГО МОСКВА	
Н. контр.	Блейнис	Блей				
Ст. инж.	Плохих	Витал	х1.83			

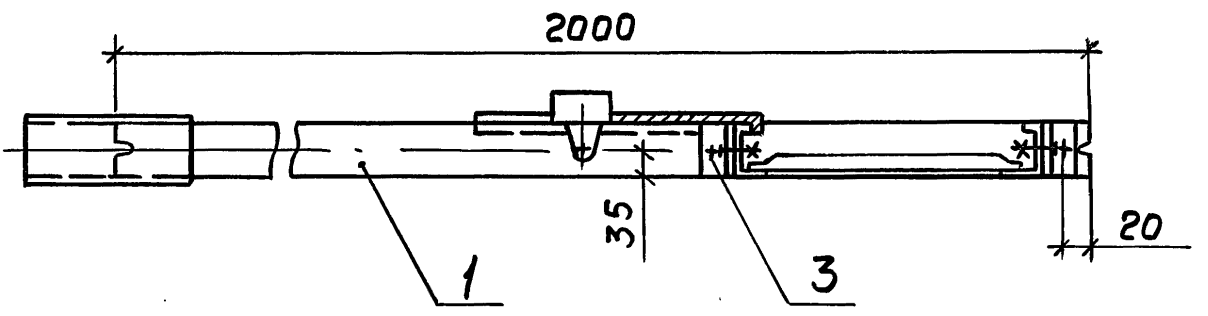
19455-03 4

Копировал Ключин

Формат А3



Разрез 1-1 повернуто



Исполн.	Тип и сочетание прямых секций		А, мм	Тип угловой секции	Масса, кг
1	НЛ20-П2УЗ	НЛ20-П2УЗ	200	НЛ-У45УЗ	14,1
2	НЛ40-П2УЗ	НЛ40-П2УЗ	400	НЛ-У45УЗ	14,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	2	—	
		1		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	2	
		2		Секция угловая НЛ-У45УЗ	1	1	
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	
		4		Болт М8х20 ГОСТ 1798-70*	2	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		8		Шайба заземляющая	2	2	из держ. НЛ-ДУЗ

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

5.407-49-B.2

Угловая секция. Вариант 1

СтадияРМасса—Масштаб1:10

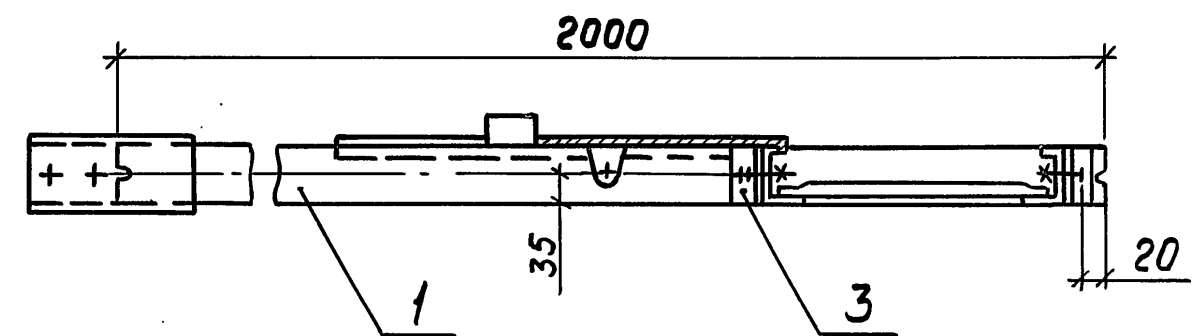
Лист 2Листов

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Я.КУБОВСКОГО
МОСКВА

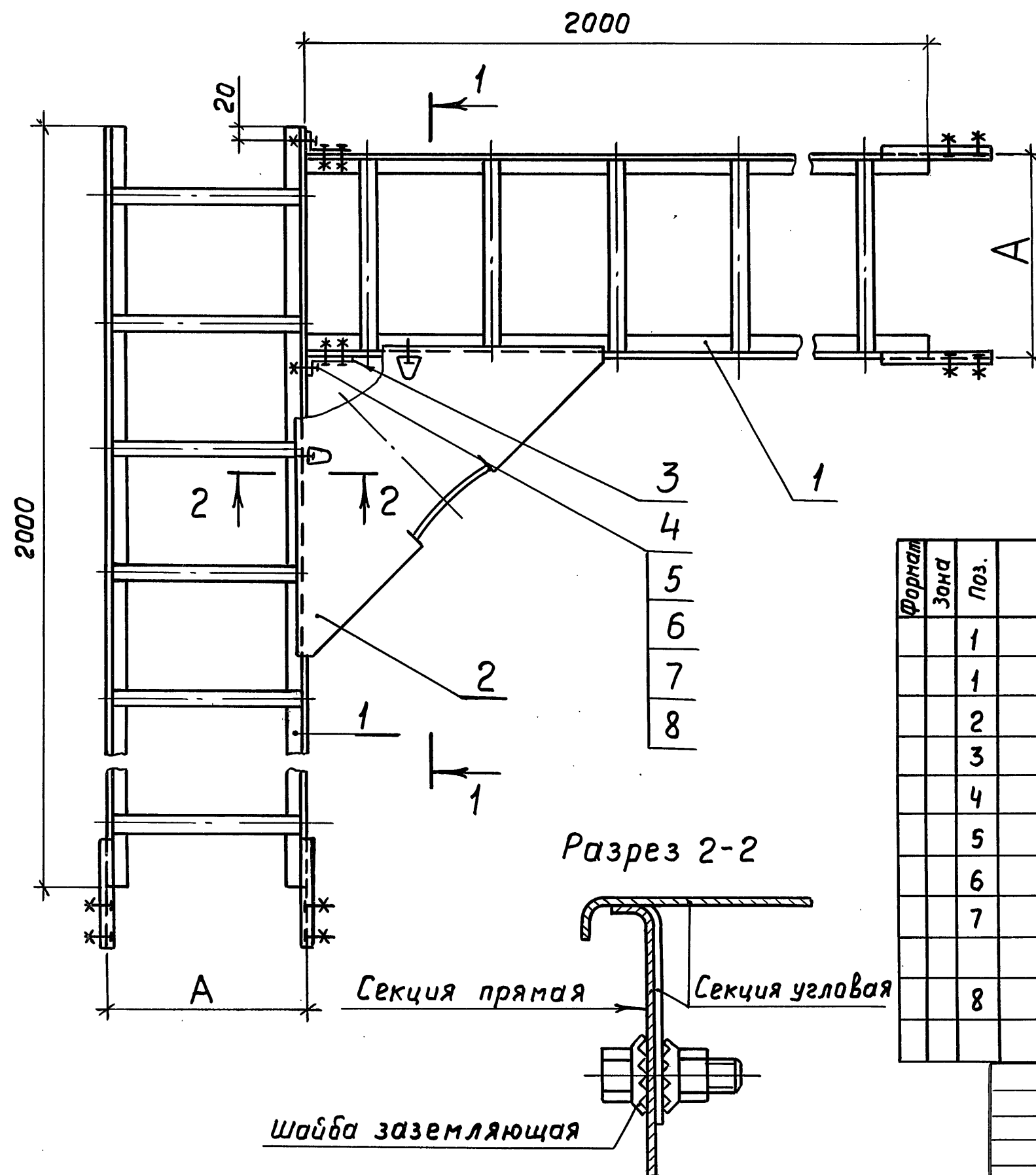
Нач. отд. Лигерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

19455-03 5
Формат А3

Разрез 1-1 повернуто



Исполн.	Тип и сочетание прямых секций		А, мм	Тип угловой секции	Масса, кг
1	НЛ20-П2УЗ	НЛ20-П2УЗ	200	НЛ-У95УЗ	15,7
2	НЛ40-П2УЗ	НЛ40-П2УЗ	400	НЛ-У95УЗ	16,3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	2	—	13,08 кг
		1		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	2	13,68 кг
		2		Секция угловая НЛ-У95УЗ	1	1	2,2 кг
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	0,4 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		8		Шайба заземляющая	2	2	из держнл-дуз

5.407-49-В.2

Угловая секция.
Вариант 2

Стадия Масса Масштаб

Р — 1:10

Лист 3 Листов

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО
МОСКВАНач. отд. Лизерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. ПлохихВ. Дресин
В. Дресин
В. Дресин

Копировал Ключинский

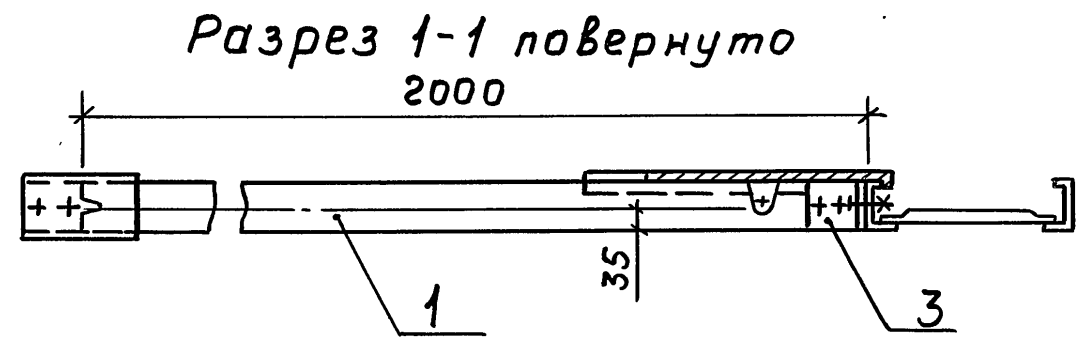
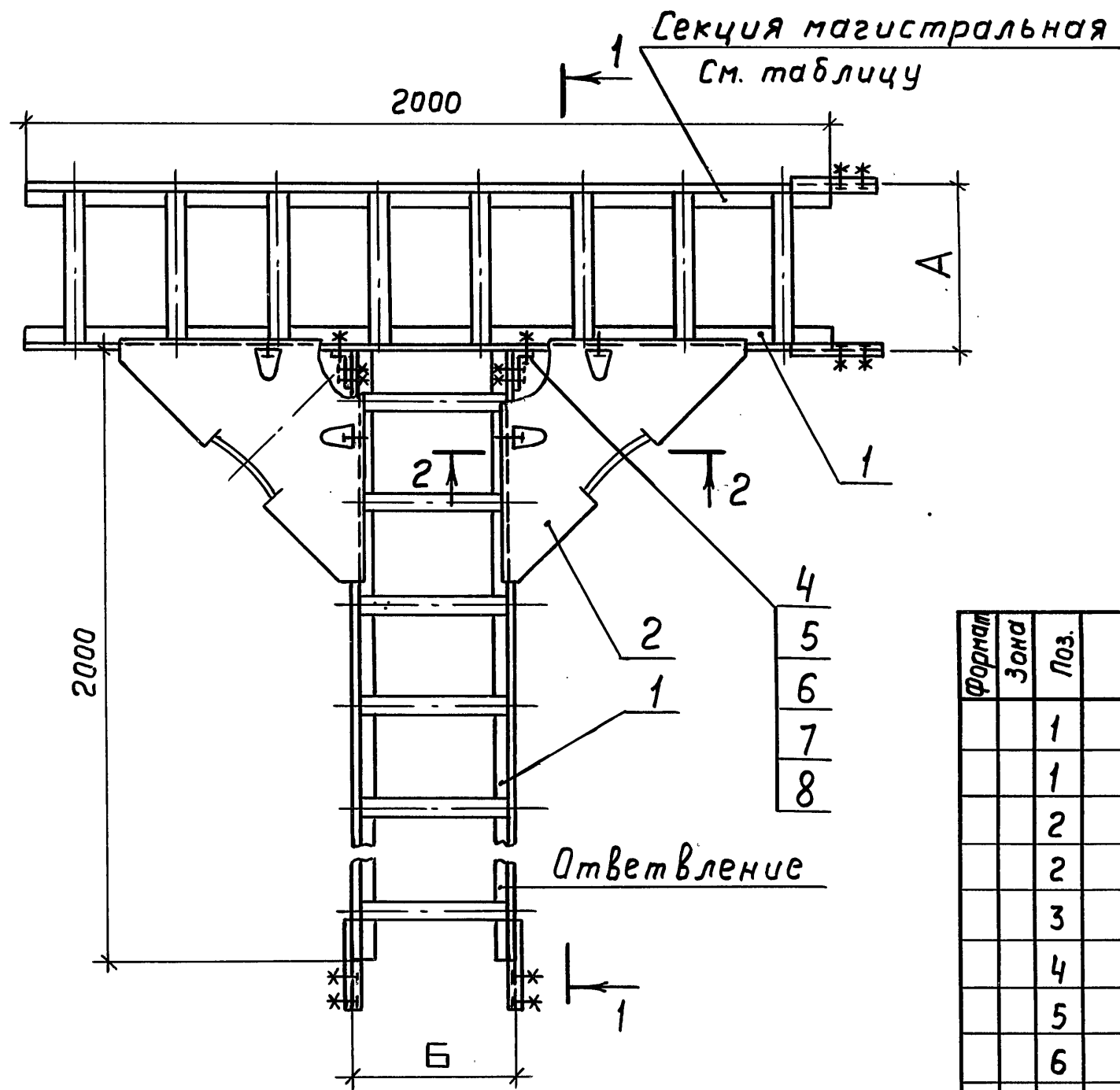
19455-036

Формат А3

Ш.В. № подл. Подп. и дата

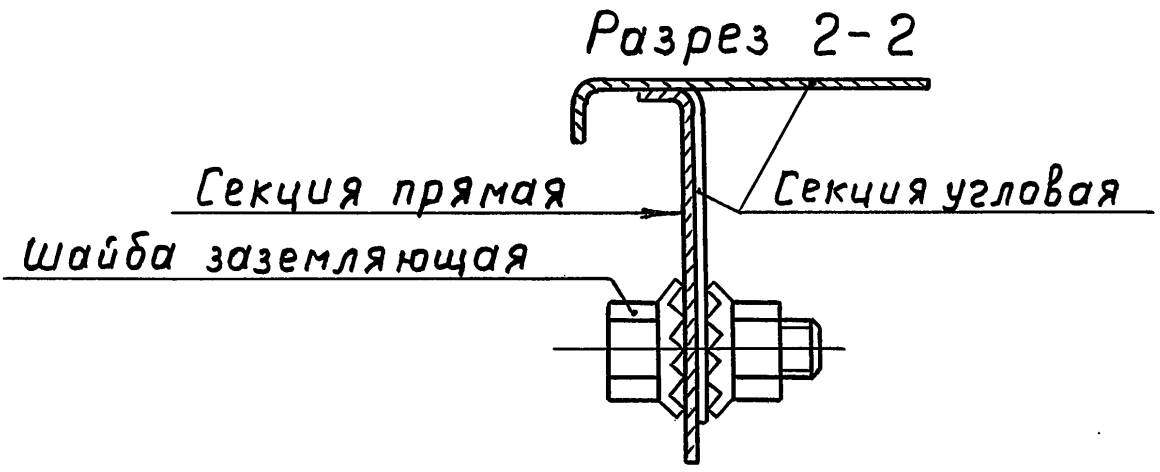
Ш.В. № подл. Подп. и дата

Ш.В. № подл. Подп. и дата



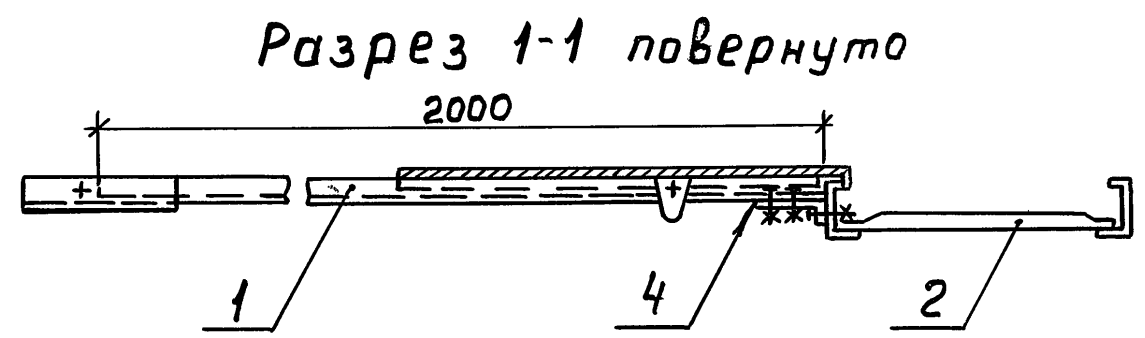
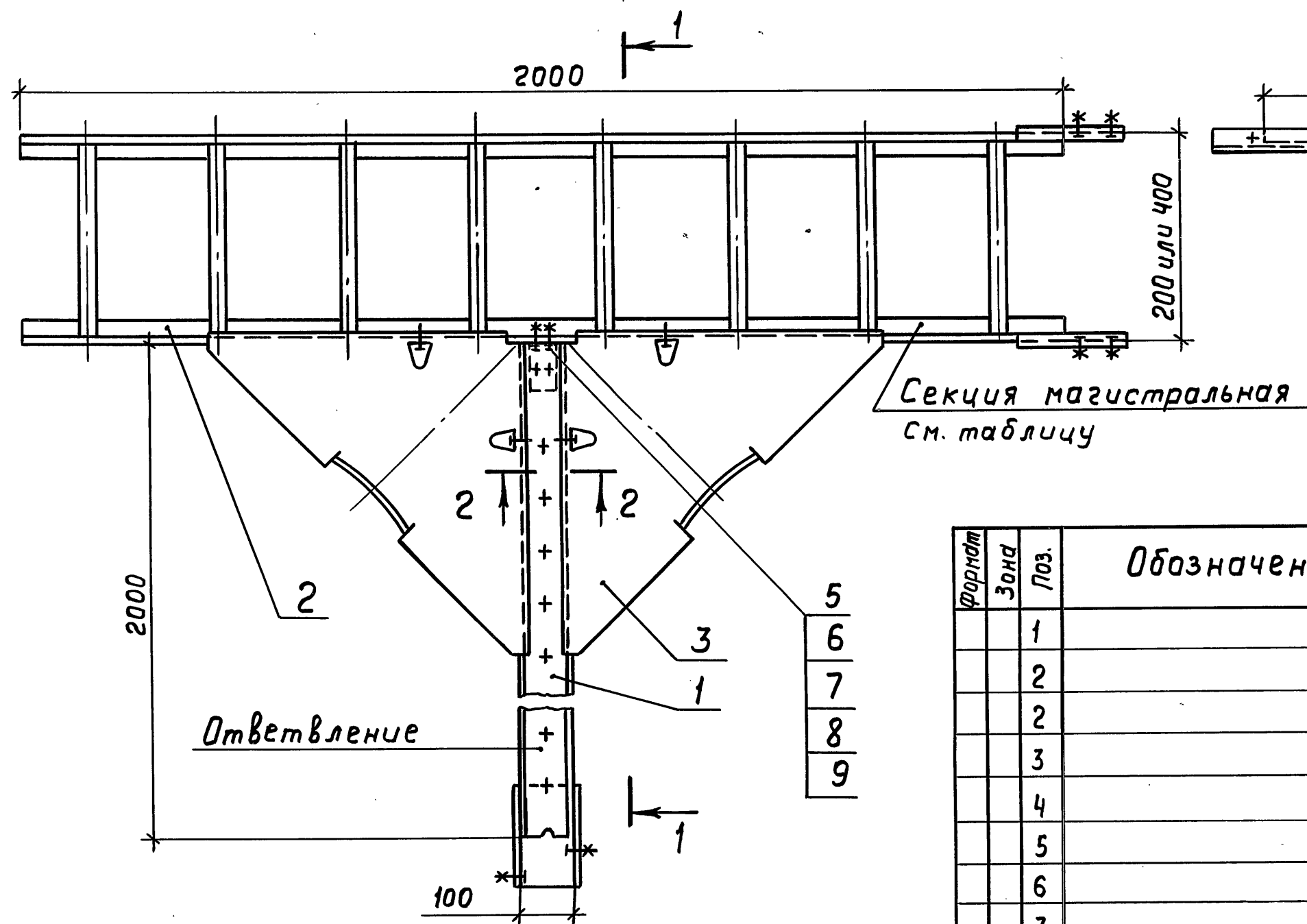
Исполн.	Тип прямой секции				Тип угловой секции	масса, кг
	магистральной	А, мм	ответвления	Б, мм		
1	НЛ20-п2УЗ	200	НЛ20-п2УЗ	200	НЛ-У45УЗ	14,7
2	НЛ20-п2УЗ	200	НЛ40-п2УЗ	400	НЛ-У95УЗ	18,2
3	НЛ40-п2УЗ	400	НЛ20-п2УЗ	200	НЛ-У95УЗ	18,2
4	НЛ40-п2УЗ	400	НЛ40-п2УЗ	400	НЛ-У95УЗ	18,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
		1		Секция прямая НЛ20-п2УЗ	2	1	1	—	
		1		Секция прямая НЛ40-п2УЗ	—	1	1	2	
		2		Секция угловая НЛ-У45УЗ	2	—	—	—	
		2		Секция угловая НЛ-У95УЗ	—	2	2	2	
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	2	2	
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	2	2	
		8		Шайба заземляющая	2	2	2	2	из держ НЛ-ДУЗ

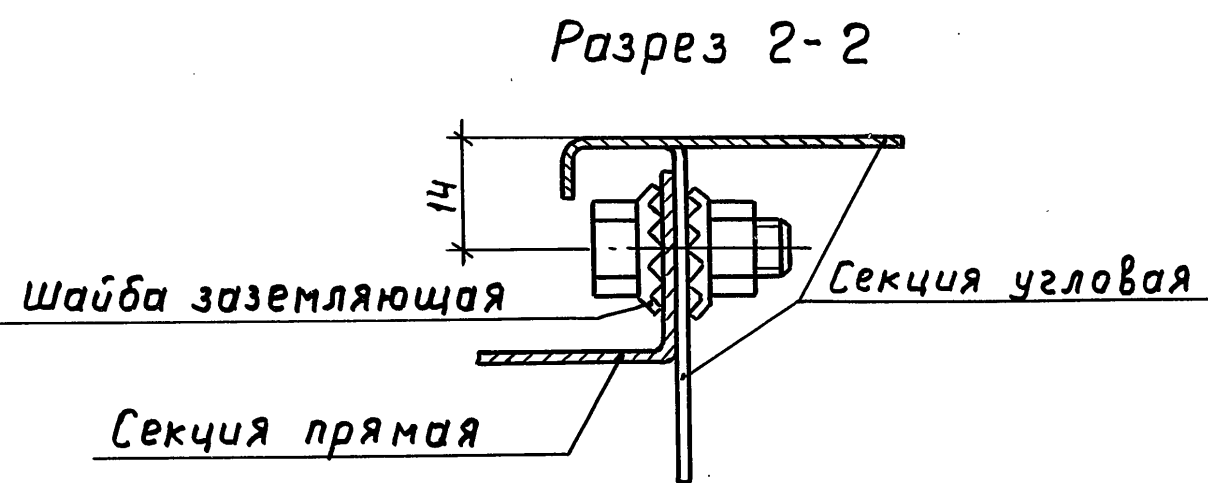


5.407-49-В.2			
Тройниковая секция. Вариант 1			
Нач. отд.	Лигерман	В. Смирнов	
Н. контр.	Блейнис	Б. Смирнов	
Ст. инж.	Плохих	В. Смирнов	Х1.83
Стадия	Р	Масса	—
Лист	4	Листов	1:15
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Б. АКУБОВСКОГО МОСКВА			

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №



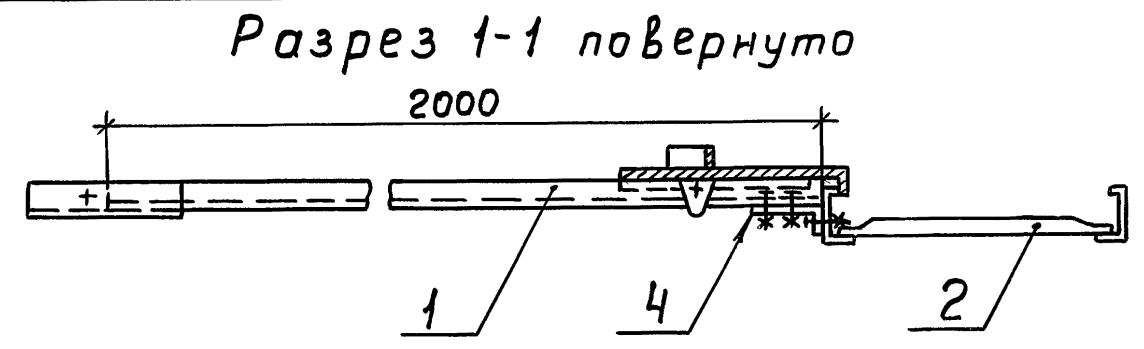
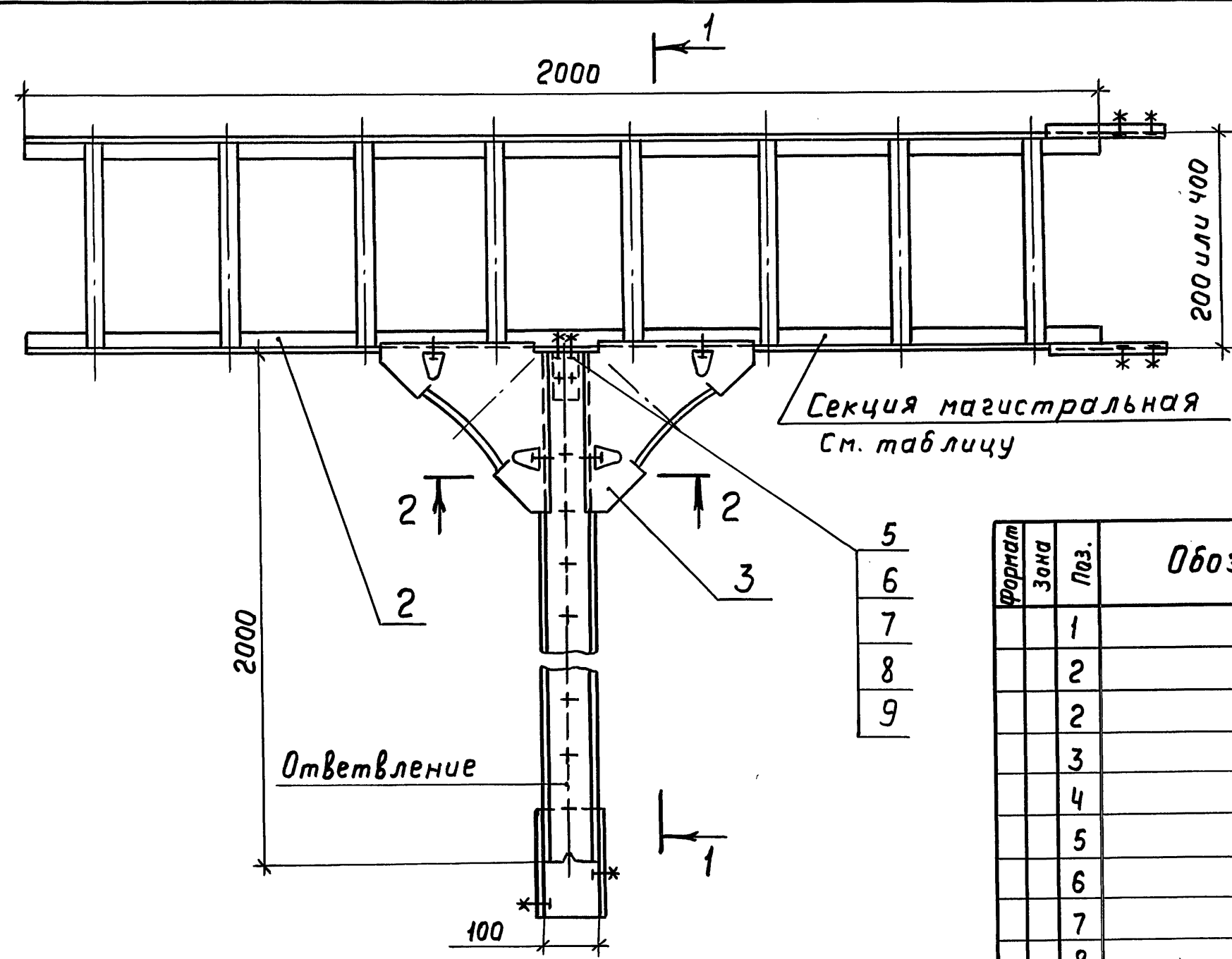
Исполн.	Тип прямой секции		Масса, кг
	магистральной	ответвления	
1	НЛ20-П2УЗ	НЛ10-П2УЗ	15,0
2	НЛ40-П2УЗ	НЛ10-П2УЗ	15,3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ10-П2УЗ	1	1	3,8 кг
		2		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	1	—	6,54 кг
		2		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	1	6,84 кг
		3		Секция угловая НЛ-У95УЗ	2	2	4,4 кг
		4		Держатель НЛ-ДУЗ	1	1	0,2 кг
		5		Болт М8×20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		6		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		7		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	
		8		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		9		Шайба заземляющая	2	2	из держ. НЛ-ДУЗ

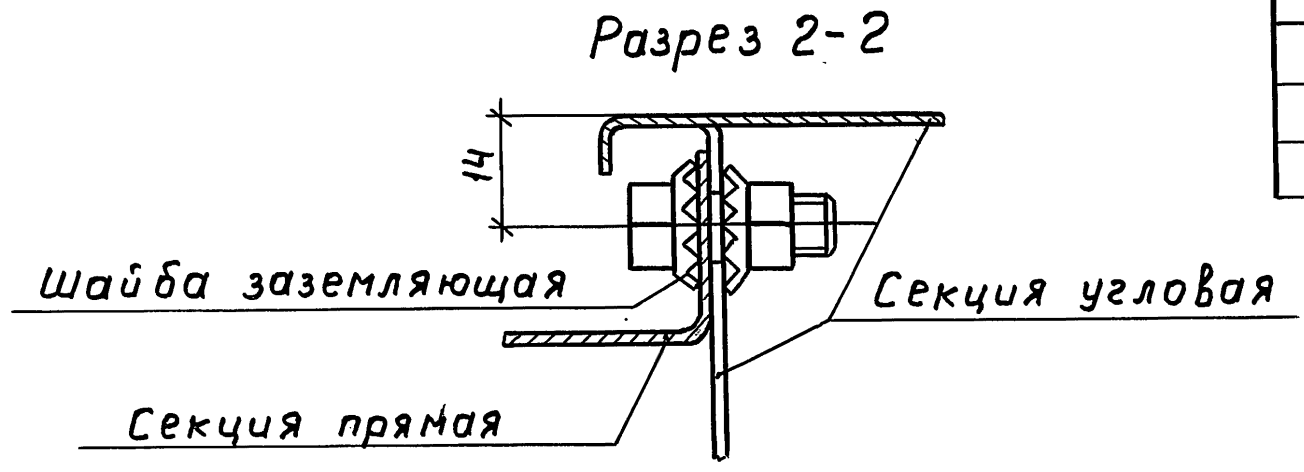
5.407-49-В.2			
Тройниковая секция. Вариант 2			
Лист 5			
Листов			
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА			
Нач. отд.	Лигерман	В.С.	
Н. контр.	Блейнис	Б.С.	
Ст. инж.	Плохих	В.В.	Х.1.83

Ш.В. № подл. подп. и дата Взам. инв. №



Исполн.	Тип прямой секции		Масса, кг
	магистральной	ответвления	
1	НЛ 20-П2УЗ	НЛ 10-П2УЗ	11,74 кг
2	НЛ 40-П2УЗ	НЛ 10-П2УЗ	12,04 кг

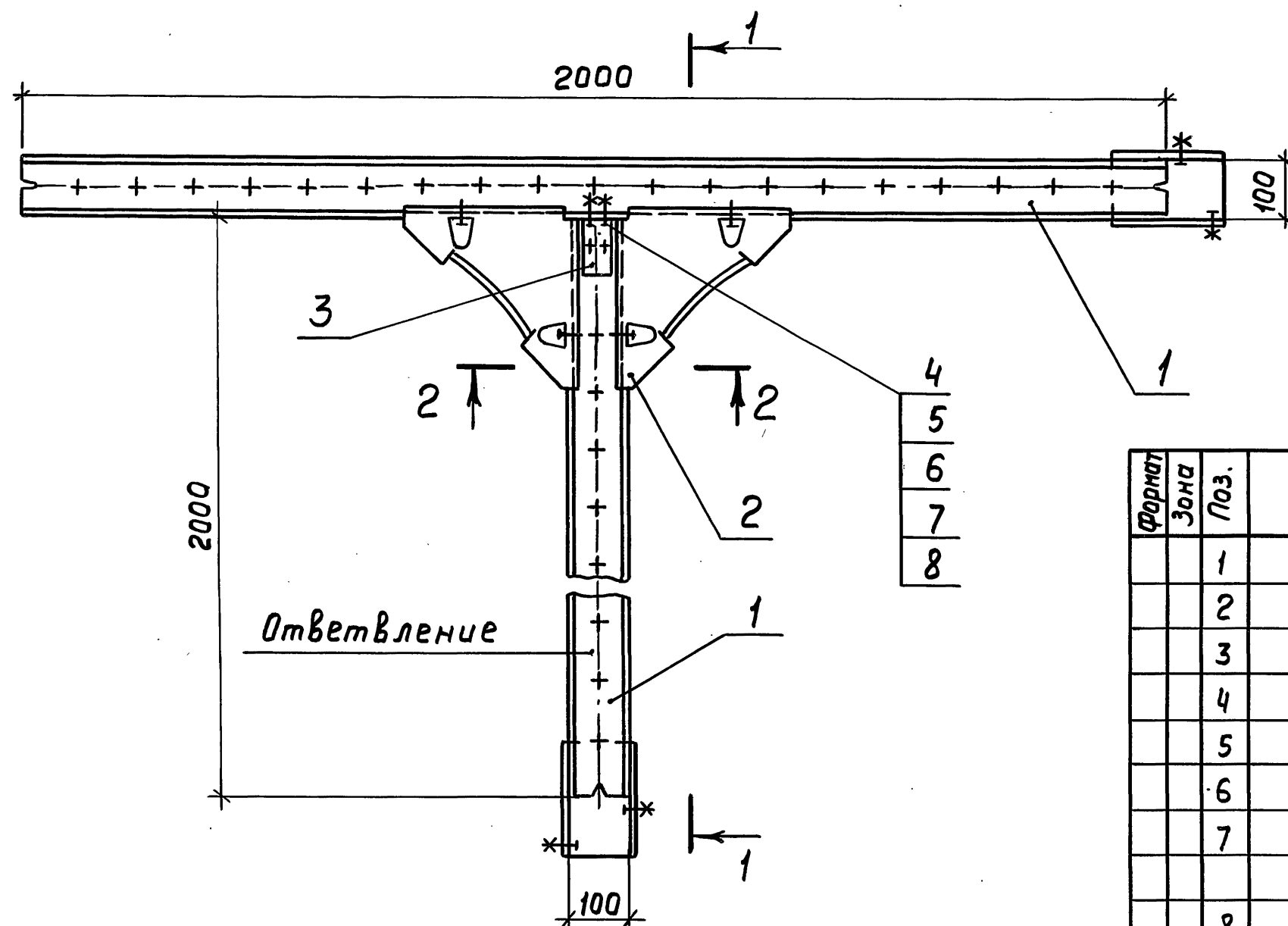
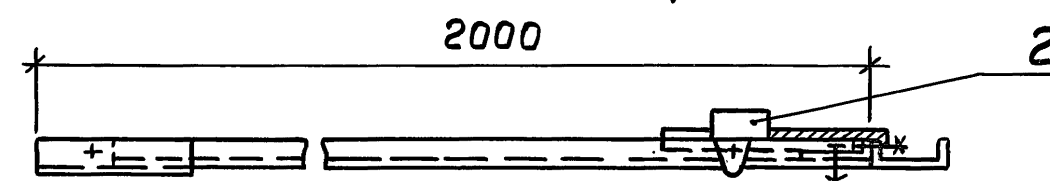
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Секция прямая НЛ 10-П2УЗ	1	1	3,8 кг
		2		Секция прямая НЛ 20-П2УЗ	1	—	6,54 кг
		2		Секция прямая НЛ 40-П2УЗ	—	1	6,84 кг
		3		Секция угловая НЛ-У45УЗ	2	2	1,2 кг
		4		Держатель НЛ-ДУЗ	1	1	0,2 кг
		5		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		6		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	2	
		7		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	
		8		Шайба пружинная			
				8 ГОСТ 6402-70*	2	2	
		9		Шайба заземляющая	2	2	Из держ. НЛ-ДУЗ



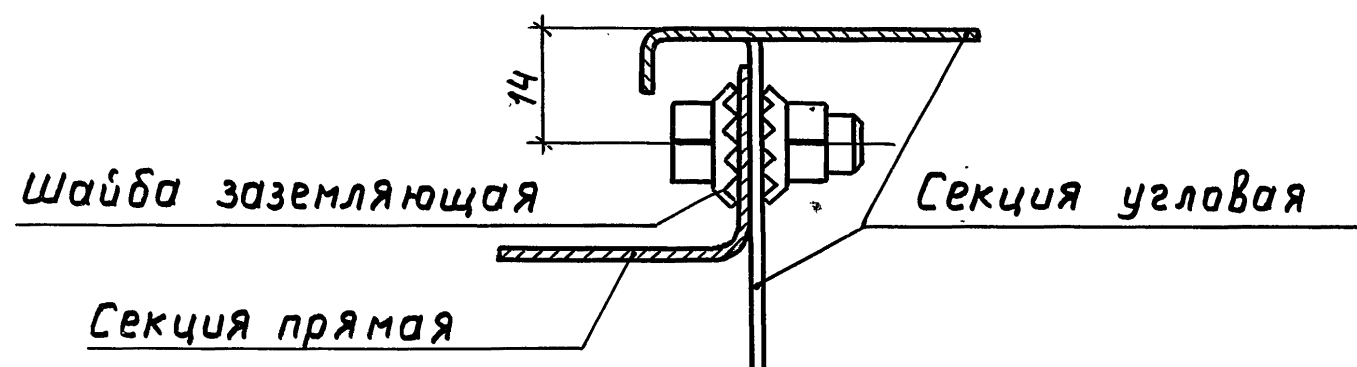
5.407-49-В.2			
Тройниковая секция. Вариант 3			
Лист 6		Листов	
ВНИПИ		ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО		МОСКВА	
Нач. отд.	Лигерман	В.С.	
Н. контр.	Блейнис	В.С.	
Ст. инж.	Плохих	В.С.	

Инв. № подл. Подп. и дата

Разрез 1-1 повернуто



Разрез 2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая НЛ10-П2УЗ	2	7,6 кг
		2		Секция угловая НЛ-У45УЗ	2	1,2 кг
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	1	0,2 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	
		8		Шайба заземляющая	2	из держ. НЛ-ДУЗ

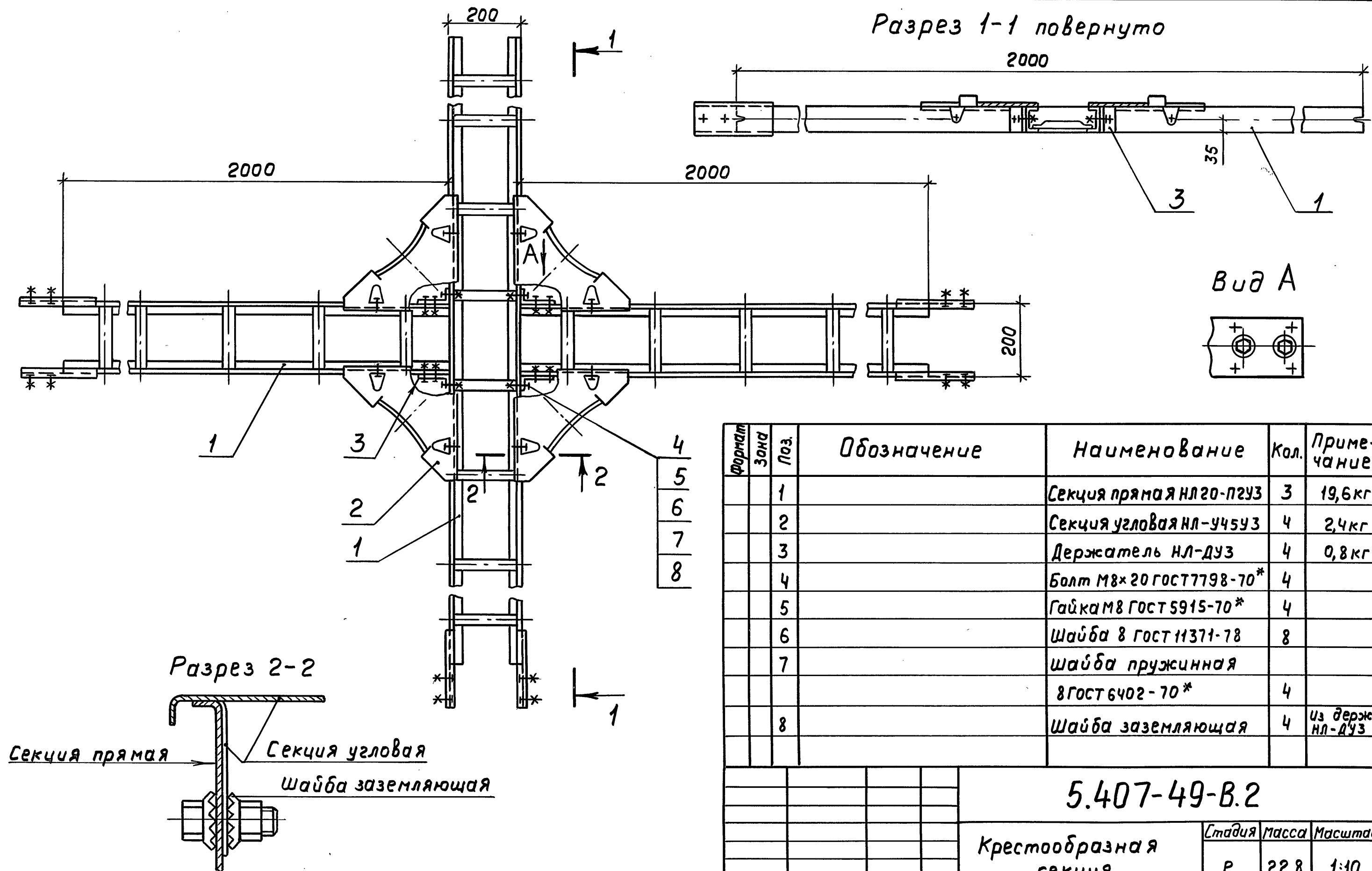
				5.407-49-B.2			
				Тройниковая секция. Вариант 4	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	9,0	1:10
					Лист 7 Листов		
Нач.отд.	Лигерман	Иван			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.БЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Н.контр.	Блейнис	Евг					
Ст.инж.	Плахух	Вит	1,83				

Копировал Клышмин

19455-03 10

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	3	19,6 кг
		2		Секция угловая НЛ-У45УЗ	4	2,4 кг
		3		Держатель НЛ-ДУЗ	4	0,8 кг
		4		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	4	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	8	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	4	
		8		Шайба заземляющая	4	из держ. НЛ-ДУЗ

5.407-49-B.2

Крестообразная
секция.
Вариант 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,8	1:10
Лист 8	Листов	

Нач. отд. Лизерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

В. Смирнов
В. П. Кочетков
x1.83

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф. Я. КУБОВСКОГО
МОСКВА

19455-03 11

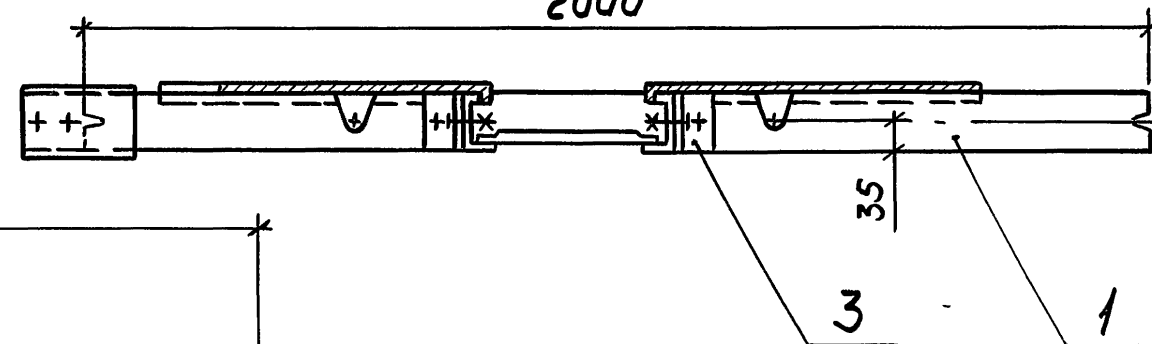
Копировал Ключинский

Формат А3

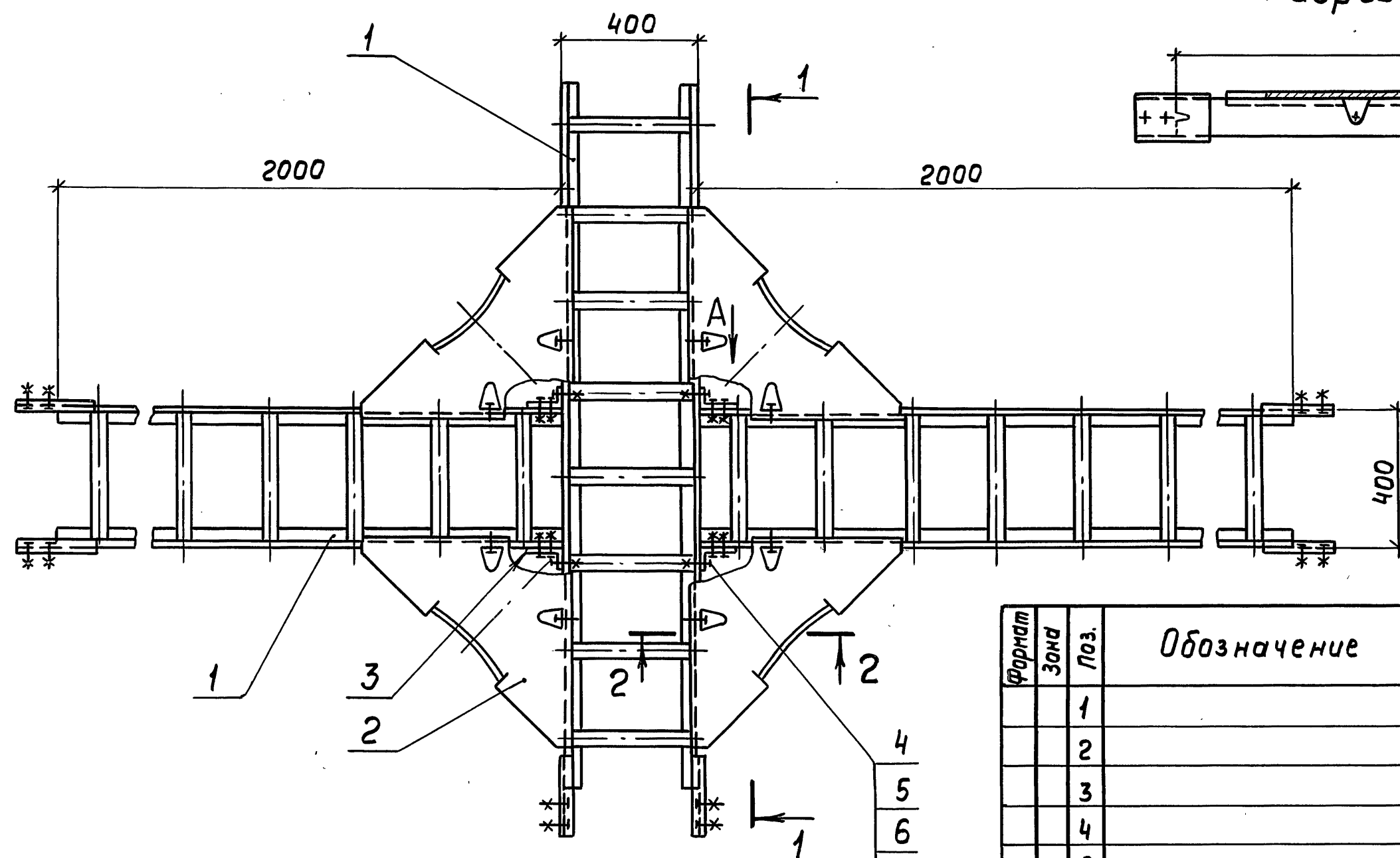
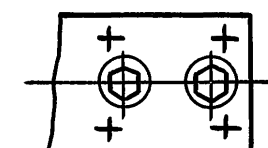
Ш. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Разрез 1-1 повернуто

2000



Вид А

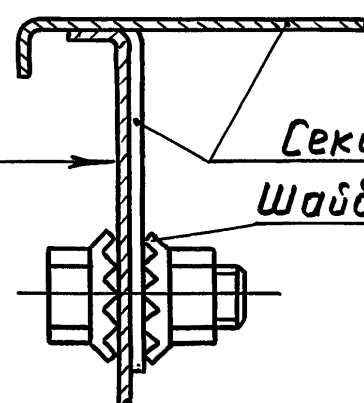


Разрез 2-2

Секция прямая

Секция угловая

Шайба заземляющая



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая нл40-п243	3	20,5 кг
		2		Секция угловая нл-у9543	4	8,8 кг
		3		Держатель нл-ДУЗ	4	0,8 кг
		4		Болт М8×20 ГОСТ 7798-70*	4	
		5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	
		6		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	8	
		7		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	4	
		8		Шайба заземляющая	4	из держ. нл-ДУЗ

5.407-49-B.2

Крестообразная
секция.
Вариант 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,1	1:15
Лист 9	Листов	

Нач. отд. Лигерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

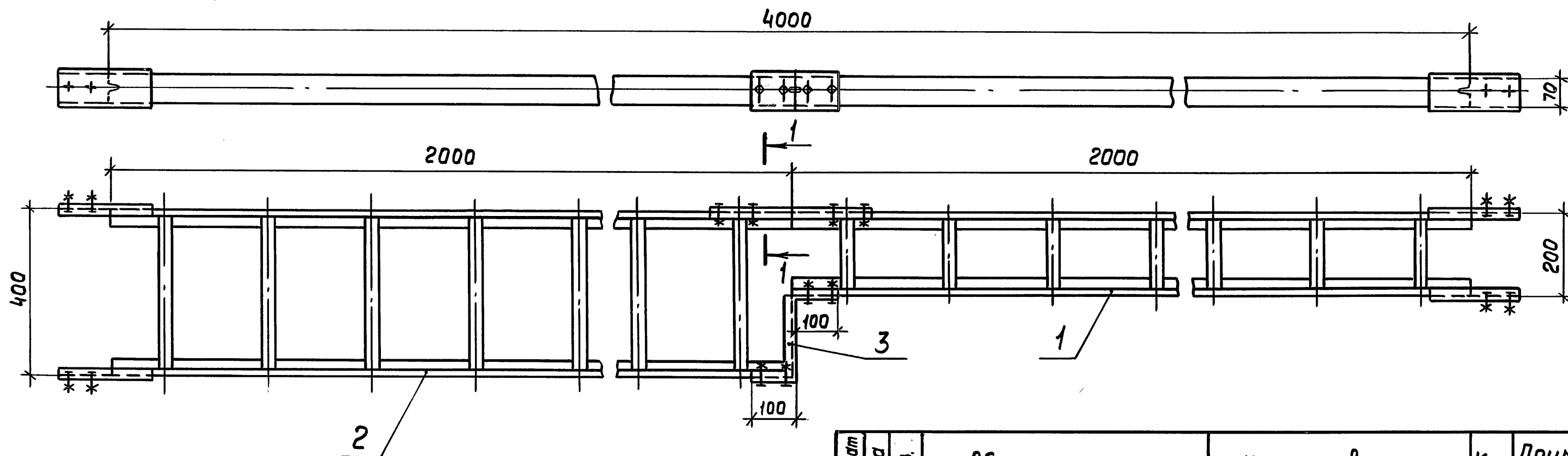
М. Лигерман
С. Блейнис
В. Плохих

Копировал Ключников

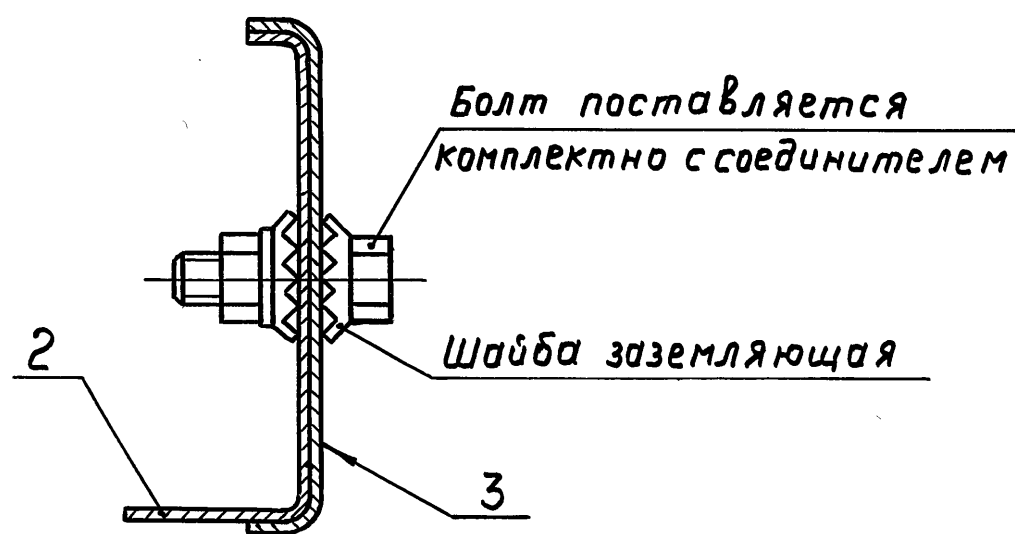
19455-03 12

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №



Разрез 1-1 повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая нл20-п2у3	1	6,54кг
		2		Секция прямая нл40-п2у3	1	6,84кг
		3		Соединитель переходный		
				нл-спу3	2	1,62кг

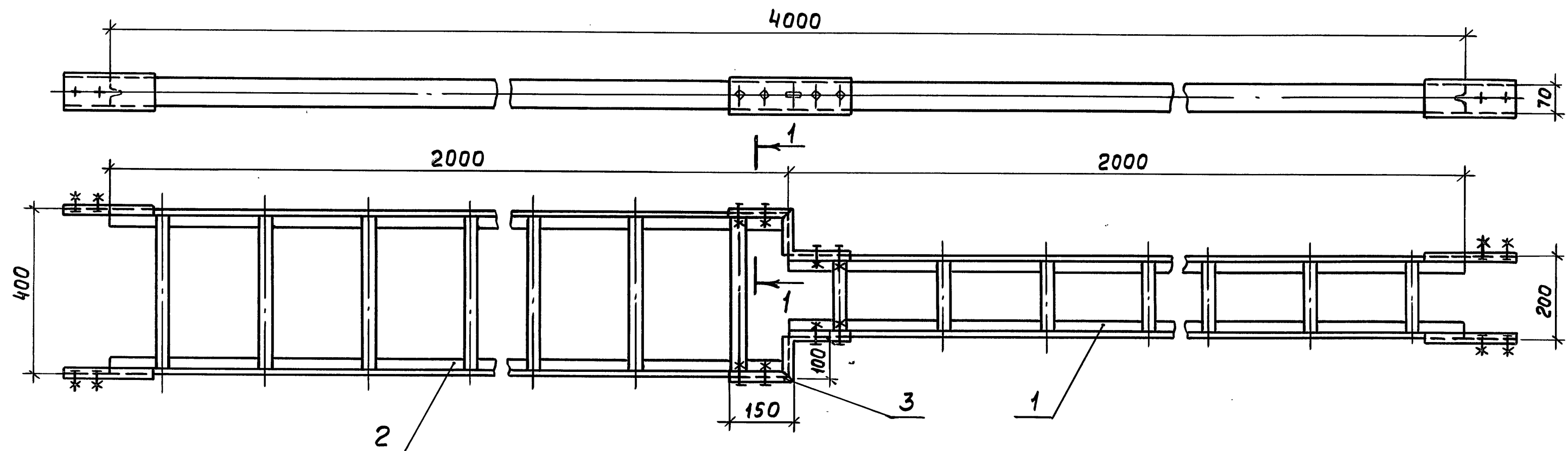
				5.407-49-B.2			
				Переходная секция. Вариант 1	Стадия	Масса	Масштаб
					P	15,0	1:10
					Лист 10		Листов
Нач.отд.	Лигерман	В.В.И.		ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА			
Н.контр.	Блейнус	В.В.И.					
Ст.инж	Плохих	В.В.И.	Х.83				

19455 - 03 13

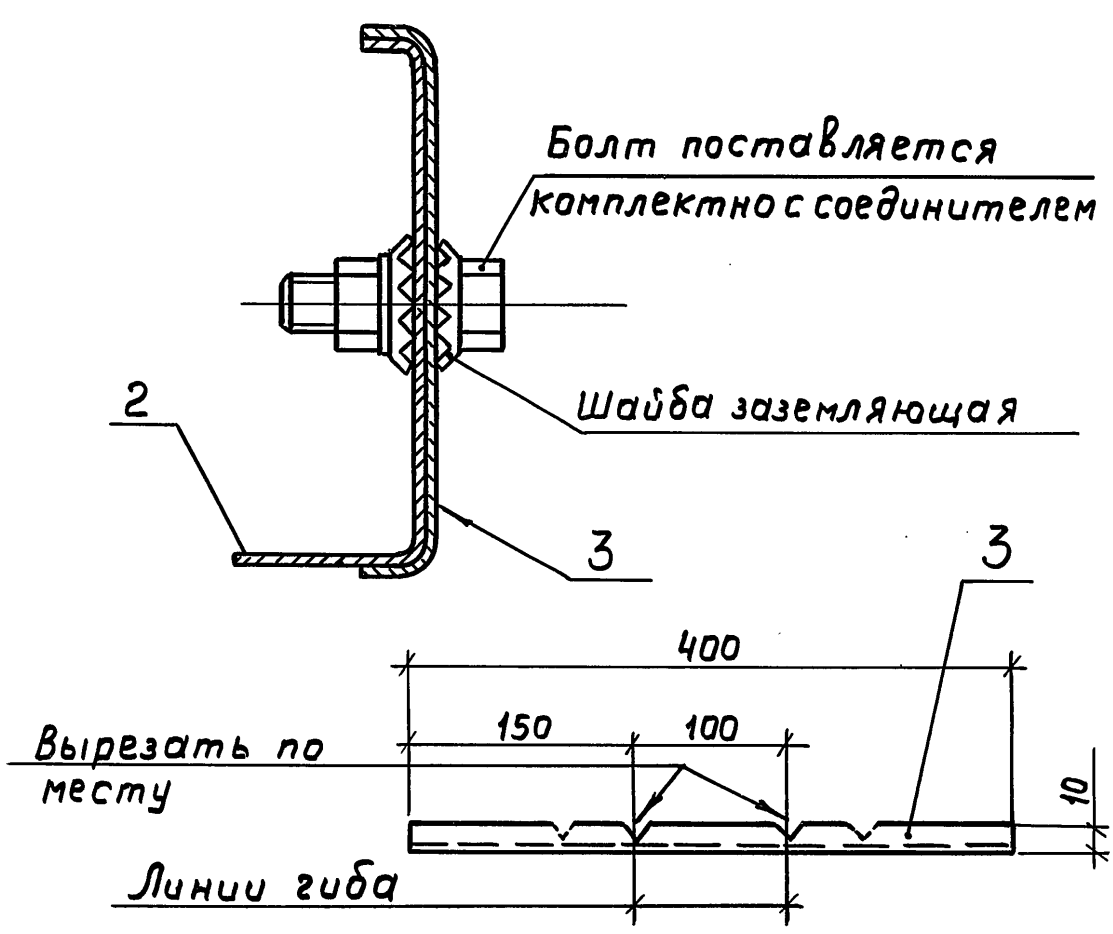
Копировал Лижин

Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №



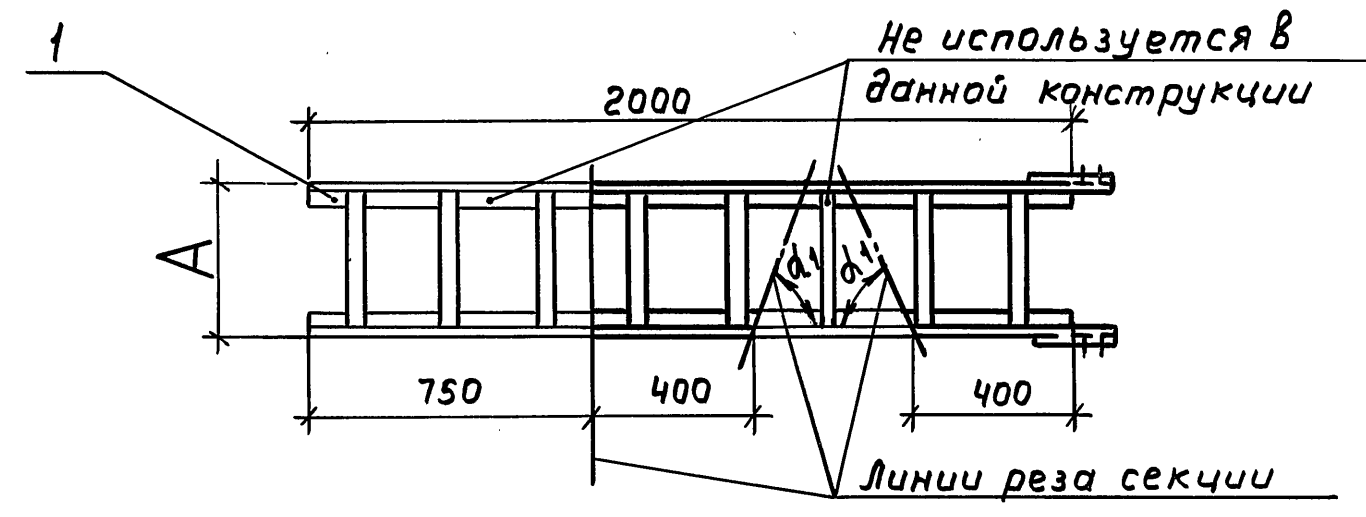
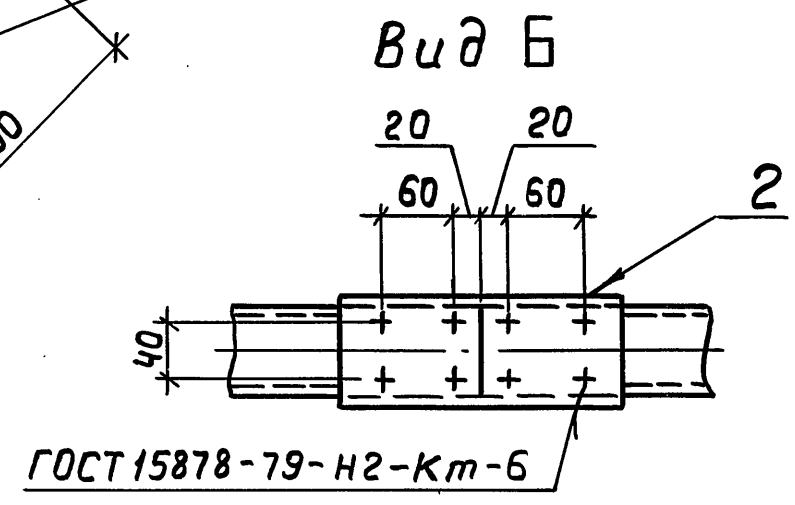
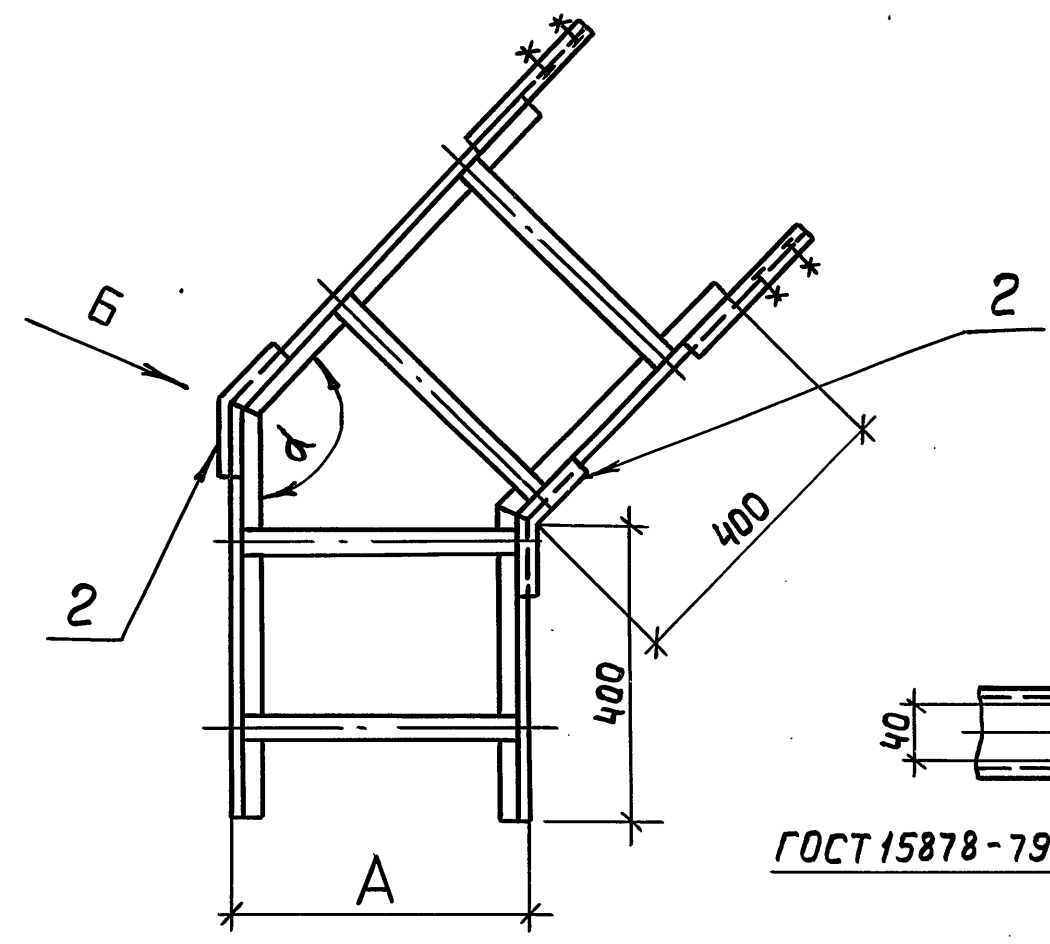
Разрез 1-1 повернуто



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Секция прямая НЛ20-ПГУЗ	1	6,54кг
		2		Секция прямая НЛ40-ПГУЗ	1	6,84кг
		3		Соединитель переходный		
				НЛ-СПУЗ	2	1,62кг

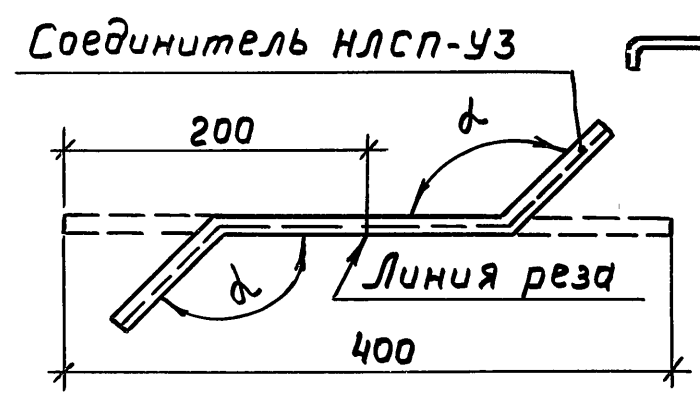
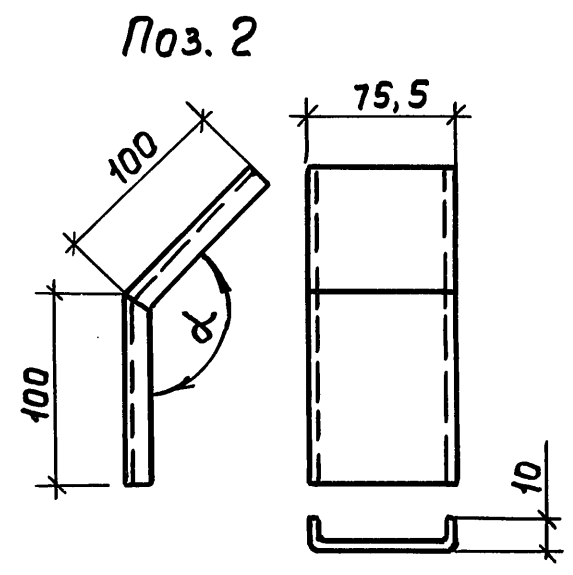
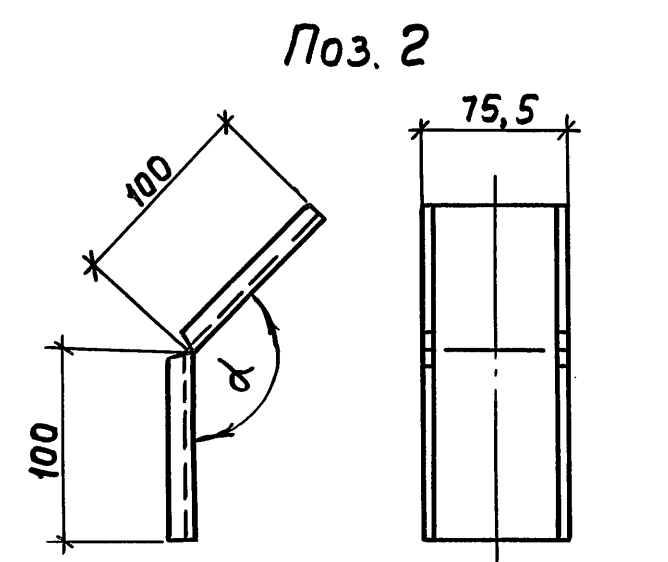
				5.407-49-B.2			
				Переходная секция. Вариант 2	Стадия	Масса	Масштаб
					P	15,0	1:10
					Лист 11		Листов
					ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Нач.отд.	Лигерман	Иванов					
Н.контр.	Блейнис	Блейнис					
Ст.инж.	Плохих	Витков	х1.83,				

Ш.Н.В.№ подл.	Взам. инв. №
подп. и дата	
инв. № подл.	



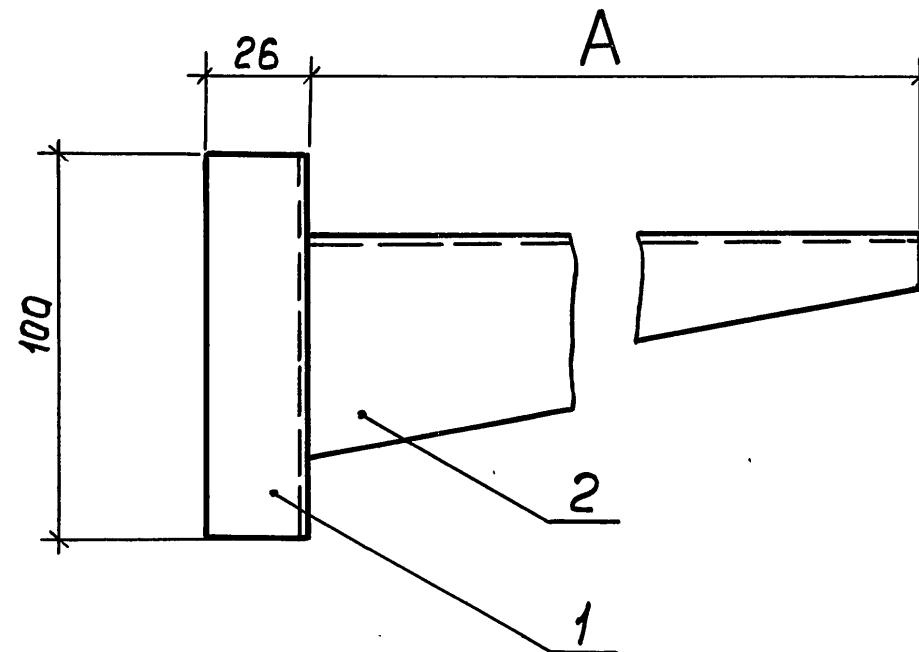
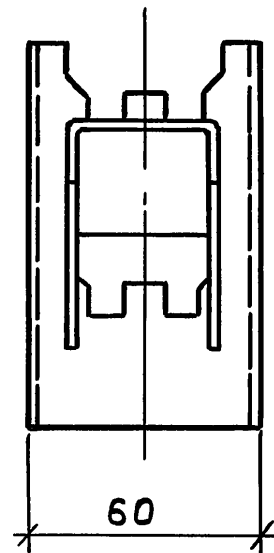
Исполн.	А, мм	Угол α°	Угол α'°	Масса, кг
1	200	135	67,5	3,5кг
2	200	150	75	3,5кг
3	400	135	67,5	3,6кг
4	400	150	75	3,6кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
		1		Секция прямая НЛ20-П2УЗ	1	1	—	—	6,54кг
		1		Секция прямая НЛ40-П2УЗ	—	—	1	1	6,84кг
		2		Соединитель					
				переходный НЛ-СПУЗ	1	1	1	1	0,81кг



5.407-49-В.2				
Вставка угловая (на 135° и 150°)				
Нач. отд.	Лугерман	В.Р.		
Н. контр.	Блейнис	В.Р.		
Ст. инж.	Плохих	В.Р.	К.1.83	
			Стадия	Масса
			Р	1:20
			Лист 12	Листов
			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Б. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА	

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



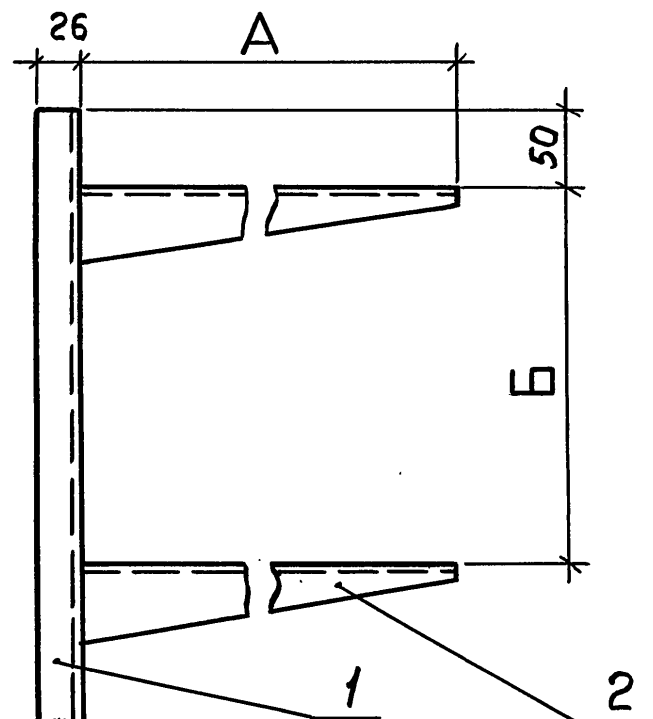
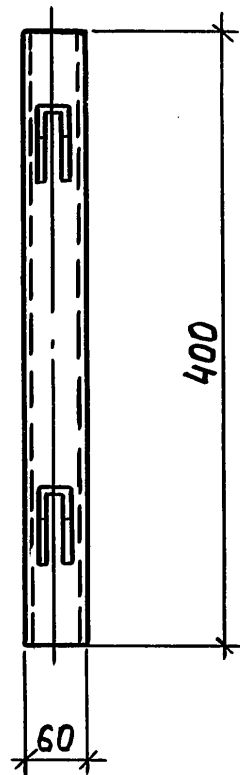
Исполн.	А, мм	Масса, кг
1	160	0,4
2	250	0,5
3	350	0,7
4	450	1,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1	2	3	4	
		1		Стойка кабельная К1150					
				К1154, L=100 (отрезок)	1	1	1	1	
		2		Полка К1160	1	—	—	—	Изд. ГЭМ
		2		Полка К1161	—	1	—	—	
		2		Полка К1162	—	—	1	—	
		2		Полка К1163	—	—	—	1	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Окрасить эмалью ПФ 115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, с1.

5.407-49-B.2			
Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 1			
Лист 13 Листов			
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА			
Нач. отд.	Лизерман	В.С.	
Н. контр.	Блейнис	Б.	
Ст. инж.	Плохих	В.И.	к1.83



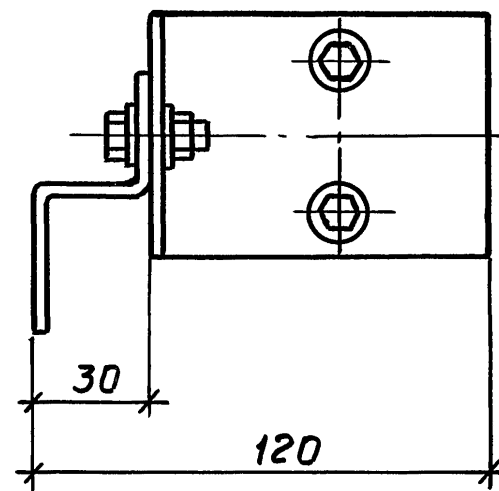
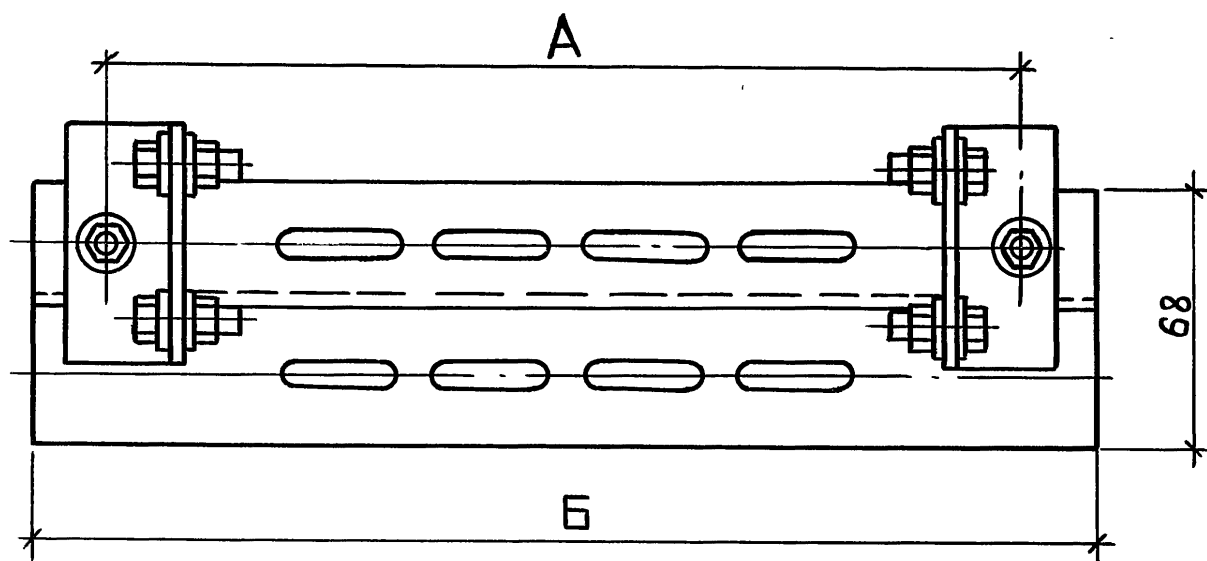
Исполн.	А, мм	Б, мм	Масса, кг
1	160	200	1,00
2	250		1,35
3	350		1,67
4	450		2,29
5	160	250	1,00
6	250		1,35
7	350		1,67
8	450		2,29

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание
					1	2	3	4	5	6	7	8	
		1		Стойка кабельная К1150	1	1	1	1	1	1	1	1	
		2		Полка К1160	1	—	—	—	1	—	—	—	
		2		Полка К1161	—	1	—	—	—	1	—	—	
		2		Полка К1162	—	—	1	—	—	—	1	—	
		2		Полка К1163	—	—	—	1	—	—	—	1	

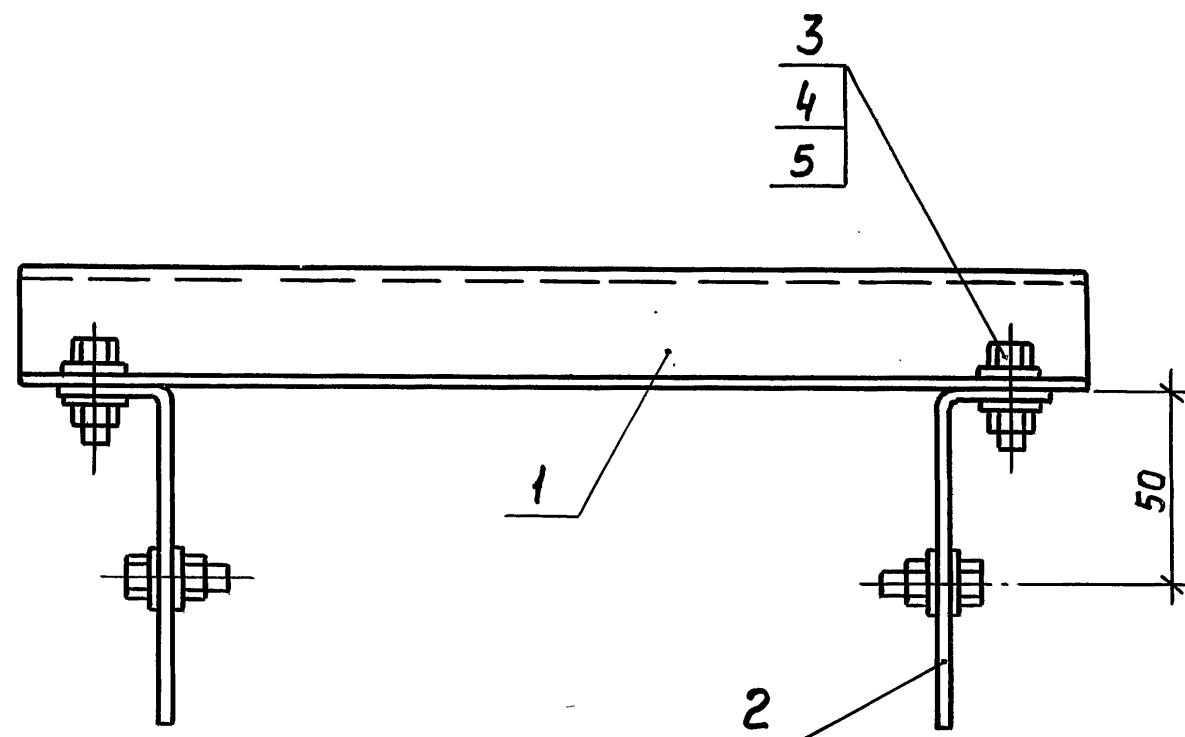
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Окрасить эмалью ПФ 115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

5.407-49-В.2			
Конструкция для горизонтальной прокладки лотков. Вариант 2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	—	1:5
	Лист 14	Листов	
Нач. отд. Лизерман	В. Блейнис	С. Плехих	Х1.83.
ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф. Б. ЯКУБОВСКОГО МОСКВА			



Испол- нение	Размеры, мм		Масса, кг
	А	Б	
1	240	280	0,85
2	440	480	1,15



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн.		Примечание
					1	2	
		1		Профиль монтажный			
				Z-образный К238, L=280	1	—	
		1		Профиль монтажный			
				Z-образный К238, L=480	—	1	
		2		Держатель НЛ-ДУЗ	2	2	0,4 кг
		3		Болт М8х20 ГОСТ 7798-70*	2	2	
		4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70 *	2	2	
		5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	4	4	

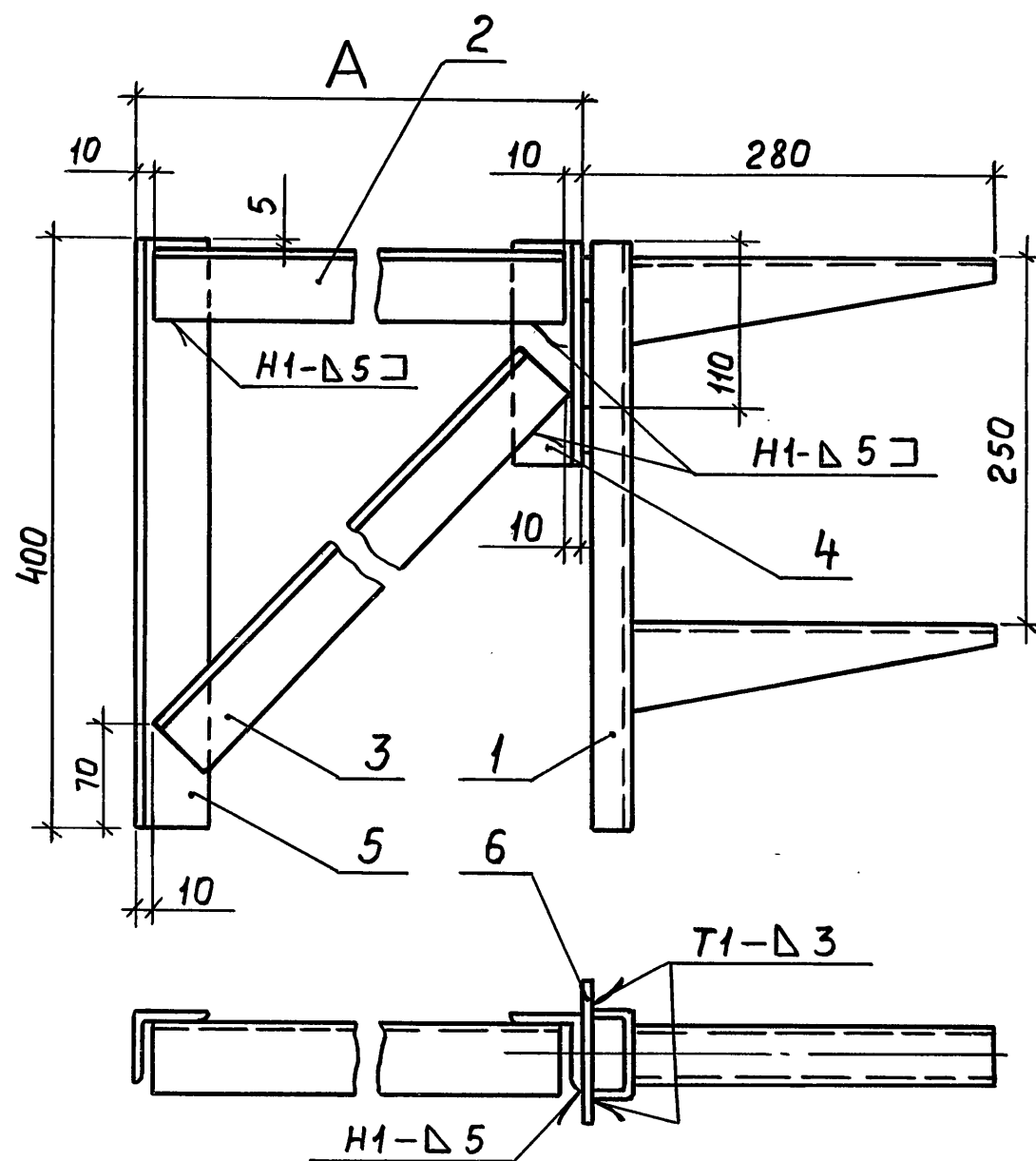
ЦНВ № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

				5.407-49-B.2			
				Конструкция для вертикальной прокладки лотков	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	—	1:2
					Лист 15 листов		
					ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф. БЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Нач. отд.	Лигерман	Всем					
Н. контр.	Блейнис	Всем					
Ст. инж	Плохих	Всем	х1.83г				

19455-03 18

Копировал Кожешин

Формат А3



Исполн.	A, мм	Масса, кг
1	200	5,5
2	300	6,2
3	400	6,8
4	500	7,5
5	600	8,1
6	800	9,7

1. Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Окрасить эмалью ПФ 115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

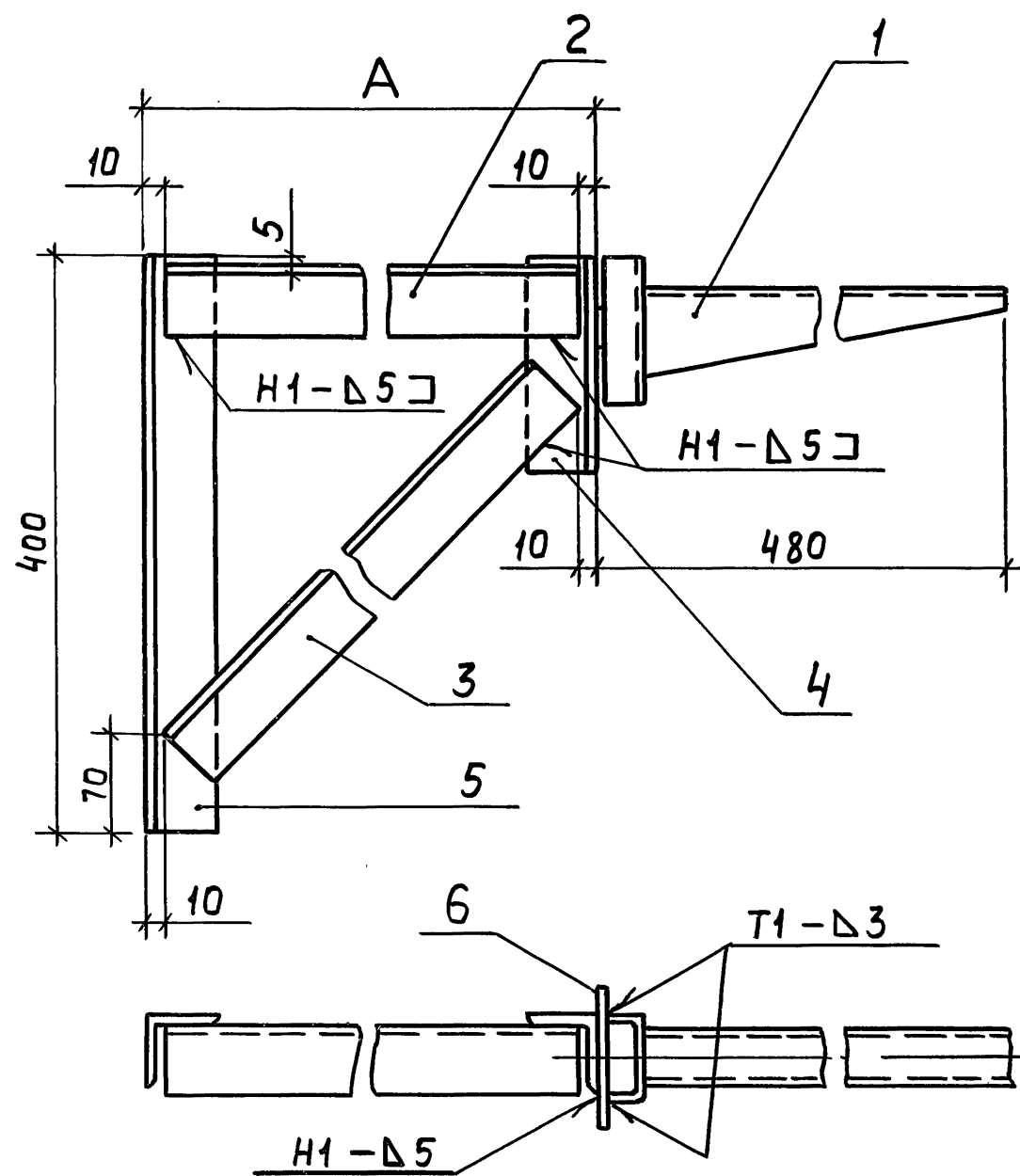
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					1	2	3	4	5	6	
		1	5.407-49-В.2, лист 14	Конструкция.							
				Исполнение 6	1	1	1	1	1	1	
				Уголок 50×50×5							
				ГОСТ 8509-72 *							
		2		L=180	1	—	—	—	—	—	0,7 кг
		2		L=280	—	1	—	—	—	—	1,1 кг
		2		L=380	—	—	1	—	—	—	1,4 кг
		2		L=480	—	—	—	1	—	—	1,8 кг
		2		L=580	—	—	—	—	1	—	2,1 кг
		2		L=780	—	—	—	—	—	1	2,9 кг
		3		L=280	1	—	—	—	—	—	1,1 кг
		3		L=360	—	1	—	—	—	—	1,4 кг
		3		L=450	—	—	1	—	—	—	1,7 кг
		3		L=520	—	—	—	1	—	—	2,0 кг
		3		L=620	—	—	—	—	1	—	2,3 кг
		3		L=820	—	—	—	—	—	1	3,1 кг
		4		L=150	1	1	1	1	1	1	0,6 кг
		5		L=400	1	1	1	1	1	1	1,5 кг
		6		Полоса 4×30 ГОСТ 103-76							
				L=100	2	2	2	2	2	2	0,2 кг

				5.407-49-B.2			
				Конструкция с двумя полками 250 мм	Стадия	Масса	Масштаб
					Р		1:5
					Лист 17	Листов	
Нач.отд.	Лигерман	В.В.В.			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Я.КУБЫСКОГО МОСКВА		
Н.контр.	Блейнис	В.В.В.					
Ст.инж	Плохих	В.В.В.	Х.83.				

19455-03 20

Копировал Клыгмз

Формат А3



Исполн	A, мм	Масса, кг
1	200	5,0
2	300	5,8
3	400	6,4
4	500	7,1
5	600	7,7
6	800	9,3

1. Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Окрасить эмалью ПФ115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

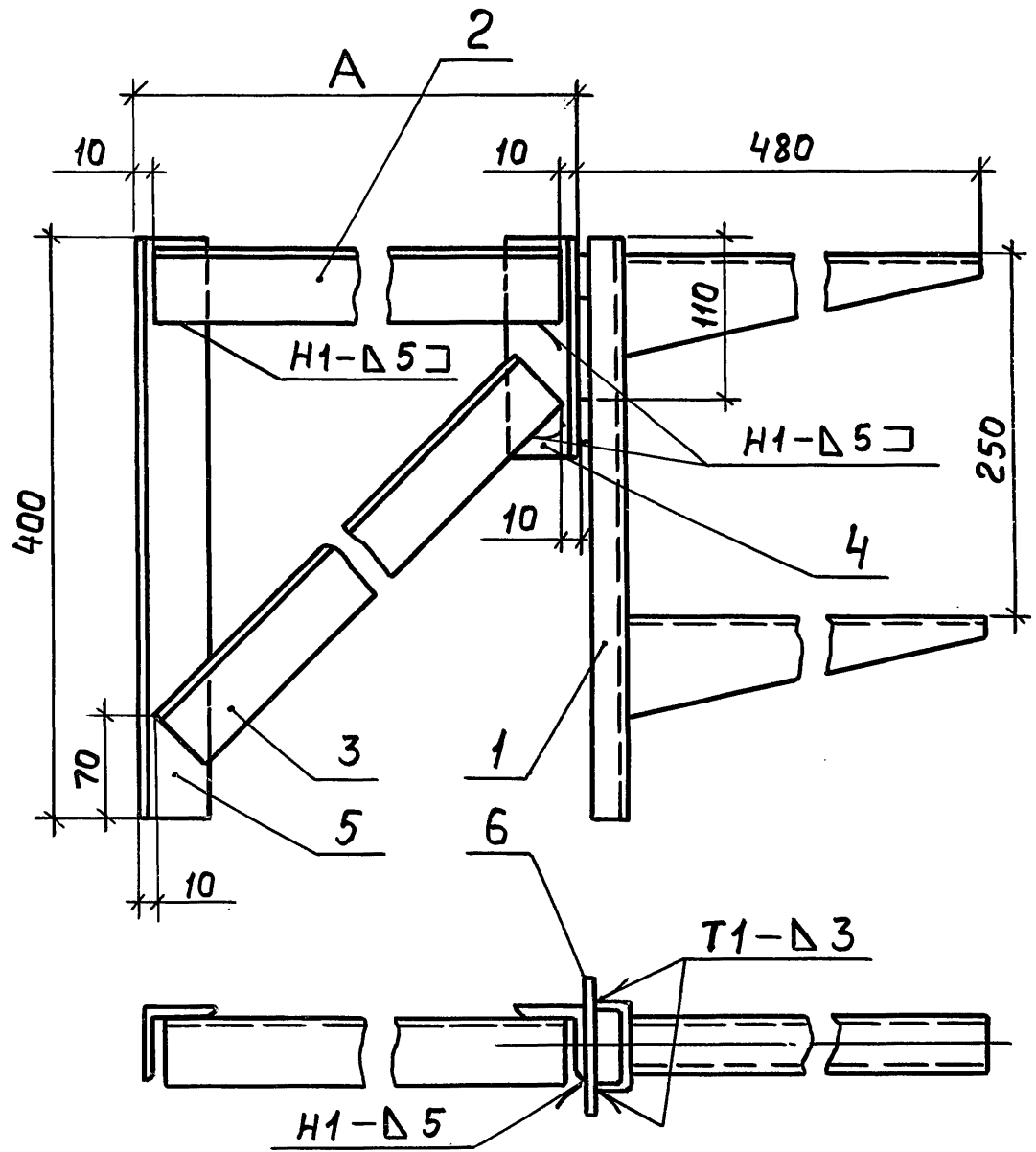
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					1	2	3	4	5	6	
		1	5.407-49-В.2, лист 13	Конструкция. Исполн. 2	1	1	1	1	1	1	
				Уголок 50x50x5							
				ГОСТ 8509-72 *							
		2		L = 180	1	—	—	—	—	—	0,7 кг
		2		L = 280	—	1	—	—	—	—	1,1 кг
		2		L = 380	—	—	1	—	—	—	1,4 кг
		2		L = 480	—	—	—	1	—	—	1,8 кг
		2		L = 580	—	—	—	—	1	—	2,1 кг
		2		L = 780	—	—	—	—	—	1	2,9 кг
		3		L = 280	1	—	—	—	—	—	1,1 кг
		3		L = 360	—	1	—	—	—	—	1,4 кг
		3		L = 450	—	—	1	—	—	—	1,7 кг
		3		L = 520	—	—	—	1	—	—	2,0 кг
		3		L = 620	—	—	—	—	1	—	2,3 кг
		3		L = 820	—	—	—	—	—	1	3,1 кг
		4		L = 150	1	1	1	1	1	1	0,6 кг
		5		L = 400	1	1	1	1	1	1	1,5 кг
		6		Полоса 4x30 ГОСТ 103-76							
				L = 100	1	1	1	1	1	1	0,1 кг

				5.407-49-В.2			
				Кранштейн с одной полкой 450 мм	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	—	1:5
					Лист 18 Листов		
Нач.отд.	Лигерман	Иванов			ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА		
Н.контр.	Блейнис	Блейнис					
Ст.инж.	Плохих	Витал	х. 83.				

19455-03 21

Копировал Ключинский

Формат А3



Исполн.	A, мм	Масса, кг
1	200	6,4
2	300	7,1
3	400	7,7
4	500	8,4
5	600	9,0
6	800	10,6

1. Сварные соединения выполнить по ГОСТ 5264-80.
2. Окрасить эмалью ПФ 115 серая, ГОСТ 6465-76, IV, С1.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение						Примечание
					1	2	3	4	5	6	
		1	5.407-49-В.2 лист 14	Конструкция.							
				Исполнение 8	1	1	1	1	1	1	
				Уголок 50×50×5							
				ГОСТ 8509-72 *							
		2		L = 180	1	—	—	—	—	—	0,7 кг
		2		L = 280	—	1	—	—	—	—	1,1 кг
		2		L = 380	—	—	1	—	—	—	1,4 кг
		2		L = 480	—	—	—	1	—	—	1,8 кг
		2		L = 580	—	—	—	—	1	—	2,1 кг
		2		L = 780	—	—	—	—	—	1	2,9 кг
		3		L = 280	1	—	—	—	—	—	1,1 кг
		3		L = 360	—	1	—	—	—	—	1,4 кг
		3		L = 450	—	—	1	—	—	—	1,7 кг
		3		L = 520	—	—	—	1	—	—	2,0 кг
		3		L = 620	—	—	—	—	1	—	2,3 кг
		3		L = 820	—	—	—	—	—	1	3,1 кг
		4		L = 150	1	1	1	1	1	1	0,6 кг
		5		L = 400	1	1	1	1	1	1	1,5 кг
		6		Полоса 4×30 ГОСТ 103-76							
				L = 100	2	2	2	2	2	2	0,2 кг

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №

5.407-49-В.2

Конструкция с двумя полками 450 мм

Нач. отд. Лигерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

Исполн. [подпись]
[подпись]
[подпись]

Кл. 83г

Стадия Р

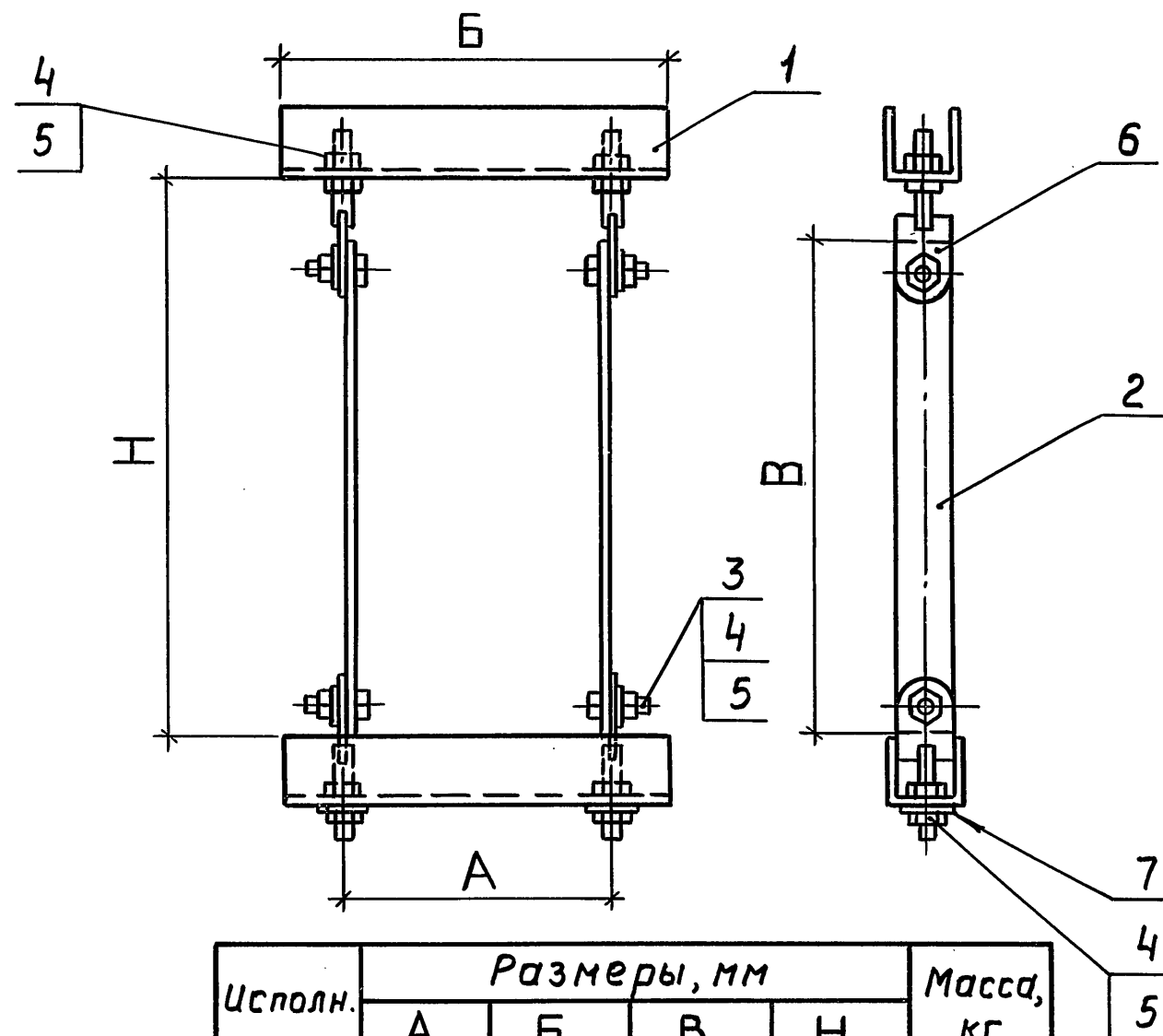
Масса —

Масштаб 1:5

Лист 19

Листов

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Я.КУБОВСКОГО
МОСКВА



Исполн.	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	H	
1	225	300	300	400	2,6
2	225	300	400	500	2,8
3	275	350	400	500	3,1
4	325	400	400	500	3,4
5	325	400	500	600	3,5
6	375	450	400	500	3,7
7	375	450	500	600	3,8
8	425	500	300	400	3,8
9	425	500	500	600	4,1
10	525	600	400	500	4,5
11	625	700	300	400	4,9
12	625	700	400	500	5,1
13	825	900	300	400	6,1
14	825	900	400	500	6,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		Швеллер Усэк 53УЗ	2	См. табл.
		2		Полоса Усэк 56УЗ	2	См. табл.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М12×25 ГОСТ 7798-70*	4	
		4		Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	12	
		5		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	8	
				<u>Прочие изделия</u>		
		6		Болт специальный		
				Усэк 74У1	4	
		7		Шайба царпающая		
				Усэк 76У1	2	

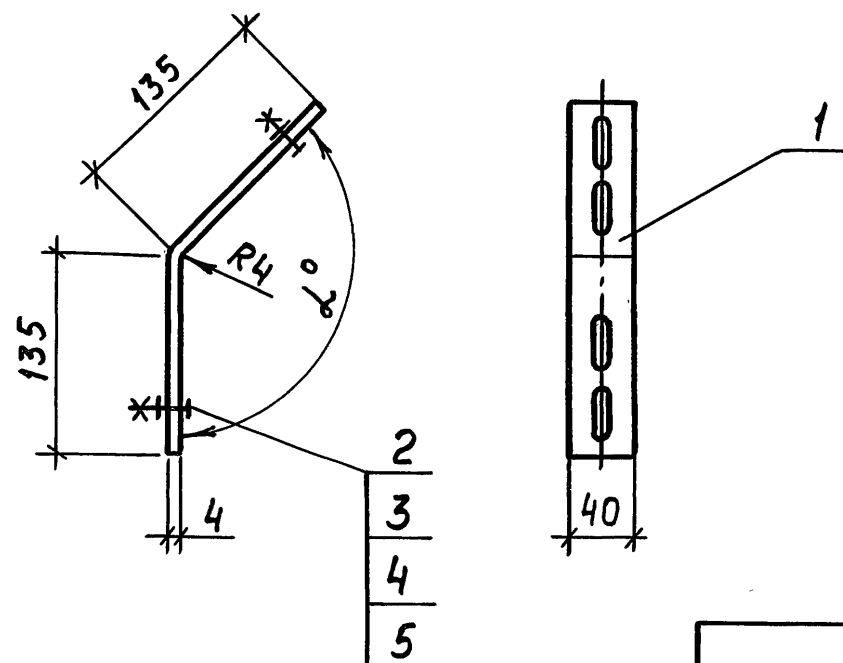
Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. №

5.407-49-B.2			
Обхват	Стадия	Масса	масштаб
	P	—	1:10
	Лист 20	Листов	
Нач. отд. Лигерман	Иван	ВНИПИ	
Н. контр. Блейнис	Блейнис	ТЯЖПРОМЛЕК ТРОПРОЕКТ	
Ст. инж. Плохих	Плохих	ИМЕНИ Ф. Я. КУБОВСКОГО	
		МОСКВА	

Копировал Ключев

19455-03 23

Формат А3



Исполн.	Угол $\angle^\circ$	Масса, кг
1	135	0,3
2	150	0,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Полоса монтажная К106, L=270	1	0,27 кг
		2		Болт М8×25 ГОСТ 7798-70*	2	
		3		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	
		4		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2	
		5		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	

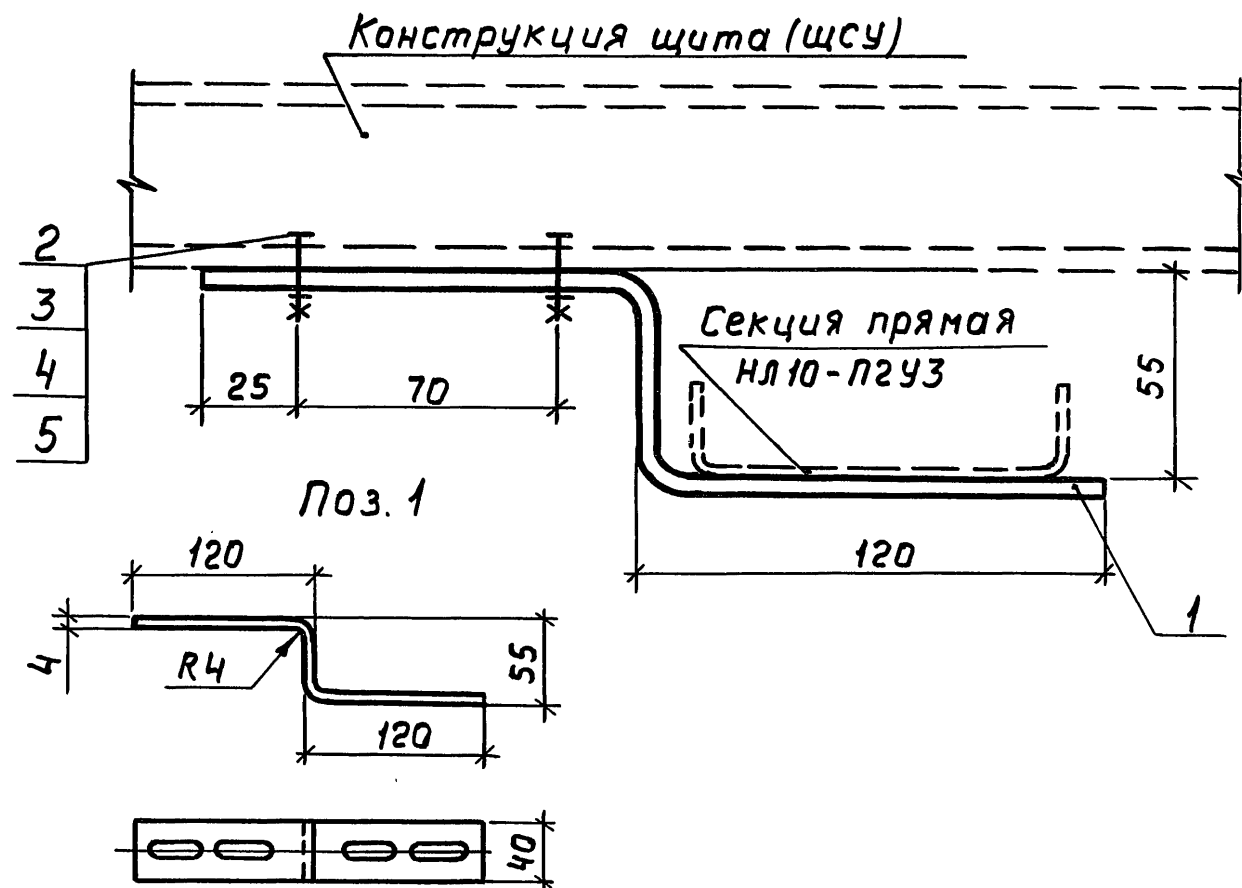
5.407-49-B.2

Конструкция для
соединения отрезков
прямых секций
НЛ5-П2УЗ, НЛ10-П2УЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:5
Лист 21	Листов	

Нач. отд. Лизерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б. ЯКУБОВСКОГО
МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		Полоса монтажная К106, L=280	1	0,28 кг
		2		Болт М8×25 ГОСТ 7798-70*	2	
		3		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	
		4		Шайба 8 ГОСТ 11371-78	2	
		5		Шайба пружинная 8 ГОСТ 6402-70*	2	

5.407-49-B.2

Конструкция для
крепления лотков
к раме ЩСУ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2
Лист 22	Листов	

Нач. отд. Лизерман
Н. контр. Блейнис
Ст. инж. Плохих

ВНИПИ
ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ
ИМЕНИ Ф.Б. ЯКУБОВСКОГО
МОСКВА

19455-03 24

Копировал Ключникова Формат А4

№№ п.п.	Обозначение чертежа по выпуску 2	Обозначение чертежа по работе ВНИИПЭМ
1	5.407-49-В.2, лист 13	Р 200.287
2	5.407-49-В.2, лист 14	Р 200.210
3	5.407-49-В.2, лист 15	Р 200.206
4	5.407-49-В.2, лист 16	Р 200.209
5	5.407-49-В.2, лист 17	Р 200.210
6	5.407-49-В.2, лист 18	Р 200.209
7	5.407-49-В.2, лист 19	Р 200.210
8	5.407-49-В.2, лист 20	Р 200.301
9	5.407-49-В.2, лист 21	—
10	5.407-49-В.2, лист 22	—

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

				5.407-49-В.2		
				Таблица сопоставления чертежей	Стадия	Масса
					Р	—
					Лист 23	Листов
Нач. отд.	Лигерман	Иван			ВНИИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Б.ЯКУБОВСКОГО МОСКВА	
Н.контр.	Блейнис	Блей				
Ст. инж.	Плохих	В.Иван	х1.83с			